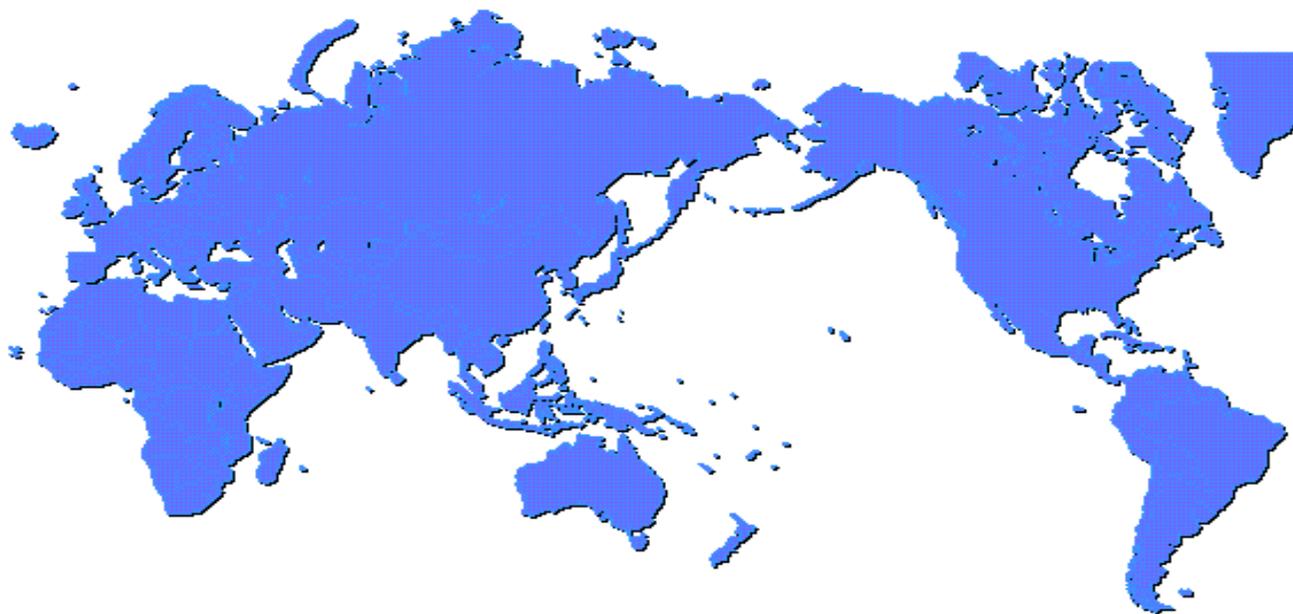


加工贸易单耗标准参考书



广东新盛通科技有限公司
Guangdong New Shengtong Technology Co.,Ltd.

序

从 **1999** 年至今，海关总署与国家经贸委、国家发改委等政府机构陆续发布了各项加工贸易产品的单耗标准，新盛通公司为方便各加工贸易企业的资源共享，同时更利于关务标准化作业流程；将加工贸易单耗标准收集汇编，按照政策公布的时间先后顺序整理成册，希望能为各加工贸易企业的实际关务作业中带来便利。

本书所有内容均来自于海关总署、国家经贸委、国家发改委等政府机构已陆续公布的有关加工贸易单耗标准的政策文件，仅供加工贸易企业参考。

本文档仅供加工贸易企业学习研究之用，严禁任何商业机构擅自下载、传播或用作其他商业目的，违者必究。

以下为加工贸易单耗标准与相应政策的对照表：

序号	加工贸易单耗标准目录	对应政策
1	聚酯原料加工贸易单耗标准	署税〔1999〕359号
2	集装箱加工贸易单耗标准	署税〔1999〕620号
3	原糖加工贸易单耗标准	署税〔2000〕76号
4	精炼食用豆油、精炼食用菜子油加工贸易单耗标准	署税〔2000〕98号
5	书籍加工贸易单耗标准	署税〔2000〕99号
6	轮胎加工贸易单耗标准（已作废）	署税〔2000〕237号
7	纯棉纱线加工贸易单耗标准	署税〔2000〕257号
8	男衬衫加工贸易单耗标准	署税〔2000〕418号
9	葡萄酒加工贸易单耗标准	署税〔2000〕825号
10	万宝路牌卷烟加工贸易单耗标准	署税〔2000〕826号
11	可可粉、可可脂（白脱）加工贸易单耗标准	署税〔2001〕37号
12	聚酰胺（尼龙）编织袋加工贸易单耗标准	署税〔2001〕38号

13	漆包线；滚珠轴承加工贸易单耗标准	署税〔2001〕41号
14	阴极铜（电解铜）；铝锭；工业纯钛及钛合金（Ti-6Al-4V）铸锭加工贸易单耗标准	署税函〔2001〕118号
15	维生素 E 加工贸易单耗标准	署税函〔2001〕119号
16	鞋盒、烟盒、胶卷盒；报纸加工贸易单耗标准	署税〔2001〕128号
17	自行车车胎加工贸易单耗标准	署税〔2001〕138号
18	工业烷基苯加工贸易单耗标准	署税〔2001〕139号
19	轮胎（内胎和垫带）加工贸易单耗标准	署税〔2001〕140号
20	夹层玻璃加工贸易单耗标准	署税〔2001〕141号
21	石材产品（板材、异型材）加工贸易单耗标准	署税〔2001〕153号
22	冻去骨鸡腿肉加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕192号
23	亚麻纱；亚麻坯布加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕235号
24	化学纤维短纤水刺无纺布加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕236号
25	锰铁及硅锰铁加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕247号
26	90mm（3.5英寸）软磁盘外壳加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕248号
27	单晶硅棒、单晶硅片加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕252号

28	单模光纤加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕253号
29	胶合板加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕263号
30	皮制劳保手套加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕277号
31	冷藏集装箱加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕295号
32	彩色胶卷、彩卷盘片加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕374号
33	聚氯乙烯（PVC）手套加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕383号
34	彩色相纸加工贸易单耗标准	署税发〔2001〕429号
35	棉与化纤混纺纱线加工贸易单耗标准	署税发〔2002〕284号
36	原油炼制产品加工贸易单耗标准	署加发〔2003〕18号
37	玩具彩盒加工贸易单耗标准	署加发〔2003〕281号
38	香豆素加工贸易单耗标准	署加发〔2003〕282号
39	冻鳕鱼片加工贸易单耗标准	署加发〔2003〕283号
40	铅锭；锌锭加工贸易单耗标准	署加发〔2003〕400号
41	直缝焊管加工贸易单耗标准	署加发〔2003〕401号
42	R20、R6碳性锌锰干电池；LR6、LR03碱性锌锰干电池加工贸易单耗标准	署加发〔2004〕151号

43	纯涤纶纱线加工贸易单耗标准	署加发〔2004〕152号
44	聚丙烯短纤维；涤纶短纤缝纫线加工贸易单耗标准	署加发〔2004〕153号
45	轮胎(外胎)加工贸易单耗标准	署加发〔2004〕175号
46	玻璃纤维及制品加工贸易单耗标准	署加发〔2004〕206号
47	覆铜箔板用玻璃纤维布加工贸易单耗标准	署加发〔2004〕207号
48	钻石加工贸易单耗标准	署加发〔2004〕412号
49	二氟一氯甲烷；百草枯母药；未录制盒式录音磁带；未录制录音宽幅磁带加工贸易单耗标准	署加发〔2005〕11号
50	外毛羊毛条；精梳纯羊毛针织绒线；粗梳纯羊毛针织绒线加工贸易单耗标准	署加发〔2005〕12号
51	螺栓、螺母；汽车电线；干货集装箱加工贸易单耗标准	署加发〔2005〕64号
52	黄金首饰、K（黄）金首饰、K（黄）金镶嵌首饰；铂金首饰、铂金镶嵌首饰加工贸易单耗标准	署加发〔2005〕210号
53	维生素 C；手工腈纶胶背地毯；电茶壶；多士炉；电咖啡壶加工贸易单耗标准	署加发〔2006〕7号
54	光终端器；镁碳砖加工贸易单耗标准	署加发〔2006〕24号
55	未漂白纯棉坯布；腈纶色织布；纯棉纬编针织坯布；聚酰胺(尼龙-6)长丝机织坯布加工贸易单耗标准	署加发〔2006〕42号
56	金箔；2-萘酚；草甘膦原粉；三角带；一次性照相机内置胶卷加工贸易单耗标准	署加发〔2006〕43号

57	轧制纯铜板、带、箔材；铝材；锡锭；工业纯钛及 Ti-6Al-4V 钛合金棒材加工贸易单耗标准	署加发〔2006〕75号
58	ITO 导电玻璃；车辆用钢化安全玻璃；光盘；氯化聚乙烯；医用乳胶手套；输送带加工贸易单耗标准	署加发〔2006〕84号
59	尼龙拉链；瓦楞纸箱加工贸易单耗标准	署加发〔2006〕215号
60	精梳羊毛与腈纶混纺针织绒线；精梳纯羊毛机织物(纯羊毛精纺呢绒)；纯羊毛针织毛衫；羊毛与化纤混纺针织毛衫；羊毛与化纤混纺针织毛裤加工贸易单耗标准	署加发〔2006〕243号
61	纺粘法非织造布；热轧法非织造布；未漂白涤棉混纺坯布加工贸易单耗标准	署加发〔2006〕493号
62	电镀锡钢板(马口铁)加工贸易单耗标准	署加发〔2006〕545号
63	聚酯切片；聚酰胺-6切片；ABS 树脂；X 光医疗影像胶片加工贸易单耗标准	署加发〔2006〕557号
64	26项加工贸易单耗标准	海关总署公告〔2007〕59号
65	32项加工贸易单耗标准	海关总署公告〔2008〕27号
66	33项加工贸易单耗标准	海关总署公告〔2009〕18号
67	31项加工贸易单耗标准	海关总署公告〔2009〕78号
68	36项加工贸易单耗标准	海关总署公告〔2010〕50号

目录

一、 聚酯切片（商品编号 39076010）加工贸易单耗标准.....	32
二、 集装箱（86090010 86090020）单耗标准.....	33
三、 原糖加工贸易单耗标准	37
四、 植物油精炼加工贸易单耗标准	38
五、 书籍加工贸易单耗标准	41
六、 轮胎加工贸易单耗标准 HDB0010. 1-2000 (已作废).....	42
七、 纯棉纱线加工贸易单耗标准	42
八、 男衬衫加工贸易单耗标准	44

九、葡萄酒加工贸易单耗标准	48
十、万宝路牌卷烟加工贸易单耗标准	48
十一、可可豆加工贸易单耗标准	50
十二、聚酰胺（尼龙）编织袋加工贸易单耗标准.....	50
十三、漆包线加工贸易单耗标准	51
十四、阴极铜（电解铜）；铝锭；工业纯钛及钛合金（Ti-6Al-4V）铸锭单耗标准.....	51
十五、维生素 E 加工贸易单耗标准.....	53
十六、鞋盒、烟盒、胶卷盒加工贸易单耗标准.....	54
十七、自行车车胎加工贸易单耗标准	55
十八、工业烷基苯加工贸易单耗标准	56
十九、轮胎（内胎和垫带）加工贸易单耗标准.....	56
二十、夹层玻璃加工贸易单耗标准	57

二十一、大理石、花岗石板材单耗标准	58
二十二、冻去骨鸡腿肉加工贸易单耗标准	59
二十三、亚麻纱加工贸易单耗标准	61
二十四、化学纤维短纤水刺无纺布加工贸易单耗标准.....	61
二十五、锰铁及硅锰铁加工贸易单耗标准	63
二十六、90mm(3.5 英寸)软磁盘外壳加工贸易单耗标准.....	87
二十七、单晶硅棒、单晶硅片加工贸易单耗标准.....	88
二十八、单模光导纤维加工贸易单耗标准	89
二十九、胶合板加工贸易单耗标准	90
三十、根据海关监管实际和行业专家的意见，在通常情况下，加工各类手套的参考工艺损耗分别是：	91
三十一、冷藏集装箱加工贸易单耗标准	92
三十二、彩色胶卷、彩卷盘片加工贸易单耗标准.....	95

三十三、聚氯乙烯（PVC）手套加工贸易单耗标准.....	96
三十四、彩色相纸加工贸易单耗标准	97
三十四、纸加工贸易单耗标准 HDB/SH005-2000.....	121
三十五、棉与化纤混纺纱线加工贸易单耗标准（HDB/FZ004-2002）	123
三十六、原油炼制产品加工贸易单耗标准（HDB/SH006—2002）	126
三十七、玩具彩盒加工贸易单耗标准（HDB/CY003—2001）	131
三十八、香豆素加工贸易单耗标准 HDB/QB006-2001	132
三十九、鳕鱼片加工贸易单耗标准 HDB/NY002—2001	132
四十、铅锭加工贸易单耗标准 HDB/YS004—2001	133
四十一、直缝焊管加工贸易单耗标准加工贸易单耗标准 HDB/YB002-2001	134
四十一、LR6、LR03 碱性锌锰干电池加工贸易单耗标准（HDB/QB008-2001）.....	134
四十二、R20、R6 碳性锌锰干电池加工贸易单耗标准（HDB/QB007-2001）.....	135

四十三、纯涤纶纱线加工贸易单耗标准(HDB/FZ007—2001).....	136
四十四、《聚丙烯短纤维加工贸易单耗标准》和《涤纶短纤缝纫线加工贸易单耗标准》	137
(一) 聚丙烯短纤维加工贸易单耗标准(HDB/FZ005—2001).....	137
(二) 涤纶短纤缝纫线加工贸易单耗标准(HDB/FZ006—200).....	137
四十五、轮胎（外胎）加工贸易单耗标准	139
四十六、玻璃纤维及制品加工贸易单耗标准 HDB/JC003-2001.....	142
四十七、覆铜箔板用玻璃纤维布加工贸易单耗标准（HDB /JC004-2001）	143
四十八、《钻石加工贸易单耗标准》（HDB/DZ001-2004）	144
四十九、（一）二氟一氯甲烷加工贸易单耗标准（HDB/SH008-2004）	144
四十九、（二）百草枯母药加工贸易单耗标准（HDB/SH009-2004）	145
四十九、（三）未录制盒式录音磁带加工贸易单耗标准（HDB/SH010-2004）	145
五 十、（一）外毛羊毛条加工贸易单耗标准（表）(HDB/FZ008-2001).....	147

五 十、（二）精梳纯羊毛针织绒线加工贸易单耗标准（表）(HDB/FZ009-2001).....	148
五 十、（三）粗梳纯羊毛针织绒线加工贸易单耗标准（一）(HDB/FZ010-2001).....	149
五 十、（三）粗梳纯羊毛针织绒线加工贸易单耗标准（二）(HDB/FZ010-2001).....	151
五十一、螺栓、螺母加工贸易单耗标准(HDB/JB004-2004).....	153
五十一、（二）汽车电线加工贸易单耗标准(HDB/JB003-2004).....	155
五十一、（三）干货集装箱加工贸易单耗标准(HDB/JT002-2004).....	156
五十二、（一）黄金首饰、K（黄）金首饰及 K（黄）金镶嵌首饰加工贸易单耗标准(HDB/HJ001-2005).....	158
五十二、（二）铂金首饰、铂金镶嵌首饰加工贸易单耗标准（HDB/HJ002-2005）.....	160
五十三、（一）维生素 C 加工贸易单耗标准（HDB/YY002-2002）.....	160
五十三、（二）手工腈纶胶背地毯加工贸易单耗标准(HDB/QB009-2002).....	161
五十三、（三）电茶壶加工贸易单耗标准（HDB/QB010-2005）.....	161
五十三、（四）多士炉加工贸易单耗标准（HDB/QB011-2005）.....	162

五十三、（五）电咖啡壶加工贸易单耗标准（HDB/QB012-2005）.....	164
五十四、（一）光终端器加工贸易单耗标准（HDB/YD003-2005）	164
五十四、（二）镁碳砖加工贸易单耗标准（HDB/YB003-2005）	165
五十五、（一）未漂白纯棉坯布加工贸易单耗标准（HDB/FZ 012-2005）	166
五十五、（二）腈纶色织布加工贸易单耗标准（HDB/FZ013-2005）	169
五十五、（三）纯棉纬编针织坯布加工贸易单耗标准（HDB/FZ014—2005）	170
五十五、（四）聚酰胺（尼龙-6）长丝机织坯布加工贸易单耗标准（HDB/FZ015—2005）	171
五十六、（一）金箔加工贸易单耗标准（HDB/HJ003—2005）	172
五十六、（二）萘酚加工贸易单耗标准(HDB/SH012-2005).....	177
五十六、（三）三角带加工贸易单耗标准(HDB/SH014--2005).....	177
五十六、（四）草甘膦原粉加工贸易单耗标准(HDB/SH013---2005)	178
五十六、(五)一次性照相机内置胶卷加工贸易单耗标准 HDB/SH015-2005	179

五十七、（一）轧制纯铜板加工贸易单耗标准（HDB/YS006-2005）	180
五十七、（二）铝材加工贸易单耗标准(HDB/YS007-2005)	181
五十七、（三）锡锭加工贸易单耗标准(HDB/YS008-2005)	182
五十七、（四）工业纯钛及 Ti-6Al-4V 钛合金棒材加工贸易单耗标准(HDB/YS009-2005)	184
五十八、（一）ITO 导电玻璃加工贸易单耗标准(HDB/JC005-2005)	185
五十八、（二）车辆用钢化安全玻璃加工贸易单耗标准(HDB/JC006-2005)	186
五十八、(三)光盘加工贸易单耗标准(HDB/SH016-2005)	187
五十八、(四)氯化聚乙烯加工贸易单耗标准(HDB/SH017-2005)	188
五十八、(五)医用乳胶手套加工贸易单耗标准(HDB/SH018---2005).....	189
五十八、(六)输送带加工贸易单耗标准 （HDB/SH019-2005）	189
五十九、（一）尼龙拉链加工贸易单耗标准(HDB/QB013-2005).....	190
五十九、（二）瓦楞纸箱加工贸易单耗标准(HDB/QB014-2005).....	192

六十、(一)精梳羊毛与腈纶混纺针织绒线加工贸易单耗标准(HDB/FZ016-2005).....	193
六十、(二)精梳纯羊毛机织物（纯羊毛精纺呢绒）加工贸易单耗标准(HDB/FZ017—2005)	194
六十、(三)纯羊毛针织毛衫加工贸易单耗标准（一）HDB/FZ018—2005.....	195
六十、(四)纯羊毛针织毛衫加工贸易单耗标准（二）HDB/ FZ018—2005.....	196
六十、(六)羊毛与化纤混纺针织毛裤加工贸易单耗标准（一）HDB/FZ020—2005.....	197
六十、(七)羊毛与化纤混纺针织毛裤加工贸易单耗标准（二）HDB/FZ020—2005.....	198
六十、(八)羊毛与化纤混纺针织毛衫加工贸易单耗标准.....	200
六十一、(一)热轧法非织造布加工贸易单耗标准（HDB/FZ022-2005）.....	202
六十一、(二)纺粘法非织造布加工贸易单耗标准.....	204
六十一、（二）未漂白涤棉混纺坯布加工贸易单耗标准(HDB/FZ203-2005).....	205
六十二、电镀锡钢板（马口铁）加工贸易单耗标准 HDB/YB004-2006.....	207
六十三、（一）聚酯切片加工贸易单耗标准（HDB/SH020-2006）.....	207

六十三、(二)聚酰胺-6 切片加工贸易单耗标准 HDB/SH02.....	208
六十三、(三) 聚酰胺-6 切片加工贸易单耗标准 HDB/SH02.....	209
六十三、(四) 通用级 ABS 树脂加工贸易单耗标准 HDB/SH022-2006.....	210
六十三、(五) 医用 X 光胶片加工贸易单耗标准 HDB/SH023-2006.....	210
六十四、26 项加工贸易单耗标准列表	211
1. 冻鲮鱼制品加工贸易单耗标准 HDB/NY003-2007	214
2. 针叶树普通锯材加工贸易单耗标准 HDB/LY002-2007	215
3. 实木地板加工贸易单耗标准 HDB/LY003-2007.....	217
4.常规伞用槽骨加工贸易单耗标准 HDB/QB015-2007	219
5. 一次性使用输液器(普通型)加工贸易单耗标准 HDB/QB016-2007.....	220
6.充气用具用软质 PVC 薄膜加工贸易单耗标准 HDB/QB017-2007	221
7.包装用双向拉伸聚酯薄膜加工贸易单耗标准 HDB/QB018-2007	222

8. 射程 100 米直筒式手电筒加工贸易单耗标准 HDB/QB019-2007	223
9. 羊毛簇绒地毯加工贸易单耗标准 HDB/QB020-2007	224
10. 硬脂酸加工贸易单耗标准 HDB/QB021-2007	226
11. 半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖加工贸易单耗标准 HDB/QB022-2007.....	227
12. (1) 腈纶毛毯加工贸易单耗标准 (经编) HDB/FZ024—2007	229
12. (2) 腈纶毛毯加工贸易单耗标准 (纬编)	230
13. 羊绒纱加工贸易单耗标准 HDB/FZ025—2007	231
14. 化纤制领带加工贸易单耗标准 HDB/FZ026—2007	232
15. 化纤制针织手套加工贸易单耗标准 HDB/FZ027—2007	235
16. (1) 棉制盥洗及厨房用毛巾制品加工贸易单耗标准 (印花、素色类) HDB/FZ028—2007.....	236
16. (2) 棉制盥洗及厨房用毛巾制品加工贸易单耗标准 (提花类)	238
17. 家用乳胶手套加工贸易单耗标准 HDB/SH024-2007.....	240

18.VHS 格式未录制盒式录像磁带加工贸易单耗标准 HDB/SH025-2007.....	241
19.未录制磁条卡加工贸易单耗标准 HDB/SH026-2007.....	245
20.纯胶管加工贸易单耗标准 HDB/SH027-2007.....	246
21.黄金电铸摆件加工贸易单耗标准 HDB/HJ004-2007	247
22. 足银、925 银、925 银镶嵌首饰加工贸易单耗标准 HDB/HJ005-2007	248
23.接入网同轴电缆加工贸易单耗标准 HDB/YD004-2007	249
24.以 ABS 树脂为原料生产电视机、DVD 类遥控器外壳的加工贸易单耗标准 HDB/YD005-2007.....	250
25.铝合金车轮加工贸易单耗标准 HDB/JB005-2007.....	250
26.中碳钢棒加工贸易单耗标准 HDB/YB005-2007	252
六十五、32 项加工贸易单耗标准名称列表.....	253
1.聚酯长丝坯布加工贸易单耗标准 HDB/FZ029—2008	257
2.聚酯弹力丝加工贸易单耗标准 HDB/FZ030—2008	257

3. 聚酯短纤加工贸易单耗标准 HDB/FZ031-2008	258
4. 苧麻混纺漂白、染色纱线加工贸易单耗标准 HDB/FZ032-2008	259
5. 毛巾布制浴衣加工贸易单耗标准 HDB/FZ033-2008	260
6. 机制床单加工贸易单耗标准 HDB/FZ034-2008	261
7. 女式长裤加工贸易单耗标准 HDB/FZ035-2008	270
8. 棉及化纤制针织男三角裤加工贸易单耗标准 HDB/FZ036-2008	287
9. 精梳毛与化纤制男式西服上装加工贸易单耗标准 HDB/FZ037-2008	288
10. 精梳毛与化纤制男式西服马甲加工贸易单耗标准 HDB/FZ038-2008	292
11. 棉及化纤制短袖针织 T 恤衫加工贸易单耗标准 HDB/FZ039-2008	296
12. 棉制与化学纤维制非绒类针织染整布加工贸易单耗标准 HDB/FZ040-2008	297
13. 丁苯橡胶加工贸易单耗标准 HDB/ SH028-2008.....	298
14. 甲基乙烯基硅橡胶混炼胶加工贸易单耗标准(1) HDB/ SH029-2008	300

甲基乙烯基硅橡胶混炼胶加工贸易单耗标准 (2)	301
2. 本标准中的甲基乙烯基硅橡胶混炼胶应符合下表中的技术要求:	302
15.水杨酸甲酯加工贸易单耗标准 HDB/SH030-2008.....	303
2. 本标准中的水杨酸甲酯品质规格应符合《化药部颁标准》(WS1-07(B)-89) 对品质级的认定。	303
16.酚醛模塑料加工贸易单耗标准 (通用类常规产品) HDB/SH031-2008.....	303
17.十溴二苯醚加工贸易单耗标准 HDB/SH032-2008.....	304
18.癸二酸加工贸易单耗标准 HDB/SH033-2008.....	305
19. LR14、LR20、LR1 碱性锌锰干电池加工贸易单耗标准 HDB/QB023-2008	305
20. R14、R03 碱性锌锰干电池加工贸易单耗标准 HDB/QB024-2008	306
21.锂离子电池加工贸易单耗标准 HDB/QB025-2008	307
22.家用自动面包机加工贸易单耗标准 HDB/QB026-2008	308
23.白砂糖加工贸易单耗标准 HDB/QB027-2008	309

24. 聚丙烯薄膜加工贸易单耗标准 HDB/QB028-2008	310
25. 聚乙烯塑料袋加工贸易单耗标准 HDB/QB029-2008	311
26. LR44 碱性锌锰扣式电池加工贸易单耗标准 HDB/QB030-2008	312
27. 糖精钠加工贸易单耗标准 HDB/QB031-2008	314
28. PS 版加工贸易单耗标准 HDB/CY004-2008.....	315
29. 弹簧垫圈加工贸易单耗标准 HDB/JB006-2008	315
30. 不锈钢钻头加工贸易单耗标准 HDB/JB007-2008.....	315
31. 精炼铜管材加工贸易单耗标准 HDB/YS010-2008.....	317
32. 六角型金属网加工贸易单耗标准 HDB/YB006-2008	318
六十六、33 项加工贸易单耗标准名称列表.....	319
1. 尼龙-6 膨化变形长丝地毯用纱线加工贸易单耗标准 HDB/FZ041—2009	322
2. 化纤制针织长毛绒布（割圈法针织人造毛皮）加工贸易单耗标准 HDB/FZ042—2009	323

3.亚码男西裤加工贸易单耗标准 HDB/FZ043—2009.....	324
4.熔喷法非织造布（无纺织物）加工贸易单耗标准 HDB/FZ044—2009.....	326
5.热风法非织造布（无纺织物）加工贸易单耗标准 HDB/FZ045—2009.....	327
6.精梳毛型纯腈纶针织纱线加工贸易单耗标准 HDB/FZ046—2009.....	329
7.牛仔布加工贸易单耗标准 HDB/FZ047—2009.....	330
8.化学纤维长丝缝纫线加工贸易单耗标准 HDB/FZ048—2009.....	333
9.机织簇绒棉地毯加工贸易单耗标准 HDB/QB032-2009.....	334
10.面粉加工贸易单耗标准 HDB/QB033-2009.....	334
11.硬聚氯乙烯(PVC-U)管加工贸易单耗标准 HDB/QB034-2009.....	335
12.聚氯乙烯人造革加工贸易单耗标准.....	336
13.不锈钢保温瓶（杯）加工贸易单耗标准 HDB/QB036-2009.....	336
14.不锈钢合页加工贸易单耗标准 HDB/QB037-2009.....	337

15. 胶合板用单板加工贸易单耗标准 HDB/LY004-2009.....	338
16. 饰面用单板加工贸易单耗标准 HDB/LY005-2009.....	340
17. 中密度纤维板加工贸易单耗标准 HDB/LY006-2009.....	342
18. 甲磺草胺加工贸易单耗标准 HDB/SH034-2009.....	342
19. 邻苯二甲酸二辛酯加工贸易单耗标准 HDB/ SH035-2009.....	343
20. 邻苯二甲酸二异壬酯加工贸易单耗标准 HDB/SH036-2009.....	344
21. 六氟丙烯加工贸易单耗标准 HDB/ SH037-2009.....	344
22. 乙酸正丁酯加工贸易单耗标准 HDB/ SH038-2009.....	345
23. 摩托车轮胎（橡胶外胎及内胎）加工贸易单耗标准 HDB / SH039-2009.....	346
24. 不饱和聚酯树脂加工贸易单耗标准 HDB/ SH040—2009.....	347
25. （1） 车辆用层压安全玻璃加工贸易单耗标准（1） HDB/ JC007-2009.....	348
车辆用层压安全玻璃加工贸易单耗标准（2）	348

26. 晶圆用石英玻璃器件加工贸易单耗标准 HDB/JC008-2009.....	349
27. 铸造铜质水嘴/阀体加工贸易单耗标准 HDB/JC009-2009	350
28. EI 型变压器硅电钢片加工贸易单耗标准 HDB/YB007-2009	350
29. 不锈钢结构体管加工贸易单耗标准 HDB/YB008-2009	353
30. 钢卷板纵剪分条制品加工贸易单耗标准 HDB/YB009-2009	354
31. 钢铁制金属软管、钢铁制金属管件加工贸易单耗标准（1） HDB/YB010-2009	355
钢铁制金属软管、钢铁制金属管件加工贸易单耗标准（2）	355
33. 直流微型电动机加工贸易单耗标准 HDB/JB008-2009.....	356
34. 电池用泡沫镍加工贸易单耗标准 HDB/YS011-2009.....	358
六十七、31 项加工贸易单耗标准名称列表.....	358
1. 不锈钢丝加工贸易单耗标准 HDB/YB011-2009	360
2. 非合金钢丝（铁丝）加工贸易单耗标准 HDB/YB012-2009	360

3. 钢丝帘线加工贸易单耗标准 HDB/YB013-2009	361
4. 碳素钢药芯焊丝加工贸易单耗标准 HDB/YB014-2009	361
5. 书籍加工贸易单耗标准 HDB/CY005-2009	362
6. 超大规模集成电路晶圆加工贸易单耗标准 HDB/YD006-2009	363
7. 引脚类单芯片、半球类（BGA）单芯片集成电路封装加工贸易单耗标准 HDB/YD007-2009	363
8. 印制电路用覆铜箔层压板加工贸易单耗标准（表 1） HDB/YD008-2009	364
印制电路用覆铜箔层压板加工贸易单耗标准（表 2）	370
9. 多层印制板用粘结片加工贸易单耗标准 HDB/YD009-2009	376
10. 非瓦楞纸板纸盒[开槽型（02 型）、套合型（03 型）、折叠型（04 型）]加工贸易单耗标准 HDB/QB038-2009	377
11. 压缩式家用型冷藏电冰箱（容积不超过 50 升）加工贸易单耗标准 HDB/QB039-2009	378
12. 宠物尿垫加工贸易单耗标准 HDB/QB040-2009	379
13. 塑料周转箱加工贸易单耗标准 HDB/QB041-2009	380

14.塑料餐具加工贸易单耗标准 HDB/QB042-2009	381
15.氢镍电池加工贸易单耗标准 HDB/QB043-2009	382
16.聚乙烯薄膜加工贸易单耗标准 HDB/QB044-2009	384
17.塑料百叶窗帘加工贸易单耗标准 HDB/QB045-2009	384
18.塑料打火机加工贸易单耗标准 HDB/QB046-2009	385
19.聚乙烯防水布加工贸易单耗标准 HDB/QB047-2009	386
20.钯金首饰、钯金镶嵌首饰加工贸易单耗标准 HDB/HJ006-2009	386
21.氰化亚金钾加工贸易单耗标准 HDB/HJ007-2009	387
22.银电铸摆件加工贸易单耗标准 HDB/HJ008-2009	388
23.梭织男式上衣（茄克衫）加工贸易单耗标准 HDB/FZ049—2009.....	388
24.精梳羊毛与化纤混纺机织纱加工贸易单耗标准 HDB/FZ050—2009.....	392
24.精梳羊毛与化纤混纺机织纱加工贸易单耗标准 HDB/FZ050—2009.....	393

25.精梳羊毛与化纤混纺机织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ051—2009	394
26.尼龙-6 织带加工贸易单耗标准 HDB/FZ052—2009.....	395
27.亚麻与棉、化纤混纺漂白、染色、印花机织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ053—2009.....	396
28.亚麻与棉、人造纤维混纺的色织机织物（坯布）加工贸易单耗标准 HDB/FZ054—2009	398
29.棉制与合成纤维制纬编针织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ055—2009.....	399
30.纯桑蚕丝色织机织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ056—2009.....	400
31.棉、化纤及其混纺的漂白、染色、印花机织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ057—2009.....	401
六十八、36 项加工贸易单耗标准名称列表.....	405
1.显示管用平板荫罩加工贸易单耗标准 HDB/YD010-2010.....	407
2.电热管加工贸易单耗标准 HDB/JB009-2010	408
3.塑料注射模模架加工贸易单耗标准 HDB/JB010-2010	409
4. 0.6/1kV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆（三芯）加工贸易单耗标准 HDB/JB011-2010.....	411

5.轮式拖拉机前驱动桥加工贸易单耗标准 HDB/JB012-2010.....	414
6. 1—3 毫米电工圆铜线加工贸易单耗标准 HDB/JB013-2010.....	415
7.双向拉伸聚酯薄膜（BOPET）加工贸易单耗标准 HDB/QB048-2010.....	416
8.聚乙烯类硬管加工贸易单耗标准 HDB/QB049-2010	418
8.塑料编织袋加工贸易单耗标准 HDB/QB050-2010	419
9.化纤制男式羽绒短上衣及背心加工贸易单耗标准 HDB/QB051-2010	420
10.化纤制女式羽绒大衣加工贸易单耗标准 HDB/QB052-2010	423
11.化纤制女式羽绒短上衣及背心加工贸易单耗标准 HDB/QB053-2010.....	425
12.软质聚氨酯泡沫塑料加工贸易单耗标准 HDB/QB054-2010	428
13.聚氨酯（PU）合成革加工贸易单耗标准 HDB/QB055-2010	429
14.珍珠棉加工贸易单耗标准 HDB/QB056-2010	430
15.高尔夫球加工贸易单耗标准 HDB/QB057-2010	431

16.丙烯酸甲酯加工贸易单耗标准 HDB/SH041-2010.....	432
17. 3, 4-二氯苯基异氰酸酯加工贸易单耗标准 HDB/SH042-2010	433
18.聚甲基丙烯酸甲酯加工贸易单耗标准 HDB/SH043-2010.....	434
19.锌合金水龙头手柄加工贸易单耗标准 HDB/JC010-2010.....	434
20.镀膜中空玻璃加工贸易单耗标准 HDB/JC011-2010.....	435
21.民用供水系统铜质阀门加工贸易单耗标准 HDB/JC012-2010.....	436
22.铜质淋浴器组件加工贸易单耗标准 HDB/JC013-2010.....	437
23.大理石、花岗石规格板加工贸易单耗标准 HDB/JC014-2010.....	438
24.棉制及化学纤维制被褥类产品加工贸易单耗标准 HDB/FZ058-2010	439
25.棉制及化学纤维制枕套加工贸易单耗标准 HDB/FZ059-2010	440
27.棉及化学纤维制针织女式三角裤加工贸易单耗标准 HDB/FZ060-2010	441
28.棉制与化学纤维制拉绒针织布加工贸易单耗标准 HDB/FZ061-2010.....	442

28.棉制与化学纤维制拉绒针织布加工贸易单耗标准 HDB/FZ061-2010.....	443
29.氨纶丝加工贸易单耗标准 HDB/FZ062-2010.....	445
30.棉制及化纤制针织胸罩加工贸易单耗标准 HDB/FZ063-2010.....	446
31.尼龙-6 帘子布加工贸易单耗标准 HDB/FZ064-2010.....	447
32.机织女衬衫加工贸易单耗标准 HDB/FZ065-2010.....	448
33.棉制及化纤制纬编色织针织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ066-2010.....	451
34.针织男式运动套装加工贸易单耗标准 HDB/FZ067-2010.....	453
35.机织女西服加工贸易单耗标准 HDB/FZ068-2010.....	454
36.机织女西服裙加工贸易单耗标准 HDB/FZ069-2010.....	456

一、聚酯切片（商品编号 39076010）加工贸易单耗标准

序号	成品名称	成品规格	成品编号	单耗标准
1	瓶级产品	2000 毫升	39233000	60 克/只
2	瓶级产品	1250 毫升	39233000	42~48 克/只
3	瓶级产品	600 毫升	39233000	27~29 克/只
4	瓶级产品	500 毫升	39233000	27~29 克/只
5	聚酯蒲膜	包装薄膜	39206200	1.10~1.20
6	复印机其他零件、附件		90099090	1.05
7	工业丝		54022000	1.08
8	低弹丝（DTY）		54023310	1.06
9	其他变形丝		54023390	1.06
10	预取向丝（POY）		54024200	1.04
11	牵伸丝（FDY。DT）		54024300	1.05

12	加捻丝。倍捻丝		54025200	1.06
13	多股线或缆线		54026200	1.06
14	丝束		55012000	1.03
15	涤纶短纤维		55032000	1.05
16	毛条		55062000	1.08

其他单耗单位：KG/KG

注：1、表中单耗指企业在正常生产条件下，生产单位量的某种产品时，需要投入某种原料的量。

2、细旦、异型等差别化纤维单耗高于上述常规纤维，可根据实际情况予以调整。

二、集装箱（86090010 86090020）单耗标准

HDB/002-1999

原料名称	原料规格	商品编码	集装箱单耗					单位
			20' 标准	20' 开顶	40' 标准	40' 超高	40' 开顶	

钢材(卷钢、型钢)	钢板厚 1.2-8mm 宽 600-1600mm 钢板厚 4.5-8mm 宽 210-280mm	7208 7211	(空箱质量-A) / (1-3%)						千克
A			515	535	820	825	850	1010	千克
胶合板	厚度 28mm	4412 4413	0.38(324)	0.38(324)	0.68(580)	0.68(580)	0.68(580)	0.78(660)	立方米 (千克)
油漆		3208 3209 3210	90	80	150	150	140	180	千克
沥青漆		27149010	20	20	38	38	38	43	千克
稀释剂		38140000	30	20	40	40	35	45	千克
门锁杆配件		73269010	1(22)	1(22)	1(22)	1(22)	1(22)	1(22)	套 (千克)
角件		73251010	8(88)	8(88)	8(88)	8(88)	16(176)	16(176)	个 (千克)
焊丝		83112000 83113000	22	22	35	40	35	41	千克

各集装箱箱主的空箱质量参考表

序号	箱主名称	空箱质量 (TARE) KG					
		20' 标准	20' 开顶	40' 标准	40' 超高	40' 开顶	45' 超高
1	APL	2220			3920		4628
2	CAI			3740	3900	3920	
3	CAPITAL	2250		3780	4000		
4	CNCO	2370					
5	COSCO	2250	2250	3790		3920	
6	CPS	2390		4000	4200		
7	CRONOS				4000		4800
8	DELMAS	2340					
9	FLORENS	2290	2300	3760	3950	3920	
10	FUHAI	2260			4200		
11	GATEWAY	2140	2250	3705	3850	3920	4800
12	GENSTAR			3560			
13	GESEACO	2180		3600	3780		4700
14	GOLD			3720	3900		
15	MADRIGAI				3760		



16	MAERSK	2230					
17	MOL				3940		4820
18	MSC	2250	2280	3720	3990	3840	
19	NSCSA	2250		3700	3890		
20	NYK						4460
21	OOCL			3830	4010		4800
22	P&O-NL	2230	2400		3940	4030	4900
23	RCL	2250		3720			
24	SEABORD						4800
25	SEALAND						4490
26	TAL	2250		3790	3800		
27	TEX				3870		
28	TRITON	2230		3660	3840		
29	UASC	2300	2320			4080	
30	UCS			3780	3950		
31	WANHAI	2370		4000			
32	XTRA			3840			
33	YML			3970			
34	ZIM					3840	

三、原糖加工贸易单耗标准

HDB0005-1999

甘蔗原糖 17011100

白砂糖 17019910

原糖应符合 GB/T15108-94 的规定（见附件 1）。

3.2 产品要求

白砂糖应符合 GB 317-1998 的规定（见附件 2）。

3.3 精炼精制白砂糖工艺流程：原糖→筛选→回溶糖浆→粗过滤→加澄清剂→脱色去杂质→过滤→蒸发浓缩→结晶→分离（结晶体与母液分离）→干燥→筛选→白砂糖（成品）

4 单耗标准

4.1 原糖精炼单耗标准

在符合 3.1、3.2 和 3.3 条的情况下，原糖精炼损耗率为不大于 8%，单耗为不大于 1.087kg/kg。

4.2 原糖精炼单耗计算方法

在符合 3.1、3.2 和 3.3 条的情况下，原糖精炼单耗结果按式（1）表示：

$$Y(\text{KG}) = X1 \div (1 - X2) \text{-----} (1)$$

式中：Y——原糖精炼单耗，kg；

X1——白砂糖质量，kg；

X2——原糖精炼损耗率，%；

四、植物油精炼加工贸易单耗标准

——精炼豆油 15079000

精炼菜子油 15149000

1 范围

本标准适用于以进口毛大豆油（税号 15071000）、毛菜子油（税号 15141000）为主要原料，经精炼（化学精炼或物理精炼工艺及某些稍做改变的精炼工艺）制成的精炼食用豆油（税号 15079000）、精炼食用菜子油（税号 15149000）。

2 定义

本标准采用下列定义。

2.1 植物油精炼单耗：指正常生产条件下，加工单位质量的精炼植物油所消耗的毛油质量。

2.2 植物油精炼损耗率%：指单位质量的毛油与经精炼加工制成的精炼油质量之差占毛油质量的百分率。

3 技术要求

3.1 原料要求

毛大豆油、毛菜子油应符合表 1 的规定。

1. 表 1

项 目	品 种	毛大豆油	毛菜子油
色泽（罗维朋比色计 1 英寸槽）	≤	黄 70 红 6	黄 35 红 7
游离脂肪 酸，%	≤	2.0	2.0
水 分，%	≤	0.20	0.20
杂 质，%	≤	0.20	0.20

磷, mg / kg ≤	400	400
加热实验 (280℃) ≤	允许有微量析出物	允许有微量析出物

3.2 产品要求

大豆色拉油应符合 GB 7653 和 GB 13103-91 的规定（见附件 1，3）。

菜子色拉油应符合 GB 7654 和 GB 13103-91 的规定（见附件 2，3）。

精炼植物油应符合 GB 15197 的规定（见附件 4）。

4 单耗标准

4.1 植物油精炼单耗标准

在符合 3.1 和 3.2 条的情况下,毛油精炼损耗率为不大于 7%，单耗不大于 1.075kg/kg。

4.2 植物油精炼单耗计算方法

在符合 3.1 和 3.2 条件的情况下, 植物油精炼单耗结果按式（1）表示:

$$Y (KG) = X1 \div (1 - X2) \text{ ————— (1)}$$

式中: Y ———植物油精炼单耗, kg;

X1———精炼植物油单位质量，kg；

X2———植物油精炼损耗率，%；

五、书籍加工贸易单耗标准

HDB0003 -1999

书籍（商品编码 4901 4902 4903）加工贸易单耗标准

1 范围

本标准适用于海关和外经贸管理部门对从事印刷加工贸易企业进行书籍、期刊、杂志和画书加工纸张损耗率的审批、备案、核销管理。不包括异形书、彩盒、包装、纸工艺品的加工贸易纸张损耗管理。

2 定义

损耗率指在正常生产条件下，加工生产企业生产单位质量的书籍与加工所需纸张质量之差占纸张质量的百分比。

3 单耗标准

损耗率

序号	原料名称	商品编码	损耗率%
1	胶版印刷涂布纸（铜版纸）	48101100	15~20
	胶版印刷纸	48101200	
	书写纸	48025200	
2	书皮纸	48119000	19~24
3	封面纸板	48057000	14~16
		48058000	

六、轮胎加工贸易单耗标准 HDB0010. 1-2000（已作废）

七、纯棉纱线加工贸易单耗标准

（商品编码 52051100 52051200 52051300 52052200
52052300 52052400-52052800 52054300
52054600-52054800）

1 范围

本标准适用于以棉花（商品编码 52010000）纺制纯棉纱线（52051100 52051200 52051300 52052200 52052300 52052400-52052800 52054300 52054600-52054800）。

本标准适用于海关和外经贸管理部门对从事纯棉纱线加工贸易的企业进行单耗审批、备案、核销管理。

2 定义

纯棉纱线单耗标准：指正常生产条件下，生产单位（吨）纯棉纱线所耗用棉花的重量（kg）（其中包括工艺损耗和工艺性落棉）。

3 单耗标准

3.1 原料要求

该单耗标准对原棉品级无特殊要求，适用于国家、行业标准和棉纺企业对生产工艺配棉及合同对质级的认定。

3.2 产品要求

该单耗标准适用于棉本色纱线 GB/T398-93 对纯棉纱线品等的认定。

3.3 纯棉纱线单耗标准

序号	成品名称	商品编号	成品规格型号	原料名称	商品编码	单耗标准
1	普梳粗支纯棉单纱(含 OE 纱)	52051100	18S 及以下	棉花	52010000	1087kg/吨
2	普梳中支纯棉单纱	52051200	19S-29S	棉花	52010000	1100kg/吨

3	普梳细支纯棉单纱	52051300	30S-40S	棉花	52010000	1140kg/吨
4	普梳细支纯棉单纱	52051300	42S-60S	棉花	52010000	1200kg/吨
5	精梳中支纯棉单纱	52052200	J19S-29S	棉花	52010000	1368kg/吨
6	精梳细支纯棉单纱	52052300	J30S-40S	棉花	52010000	1390kg/吨
7	精梳细支及特细支纯棉单纱	52052400-52052800	J42S 以上	棉花	52010000	1400kg/吨
8	细支纯棉股线	52054300	30S-40S/*	棉花	52010000	在相应单纱单耗基础上加 30kg/吨
9	细支及特细支纯棉股线	52054600-52054800	42S/*以上	棉花	52010000	在相应单纱单耗基础上加 20kg/吨

注：“S”：指英制支数。“*”：指线的合股数。“J”：指精梳纱。“OE 纱”：指气流纺纱。

八、男衬衫加工贸易单耗标准

(商品编码 62052000 62053000 62059010 62059090)

一、范围

本标准适用于以梭织面料（品目号：5007 5111 5112 5113 5208 5209 5210 5211 5212 5309 5310 5311 5407 5408 5512 5513 5514 5515 5516 5801 5802 5803 5804 5806 以上所列 4 位品目号，包括其项下全部 8 位编码）为主要原料，经裁剪、缝制加工的男衬衫（商品编码：62051000 62052000 62053000 62059010 62059090）。

本标准适用于海关和外经贸管理部门对从事男衬衫加工贸易的企业进行单耗审批、备案、核销管理）。

2、定义

2.1 男衬衫单耗标准：指正常生产条件下，使用标准幅宽的面料生产单件常规款式、平均码男衬衫所耗用面料长度的定量标准。

2.2 常规款式男衬衫：指与所附近结构图所示男衬衫完全相同的款式。

2.3 平均码男衬衫：指领围为 41cm 的男衬衫。

2.4 面料标准幅宽：以面料横幅宽度为 44"或 58"作为标准幅宽。

2.5 亚码男衬衫：指领围为 41cm 时，衣长小于 76cm 的男衬衫。

2.5 欧码男衬衫：指领围为 41cm 时，衣长大于 76cm 的男衬衫。

2.7 休闲式男衬衫：适合非正式场合穿着的男衬衫的统称，一般款式较宽松，穿着舒适自如。

3、单损耗标准

3.1 原料要求：该单耗标准对面料品质要求，应符合国家标准、行业标准或合同认定的要求。

3.2 产品要求：该单耗标准对男衬衫产品品质要求，应符合国家标准 GB/T2661-1999《衬衫》规定或合同规定。

3.3 男衬衫单耗标准

序号	成品名称	商品编号	规格型号 (平均码)	面料幅宽 44"	面料幅宽 58"	原料名称及其商品品目	
				单耗标准 (米/件)	单耗标准 (米/件)		
1	化学纤维制男衬衫	62053000	长袖 亚码	2.25	1.71	化纤及混纺机织物	5407
			长袖 欧码	2.50	1.90		5408

			短袖 亚码	2.05	1.56		5512
			短袖 欧码	2.25	1.71		5513
							5514
							5515
							5516
							5801
2	棉制男衬衫	62052000	长袖 亚码	2.30	1.75	纯棉及混纺机织物	5208
			长袖 欧码	2.55	1.94		5209
			短袖 亚码	2.10	1.60		5210
			短袖 欧码	2.30	1.75		5211
							5212
							5801
3	丝制男衬衫	62059010	长袖 亚码	2.35	1.79	丝或绢丝机织物	5007
			长袖 欧码	2.60	1.98		
			短袖 亚码	2.15	1.64		
			短袖 欧码	2.35	1.79		
							5801
4	其它材料制男衬衫	62059090	长袖 亚码	2.35	1.79	麻机织物 羊毛或动物细毛织物	5111
			长袖 欧码	2.60	1.98		5112、
			短袖 亚码	2.15	1.64		5113、
		62051000	短袖 欧码	2.35	1.79		5801、
5802、							
							5803、
							5309、
							5310、
							5311、

							5804、 5806
--	--	--	--	--	--	--	---------------

4、非常规款式男衬衫的单耗标准及特殊情况的处理

4.1 非常规款式：指与常规款式有差异的款式，如在常规款式的基础上加袋、加兜盖、明门襟、真翻袖头（带袖扣的袖头）等结构上的差异。结构上与常规款式有差异的非常规款式男衬衫，按以下公式核定单耗：

单耗标准（非常规款式）=单耗标准（常规款式）+增加部分用料面积÷标准幅宽×（1+3%）

4.2 面料及工艺有特殊要求男衬衫的单耗标准

序号	面料规格	工艺要求	单耗标准
1	印花面料	花形方向一致	在相应单耗标准基础上加 10%
2	起绒织物面料	倒顺毛方向一致	在相应单耗标准基础上加 10%
3	格条织物面料	对条对格	在相应单耗标准基础上加放一格（条）半的布匹长度
4	格条织物面料	对条对格并二次裁剪	在相应单耗标准基础上加放三格（条）的布匹长度
5		普通水洗	在相应单耗标准基础上加 6%

4.3 配码和批量对单耗标准的影响：

一个合同中，大码的数量超过 50%或批量小于 50 打的，在相应的单耗标准基础上增加 5%。

4.4 休闲类男衬衫的单耗标准的常规款式男衬衫相应单耗标准基础上增加 12%。

4.5 用不同幅宽面料时单耗标准的换算：

单耗标准（非标准幅宽）=单耗标准（标准幅宽）×（标准幅宽÷实际幅宽）

九、葡萄酒加工贸易单耗标准

（HDB/QB001-2000）》

成品名称	单位	商品编号	规格	原料名称	单位	商品编号	规格	损耗率 (%)
葡萄酒	公斤	22042100	符合 3.2 条规定	葡萄酒	公斤	22042900	符合 3.1 条规定	7.5-9%
		22042900				22043000		

十、万宝路牌卷烟加工贸易单耗标准

HDB / YC001-2000

万宝路牌卷烟单、损耗标准

成品名称	成品单位	商品编号	原料名称	原料单位	商品编号	单耗标准	损耗率	
万宝路牌卷烟	万支	24020000	烟丝	公斤	24031000	7.4495	6.7%-8%	
				卷烟纸	盘	48132000	0.0955	6%
				醋纤丝束	公斤	54033310	1.1175	9-10%
				接装纸(水松纸)	盘	48139000	0.03375	6%
				商标纸	张	48211000	500	3.5-6%

十一、可可豆加工貿易單耗標準

HDB/QB003-2000

3. 3 單、損耗標準：

原料名稱	單位	商品編號	原料規格	成品名稱	單位	商品編號	成品規格	單耗標準	損耗率
可可豆	公斤	18010000	符合 3.1 條的規定	可可粉	公斤	18050000	符合 3.2 條的規定	≥0.4 公斤	≤27% (指整個工藝過程的損耗)
				可可脂 (白脫)	公斤	18040000		≥0.33 公斤	

十二、聚酰胺（尼龍）編織袋加工貿易單耗標準

HDB/QB002-2000

成品名稱	單位	商品編號	成品規格	原料名稱	單位	商品編號	原料規格	單耗標準	損耗率



聚酰胺（尼龙） 编织袋	条	63053900	700mm×700mm ×1440mm	聚酰胺（尼龙）6 或 聚酰胺（尼龙）66 帘子纱线	kg	54026110 54026120	特性粘度为 3.3—3.5	1.44kg/ 条	≤5%
----------------	---	----------	------------------------	---------------------------------	----	----------------------	------------------	--------------	-----

十三、漆包线加工贸易单耗标准

HDB / JB001—2000

成品名称	单位	商品编码	原料名称	单位	商品编码	单耗标准	单耗单位
漆包线	吨	85441100	铜线	千克	74081900	1021	千克/吨
			绝缘漆	千克	32100000	207	千克/吨

十四、阴极铜（电解铜）；铝锭；工业纯钛及钛合金（Ti-6Al-4V）铸锭单耗标准

HDB/YS001-2000

商品编号：74031100

成品名称	商品编号	成品品位	原材料名称	商品编号	原材料品位	工艺损耗率
阴极铜 (电解铜)	74031100	≥99.95%	铜精矿(铜矿砂)	26030000	≥30%	3-5%
					≥25%	3-5%
					≥20%	3-5%
			未精炼铜(粗铜)电解 用铜阳极	74020000	≥97.5%	1-2%
					≥99.3%	1-2%
			紫铜废碎料 (紫杂铜)	74040000	≥90%	1-2%

铝锭加工贸易单耗标准

HDB / YS002--2000

(商品编号 76011000)

成品名称	成品单位	成品规格(品位)	商品编号	原料名称	成品单位	原料规格(品位)	商品编号	单耗标准
铝锭	KG	Al≥99%	76011000	氧化铝	KG	Al2O3≥98.2%	28182000	1.92-2.00

工业纯钛及钛合金 (Ti-6Al-4V) 铸锭

加工贸易单耗标准

HDB / YS003—2000

(商品编号 81089090)

成品名称	成品单位	成品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	单耗
纯钛铸锭	千克	81089090	≥ Φ518mm	海棉钛	千克	81081010	粒度≤70mm	1.15
合金铸锭 TI-6Al-4V	千克	81089090	≥ Φ518mm	海棉钛	千克	81081010	粒度≤25.4mm	1.05

十五、维生素 E 加工贸易单耗标准

(HDB / YY001—2000)

成品名称	成品单位	商品编码	成品规格	原料名称	原料单位	商品编码	原料规格	单耗标准
维生素 E	公斤	29362800	符合标准	丙酮	公斤	29141100	工业	1.10-1.25
				乙酰乙酸甲酯	公斤	29153900	工业	3.60-3.75
				三甲基氢醌	公斤	29072990	工业	0.45-0.46
				钨碳催化剂	公斤	71102110	试剂纯	0.0040-0.0042

以芳樟醇为起始原料生产维生素 E

成品名称	成品单位	商品编码	成品规格	原料名称	原料单位	商品编码	原料规格	单耗标准
------	------	------	------	------	------	------	------	------



维生素E	公斤	29362800	符合标准	芳樟醇	公斤	29052230	工业	0.95-1.10
				乙酰乙酸甲酯	公斤	29153900	工业	1.95-2.10
				三甲基氢醌	公斤	29072990	工业	0.45-0.46
				钨碳催化剂	公斤	71102110	试剂纯	0.0030-0.0032

3.3.3 以异植物醇为起始原料生产维生素 E

成品名称	成品单位	商品编码	成品规格	原料名称	原料单位	商品编码	原料规格	单耗标准
维生素 E	公斤	29362800	符合标准	异植物醇	公斤	29052900	工业	0.67-0.69
				三甲基氢醌		29072990	工业	0.45-0.46

十六、鞋盒、烟盒、胶卷盒加工贸易单耗标准

HDB/CY001-2000

序号	成品名称	成品单位	商品编码	成品规格	原料名称	原料单位	商品编码	原料规格	单耗标准	损耗率
1	鞋盒	千克	48192000	不等	灰底白板纸	千克	48025300 48052200 48101200 48102100 48102900	250-550 g/m ²	1	19%
2	烟盒 (硬盒)	千克	48192000	5.6cm×2.3cm×8.6cm	单面涂布白板纸	千克	48058000		1	23%

3	胶卷盒 (135 型)	千克	48192000	3.9cm×3.8cm×5.8cm	灰底白板纸	千克	48025300 48052200 48101200 48102100 48102900		1	25%
---	----------------	----	----------	-------------------	-------	----	--	--	---	-----

十七、自行车车胎加工贸易单耗标准

HDB / SH002--2000

序号	成品名称	成品单位	商品编码	成品规格	原料单位	商品编码	原料规格	含胶率	损耗率
1	自行车车胎内胎	千克	40115000	不限	千克	40012100 40012200 40012900	不限	52	8%
2	自行车车胎外胎	千克	40132000	不限	千克	40012100 40012200 40012900	不限	56	8%

十八、工业烷基苯加工贸易单耗标准

HDB/SH 001—2000

成品名称	成品单位	商品编号	原料名称	原料单位	商品编号	单耗 kg	副产比例	
							重烷基	轻质油
工业烷基苯	吨	29029030	正构烷烃	千克	27100059	850	10%	1.5%

十九、轮胎（内胎和垫带）加工贸易单耗标准

HDB/SH003——2000

（商品编号：40129020、40129090、4013110、40139090）

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料单位	商品编号	原料规格	含胶率 (%) ≤	工艺损耗率 (%)
天然橡胶制内胎	千克	40131000 40139090		千克	40012100 40012200 40012900	不限	58	8

天然橡胶制 垫带	千克	40129020 40129090		千克	40012100 40012200 40012900	不限	58	8
-------------	----	----------------------	--	----	----------------------------------	----	----	---

二十、夹层玻璃加工贸易单耗标准

HDB/JC002—2000

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 mm 厚度	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	单耗标准	损耗率 %
夹层玻璃	m ²	70072190	4.0-20.0	平板玻璃	m ²	70052900	厚度 1.6-6.0mm	2.72108	26.5%
				聚乙烯醇缩丁醛薄膜	m ²	39209100	宽 430-2440mm	1.19047	16%



二十一、大理石、花岗石板材单耗标准

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 厚度 mm	成品数量 m^2 / 每 m^3	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	每 m^2 成品耗用原料单耗 < kg 或 m^3			每 kg 成品耗用原料单耗 < kg
									m^3	kg		
											黑色	其它色
大理石 板材	m^2	68022110	5	75	大理石荒料	m^3	25151100	不限	0.0134	37.52		2.67
	m^2	68022110	10, 12	42	大理石荒料	m^3	或 25151200	不限	0.0238	66.64		1.98
	m^2	68022110	20	28	大理石荒料	m^3	或 25151200	不限	0.0358	100.24		1.79
	m^2	68022110	30	20	大理石荒料	m^3	或 25151200	不限	0.0501	140.28		1.67
	m^2	68022110	40	16	大理石荒料	m^3	或 25151200	不限	0.0624	174.72		1.56
	m^2	68022110	50	13	大理石荒料	m^3	或 25151200	不限	0.0769	215.32		1.54
	m^2	68022110	60	11	大理石荒料	m^3	或 25151200	不限	0.0909	254.52		1.52
	m^2	68022300	3	85	花岗石荒料	m^3	25161100	不限	0.0118	35.4	33.04	3.92
	m^2	68022300	5	80	花岗石荒料	m^3	或 25161200	不限	0.0125	37.5	35	2.50



花岗岩 板材	m ²	68022300	10	45	花岗岩荒料	m ³	或 25161200	不限	0.0222	66.6	62.16	2.22
	m ²	68022300	15	37	花岗岩荒料	m ³	或 25161200	不限	0.027	81	75.6	1.80
	m ²	68022300	20	28	花岗岩荒料	m ³	或 25161200	不限	0.0358	107.4	100.24	1.79
	m ²	68022300	25	23	花岗岩荒料	m ³	或 25161200	不限	0.0435	130.5	121.8	1.74
	m ²	68022300	30	20	花岗岩荒料	m ³	或 25161200	不限	0.0501	150.3	140.28	1.67
	m ²	68022300	40	16	花岗岩荒料	m ³	或 25161200	不限	0.0624	187.2	174.72	1.56
	m ²	68022300	50	13	花岗岩荒料	m ³	或 25161200	不限	0.077	231	215.6	1.54
	m ²	68022300	60	11	花岗岩荒料	m ³	或 25161200	不限	0.0909	272.7	254.52	1.52

二十二、冻去骨鸡腿肉加工贸易单耗标准

HDB/NY001-2001

序号	成品名称	单位	商品编号	品质规格	原料名称	单位	商品编号	品质规格	损耗率
1	冻去骨鸡腿肉	Kg	02071419	生冻带皮去骨鸡腿肉	冻带骨鸡腿	Kg	02071411	1/4 腿	35%



		LB				LB			
					冻带骨鸡腿	Kg LB	02071411	全腿	32%
2	冻去骨鸡腿肉	Kg LB	02071419	生冻去皮去骨鸡腿肉	冻带骨鸡腿	Kg LB	02071411	1/4 腿	44%
					冻带骨鸡腿	Kg LB	02071411	全腿	42%
3	熟冻去骨鸡腿肉	Kg LB	16023290	熟冻带皮鸡腿肉	冻带骨鸡腿	Kg LB	02071411	1/4 腿	35%
					冻带骨鸡腿	Kg LB	02071411	全腿	35%

二十三、亚麻纱加工贸易单耗标准

HDB/FZ002—2000

序号	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	单耗标准 (kg/kg)	
1	亚麻纱	kg	53061000	低支纱 (19 及以下公支)	亚麻打成麻	kg	53012100	14#及以上	2.346	平均 1.97
2				高支纱 (20 及以上公支)					1.396	
3	亚麻纱	kg	53061000	低支纱	亚麻打成麻	kg	53012100	12#及以下	2.5	

二十四、化学纤维短纤水刺无纺布加工贸易单耗标准

HDB/FZ001—2000

(商品编号 56039110 56039190 56039210 56039290 56039310 56039390 56039410 56039490)

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	单耗标准 (吨/吨)	损耗率(%)
化学纤维短纤水刺无纺布	吨	56039110 56039190 56039210 56039290 56039310 56039390 56039410 56039490	10g/m ² 以上	化学纤维短纤	吨	55031000 55032000 55033000 55034000 55039000 55041000	化学纤维短纤品质规格应符合相关的国家、行业标准或合同对原料品质的认定	1.163	14.0

备注：1. 进口原料、出口成品的重量已含公定回潮率：

2. 单耗标准已含损耗率。



二十五、 锰铁及硅锰铁加工贸易单耗标准

HDB/YB001—2000

(商品编号 72021100、72021900、72023000)

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
碳含量>2%锰铁 (高碳锰铁)	吨	72021100	60	锰矿	吨	26020000	35	2.143-2.449	20-30
							36	2.083-2.381	
							37	2.027-2.317	
							38	1.974-2.256	
							39	1.923-2.198	
							40	1.875-2.143	
							41	1.829-2.091	
							42	1.786-2.041	
							43	1.744-1.993	
							44	1.705-1.948	
							45	1.667-1.905	
							46	1.630-1.863	
							47	1.596-1.824	



							48	1.563- 1.786	
							49	1.531- 1.749	
							50	1.500- 1.714	
							51	1.471- 1.681	
							52	1.442- 1.648	
							53	1.415- 1.617	
							54	1.389- 1.587	
							55	1.364- 1.558	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
碳含量>2%锰铁 (高碳锰铁)	吨	72021100	65	锰矿	吨	26020000	35	2.321 2.653	20-30
							36	2.257- 2.579	
							37	2.196- 2.510	
							38	2.138- 2.444	
							39	2.083- 2.381	
							40	2.031- 2.321	



							41	1.982- 2.265	
							42	1.935- 2.211	
							43	1.890- 2.159	
							44	1.847- 2.110	
							45	1.806- 2.063	
							46	1.766- 2.019	
							47	1.729- 1.976	
							48	1.693- 1.935	
							49	1.658- 1.895	
							50	1.625- 1.857	
							51	1.593- 1.821	
							52	1.563- 1.786	
							53	1.533- 1.752	
							54	1.505- 1.720	
							55	1.477- 1.688	
							56	1.366- 1.658	



3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
碳含量>2%锰铁 (高碳锰铁)	吨	72021100	75	锰矿	吨	26020000	35	2.679 3.061	20-30
							36	2.604- 2.976	
							37	2.534- 2.896	
							38	2.467- 2.820	
							39	2.404- 2.747	
							40	2.344- 2.679	
							41	2.287- 2.613	
							42	2.232- 2.551	
							43	2.180- 2.492	
							44	2.131- 2.435	
							45	2.083- 2.381	
							46	2.038- 2.329	
							47	1.995- 2.280	
							48	1.953- 2.232	
49	1.913- 2.187								
50	1.875- 2.143								
51	1.838- 2.101								
52	1.803- 2.060								



							53	1.769- 2.022	
							54	1.736- 1.984	
							55	1.705- 1.948	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
碳含量>2%锰铁 (高碳锰铁)	吨	72021100	76	锰矿	吨	26020000	35	2.714 3.102	20-30
							36	2.639- 3.016	
							37	2.568- 2.934	
							38	2.500- 2.857	
							39	2.436- 2.784	
							40	2.375- 2.714	
							41	2.317- 2.648	
							42	2.262- 2.585	
							43	2.209- 2.525	
							44	2.159- 2.468	

							45	2.111- 2.413	
							46	2.065- 2.360	
							47	2.021- 2.310	
							48	1.979- 2.262	
							49	1.939- 2.216	
							50	1.900- 2.171	
							51	1.863- 2.129	
							52	1.827- 2.088	
							53	1.792- 2.049	
							54	1.759- 2.011	
							55	1.727- 1.974	
							56	1.597- 1.939	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品 单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料 单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
------	----------	------	-------------	------	----------	------	-------------	-------------	----------



碳含量>2%錳鐵 (高碳錳鐵)	噸	72021100	76	錳礦	噸	26020000	35	2.786 3.184	20-30
							36	2.708- 3.095	
							37	2.635- 3.012	
							38	2.566- 2.932	
							39	2.500- 2.857	
							40	2.438- 2.786	
							41	2.378- 2.718	
							42	2.321- 2.653	
							43	2.267- 2.591	
							44	2.216- 2.532	
							45	2.167- 2.476	
							46	2.120- 2.422	
							47	2.074- 2.371	
							48	2.031- 2.321	
							49	1.990- 2.274	
							50	1.950- 2.229	

							51	1.912- 2.185	
							52	1.875- 2.143	
							53	1.840- 2.102	
							54	1.806- 2.063	
							55	1.773- 2.026	
							56	1.639- 1.990	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
碳含量>2%锰铁 (高碳锰铁)	吨	72021100	80	锰矿	吨	26020000	35	2.857 3.265	20-30
							36	2.778- 3.175	
							37	2.703- 3.089	
							38	2.632- 3.008	
							39	2.564- 2.930	
							40	2.500- 2.857	



							41	2.439- 2.787	
							42	2.381- 2.721	
							43	2.326- 2.658	
							44	2.273- 2.597	
							45	2.222- 2.540	
							46	2.174- 2.484	
							47	2.128- 2.432	
							48	2.083- 2.381	
							49	2.041- 2.332	
							50	2.000- 2.286	
							51	1.961- 2.241	
							52	1.923- 2.198	
							53	1.887- 2.156	
							54	1.852- 2.116	
							55	1.818- 2.078	
							56	1.681- 2.041	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
其他锰铁 (中低碳锰铁)	吨	72021900	70	锰矿	吨	26020000	40	2.188- 2.692	20-35
							41	2.134- 2.627	
							42	2.083- 2.564	
							43	2.035- 2.504	
							44	1.989- 2.448	
							45	1.944- 2.393	
							46	1.902- 2.341	
							47	1.862- 2.291	
							48	1.823- 2.244	
							49	1.786- 2.198	
							50	1.750- 2.154	
							51	1.716- 2.112	
52	1.683- 2.071								



							53	1.651- 2.032	
							54	1.620- 1.994	
							55	1.591- 1.958	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
其他锰铁 (中低碳锰铁)	吨	72021900	75	锰矿	吨	26020000	40	2.344- 2.885	20-35
							41	2.287- 2.814	
							42	2.232- 2.747	
							43	2.180- 2.683	
							44	2.131- 2.622	
							45	2.083- 2.564	
							46	2.038- 2.508	
							47	1.995- 2.455	
48	1.953- 2.404								



							49	1.913- 2.355	
							50	1.875- 2.308	
							51	1.838- 2.262	
							52	1.803- 2.219	
							53	1.769- 2.177	
							54	1.736- 2.137	
							55	1.705- 2.098	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
其他锰铁 (中低碳锰铁)	吨	72021900	76	锰矿	吨	26020000	40	2.375- 2.923-	20-35
							41	- 2.317- 2.852	
							42	2.262- 2.784	
							43	2.209- 2.719	
							44	2.159- 2.657	



							45	2.111- 2.598	
							46	2.065- 2.542	
							47	2.021- 2.488	
							48	1.979- 2.436	
							49	1.939- 2.386	
							50	1.900- 2.338	
							51	1.863- 2.293	
							52	1.827- 2.249	
							53	1.792- 2.206	
							54	1.759- 2.165	
							55	1.727- 2.126	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
其他锰铁	吨	72021900	78	锰矿	吨	26020000	40	2.438- 3.000	20-35



(中低碳锰铁)							41	2.378- 2.927	
							42	2.321- 2.857	
							43	2.267- 2.791	
							44	2.216- 2.727	
							45	2.167- 2.667	
							46	2.120- 2.609	
							47	2.074- 2.553	
							48	2.031- 2.500	
							49	1.990- 2.449	
							50	1.950- 2.400	
							51	1.912- 2.353	
							52	1.875- 2.308	
							53	1.840- 2.264	
							54	1.806- 2.222	
							55	1.773- 2.182	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
其他锰铁 (中低碳锰铁)	吨	72021900	80	锰矿	吨	26020000	40	2.500- 3.077	20-35
							41	2.439- 3.002	
							42	2.381- 2.930	
							43	2.326- 2.862	
							44	2.273- 2.797	
							45	2.222- 2.735	
							46	2.174- 2.676	
							47	2.128- 2.619	
							48	2.083- 2.564	
							49	2.041- 2.512	
							50	2.000- 2.462	
51	1.961- 2.413								

							52	1.923- 2.367	
							53	1.887- 2.322	
							54	1.852- 2.279	
							55	1.818- 2.238	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
硅锰铁	吨	72023000	60	锰矿	吨	26020000	30	2.353- 2.667	15-25
							31	2.277- 2.581	
							32	2.206- 2.500	
							33	2.139- 2.424	
							34	2.076- 2.353	
							35	2.017- 2.286	
							36	1.961- 2.222	
							37	1.908- 2.162	
							38	1.858- 2.105	
							39	1.810- 2.051	



							40	1.765- 2.000
							41	1.722- 1.951
							42	1.681- 1.905
							43	1.642- 1.860
							44	1.604- 1.818
							45	1.569- 1.778
							46	1.535- 1.739
							47	1.502- 1.702
							48	1.471- 1.667
							49	1.441- 1.633
							50	1.412- 1.600
							51	1.384- 1.569
							52	1.357- 1.538
							53	1.332- 1.509
							54	1.307- 1.481
							55	1.283- 1.455



3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
硅锰铁	吨	72023000	65	锰矿	吨	26020000	30	2.549- 2.889	15-25
							31	2.467- 2.796	
							32	2.390- 2.708	
							33	2.317- 2.626	
							34	2.249- 2.549	
							35	2.185- 2.476	
							36	2.124- 2.407	
							37	2.067- 2.342	
							38	2.012- 2.281	
							39	1.961- 2.222	
							40	1.912- 2.167	
							41	1.865- 2.114	
							42	1.821- 2.063	
43	1.778- 2.016								



							44	1.738- 1.970	
							45	1.699- 1.926	
							46	1.662- 1.884	
							47	1.627- 1.844	
							48	1.593- 1.806	
							49	1.561- 1.769	
							50	1.529- 1.733	
							51	1.499- 1.699	
							52	1.471- 1.667	
							53	1.443- 1.635	
							54	1.416- 1.605	
							55	1.390- 1.576	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
------	------	------	-------------	------	------	------	-------------	-------------	----------



硅锰铁	吨	72023000	70	锰矿	吨	26020000	30	2.745- 3.111	15-25
							31	2.657- 3.011	
							32	2.574- 2.917	
							33	2.496- 2.828	
							34	2.422- 2.745	
							35	2.353- 2.667	
							36	2.288- 2.593	
							37	2.226- 2.523	
							38	2.167- 2.456	
							39	2.112- 2.393	
							40	2.059- 2.333	
							41	2.009- 2.276	
							42	1.961- 2.222	
							43	1.915- 2.171	
							44	1.872- 2.121	
							45	1.830- 2.074	
							46	1.790- 2.029	
47	1.752- 1.986								



							48	1.716- 1.944	
							49	1.681- 1.905	
							50	1.647- 1.867	
							51	1.615- 1.830	
							52	1.584- 1.795	
							53	1.554- 1.761	
							54	1.525- 1.728	
							55	1.497- 1.697	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
金属锰	吨	72021900	93	锰矿	吨	26020000	40	3.321- 3.875	30-40
							41	3.240- 3.780	
							42	3.163- 3.690	
							43	3.090- 3.605	
							44	3.019- 3.523	
							45	2.952- 3.444	



							46	2.888- 3.370	
							47	2.827- 3.298	
							48	2.768- 3.229	
							49	2.711- 3.163	
							50	2.657- 3.100	
							51	2.605- 3.039	
							52	2.555- 2.981	
							53	2.507- 2.925	
							54	2.460- 2.870	
							55	2.416- 2.818	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
金属锰	吨	72021900	95	锰矿	吨	26020000	40	3.393- 3.958	30-40
							41	3.310- 3.862	
							42	3.231- 3.770	
							43	3.156- 3.682	
							44	3.084- 3.598	
							45	3.016- 3.519	
							46	2.950- 3.442	



							47	2.888- 3.369	
							48	2.827- 3.299	
							49	2.770- 3.231	
							50	2.714- 3.167	
							51	2.661- 3.105	
							52	2.610- 3.045	
							53	2.561- 2.987	
							54	2.513- 2.932	
							55	2.468- 2.879	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
金属锰	吨	72021900	96	锰矿	吨	26020000	40	3.429- 4.000	30-40
							41	3.345- 3.902	
							42	3.265- 3.810	
							43	3.189- 3.721	
							44	3.117- 3.636	
							45	3.048- 3.556	
							46	2.981- 3.478	
							47	2.918- 3.404	

							48	2.857- 3.333	
							49	2.799- 3.265	
							50	2.743- 3.200	
							51	2.689- 3.137	
							52	2.637- 3.077	
							53	2.588- 3.019	
							54	2.540- 2.963	
							55	2.494- 2.909	

3.4- 标准执行示例

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格 Mn%	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 Mn%	单耗 (t/t)	损耗率 %
金属锰	吨	72021900	97	锰矿	吨	26020000	40	3.464- 4.042	30-40
							41	3.380- 3.943	
							42	3.299- 3.849	
							43	3.223- 3.760	
							44	3.149- 3.674	
							45	3.079- 3.593	
							46	3.012- 3.514	
							47	2.948- 3.440	
							48	2.887- 3.368	



							49	2.828- 3.299	
							50	2.771- 3.233	
							51	2.717- 3.170	
							52	2.665- 3.109	
							53	2.615- 3.050	
							54	2.566- 2.994	
							55	2.519- 2.939	

二十六、90mm(3.5英寸)软磁盘外壳加工贸易单耗标准

HDB/QB004-2000

(商品编码 39269090) (ABS 部分)

成品名称	单位	商品编号	成品规格	原料名称	单位	商品编号	原料规格	净耗	损耗率
90mm(3.5英寸)软磁	套	39269090	黑壳	ABS 树脂	克(g)	39033000	符合 3.1 条的规定	11.0-14.55g/套	≤2.0%
			彩壳						≤4.0%

盘外壳									
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--

二十七、单晶硅棒、单晶硅片加工贸易单耗标准

HDB/YD003-2000

(商品编号: 28046110、38180090)

序号	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	单耗标准 (kg)	损耗率 (%)
1.	单晶硅棒	kg	28046110	4 英寸	多晶硅	Kg	28046190	1.83	45.3
2.	单晶硅棒	Kg	28046110	5 英寸	多晶硅	kg	28046190	1.78	43.8

3.3.2 单晶硅棒-----单晶硅抛光片

序号	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	净耗标准 (kg)	损耗率 (%)

1.	IC 级单晶硅抛 光片	千片	38180090	4 英寸 525um	单晶硅棒	Kg	28046110	10.224	57.4
2.	IC 级单晶硅抛 光片	千片	38180090	5 英寸 625um	单晶硅棒	kg	28046110	18.619	56.7

二十八、单模光纤加工贸易单耗标准

HDB/YD002—2000

(商品编码 90011000)

成品名称	成品 单 位	商品编号	成品规 格	原料名称	原料 单 位	商品编号	原料规格	净耗标准 (kg)	损耗率
光纤	kg	90011000	单模	VAD 预制棒	kg	70022010	Φ50-80mm、长 2m 以内	0.3971	10-13%



				涂料	kg	32082010	丙烯酸树脂类涂料	0.6029	10-14%
--	--	--	--	----	----	----------	----------	--------	--------

二十九、胶合板加工贸易单耗标准

HDB/LY001—2000

(商品编号 44121300 44121400 44121900)

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	单耗标准	损耗率(%)
胶合板	m ³	44121300 44121400 44121900	宽度 915mm~1220mm 长度 1830mm~2440mm 厚度 3mm~28mm	原木	m ³	44031000~44039990	直径在 34cm 以上	1.90~2.20	47~55
				木质单板	m ³	44081020	宽度 965 mm~1270mm 长度 1880 mm~2540mm	1.19~1.35	16~26
						44081090			
						44083120			
44083190									
44083920									
44083990									
44089020 44089090									

三十、根据海关监管实际和行业专家的意见，在通常情况下，加工各类手套的参考工艺损耗分别是：

成 品	工艺损耗率
山羊皮手套	15-20%
绵羊皮手套	12-16%
猪正面皮手套	12-16%
猪绒面皮手套	12-16%
猪二层皮手套	12-16%
牛正面皮手套	8-10%
牛二层皮手套	10-15%
碎皮手套	25-30%

三十一、冷藏集装箱加工贸易单耗标准

HDB/JT001---2000

(商品编号: 86090010 86090020)

冷藏集装箱加工贸易单耗标准

序号	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	净耗 (千克/台)	损耗率
1	20 英尺标准钢箱	台	86090010	普通钢框架	不锈钢	千克	72191200 72191300	厚度 0.5-8.0MM	740	3%
							72191400 72192200			
							72192300 72192400			
							72193300 72193400			
					76061190 76061240		厚度 0.35MM 以上	95		
					76042900			260		
				不锈钢框架	不锈钢	千克	72191200 72191300	厚度 0.5-8.0MM	1555	
							72191400 72192200			
							72192300 72192400			
							72193300 72193400			
铝板		千克	76061190 76061240	厚度 0.35MM 以上	110					
			76042900		230					



2	20 英尺标准铝箱	台	86090010	普通钢框架	不锈钢	千克	72191200 72191300 72191400 72192200 72192300 72192400 72193300 72193400	厚度 0.5-8.0MM	250	3%
					铝板		76061190 76061240	厚度 0.35MM 以上	260	
					铝型材		76042900		400	
				不锈钢框架	不锈钢	千克	72191200 72191300 72191400 72192200 72192300 72192400 72193300 72193400	厚度 0.5-8.0MM	1200	
					铝板		76061190 76061240	厚度 0.35MM 以上	260	
					铝型材		76042900		400	
3	40 英尺超高钢箱	台	86090020	不锈钢框架门	不锈钢	千克	72191200 72191300 72191400 72192200 72192300 72192400 72193300 72193400	厚度 0.5-8.0MM	2635	3%
					铝板		76061190 76061240	厚度 0.35MM 以上	140	
					铝型材		76042900		620	
				不锈钢框架木门	不锈钢	千克	72191200 72191300 72191400 72192200 72192300 72192400 72193300 72193400	厚度 0.5-8.0MM	2550	
					铝板		76061190 76061240	厚度 0.35MM 以上	140	
					铝型材		76042900		620	
4	40 英尺	台	86090020	普通	不锈钢	千克	72191200 72191300	厚度 0.5-8.0MM	1580	3%



5	尺超高钢箱			钢框架钢门		72191400 72192200 72192300 72192400 72193300 72193400			3%		
					铝板	76061190 76061240	厚度 0.35MM 以上	140			
					铝型材	76042900		620			
				普通钢框架木门	不锈钢	千克	72191200 72191300 72191400 72192200 72192300 72192400 72193300 72193400	厚度 0.5-8.0MM		1500	
							铝板	76061190 76061240		厚度 0.35MM 以上	140
							铝型材	76042900			620
	40 英尺超高铝箱	台	86090020	普通钢框架	不锈钢	千克	72191200 72191300 72191400 72192200 72192300 72192400 72193300 72193400	厚度 0.5-8.0MM	470		
							铝板	76061190 76061240	厚度 0.35MM 以上	540	
							铝型材	76042900		910	
				不锈钢框架	不锈钢	千克	72191200 72191300 72192200 72192300 72191400 72192400 72193300 72193400	厚度 0.5-8.0MM	2230		
							铝板	76061190 76061290	厚度 0.35MM 以上	540	
							铝型材	76042900		880	



三十二、彩色胶卷、彩卷盘片加工贸易单耗标准

HDB/SH004-2000

(商品编号 37025410、37025590)

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	净耗 m ² / 盘 m ² / 卷	损耗率
彩卷盘片	m ²	3702 5590	宽度 35mm	彩卷大轴宽片	m ²	3702 4100	宽度 1. 388m 1. 135m	L (m) X0. 035 (m) m ² / 盘	≤ 5%



彩色 胶卷	卷	3702 5410	135X39 135X36 135X27 135X24 135X15 135X12	彩 卷 大 轴 宽 片	m2	3702 4100	宽度 1. 388m 1. 135m	L(m)X0.035(m)m ² / 卷 0.05852m ² / 卷(39画幅) 0.05691m ² / 卷(36画幅) 0.04256m ² / 卷(27画幅) 0.04092m ² / 卷(24画幅) 0.02660m ² / 卷(15画幅) 0.02510m ² / 卷(12画幅)	≤ 8%
彩色 胶卷	卷	3702 5410	135X39 135X36 135X27 135X24 135X15 135X12	彩 卷 盘 片	m2	3702 5590	宽度 0. 035m	L(m)X0.035(m)m ² / 卷 0.05852m ² / 卷(39画幅) 0.05691m ² / 卷(36画幅) 0.04256m ² / 卷(27画幅) 0.04092m ² / 卷(24画幅) 0.02660m ² / 卷(15画幅) 0.02510m ² / 卷(12画幅)	≤ 3%

三十三、聚氯乙烯 (PVC) 手套加工贸易单耗标准

HDB/QB005-2000

(商品编码 39262000)

成品名称	单位	商品编号	成品规格	原料名称	商品编号	原料规格	单位	单耗标准(不大于)				综合损耗率(不大于)
								S号	M号	L号	XL号	
PVC手套	1千支	39262000	符合3.2条规定	PVC树酯	39041000	符合3.1条规定	克	3894	4348	4813	5038	15%
				DOP	29173200			3245	3623	3947	4130	
				TXIB	29159000			568	634	781	804	
				钙锌稳(安)定剂	15180000			81	109	196	201	
				环氧大豆油	38123090			97	109	196	201	
				手套净重				克	6500~7000	7500~8000	8500~9000	

三十四、彩色相纸加工贸易单耗标准

序号	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格		原料名称	原料单位	商品编号	原料规格(%)		单耗标准(千克/吨)	
				公支	英支				化纤	棉花	化纤	棉花
1-(1)	棉与化纤混纺未精梳单纱	吨	52051100	14及以下	8.5及以下	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.40	1032.65
			52061100					5503	10	90	104.80	978.30
			55091100					5504	15	85	157.20	923.30
			55092100					5506	20	80	209.60	869.60
			55093100					5507	25	75	262.00	815.25



			55094100					35	65	366.80	706.56
			55095100					40	60	419.20	652.20
			55095300					45	55	471.60	597.85
			55096200					50	50	524.00	543.50
			55096900					52	48	544.96	521.76
			55099200					65	35	681.20	380.45
			55099900					75	25	786.00	271.75
			55101100					80	20	838.40	217.40
			55103000					85	15	890.80	163.05
			55109000					90	10	943.20	108.70
								95	5	995.60	54.35
1- (2)	棉与化纤混纺未精梳单纱	吨	52051200	14以上至43	8.5以上至25	棉花化纤	5201	5	95	52.40	1045.00
			52061200				5503	10	90	104.80	990.00
			55091100				5504	15	85	157.20	935.00
			55092100				5506	20	80	209.60	880.00
			55093100				5507	25	75	262.00	825.00
			55094100					35	65	366.80	715.00
			55095100					40	60	419.20	660.00
			55095300					45	55	471.60	605.00
			55096200					50	50	524.00	550.00
			55096900					52	48	544.96	528.00
			55099200					65	35	681.20	385.00
			55099900					75	25	786.00	275.00
			55101100					80	20	838.40	220.00
			55103000					85	15	890.80	165.00
			55109000					90	10	943.20	110.00



1-(3)	棉与化 纤混纺 未精梳 单纱	吨	52051300	43以上至52	25以上至30	棉花化纤	千克	5201	95	5	995.60	55.00
			52061300					5503	10	90	104.80	1017.00
			55091100					5504	15	85	157.20	960.50
			55092100					5506	20	80	209.60	904.50
			55093100					5507	25	75	262.00	847.50
			55094100						35	65	366.80	734.50
			55095100						40	60	419.20	678.00
			55095300						45	55	471.60	621.50
			55096200						50	50	524.00	565.00
			55096900						52	48	544.96	542.40
			55099200						65	35	681.20	395.50
			55099900						75	25	786.00	282.50
			55101100						80	20	838.40	226.00
			55103000						85	15	890.80	169.50
			55109000						90	10	943.20	113.00
		95	5	995.60	56.50							
1-(4)	棉与化 纤混纺 未精梳 单纱	吨	52051400	52以上至80	30以上至47	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.40	1092.00
			52051400					5503	10	90	104.80	1035.00
			55091100					5504	15	85	157.20	977.50
			55092100					5506	20	80	209.60	920.00
			55093100					5507	25	75	262.00	862.50



			55094100					35	65	366.80	747.50	
			55095100					40	60	419.20	690.00	
			55095300					45	55	471.60	632.00	
			55096200					50	50	524.00	575.00	
			55096900					52	48	544.96	552.00	
			55099200					65	35	681.20	402.50	
			55099900					75	25	786.00	287.50	
			55101100					80	20	838.40	230.00	
			55103000					85	15	890.80	172.50	
			55109000					90	10	943.20	115.00	
								95	5	995.60	57.50	
1-(5)	棉与化纤混纺未精梳单纱	吨	55051500	80以上	47以上	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.40	1140.00
			55051500					5503	10	90	104.80	1080.00
			55091100					5504	15	85	157.20	1020.00
			55092100					5506	20	80	209.60	960.00
			55093100					5507	25	75	262.00	900.00
			55094100						35	65	366.80	780.00
			55095100						40	60	419.20	720.00
			55095300						45	55	471.60	660.00
			55096200						50	50	524.00	600.00
			55096900						52	48	544.96	576.00
			55099200						65	35	681.20	420.00
			55099900						75	25	786.00	300.00
			55101100						80	20	838.40	240.00



			55103000					85	15	890.80	180.00	
			55109000					90	10	943.20	120.00	
								95	5	995.60	60.00	
2-(1)	棉与化 纤混纺 精梳单 纱	吨	52052200	J14以上至 J43	J8.5以上至 J25	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.40	1282.50
			52062200					5503	10	90	104.80	1215.00
			55091100					5504	15	85	157.20	1147.50
			55092100					5506	20	80	209.60	1080.00
			55093100					5507	25	75	262.00	1012.50
			55094100						35	65	366.80	877.50
			55095100						40	60	419.20	810.00
			55095300						45	55	471.60	742.50
			55096200						50	50	524.00	675.00
			55096900						52	48	544.96	648.00
			55099200						65	35	681.20	472.50
			55099900						75	25	786.00	337.50
			55101100						80	20	838.40	270.00
			55103000						85	15	890.80	202.50
			55109000						90	10	943.20	135.00
									95	5	995.60	67.50



2- (2)	棉与化 纤混纺 未精梳 单纱	吨	52052300	J43以上至 J52	J25以上至 J30	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.40	1299.60
			52062300					5503	10	90	104.80	1231.20
			55091100					5504	15	85	157.20	1162.80
			55092100					5506	20	80	209.60	1094.40
			55093100					5507	25	75	262.00	1026.00
			55094100						35	65	366.80	889.20
			55095100						40	60	419.20	820.80
			55095300						45	55	471.60	752.40
			55096200						50	50	524.00	684.00
			55096900						52	48	544.96	656.64
			55099200						65	35	681.20	478.80
			55099900						75	25	786.00	342.00
			55101100						80	20	838.40	273.60
			55103000						85	15	890.80	205.20
			55109000						90	10	943.20	136.80
									95	5	995.60	68.40
			2- (3)	棉与化 纤混纺 精梳单 纱	吨			52052400	J52以上至 J80	J30以上至 J47	棉花化纤	千克
52062400						5503	10	90	104.80	1251.00		
										1181.50		
55091100						5504	15	85	157.20	1112.00		



			55092100					5506	20	80	209.60	1042.50
			55093100					5507	25	75	262.00	
			55094100						35	65	366.80	903.50
			55095100						40	60	419.20	834.00
			55095300						45	55	471.60	764.50
			55096200						50	50	524.00	695.00
			55096900						52	48	544.96	667.20
			55099200						65	35	681.20	486.50
			55099900						75	25	786.00	347.50
			55101100						80	20	838.40	278.50
			55103000						85	15	890.80	208.50
			55109000						90	10	943.20	139.00
									95	5	995.60	69.50
2-(4)	棉与化 纤混纺 未精梳 单纱	吨	52052300	J80以上	J47及以上	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.40	1330.00
			52062300					5503	10	90	104.80	1260.00
			55091100					5504	15	85	157.20	1190.00
			55092100					5506	20	80	209.60	1120.00
			55093100					5507	25	75	262.00	1050.00
			55094100						35	65	366.80	910.00
			55095100						40	60	419.20	840.00
			55095300						45	55	471.60	770.00
			55096200						50	50	524.00	700.00
			55096900						52	48	544.96	672.00
			55099200						65	35	681.20	490.00



			55099900					75	25	786.00	350.00	
			55101100					80	20	838.40	280.00	
			55103000					85	15	890.80	210.00	
			55109000					90	10	943.20	140.00	
								95	5	995.60	70.00	
3- (1)	棉与化 纤混纺 精梳股 线	吨	52054300	J43/2以上至 J80/2	J25/2以上至 J47/2	棉花化纤	千克	5201	5	95	53.90	1349.00
			52054400					5503	10	90	107.80	1278.00
			52064300					5504	15	85	161.70	1207.00
			52064400					5506	20	80	215.60	1136.00
			55091200					5507	25	75	269.50	1065.00
			55092200						35	65	377.30	923.00
			55093200						40	60	431.20	852.00
			55094200						45	55	485.10	781.00
			55095100						50	50	539.00	710.00
			55095300						52	48	560.56	681.00
			55096200						65	35	700.00	497.00
			55096900						75	25	808.50	356.00
			55099200						80	20	862.40	284.00
			55099900						85	15	916.30	213.00
			55101200						90	10	970.00	142.00
			55103000 55109000						95	5	10274.10	71.00
3- (2)	棉与化 纤混纺	吨	52054600	J80/2以上	J/47/2以上	棉花化纤	千克	5201	5	95	53.40	1319.00



	精梳股 线		52054700					5503	10	90	106.80	1218.00
			52054800					5504	15	85	160.20	1207.00
			52064500					5506	20	80	213.60	1136.00
			55091200					5507	25	75	267.00	1065.00
			55092200						35	65	373.80	923.00
			55093200						40	60	427.20	852.00
			55094200						45	55	480.60	781.00
			55095100						50	50	534.00	710.00
			55095300						52	48	555.36	681.00
			55096200						65	35	694.20	497.00
			55096900						75	25	801.00	355.00
			55099200						80	20	854.40	284.00
			55099900						85	15	907.80	213.00
			55101200						90	10	961.20	142.00
			55103000	55109000					95	5	1014.60	71.00
4- (1)	棉与化 纤混纺 未精梳 筒纱	吨	52051100	14及以下	8.5及以下	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.53	1076.03
			52061100					5503	10	90	105.07	1019.39
			55091100					5504	15	85	157.60	962.76
			55092100					5506	20	80	210.13	906.13
			55093100					5507	25	75	262.67	849.50
			55094100						35	65	367.73	736.23



			55095100					40	60	420.26	679.60	
			55095300					45	55	472.80	622.96	
			55096200					50	50	525.33	566.38	
			55096900					52	48	546.34	543.68	
			55099200					65	35	682.93	396.43	
			55099900					75	25	788.00	283.17	
			55101100					80	20	840.53	226.53	
			55103000					85	15	893.06	169.00	
			55109000					90	10	945.59	113.27	
								95	5	998.13	54.48	
4- (2)	棉与化 纤混纺 未精梳 筒纱	吨	52051200	14以上至43	8.5以上至25	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.53	1047.53
			52061200					5503	10	90	105.07	992.39
			55091100					5504	15	85	157.60	937.26
			55092100					5506	20	80	210.13	882.13
			55093100					5507	25	75	262.67	827.00
			55094100						35	65	367.73	716.73
			55095100						40	60	420.26	661.60
			55095300						45	55	472.80	606.46
			55096200						50	50	525.33	551.33
			55096900						52	48	546.34	529.28
			55099200						65	35	682.93	385.93
			55099900						75	25	788.00	275.67
			55101100						80	20	840.53	220.53
			55103000						85	15	893.06	165.40



4- (3)	棉与化 纤混纺 未精梳 筒纱	吨	55109000	43以上至52	25以上至30	棉花化纤	千克	5201	90	10	945.59	110.27								
									95	5	998.13	55.13								
			52051300								5201	5	95	52.53	1076.00					
			52061300								5503	10	90	105.07	992.39					
			55091100								5504	15	85	157.60	937.26					
			55092100								5506	20	80	210.13	882.13					
			55093100								5507	25	75	262.67	827.00					
			55094100									35	65	367.73	716.73					
			55095100									40	60	420.26	661.60					
			55095300									45	55	472.80	606.46					
			55096200									50	50	525.33	551.33					
			55096900									52	48	546.34	529.28					
			55099200									65	35	682.93	385.93					
			55099900									75	25	788.00	275.67					
			55101100									80	20	840.53	220.53					
			55103000									85	15	893.06	165.40					
			55109000									90	10	945.59	110.27					
												95	5	998.13	55.13					
			4- (4)						棉与化 纤混纺 未精梳 筒纱	吨	52051400	52以上至80	30以上至47	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.53	1095.03
											52061400								5503	10
55091100				5504	15	85	157.60	979.76												



			55092100					5506	20	80	210.13	922.13
			55093100					5507	25	75	262.67	864.50
			55094100						35	65	367.73	749.23
			55095100						40	60	420.26	691.60
			55095300						45	55	472.80	633.96
			55096200						50	50	525.33	576.33
			55096900						52	48	546.34	553.28
			55099200						65	35	682.93	403.43
			55099900						75	25	788.00	288.17
			55101100						80	20	840.53	230.53
			55103000						85	15	893.06	172.90
			55109000						90	10	945.59	115.27
									95	5	998.13	57.63
4- (4)	棉与化 纤混纺 未精梳 筒纱	吨	52051400	80以上	47以上	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.53	1142.53
			52061400					5503	10	90	105.07	1082.39
			55091100					5504	15	85	157.60	1022.26
			55092100					5506	20	80	210.13	962.13
			55093100					5507	25	75	262.67	902.00
			55094100						35	65	367.73	781.73
			55095100						40	60	420.26	721.60
			55095300						45	55	472.80	661.46
			55096200						50	50	525.33	601.33
			55096900						52	48	546.34	577.28
			55099200						65	35	682.93	420.93



			55099900					75	25	788.00	300.67	
			55101100					80	20	840.53	240.53	
			55103000					85	15	893.06	180.40	
			55109000					90	10	945.59	120.27	
								95	5	998.13	60.13	
5- (1)	棉与化 纤混纺 精梳股 线	吨	52052200	J14以上至 J43	J8.5以上至 J25	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.53	1285.03
			52062200					5503	10	90	105.07	1217.39
			55091100					5504	15	85	157.60	1149.76
			55092100					5506	20	80	210.13	1082.13
			55093100					5507	25	75	262.73	1014.13
			55094100						35	65	367.73	879.23
			55095100						40	60	420.26	811.60
			55095300						45	55	472.80	743.96
			55096200						50	50	525.33	676.33
			55096900						52	48	546.34	649.28
			55099200						65	35	682.93	473.43
			55099900						75	25	788.00	338.17
			55101100						80	20	840.53	270.53
			55103000						85	15	893.06	202.90
			55109000						90	10	945.59	135.27
									95	5	998.13	67.63
5- (2)	棉与化 纤混纺 精梳筒	吨	52052300	J43以上至 J52	J25以上至 J30	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.53	1302.13



	纱		52062300					5503	10	90	105.07	1233.59
			55091100					5504	15	85	157.60	1165.06
			55092100					5506	20	80	210.13	1096.53
			55093100					5507	25	75	262.73	1028.00
			55094100						35	65	367.73	890.93
			55095100						40	60	420.26	822.40
			55095300						45	55	472.80	753.86
			55096200						50	50	525.33	685.33
			55096900						52	48	546.34	657.92
			55099200						65	35	682.93	479.73
			55099900						75	25	788.00	342.67
			55101100						80	20	840.53	274.13
			55103000						85	15	893.06	205.60
			55109000						90	10	945.59	137.07
									95	5	998.13	68.53
5- (3)	棉与化纤混纺精梳筒纱	吨	52052400	J52以上至J80	J30以上至J47	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.53	1323.03
			52062400					5503	10	90	105.07	1253.39
			55091100					5504	15	85	157.60	1183.76
			55092100					5506	20	80	210.13	1114.13
			55093100					5507	25	75	262.73	1044.13
			55094100						35	65	367.73	905.23
			55095100						40	60	420.26	835.60
			55095300						45	55	472.80	765.96



			55096200					50	50	525.33	696.33	
			55096900					52	48	546.34	668.48	
			55099200					65	35	682.93	487.43	
			55099900					75	25	788.00	348.17	
			55101100					80	20	840.53	278.53	
			55103000					85	15	893.06	208.90	
			55109000					90	10	945.59	139.27	
								95	5	998.13	69.63	
5-(4)	棉与化 纤混纺 精梳筒 纱	吨	52052600	J80以上	J47以上	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.53	1332.53
			52052700					5503	10	90	105.07	1262.39
			52052800					5504	15	85	157.60	1192.26
			52062500					5506	20	80	210.13	1122.13
			55091100					5507	25	75	262.73	1052.00
			55092100						35	65	367.73	911.73
			55093100						40	60	420.26	841.60
			55094100						45	55	472.80	771.46
			55095100						50	50	525.33	701.33
			55095300						52	48	546.34	673.28
			55096200						65	35	682.93	490.93
			55096900						75	25	788.00	350.67
			55099200						80	20	840.53	280.53
			55099900						85	15	893.06	210.40
			55101100						90	10	945.59	140.27



			55103000 55109000					95	5	998.13	70.13	
6- (1)	棉与化 纤混纺 精梳筒 线	吨	52054300	J43/2以上至 J80/2	J25/2以上至 J47/2	棉花化纤	千克	5201	5	95	54.24	1355.44
			52054400					5503	10	90	108.48	1284.10
			52064300					5504	15	85	162.72	1212.76
			52064400					5506	20	80	216.96	1141.42
			55091200					5507	25	75	271.20	1070.09
			55092200						35	65	379.67	927.41
			55093200						40	60	433.91	856.07
			55094200						45	55	488.15	784.73
			55095100						50	50	542.39	713.39
			55095300						52	48	564.09	684.85
			55096200						65	35	705.11	499.37
			55096900						75	25	813.59	356.70
			55099200						80	20	867.82	285.36
			55099900						85	15	922.06	214.02
			55101200						90	10	976.30	142.68
			95	5	1030.54	71.34						
6- (2)	棉与化 纤混纺 精梳筒 线	吨	52054300	J43/2以上至 J80/2	J25/2以上至 J47/2	棉花化纤	千克	5201	5	95	54.24	1355.44
			52054400					5503	10	90	108.48	1284.10
			52064300					5504	15	85	162.72	1212.76



			52064400					5506	20	80	216.96	1141.42
			55091200					5507	25	75	271.20	1070.09
			55092200						35	65	379.67	927.41
			55093200						40	60	433.91	856.07
			55094200						45	55	488.15	784.73
			55095100						50	50	542.39	713.39
			55095300						52	48	564.09	684.85
			55096200						65	35	705.11	499.37
			55096900						75	25	813.59	356.70
			55099200						80	20	867.82	285.36
			55099900						85	15	922.30	214.02
			55101200						90	10	976.30	142.68
			55103000	55109000					95	5	1030.54	71.34
7- (1)	棉与化纤混纺未精梳纹纱	吨	52051100	14及以下	8.5及以下	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.55	1035.43
			52061100					5503	10	90	105.09	980.94
			55091100					5504	15	85	157.64	926.44
			55092100					5506	20	80	210.19	871.94
			55093100					5507	25	75	262.73	817.45
			55094100						35	65	367.83	653.96
			55095100						40	60	420.37	599.46
			55095300						45	55	472.92	544.97
			55096200						50	50	525.47	523.17
			55096900						52	48	546.48	381.48



			55099200					65	35	683.10	272.48	
			55099900					75	25	788.20	217.99	
			55101100					80	20	840.74	163.49	
			55103000					85	15	893.29	108.99	
			55109000					90	10	945.84	54.50	
								95	5	998.38	55.00	
7- (2)	棉与化 纤混纺 未精梳 纹纱	吨	52051200	14以上至43	8.5以上至25	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.55	1047.78
			52061200					5503	10	90	105.09	992.64
			55091100					5504	15	85	157.64	937.49
			55092100					5506	20	80	210.19	882.34
			55093100					5507	25	75	262.73	827.20
			55094100						35	65	367.83	716.90
			55095100						40	60	420.37	661.76
			55095300						45	55	472.92	606.61
			55096200						50	50	525.47	551.47
			55096900						52	48	546.48	529.41
			55099200						65	35	683.10	386.03
			55099900						75	25	788.20	275.73
			55101100						80	20	840.74	220.59
			55103000						85	15	893.29	165.44
			55109000						90	10	945.84	110.29
									95	5	998.38	55.15
7- (3)	棉与化 纤混纺	吨	52051300	43以上至52	25以上至30	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.55	1076.28



	未精梳 纹纱		52061300					5503	10	90	105.09	1019.64
			55091100					5504	15	85	157.64	962.99
			55092100					5506	20	80	210.19	906.34
			55093100					5507	25	75	262.73	849.70
			55094100						35	65	367.83	736.40
			55095100						40	60	420.37	679.76
			55095300						45	55	472.92	623.11
			55096200						50	50	525.47	566.47
			55096900						52	48	546.48	543.81
			55099200						65	35	683.10	396.53
			55099900						75	25	788.20	283.23
			55101100						80	20	840.74	226.59
			55103000						85	15	893.29	169.94
			55109000						90	10	945.84	113.29
									95	5	998.38	56.65
7- (4)	棉与化 纤混纺 未精梳 纹纱	吨	52051400	52以上至80	30以上至47	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.55	1095.28
			52061400					5503	10	90	105.09	1037.64
			55091100					5504	15	85	157.64	979.99
			55092100					5506	20	80	210.19	922.34
			55093100					5507	25	75	262.73	864.70
			55094100						35	65	367.83	749.40
			55095100						40	60	420.37	691.76



			55095300					45	55	472.92	634.11	
			55096200					50	50	525.47	576.47	
			55096900					52	48	546.48	553.41	
			55099200					65	35	683.10	403.53	
			55099900					75	25	788.20	288.23	
			55101100					80	20	840.74	230.59	
			55103000					85	15	893.29	172.94	
			55109000					90	10	945.84	115.29	
								95	5	998.38	57.65	
7- (5)	棉与化 纤混纺 未精梳 纹纱	吨	55051500	80以上	47以上	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.55	1142.78
			52061500					5503	10	90	105.09	1082.64
			55091100					5504	15	85	157.64	1022.49
			55092100					5506	20	80	210.19	962.34
			55093100					5507	25	75	262.73	902.20
			55094100						35	65	367.83	781.90
			55095100						40	60	420.37	721.76
			55095300						45	55	472.92	661.61
			55096200						50	50	525.47	601.47
			55096900						52	48	546.48	577.41
			55099200						65	35	683.10	421.03
			55099900						75	25	788.20	300.73
			55101100						80	20	840.74	240.50
			55103000						85	15	893.29	180.44
			55109000						90	10	945.84	120.29



8- (1)	棉与化 纤混纺 精梳纹 纱	吨	52052200	J14以上至 J43	J8. 5以上至 J25	棉花化纤	千克	5201	95	5	998. 38	60. 15
			52062200	5201	5			95	52. 55	1285. 28		
			55091100	5503	10			90	105. 09	1217. 64		
			55092100	5504	15			85	157. 64	1149. 99		
			55093100	5506	20			80	210. 19	1082. 34		
			55094100	5507	25			75	262. 73	1014. 70		
			55095100		35			65	367. 83	879. 40		
			55095300		40			60	420. 37	811. 76		
			55096200		45			55	472. 92	744. 11		
			55096900		50			50	525. 47	676. 47		
			55099200		52			48	546. 48	649. 41		
			55099900		65			35	683. 10	473. 53		
			55101100		75			25	788. 20	338. 23		
			55103000		80			20	840. 74	270. 59		
			55109000		85			15	893. 29	202. 94		
					90			10	945. 84	135. 29		
		95	5	998. 38	67. 65							
8- (2)	棉与化 纤混纺 精梳纹 纱	吨	52052300	J43以上至 J52	J25以上至 J30	棉花化纤	千克	5201	5	95	52. 55	1302. 38
			52062300	5503	10			90	105. 09	1233. 84		
			55091100	5504	15			85	157. 64	1165. 29		
			55092100	5506	20			80	210. 19	1096. 74		



			55093100				5507	25	75	262.73	1028.20
			55094100					35	65	367.83	891.10
			55095100					40	60	420.37	822.56
			55095300					45	55	472.92	754.01
			55096200					50	50	525.47	685.47
			55096900					52	48	546.48	658.05
			55099200					65	35	683.10	479.83
			55099900					75	25	788.20	342.73
			55101100					80	20	840.74	274.19
			55103000					85	15	893.29	205.64
			55109000					90	10	945.84	137.09
								95	5	998.38	68.55
8- (3)	棉与化纤混纺精梳纹纱	吨	52052400	J52以上至J80	J30以上至J47	棉花化纤	5201	5	95	52.55	1323.28
			52062400				5503	10	90	105.09	1253.64
			55091100				5504	15	85	157.64	1183.99
			55092100				5506	20	80	210.19	1114.34
			55093100				5507	25	75	262.73	1044.70
			55094100					35	65	367.83	905.40
			55095100					40	60	420.37	835.76
			55095300					45	55	472.92	766.11
			55096200					50	50	525.47	696.47
			55096900					52	48	546.48	668.81
			55099200					65	35	683.10	487.53
			55099900					75	25	788.20	348.23



			55101100					80	20	840.74	278.59	
			55103000					85	15	893.29	208.94	
			55109000					90	10	945.84	139.29	
								95	5	998.38	69.65	
8- (4)	棉与化 纤混纺 精梳纹 纱	吨	52052600	J80以上	J47以上	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.55	1332.78
			52052700					5503	10	90	105.09	1262.64
			52052800					5504	15	85	157.64	1192.49
			52062500					5506	20	80	210.19	1122.34
			55091100					5507				
			55092100						25	75	262.73	1052.20
			55093100									
			55094100						35	65	367.83	911.90
			55095100						40	60	420.37	841.76
			55095300						45	55	472.92	771.61
			55096200						50	50	525.47	701.47
			55096900						52	48	546.48	673.41
			55099200						65	35	683.10	491.03
			55099900						75	25	788.20	350.73
			55101100						80	20	840.74	280.59
			55103000						85	15	893.29	210.44
			55109000						90	10	945.84	140.29
									95	5	998.38	70.15
9- (1)	棉与化 纤混纺	吨	52054300	J43/2以上至 J80/2	J25/2以上至 J47/2	棉花化纤	千克	5201	5	95	54.25	1355.71



	精梳纹 线		52054400					5503	10	90	108.51	1284.35
			52064300									
			52064400					5504	15	85	162.76	1213.00
			55091200									
			55092200					5506	20	80	217.01	1141.65
			55093200					5507	25	75	271.27	1070.30
			55094200						35	65	379.77	927.59
			55095100						40	60	434.02	856.24
			55095300						45	55	488.28	784.88
			55096200						50	50	542.53	713.53
			55096900						52	48	564.23	684.99
			55099200						65	35	705.29	499.47
			55099900						75	25	813.80	356.77
			55101200						80	20	868.05	285.41
			55103000						85	15	922.30	214.06
			55109000						90	10	976.55	142.71
									95	5	1030.81	71.35
9- (2)	棉与化 纤混纺 精梳纹 线	吨	52054600	J80/2以上	J47/2以上	棉花化纤	千克	5201	5	95	53.75	1355.71
			52054700					5503	10	90	107.51	1284.35
			52054800									
			52064500					5504	15	85	161.26	1213.00
			55091200									



		55092200			5506	20	80	215.01	1141.65
		55093200			5507	25	75	268.77	1070.30
		55094200				35	65	376.27	927.59
		55095100				40	60	430.02	856.24
		55095300				45	55	483.78	784.88
		55096200				50	50	537.53	713.53
		55096900				52	48	559.03	684.99
		55099200				65	35	698.79	499.47
		55099900				75	25	806.30	356.77
		55101200				80	20	860.05	285.41
		55103000				85	15	913.80	214.06
		55109000				90	10	967.55	142.71
						95	5	1021.31	71.35

三十四、纸加工贸易单耗标准 HDB/SH005-2000

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格		原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	净耗 M ² /筒	损耗率 (%)
彩色相纸	筒	37032010	0.089m×75m	3.5 英寸	彩色大袖相册	M ²	37031010	宽度: 1.087m	6.675	≤4%
			0.089m×88m					1.442m		
			0.089m×150m					1.445m		
			0.089m×175m					7.832		
								8.010		
									13.350	

			0.089m×176m				15.575
			0.089m×180m				15.664
			0.089m×557m				16.020
			0.102m×90m				49.575
			0.102m×150m				9.180
			0.102m×175m	4 英寸			15.300
			0.102m×176m				17.850
			0.102m×180m				17.952
			1.102m×557m				56.814

彩色相纸	筒	37032010	0.127m×150m	5 英寸	宽度: 1.087m 1.442m 1.445m	19.050	≤ 4 %
			0.127m×175m			22.225	
			0.127m×176m			22.352	
			0.127m×180m	6 英寸	22.860		
			0.152m×87.5m		13.300		
			0.152m×150m		22.800		
			0.152m×175m		26.600		
			0.152m×176m	26.752			
			0.152m×180m	27.360			
			0.203m×87.5m	8 英寸	17.163		
			0.254m×87.5m	10 英寸	22.225		



0.305m×87.5m	12 英寸					26.688
--------------	-------	--	--	--	--	--------

三十五、棉与化纤混纺纱线加工贸易单耗标准（HDB/FZ004-2002）

序号	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格		原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 (%)		单耗标准 (千克 / 吨)	
				公支	英支				化纤	棉花	化纤	棉花
1- (1)	棉与化纤混纺未精梳单纱	吨	52051100	14 及以下	8.5 及以下	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.40	1032.65
			52061100					5503	10	90	104.80	978.30
			55091100					5504	15	85	157.20	923.30
			55092100					5506	20	80	209.60	869.60
			55093100					5507	25	75	262.00	815.25
			55094100						35	65	366.80	706.56
			55095100						40	60	419.20	652.20
			55095300						45	55	471.60	597.85



			55096200					50	50	524.00	543.50	
			55096900					52	48	544.96	521.76	
			55099200					65	35	681.20	380.45	
			55099900					75	25	786.00	271.75	
			55101100					80	20	838.40	217.40	
			55103000					85	15	890.80	163.05	
			55109000					90	10	943.20	108.70	
								95	5	995.60	54.35	
1- (2)	棉与 化纤 混纺 未精 梳单 纱	吨	52051200	14 以上至 43	8.5 以上至 25	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.40	1045.00
			52061200					5503	10	90	104.80	990.00
			55091100					5504	15	85	157.20	935.00
			55092100					5506	20	80	209.60	880.00
			55093100					5507	25	75	262.00	825.00
			55094100						35	65	366.80	715.00
			55095100						40	60	419.20	660.00
			55095300						45	55	471.60	605.00
			55096200						50	50	524.00	550.00
			55096900						52	48	544.96	528.00
			55099200						65	35	681.20	385.00
			55099900						75	25	786.00	275.00
			55101100						80	20	838.40	220.00
			55103000						85	15	890.80	165.00
			55109000						90	10	943.20	110.00
									95	5	995.60	55.00
1- (3)	棉与 化纤 混纺	吨	52051300	43 以上至 52	25 以上至 30	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.40	1073.50
			52061300					5503	10	90	104.80	1017.00
			55091100					5504	15	85	157.20	960.50



	未精梳单纱		55092100					5506	20	80	209.60	904.50
			55093100					5507	25	75	262.00	847.50
			55094100						35	65	366.80	734.50
			55095100						40	60	419.20	678.00
			55095300						45	55	471.60	621.50
			55096200						50	50	524.00	565.00
			55096900						52	48	544.96	542.40
			55099200						65	35	681.20	395.50
			55099900						75	25	786.00	282.50
			55101100						80	20	838.40	226.00
			55103000						85	15	890.80	169.50
			55109000						90	10	943.20	113.00
									95	5	995.60	56.50
			1-(4)					棉与化纤混纺未精梳单纱	吨	52051400	52 以上至 80	30 以上至 47
52051400	5503	10		90	104.80	1035.00						
55091100	5504	15		85	157.20	977.50						
55092100	5506	20		80	209.60	920.00						
55093100	5507	25		75	262.00	862.50						
55094100		35		65	366.80	747.50						
55095100		40		60	419.20	690.00						
55095300		45		55	471.60	632.00						
55096200		50		50	524.00	575.00						
55096900		52		48	544.96	552.00						
55099200		65		35	681.20	402.50						
55099900		75		25	786.00	287.50						
55101100		80		20	838.40	230.00						
55103000		85		15	890.80	172.50						

			55109000					90	10	943.20	115.00	
								95	5	995.60	57.50	
1-(5)	棉与 化纤 混纺 未精 梳单 纱	吨	55051500	80 以上	47 以上	棉花化纤	千克	5201	5	95	52.40	1140.00
			55051500					5503	10	90	104.80	1080.00
			55091100					5504	15	85	157.20	1020.00
			55092100					5506	20	80	209.60	960.00
			55093100					5507	25	75	262.00	900.00
			55094100						35	65	366.80	780.00
			55095100						40	60	419.20	720.00
			55095300						45	55	471.60	660.00
			55096200						50	50	524.00	600.00
			55096900						52	48	544.96	576.00
			55099200						65	35	681.20	420.00
			55099900						75	25	786.00	300.00
			55101100						80	20	838.40	240.00
			55103000						85	15	890.80	180.00
			55109000						90	10	943.20	120.00
									95	5	995.60	60.00

三十六、原油炼制产品加工贸易单耗标准（HDB/SH006—2002）

本标准适用于海关和外经贸管理部门对原油加工生产石脑油、汽油、煤油、柴油以及其它产品的加工贸易企业进行加工贸易单耗审批、备案和核销管理。

表 1 原油炼制产品加工贸易复出口总收率标准

成品名称	成品单位	商品编号	原料名称	原料单位	商品编号	复出口总收率 (%)
------	------	------	------	------	------	------------

石脑油	千克	27101120	原油	千克	27090000	82-84
汽油	千克	27101110				
煤油	千克	27101911				
		27101912				
		27101919				
柴油	千克	27101921				
其它产品	千克	详见表 3				

表 2 原油炼制产品加工贸易复出口收率范围

成品名称	收率范围 (%)	备注
石脑油+汽油	25-65	
煤油（包括航空煤油、灯用煤油、其它煤油馏分）	0-30	
柴油	5-30	
其它产品	≤14	
石脑油+汽油+煤油+柴油	≥70	注 1
复出口总收率	82-84	注 2

注：1、按加工贸易生产企业上年“石脑油+汽油+煤油+柴油”的实际总收率核销。若生产企业上年“石脑油+汽油+煤油+柴油”的实际总收率小于 70%，则按 70%核销；

2、根据实际加工的加工贸易原油硫含量确定复出口总收率。即，硫含量≤1%对应复出口总收率 84%；硫含量 1%~2%对应复出口总收率 83%；硫含量≥2%对应复出口总收率 82%。

3.4 原油加工贸易未出口产品核销原则

对于本标准列明的加工贸易未出口的其它原油炼制产品，按以下公式折合原油数量，补证、补税。

加工贸易未出口产品折合原油数量（千克）

实际应出口产品量-（石脑油+汽油+煤油+柴油）实际出口量-其它产品实际出口量

（千克）

复出口总收率

表 3 其它产品种类



成品类别	商品编号
5-7号燃料油	27101922
其他柴油及其他燃料油	27101929
重油	27101999
石油沥青	27132000
粗苯类 (包括粗苯、粗甲苯、粗二甲苯)	27071000
	27072000
	27073000
石油焦	27131100
	27131200
	27139000
液化气	27111990
润滑油	27101991
润滑油基础油	27101993
石蜡	27101994
	27122000
	27129010
	27129090

三十六、(一) 轮胎(外胎)加工贸易单耗标准 HDB/SH007-2002

序号	成 品				原 料				净耗率 (含胶率) (%)	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格 (部分)	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格		



1	半钢丝 轿 车 子午线轮胎	条	40111000.10	175/70R13 195/65R15 225/50R16	天然橡胶	Kg	40012100 40012200 40012900	1# 2# 3# 烟片胶	35	8
2	半钢丝 乘用车、轻载 子午线轮胎	条	40112000.91 40119200.91 40119300.91 40119900.91	7.00R16 6.50R16 LT235/85R16 31×10.50R15	天然橡胶	Kg		5# 10# 20# 标准胶	40	8

45

轮胎（外胎）加工贸易单耗标准

序号	成 品				原 料				净耗率 (含胶率) (%)	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格 (部分)	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格		
3	全钢丝 子午线轮胎	条	40112000.11、91 40116100.11、91 40116200.11、91 40116300.11、91 40116900.11、91 40119200.11、91 40119300.11、91 40119400.11、91 40119900.11、91	10.00R20 11.00R20 11.00R22.5 275/80R22.5	天然橡胶	Kg	40012100 40012200	1# 2# 3# 烟片胶 5# 10# 20# 标准胶	58	10



4	斜交 工程机械 轮胎	条	40112000.19、99	14.00-20 23.5-25 29.5-29	天然橡胶	Kg	40012900	58	8
			40116100.19、99						
			40116200.19、99						
			40116300.19、99						
			40116900.19、99						
			40119200.19、99						
			40119300.19、99						
			40119400.19						
			40119900.19、99						

轮胎（外胎）加工贸易单耗标准

序号	成 品				原 料				净耗率 (含胶率) (%)	损耗率 (%)
	名称	单位	商品 编号	规格 (部分)	名称	单位	商品 编号	规格		
5	其它 斜交轮胎	条	40111000.90 40112000.99 40116100.99 40116200.99 40116900.99 40119200.99 40119300.99 40119900.99	32×6 9.00-20 11.00-20	天然橡胶	Kg	40012100 40012200 40012900	1# 2# 3# 烟片胶 5# 10# 20# 标准胶	50	7

3.4 天然橡胶单耗

对于原料和成品符合本标准规定的，其单耗标准按下列公式计算并执行：

三十七、玩具彩盒加工贸易单耗标准（HDB/CY003—2001）

序号	成品名称	商品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	原料编号	原料规格	净耗（千克）	损耗率（%）
1	玩具彩盒 （不开窗）	千克	48192000		灰底白板纸 白卡纸	千克	48025500 48025700 48025800 42026190 42026990 48101300 48101900 48102900	125-450 克/平方米	1	22%
2	玩具彩盒 （开窗）	千克	48192000		灰底白板纸 白卡纸	千克	48025500 48025700 48025800 42026190 42026990 48101300 48101900 48102900	125-450 克/平方米	1	30%



三十八、香豆素加工貿易單耗標準 HDB/QB006-2001

序號	成品名稱	成品單位	商品編號	成品規格	原料名稱	原料單位	商品編號	原料規格	單耗 (不大於)
1	香豆素	千克	29322100	应符合 3.2 条的规定	邻甲酚	千克	29071212	应符合 3.1.1 条的规定	1.95
					醋酐	千克	29152400	应符合 3.1.2 条的规定	2.25

三十九、鱈魚片加工貿易單耗標準 HDB/NY002-2001

序號	成品名稱	成品單位	商品編號	成品規格	原料名稱	原料單位	商品編號	原料規格	單耗 標準 (不大於)
1	凍狹鱈魚片	Kg 或 LB	3042090.90	去皮、去中刺	凍狹鱈	Kg 或 LB	03036000	20cm 以上, 25 以下 去頭去內臟	1.65
2	凍狹鱈魚片	Kg 或 LB	3042090.90	去皮、帶中刺	凍狹鱈	Kg 或 LB	03036000	20cm 以上, 25 以下 去頭去內臟	1.6
3	凍狹鱈魚片	Kg 或 LB	3042090.90	去皮、去中刺	凍狹鱈	Kg 或 LB	03036000	帶頭帶內臟	2.6
4	凍真鱈魚片	Kg 或 LB	3042090.90	去皮、去中刺	凍真鱈	Kg 或 LB	03036000	去頭去內臟	1.55
5	凍真鱈魚片	Kg 或 LB	3042090.90	深去皮、去中刺	凍真鱈	Kg 或 LB	03036000	去頭去內臟	1.6
6	凍真鱈魚片	Kg 或 LB	3042090.90	去皮、去中刺	凍真鱈	Kg 或 LB	03036000	帶頭帶內臟	2.3
7	凍真鱈魚片	Kg 或 LB	3042090.90	深去皮、去中刺	凍真鱈	Kg 或 LB	03036000	帶頭帶內臟	2.4



四 十、鉛錠加工貿易單耗標準 HDB/YS004 - 2001

成品 名稱	成品 單位	商品 編號	成品規格 (品位≥)%	原材 料名稱	原料 單位	商品 編號	原料規格 (品位≥)%	單耗	
								下限	上限
鉛錠	千克	78011000	99.99	鉛精礦	千克	26070000	45	2.291	2.376
							46	2.241	2.325
							48	2.148	2.228
							50	2.062	2.139
							52	1.982	2.057
							54	1.909	1.980
							55	1.874	1.924
							56	1.841	1.889
							58	1.777	1.824
							60	1.718	1.763
							62	1.663	1.707
							64	1.611	1.653
							65	1.586	1.619
							66	1.562	1.595
							68	1.516	1.548
							69	1.494	1.525
							70	1.458	1.496
							72	1.417	1.454
							74	1.379	1.415
				76		1.343	1.378		
78	1.308	1.342							
80	1.275	1.309							
				粗鉛		78019100	94.0	1.069	1.080



						96.0	1.047	1.057
						98.0	1.022	1.031
			铅废碎料		78020000	98.0	1.022	1.031

四十一、直缝焊管加工贸易单耗标准加工贸易单耗标准 HDB/YB002-2001

序号	成 品				原 料				净耗(KG)	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	直缝焊管 (冷轧)	KG	73063000、 73065000- 73069000	L≤6.4m	冷轧卷板	KG	72091500 72091600	厚度≤4mm	1	3
2	直缝焊管 (热轧)	KG	73063000、 73065000- 73069000	L≤6.4m	热轧卷板	KG	72082700	厚度≤4mm	1	3.5

四十一、LR6、LR03 碱性锌锰干电池加工贸易单耗标准 (HDB/QB008-2001)

序号	成 品	原 料	净耗	损耗率
----	-----	-----	----	-----



	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	千克 / 千只	(%)
1	碱性锌锰干电池	千只	85061000	LR6 (5号)	合金钢板	千克	72269900.90	宽度<600mm	4.5	43
					二氧化锰	千克	28201000	电解级、二氧化锰含量>91%	10.2	10
					合金锌粉	千克	79039000	锌含量>99.5%	4.3	9.8
2	碱性锌锰干电池	千只	85061000	LR03 (7号)	合金钢板	千克	72269900.90	宽度<600mm	3.0	43
					二氧化锰	千克	28201000	电解级、二氧化锰含量>91%	4.8	10
					合金锌粉	千克	79039000	锌含量>99.5%	2.0	9.8

四十二、R20、R6 碳性锌锰干电池加工贸易单耗标准 (HDB/QB007-2001)

序号	成 品				原 料			净耗 千克 / 千只	损耗率 (%)	
	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号			原料规格
										(宽度)/(厚度)
1	R20 碳性锌锰干电池	千只	85061000	R20	牛皮原纸	千克	48043100	0.007/360	0.24	4
					镀锡马口铁 (片状)	千克	72101200	0.20/805	10.49	6
					镀锡带状马口铁 (帽盖用)	千克	72101200	0.26/850	1.30	39
					镀锡带状马口铁 (底板用)	千克	72101200	0.26/850	1.66	29

2	R6 碳性锌锰 干电池	千只	85061000	R6	牛皮原纸	千克	48043100	0.007/360	0.09	4
					镀锡马口铁（片状）	千克	72101200	0.20/815	3.25	15
					镀锡带状马口铁（帽盖 用）	千克	72101200	0.26/850	0.36	28
					镀锡带状马口铁（底板 用）	千克	72101200	0.26/850	0.35	22

四十三、纯涤纶纱线加工贸易单耗标准 (HDB/FZ007—2001)

序号	成品				原料				净耗 (kg /kg)	损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1、	纯涤纶纱线	kg	55092100	73.8-7.4tex 单纱	纯涤纶短纤维	kg	55032000	1.56dtex×38mm 1.33dtex×38mm	1	3.3
2、	纯涤纶纱线	kg	55092200.10 55092200.90	73.8×2-7.4×2tex 股线 73.8×3-7.4×3tex	纯涤纶短纤维	kg	55032000	1.56dtex×38mm 1.33dtex×38mm	1	3.8



四十四、《聚丙烯短纤维加工贸易单耗标准》和《涤纶短纤缝纫线加工贸易单耗标准》

(一) 聚丙烯短纤维加工贸易单耗标准 (HDB/FZ005—2001)

成 品				原 料				净耗 (kg/kg)	损耗率 (%)
称	单 位	商品编号	规格	名称	单 位	商品编号	规格		
聚丙烯短纤维	kg	55034000	线 密 度 (1.67-5.6) dtex 长 度 (3-51) mm	聚丙烯颗粒	kg	39021000.90	MFI 10-40	1	1.1

(二) 涤纶短纤缝纫线加工贸易单耗标准 (HDB/FZ006—200)

序 号	成 品				原 料				净耗 (kg/kg)	损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	涤纶短纤工装线	kg	55081000.19 55081000.90 55092200.10 55092200.90	本白	涤纶短纤	kg	55032000	1.2-1.4D×38mm	1	3.5



2	涤纶短纤工装线	kg	55081000.19 55081000.90 55092200.10 55092200.90	深色	涤纶短纤	kg	55032000	1.2-1.4D×38mm	0.99	5
3	涤纶短纤工装线	kg	55081000.19 55081000.90 55092200.10 55092200.90	混色、中色	涤纶短纤	kg	55032000	1.2-1.4D×38mm	0.995	5
4	涤纶短纤工装线	kg	55081000.19 55081000.90 55092200.10 55092200.90	漂白	涤纶短纤	kg	55032000	1.2-1.4D×38mm	1	5.5
5	涤纶短纤缝纫线	kg	55081000.19 55081000.90	硅油含量 2.5%，深色	涤纶短纤	kg	55032000	1.2-1.4D×38mm	0.965	6.5
6	涤纶短纤缝纫线	kg	55081000.19 55081000.90	硅油含量 2.5%，混色、 中色	涤纶短纤	kg	55032000	1.2-1.4D×38mm	0.97	
7	涤纶短纤缝纫线	kg	55081000.19 55081000.90	硅油含量 2.5%，漂白	涤纶短纤	kg	55032000	1.2-1.4D×38mm	0.975	7



四十五、轮胎（外胎）加工贸易单耗标准

轮胎（外胎）加工贸易单耗标准

序号	成 品				原 料				净耗率 (含胶率) (%)	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格 (部分)	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格		
1	半钢丝 轿 车 子午线轮胎	条	40111000.10	175/70R13 195/65R15 225/50R16	天然橡胶	Kg	40012100 40012200 40012900	1# 2# 3# 烟片胶	35	8
2	半钢丝 乘用车、轻载 子午线轮胎	条	40112000.91 40119200.91 40119300.91 40119900.91	7.00R16 6.50R16 LT235/85R16 31×10.50R15	天然橡胶	Kg		5# 10# 20# 标准胶	40	8

轮胎（外胎）加工贸易单耗标准

序号	成 品				原 料				净耗率 (含胶率) (%)	损耗率 (%)
	名称	单位	商品 编号	规格 (部分)	名称	单位	商品 编号	规格		
3	全钢丝 子午线轮胎	条	40112000.11、91	10.00R20 11.00R20 11.00R22.5 275/80R22.5	天然橡胶	Kg	40012100 40012200 40012900	1# 2# 3# 烟片胶	58	10
40116100.11、91										
40116200.11、91										
40116300.11、91										
40116900.11、91										
40119200.11、91										
40119300.11、91										
40119400.11、91										
40119900.11、91										
4	斜 交 工程机械 轮 胎	条	40112000.19、99	14.00-20 23.5-25 29.5-29	天然橡胶	Kg	5# 10# 20# 标准胶	58	8	
40116100.19、99										
40116200.19、99										
40116300.19、99										
40116900.19、99										
40119200.19、99										
40119300.19、99										
40119400.19										
40119900.19、99										

轮胎（外胎）加工贸易单耗标准

序号	成 品				原 料				净耗率 (含胶率) (%)	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格 (部分)	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格		
5	其 它 斜交轮胎	条	40111000.90 40112000.99 40116100.99 40116200.99 40116900.99 40119200.99 40119300.99 40119900.99	32×6 9.00-20 11.00-20	天然橡胶	Kg	40012100 40012200 40012900	1# 2# 3# 烟片胶 5# 10# 20# 标准胶	50	7

天然橡胶单耗

对于原料和成品符合本标准规定的，其单耗标准按下列公式计算并执行：

$$\text{天然橡胶单耗} = \frac{\text{轮胎外胎质量} \times \text{天然橡胶含胶率}(\%)}{1 - \text{天然橡胶工艺损耗率}(\%)}$$



四十六、玻璃纤维及制品加工贸易单耗标准 HDB/JC003-2001

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	短切纤维	千克	70191100	ECS30~120	硼钙石	千克	25281000	粉末状	0.20	16
2	玻璃纤维粗纱	千克	70191200.10 70191200.90	ERS90~480 EDR120~480	硼钙石	千克	25281000	粉末状	0.20	13
3	粗纱布	千克	70194000	EWR220~800	硼钙石	千克	25281000	粉末状	0.20	14
4	玻璃纤维 纺织纱	千克	70191900.19	G75、G37 E225	硼钙石	千克	25281000	粉末状	0.20	15
5	玻璃纤维毡	千克	70199000.90	EMC250~900	硼钙石	千克	25281000	粉末状	0.20	14



四十七、覆铜箔板用玻璃纤维布加工贸易单耗标准（HDB /JC004-2001）

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/米)	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	覆铜箔板用玻璃纤维布	米	70195900.10	7628 幅宽 1270mm+10/-0	玻璃纤维纱	千克	70191900.19	G75	0.265	6
2	覆铜箔板用玻璃纤维布	米	70195900.10	7628M 幅宽 1270mm+10/-0	玻璃纤维纱	千克	70191900.19	G75	0.268	6
3	覆铜箔板用玻璃纤维布	米	70195900.10	7629 幅宽 1270mm+10/-0	玻璃纤维纱	千克	70191900.19	G75	0.268	6
4	覆铜箔板用玻璃纤维布	米	70195900.10	7638 幅宽 1270mm+10/-0	玻璃纤维纱	千克	70191900.19	G75、G37	0.334	6.5
5	覆铜箔板用玻璃纤维布	米	70195900.10	7667 幅宽 1270mm+10/-0	玻璃纤维纱	千克	70191900.19	G67	0.305	6.5
6	覆铜箔板用玻璃纤维布	米	70195900.10	2116 幅宽 1270mm+10/-0	玻璃纤维纱	千克	70191900.19	E225	0.139	8.5



7	覆铜箔板用玻璃纤维布	米	70195900.10	1080 幅宽 1270mm+10/-0	玻璃纤维 纱	千克	70191900.19	D450	0.067	10
---	------------	---	-------------	-------------------------	-----------	----	-------------	------	-------	----

四十八、《钻石加工贸易单耗标准》(HDB/DZ001-2004)

序 号	成 品				原 料			
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格
1	钻石成品	克拉	71023900	0.0001 克以上	可锯钻	克拉	71023100	单晶粒状
2	钻石成品	克拉	71023900	0.0001 克以上	颗粒钻	克拉	71023100	单晶粒状
								≥0.15 克拉
								<0.15 克拉
3	钻石成品	克拉	71023900	0.0001 克以上	返修钻	克拉	71023900	单晶粒状

四十九、(一) 二氟一氯甲烷加工贸易单耗标准 (HDB/SH008-2004)

序	成 品	原 料	单耗	单 位	损耗率
---	-----	-----	----	-----	-----

号	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格			
1	二氟一氯甲烷 (R22)	千克	29034910.12		三氯甲烷 (氯仿)	千克	29031300		1.5	千克/ 千克	

四十九、(二) 百草枯母药加工贸易单耗标准 (HDB/SH009-2004)

序号	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	单耗	单位	损耗率
1	百草枯母药 (氰氨法)	千克	38083019	≥42%TC	吡啶	千克	29333100	≥98%	0.309	千克	
2	百草枯母药 (氰醇法)	千克	38083019	≥42%TC	吡啶	千克	29333100	≥98%	0.357	千克	

四十九、(三) 未录制盒式录音磁带加工贸易单耗标准 (HDB/SH010-2004)



序号	成 品				原 料				净耗	单位	损率 率 (%)
	名称	单位	商品 编号	规格	原料 名称	原料 单位	商品 编号	原料 规格			
1	盒式样录音磁带	千盘(千盒)	85231100	C-45	聚酯薄膜	千克	39206200.10-90	5200mx0.33mx12μm	4.465	千克/千盘	12.5
2	盒式样录音磁带	千盘(千盒)	85231100	C-60	聚酯薄膜	千克	39206200.10-90	5200mx0.33mx12μm	5.74	千克/千盘	12.5
3	盒式样录音磁带	千盘(千盒)	85231100	C-90	聚酯薄膜	千克	39206200.10-90	7500mx0.33mx7μm	5.023	千克/千盘	12.5
4	盒式样录音磁带	千盘(千盒)	85231100	C-90	聚酯薄膜	千克	39206200.10-90	7500mx0.33mx7.5μm	5.382	千克/千盘	12.5
5	盒式样录音磁带	千盘(千盒)	85231100	C-45	录音宽幅带	平方米	85231320	5100mx0.33mx15μm	266.7	平方米/千盘	8
6	盒式样录音磁带	千盘(千盒)	85231100	C-60	录音宽幅带	平方米	85231320	5100mx0.33mx15μm	342.9	平方米/千盘	8
7	盒式样录音磁带	千盘(千盒)	85231100	C-90	录音宽幅带	平方米	85231320	7200mx0.33mx10.5μm	514.4	平方米/千盘	8
8	盒式样录音磁带	盘(盒)	85231100	C-45	录音饼带	米	85231100	2500mx3.81mmx15μm	70	米/盘	2
					录音小饼	米	85231100	70mx3.81mmx15μm			0.5
9	盒式样录音磁带	盘(盒)	85231100	C-60	录音饼带	米	85231100	2500mx3.81mmx15μm	90	米/盘	2

					录音小饼	米	85231100	90mx 3. 81mmx 15 μ m			0.5
10	盒式样录音 磁带	盘(盒)	85231100	C-90	录音饼带	米	85231100	3500mx 3. 81mmx 10. 5 μ m	135	米/盘	2
					录音小饼	米	85231100	135mx 3. 81mmx 10. 5 μ m			0.5

五
十

、(一) 外毛羊毛条加工贸易单耗标准 (表) (HDB/FZ008-2001)

序号	成 品				原 料				净 耗	损 耗 率
	名 称	单 位	编 号	规 格	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格	(千克 /千克)	(%)
1	外 毛	千克	51052900	超细羊毛	未梳含脂剪羊毛	千 克	51011100	羊毛细度	1	16.4
	羊毛条			(俗称原毛) 未梳脱脂剪羊毛	≤ 19.5 μ m					
					(俗称洗净毛)	千 克	51012100			
2	外 毛	千克	51052900	细羊毛	未梳含脂剪羊毛	千 克	51011100	19.5 μ m < 羊毛细度 ≤ 25 μ m	1	14.5
	羊毛条			(俗称原毛)						

					未梳脱脂剪羊毛					
					(俗称洗净毛)	千 克	51012100			
3	外 毛			半细羊毛	未梳含脂剪羊毛			25 μ m < 羊毛细度	1	12.6
					(俗称原毛)	千 克	51011100			
	羊毛条			羊毛条	未梳脱脂剪羊毛					
		千 克	51052900		(俗称洗净毛)	千 克	51012100			

五 十、(二) 精梳纯羊毛针织绒线加工贸易单耗标准 (表) (HDB/FZ009-2001)

序号	成 品				原 料				净 耗	损 耗 率
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格	(千克 / 千克)	(%)
1	原色 精梳纯羊毛针织绒线	千 克	51071000	各种纱支	羊毛条	千 克	51052900	各种品质支数羊毛条	1	11.8

2	染色（包括混色） 精梳纯羊毛 针织绒线	千克	51071000	各种纱支	羊毛条	千克	5105290 0	各种品质支数 羊毛条	1	15.3
---	---------------------------	----	----------	------	-----	----	--------------	---------------	---	------

五 十、（三）粗梳纯羊毛针织绒线加工贸易单耗标准（一）（HDB/FZ010-2001）

序号	成 品				原 料				净 耗 (千克 / 千克)	损 耗 率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	原色粗梳纯羊毛 针织绒线	千克	51061000	各种	含脂剪羊毛 其他含脂羊毛	千克	5101110 0	各种细度的原毛	1	20.8
				支数			5101190 0	(未炭化)		



				(俗称: 原毛)					
				脱脂剪羊毛	5101210 0	各种 细度 的洗 净毛		1	20.8
				其他脱脂 羊毛	5101290 0	(未 炭化)			
				(俗称: 洗净毛)					
				(炭化) 洗净毛	5101300 0	各种 细度 的洗 净毛		1	9
				粗梳羊毛	5105100 0	(炭 化)			
2	染色粗 梳纯羊 毛	千克	51061000	各种	含脂剪羊 毛	5101110 0	各种 细度 的原 毛	1	23.6
	针织绒 线			支数	其他含脂 羊毛	5101190 0	(未 炭化)		



			(俗称: 原毛)				
			脱脂剪羊毛	5101210 0	各种 细度 的洗 净毛	1	23.6
			其他脱脂 羊毛	5101290 0	(未 炭化)		
			(俗称: 洗净毛)				
			(炭化) 洗净毛	5101110 0	各种 细度 的原 毛	1	12.2
			粗梳羊毛	5101190 0	(未 炭化)		

五 十、(三) 粗梳纯羊毛针织绒线加工贸易单耗标准 (二) (HDB/FZ010-2001)



序号	成 品				原 料				净 耗	损 耗 率
	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格	(千克 / 千克)	(%)
1	原色	千克	51061000	各种	含脂剪羊毛、	千克	51011100	各种细度的原毛	1	20.8
	牛仔毛			支数	其他含脂羊毛、粗梳羊毛		51011900 、 51051000	(未炭化)		
					脱脂剪羊毛、其他脱脂羊毛		51012100	各种细度的洗净毛		
	针织绒线								1	20.8
					粗梳羊毛		51012900 、 51051000	(未炭化)		
					脱脂剪羊毛、其他脱脂羊毛		51012100 、 51012900	各种细度的洗净毛	1	17.6
					粗梳羊毛、羊毛条		51051000 、 51052900	(未炭化)		
					炭化洗净毛、		51013000	各种细度的洗净毛	1	9
		粗梳羊毛、羊毛条	51051000 、 51052900	(炭化)						
2	染色	千克	51061000	各种	含脂剪羊毛、其他含脂羊毛	千克	51011100	各种细度的原毛	1	23.6



羊仔毛	支数	粗梳羊毛	51011900 、 51051000	(未炭化)	1	23.6
			51012100	各种细度的洗净毛		
			51012900 、 51051000	(未炭化)		
			51012100 、 51012900	各种细度的洗净毛		
			51051000 、 51052900	(未炭化)		
			51013000	各种细度的洗净毛		
			51051000 、 51052900	(炭化)		
			51012100	各种细度的洗净毛		
			51012900	(未炭化)		
针织绒线	支数	粗梳羊毛	51011900 、 51051000	(未炭化)	1	20.7
			51012100	各种细度的洗净毛		
			51012900 、 51051000	(未炭化)		
			51012100 、 51012900	各种细度的洗净毛		
			51051000 、 51052900	(未炭化)		
			51013000	各种细度的洗净毛		
			51051000 、 51052900	(炭化)		
			51012100	各种细度的洗净毛		
			51012900	(未炭化)		
粗梳羊毛	支数	粗梳羊毛	51011900 、 51051000	(未炭化)	1	12.2
			51012100	各种细度的洗净毛		
			51012900 、 51051000	(未炭化)		
			51012100 、 51012900	各种细度的洗净毛		
			51051000 、 51052900	(未炭化)		
			51013000	各种细度的洗净毛		
			51051000 、 51052900	(炭化)		
			51012100	各种细度的洗净毛		
			51012900	(未炭化)		

注释： 1、根据国际羊毛贸易规则，购买羊毛以洗净毛计重，因此原毛（未炭化）与洗净毛（未炭化）的损耗率数值一致。

2、表（二）中，部分羊仔毛产品的损耗率均以掺入 30% 的羊毛条为计算依据。

五十一、螺栓、螺母加工贸易单耗标准 (HDB/JB004-2004)



序号	成品				原料				净耗(KG)	损耗率
	名称	单位	商品编号	规格范围	名称	单位	商品编号	规格范围		
1	外六角 螺栓	千克	73181500	ANSI 4#×314	热轧盘元	千克	72139100	Φ5.5-Φ6.5	1	14
				ISO4014、4017 MB-M18			72139900	Φ7-Φ26	1	15
2	六角法 兰螺栓	千克	73181500	DIN6921	热轧盘元	千克	72139100	Φ5.5-Φ24	1	10
3	内六角 法兰螺 栓	千克	73181500	DIN912	热轧盘元	千克	72139100	Φ5.5-Φ26	1	10
4	螺母	千克	73181600	ANSI 4#	热轧盘元	千克	72139100	Φ6.35-Φ7.0	1	14
				ANSI 6#			72139100	Φ8.0-Φ9.0	1	15
				ANSI 8#			72139100	Φ9.0-Φ11.0	1	15
				ANSI 10#			72139100	Φ9.0-Φ11.0	1	16
				ANSI 12#			72139100	Φ11.0-Φ12.0	1	16
				ANSI 1/4"			72139100	Φ11.0-Φ13.0	1	17
				ANSI 5/16"			72139100	Φ13.0	1	19
				ANSI 5/16"			72139900	Φ14.0-Φ17.0	1	19
				ANSI 3/8"			72139900	Φ14.0-Φ20.0	1	21
				ANSI 7/16"			72139900	Φ16.0-Φ24.0	1	20
				ANSI 9/16"			72139900	Φ20.0-Φ28.0	1	22
				ANSI 5/8" -3/4"			72139900	Φ28.0-Φ30.0	1	23
				ANSI 7/8" -1"			72139900	Φ30.0-Φ34.0	1	24
				DIN934 M3-5			72139100	Φ6.35-Φ11.0	1	16
				DIN934 M5.5-8			72139100	Φ6.5-Φ18.0	1	17
				DIN934 M10-14			72139900	Φ16.0-Φ26.0	1	19
DIN934 M16-24	72139900	Φ24.0-Φ34.0	1	23						



五十一、(二) 汽车电线加工贸易单耗标准 (HDB/JB003—2004)

序号	成 品				原 料				净耗 (千克)	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1.	汽车电线	千克	85445990	AVSS0.3f	铜线	千克	74081900	Φ2.6mm	0.7	1.3
					PVC 塑胶粒	千克	39042200	YV230-5	0.3	0.7
2.	汽车电线	千克	85445990	AVSS0.3	铜线	千克	74081900	Φ2.6mm	0.673	1.3
					PVC 塑胶粒	千克	39042200	YV230-5	0.327	0.7
3.	汽车电线	千克	85445990	AVSS0.5f	铜线	千克	74081900	Φ2.6mm	0.697	1.3
					PVC 塑胶粒	千克	39042200	YV230-5	0.303	0.7
4.	汽车电线	千克	85445990	AVSS0.5	铜线	千克	74081900	Φ2.6mm	0.718	1.3
					PVC 塑胶粒	千克	39042200	YV230-5	0.282	0.7
5.	汽车电线	千克	85445990	AVSS0.75f	铜线	千克	74081900	Φ2.6mm	0.755	1.3
					PVC 塑胶粒	千克	39042200	YV230-5	0.245	0.7
6.	汽车电线	千克	85445990	AVSS0.85	铜线	千克	74081900	Φ2.6mm	0.782	1.3
					PVC 塑胶粒	千克	39042200	YV230-5	0.218	0.7
7.	汽车电线	千克	85445990	AVSS1.25f	铜线	千克	74081900	Φ2.6mm	0.816	1.3
					PVC 塑胶粒	千克	39042200	YV230-5	0.184	0.7



8	汽车电线	千克	85445990	AVSS1.25	铜线	千克	74081900	Φ2.6mm	0.818	1.3
					PVC 塑胶粒	千克	39042200	YV230-5	0.182	0.7
9.	汽车电线	千克	85445990	AVSS2.0	铜线	千克	74081900	Φ2.6mm	0.85	1.3
					PVC 塑胶粒	千克	39042200	YV230-5	0.15	0.7
10.	汽车电线	千克	85445990	AVSS2.0 f	铜线	千克	74081900	Φ2.6mm	0.811	1.3
					PVC 塑胶粒	千克	39042200	YV230-5	0.189	0.7

五十一、(三) 干货集装箱加工贸易单耗标准(HDB/JT002—2004)

序号	成 品				原 料				净耗	单位	损耗率
	名称	单位	商品编号	成品规格	名称	单位	商品编号	规格			
1	20' 集装箱	个	86090010	自重 2200-2300KG	钢板卷	千克	72253000	(1.6-15) (600-1600) ×C mm	1540	kg	3.00%
					型钢	千克	72165090		140	kg	
					不锈钢板	千克	72193300		2.72	kg	
					胶合板	立方米	4412130090		0.378	立方米	
					油漆	千克	32089090		105	kg	
					稀释剂	千克	38140000		26	kg	
					门锁杆配件	千克	73269010		22	kg	
					角铸件	千克	73251010		88	kg	
					焊丝	千克	83113000		22	kg	
2	40' 集装箱	个	86090020	自重	钢板卷	千克	72253000	(1.6-15) (2650	kg	1.5-3.



	箱			3600-3800KG	型钢	千克	72165090	800-1600) ×C mm	200	kg	00%
					不锈钢板	千克	72193300		2.72	kg	
					胶合板	立方米	4412130090		0.675	立方米	
					油漆	千克	32089090		145	kg	
					稀释剂	千克	38140000		40	kg	
					门锁杆配件	千克	73269010		22	kg	
					角铸件	千克	73251010		88	kg	
					焊丝	千克	83113000		35	kg	
3	40' 超高箱	个	86090020	自重 3780-4010KG	钢板卷	千克	72253000	(1.6-15) (800-1600) ×C mm	2850	kg	1.5-3. 00%
					型钢	千克	72165090		210	kg	
					不锈钢板	千克	72193300		2.9	kg	
					胶合板	立方米	4412130090		0.675	立方米	
					油漆	千克	32089090		155	kg	
					稀释剂	千克	38140000		45	kg	
					门锁杆配件	千克	73269010		22	kg	
					角铸件	千克	73251010		88	kg	
					焊丝	千克	83113000	40	kg		
4	45' 超高箱	个	86090030	自重 4500-4950KG	钢板卷	千克	72253000	(1.6-15) (800-1600) ×C mm	3700	kg	1.5-3. 00%
					型钢	千克	72165090		250	kg	
					不锈钢板	千克	72193300		2.9	kg	
					胶合板	立方米	4412130090		0.769	立方米	
					油漆	千克	32089090		200	kg	
					稀释剂	千克	38140000		50	kg	
					门锁杆配件	千克	73269010		25	kg	
					角铸件	千克	73251010		176	kg	

					焊丝	千克	83113000		45	kg	
--	--	--	--	--	----	----	----------	--	----	----	--

五十二、（一）黄金首饰、K（黄）金首饰及K（黄）金镶嵌首饰加工贸易单耗标准(HDB/HJ001-2005)

序号	成品				原料				净耗 (克/克)	损耗 率%
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	黄金首 饰	克	71131919.9	不限	黄金	克	71081200	足金、千足金	1	0.25
2	8K(黄) 金首饰	克	71131919.9	不限	黄金	克	71081200	足金、千足金	0.333	6
3	9K(黄) 金首饰	克	71131919.9	不限	黄金	克	71081200	足金、千足金	0.375	6
4	10K (黄) 金首饰	克	71131919.9	不限	黄金	克	71081200	足金、千足金	0.417	6
5	14K (黄) 金首饰	克	71131919.9	不限	黄金	克	71081200	足金、千足金	0.583	6



6	18K (黃) 金首飾	克	71131919.9	不限	黃金	克	71081200	足金、千足金	0.75	6
7	22K (黃) 金首飾	克	71131919.9	不限	黃金	克	71081200	足金、千足金	0.916	6
8	9K(黃) 金 鑲嵌制 品	克	71131911 71131919.9 1	不限	黃金	克	71081200	足金、千足金	0.375	8.5
9	10K (黃) 金 鑲嵌首 飾	克	71131911 71131919.9 1	不限	黃金	克	71081200	足金、千足金	0.417	8.5
10	14K (黃) 金 鑲嵌制 品	克	71131911 71131919.9 1	不限	黃金	克	71081300	足金、千足金	0.583	8.5
11	18K (黃) 金 鑲嵌制 品	克	71131911 71131919.9 1	不限	黃金	克	71081300	足金、千足金	0.75	8.5
12	22K (黃) 金	克	71131911	不限	黃金	克	71081300	足金、千足金	0.916	8.5

	鑲嵌制 品		71131919.9 1						
--	----------	--	-----------------	--	--	--	--	--	--

五十二、(二) 铂金首饰、铂金镶嵌首饰加工贸易单耗标准 (HDB/HJ002-2005)

序号	成品				原料				净耗标准(克 /克)	损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格范围	名称	单位	商品编号	规格范围		
1	铂金首饰	克	71131999.9	不限	铂金	克	71101100	PT990	0.99	2.8
								PT950	0.95	2.8
								PT900	0.9	2.8
								PT850	0.85	2.8
2	铂金镶嵌 首饰	克	7113199.100 71131999.90	不限	铂金	克	71101100	PT990	0.99	1
								PT950	0.95	1
								PT900	0.9	1
								PT850	0.85	1

五十三、(一) 维生素 C 加工贸易单耗标准 (HDB/YY002-2002)

成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	单耗 (千克/千克)
维生素 C	千克	29362700		山梨醇	千克	2905400	干物质含量 70% 左右	2.4

五十三、(二) 手工腈纶胶背地毯加工贸易单耗标准 (HDB/QB009-2002)

序号	成品				原料				损耗率
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格范围	
1	手工腈纶 胶背地毯	平方英寸	57024200		腈纶短纤	千克	55033000		12%

五十三、(三) 电茶壶加工贸易单耗标准 (HDB/QB010-2005)

序号	成品	原料	损耗率
----	----	----	-----



	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格范围		
1	电茶壶	千只	85167100	塑料杯	聚丙烯 (PP)	千克	3902100090	食品级、颗粒状	4.0	
					丙烯晴一丁二烯, 笨 乙烯共聚物 (ABS)	千克	3903300000	食品级、颗粒状	6.0	
					聚碳酸酯 (PC)	千克	3907400000	食品级、颗粒状	7.0	
2		电茶壶	千只	85167100	金属杯	聚丙烯 (PP)	千克	3902100090	食品级、颗粒状	4.0
						丙烯晴一丁二烯, 笨 乙烯共聚物 (ABS)	千克	3903300000	食品级、颗粒状	6.0
						聚碳酸酯 (PC)	千克	3907400000	食品级、颗粒状	7.0
					不锈钢钢板	千克	7219340000	厚度 0.6mm	30.0	

五十三、(四) 多士炉加工贸易单耗标准 (HDB/QB011-2005)

序号	成品				原料				损耗率
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格范围	
1	多士炉	千克	85167200	金属外壳两片	聚丙烯 (PP)	千克	3902100090	食品级、颗粒状	4.0
					聚碳酸酯 (PC)	千克	3907400000	食品级、颗粒状	7.0
					聚酰胺 (PA)	千克	3908900000	食品级、颗粒状	6.0
					丙烯晴一丁二烯, 笨 乙烯共聚物 (ABS)	千克	3903300000	食品级、颗粒状	6.0
					不锈钢板	千克	7219340000	厚 0.6mm	35.0



2	千克	85167200	金属外壳四片	镀铝板	千克	7210690000	厚 0.4mm	39.0
				镀锌板	千克	7210490000	厚 0.8mm	15.0
				聚丙烯 (PP)	千克	3902100090	食品级、颗粒状	4.0
				聚碳酸酯 (PC)	千克	3907400000	食品级、颗粒状	7.0
				聚酰胺 (PA)	千克	3908900000	食品级、颗粒状	6.0
				丙烯晴一丁二烯, 笨 乙烯共聚物 (ABS)	千克	3903300000	食品级、颗粒状	6.0
				不锈钢板	千克	7219340000	厚 0.6mm	35.0
				镀铝板	千克	7210690000	厚 0.4mm	39.0
				镀锌板	千克	7210490000	厚 0.8mm	15.0
3	千克	85167200	塑料 (pp) 外壳 (2 片和 4 片)	聚丙烯 (PP)	千克	3902100090	食品级、颗粒状	4.0
				聚碳酸酯 (PC)	千克	3907400000	食品级、颗粒状	7.0
				聚酰胺 (PA)	千克	3908900000	食品级、颗粒状	6.0
				镀铝板	千克	7210690000	厚 0.8mm	39.0
				镀锌板	千克	7210490000	厚 0.4mm	15.0
4	千克	85167200	塑料 (ABS) 外壳 (2 片和 4 片)	丙烯晴一丁二烯, 笨 乙烯共聚物 (ABS)	千克	3903300000	食品级、颗粒状	4.0
				聚丙烯 (PP)	千克	3902100090	食品级、颗粒状	4.0
				聚碳酸酯 (PC)	千克	3907400000	食品级、颗粒状	7.0
				聚酰胺 (PA)	千克	3908900000	食品级、颗粒状	6.0
				镀铝板	千克	7210690000	厚 0.8mm	39.0
镀锌板	千克	7210490000	厚 0.4mm	15.0				



五十三、(五) 电咖啡壶加工贸易单耗标准 (HDB/QB012-2005)

序号	成品				原料				损耗率
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格范围	
1	电咖啡壶	千只	85167100	滴漏式电咖啡壶	聚丙烯 (PP)	千克	3902100090	食品级、颗粒状	4.0
					丙烯晴一丁二烯, 苯乙烯共聚物 (ABS)	千克	3903300000	食品级、颗粒状	4.0
					丙烯晴一苯苯乙烯共聚物 (AS)	千克	3903200000	食品级、颗粒状	11.0
					聚碳酸酯 (PC)	千克	3907400000	食品级、颗粒状	7.0
					不锈钢板	千克	7219340000	厚度 0.6mm	30.0

五十四、(一) 光终端器加工贸易单耗标准 (HDB/YD003-2005)

序号	成 品				原 料				净耗	单位
	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	光终端器	只	85179090	SC	衰减光纤	米	90011000.19	DSH-99015	0.018	米/只
					光纤套管	个	85179090	FS-44084	1	个/只



2	光终端器	只	85179090	FC	卡环	个	85179090	FDS-99075	1	个/只
					SC 外框	个	39269010	FS-44085	1	个/只
					衰减光纤	米	90011000.19	DSH-99015	0.018	米/只
					光纤套管	个	85179090	FS-44084	1	个/只
					FC 外扣	个	85179090	—	1	个/只
					FC 垫圈	个	73182200	—	1	个/只
					FC 弹簧	个	85179090	—	1	个/只
					FC 外箍	个	85179090	—	1	个/只
					FC 内扣	个	85179090	—	1	个/只

五十四、(二) 镁碳砖加工贸易单耗标准 (HDB/YB003-2005)

序号	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格	单耗	单位
1	镁碳砖	千克	69021000	转炉用	金属铝粉	千克	76031000.9	纯度≥98% 粒度 100 目以上	0.03	千克/千克
2	镁碳砖	千克	69021000	电炉用	金属铝粉	千克	76031000.9	纯度≥98% 粒度 100 目以上	0.03	千克/千克
3	镁碳砖	千克	69021000	精炼钢包炉用	金属铝粉	千克	76031000.9	纯度≥98% 粒度 100 目以上	0.035	千克/千克



五十五、(一) 未漂白纯棉坯布加工贸易单耗标准 (HDB/FZ 012-2005)

序号	成 品				原 料				净 耗 (千克/ 千克)	损 耗 率 (%))
	名 称	单 位	商品编码	规格	名称	单 位	商品编码	规格		
1	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 2%)	千克	5208110010 5208110020 5208110030 5208110040 5208110050 5208110060 5208110070 5208120010 5208120020 5208120030 5208120040 5208120050				52051100 52051200		0.98	4



2	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 3%)	千克	52081300 5208190010 5208190020 5208190030 5208190090 5209110010 5209110020 5209110030 52091200 5209190010 5209190020 5209190030 5209190090			52051300 52051400		0.97	4
3	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 4%)	千克		符合本标准 3.2 品质 规格		52051500 52052100	符合本标 准 3.1 品 质规格	0.96	4
4	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 5%)	千克				52052200 52052300		0.95	4
5	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 6%)	千克				52052400 52052600		0.94	4

6	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 7%)	千克				52052700 52052800	0.93	4
7	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 8%)	千克		纯棉纱线	千克	52053100 52053200	0.92	4
8	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 9%)	千克				52053300 52053400	0.91	4
9	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 10%)	千克				52053500 52054100	0.9	4
10	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 11%)	千克				52054200 52054300	0.89	4
11	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 12%)	千克				52054400 52054600	0.88	4
12	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 13%)	千克				52054700 52054800	0.87	4



13	未漂白纯 棉坯布 (浆料≤ 14%)	千克								0.86	4
----	-----------------------------	----	--	--	--	--	--	--	--	------	---

五十五、(二) 腈纶色织布加工贸易单耗标准 (HDB/FZ013-2005)

序号	成 品					原 料				净 耗 (千克/米)	(%)
	名称	单位	商品编号	规格		名称	单位	商品编号	规格		
				密度	幅宽(英寸)						
1	腈纶色 织布	米	551229001 0	42×30	44/45 英寸	腈纶纱	千克	55093200 00	2/36 S	0.2431	5
2	腈纶色 织布	米	551229001 0	42×30	58/60 英寸	腈纶纱	千克	55093200 00	2/36 S	0.319	5
3	腈纶色 织布	米	551229001 0	56×40	44/45 英寸	腈纶纱	千克	55093200 00	2/36 S	0.3273	
4	腈纶色 织布	米	551229001 0	56×40	58/60 英寸	腈纶纱	千克	55093200 00	2/36 S	0.426	5



五十五、(三) 纯棉纬编针织坯布加工贸易单耗标准 (HDB/FZ014—2005)

序号	成 品				原 料				净 耗 (千克/千 克)	损 耗 率 (%)
	名称	规格	单位	商品编码	名称	单位	商品编码	规格		
1	汗布(平 针组织)	非起绒	千克	60062100	纯棉精梳纱	千克	52052200	单纱 15-43 公 支	1	3.3
2	罗纹布 (棉)	非起绒	千克	60062100	纯棉精梳纱	千克	52052200	单纱 15-43 公 支	1	3.3
3	棉毛(双 罗纹组 织)	非起绒	千克	60062100	纯棉精梳纱	千克	52052200	单纱 15-43 公 支	1	3.3
4	绒布(衬 垫组织)	毛圈	千克	60012100	纯棉精梳纱	千克	52052200	单纱 15-43 公 支	1	3.5
5	提花坯 布(提花 组织)	非起绒	千克	60062100	纯棉精梳纱	千克	52052200	单纱 15-43 公 支	1	3.5
6	纯棉剪 毛布	起绒	千克	60019100	纯棉精梳纱	千克	52052200	单纱 15-43 公 支	1	19.5
7	汗布(平 针组织)	非起绒	千克	60062100	纯棉普梳纱	千克	52051200	单纱 15-43 公 支	1	3.8
8	罗纹布 (棉)	非起绒	千克	60062100	纯棉普梳纱	千克	52051200	单纱 15-43 公 支	1	3.8

9	棉毛(双罗纹组织)	非起绒	千克	60062100	纯棉普梳纱	千克	52051200	单纱 15-43 公支	1	3.8
10	绒布(衬垫组织)	毛圈	千克	60012100	纯棉普梳纱	千克	52051200	单纱 15-43 公支	1	4
11	提花坯布(提花组织)	非起绒	千克	60062100	纯棉普梳纱	千克	52051200	单纱 15-43 公支	1	4
12	纯棉剪毛布	起绒	千克	60019100	纯棉普梳纱	千克	52051200	单纱 15-43 公支	1	19.8

五十五、(四) 聚酰胺(尼龙-6)长丝机织坯布加工贸易单耗标准 (HDB/FZ015—2005)

序号	成品名称	单位	商品编码	成品规格		原料名称	单位	商品编码	原料规格	净耗 (千克/米)	损耗率 (%)
1	聚酰胺(尼龙-6)长丝机织坯布	米	5407410020	102×88 70D/17F× 70D/24F	60"	聚酰胺(尼龙-6)纱线	千克	5402411010	经: 70D/17F 纬: 70D/24F 复纱 未捻	0.095	4.6
2	聚酰胺	米	5407410020	102×88	66"	聚酰胺	千克	5402411010	经: 70D/17F	0.103	4.6



	(尼龙-6)长丝机织坯布			70D/17F×70D/24F		(尼龙-6)纱线			纬: 70D/24F 复纱 未捻		
3	聚酰胺(尼龙-6)长丝机织坯布	米	5407410020	108×93 70D/17F×70D/24F	63"	聚酰胺(尼龙-6)纱线	千克	5402411010	经: 70D/17F 纬: 70D/24F 复纱 未捻	0.105	4.6
4	聚酰胺(尼龙-6)长丝机织坯布	米	5407410020	103×64 70D/17F×70D/24F	64"	聚酰胺(尼龙-6)纱线	千克	5402411010	经: 70D/17F 纬: 70D/24F 复纱 未捻	0.087	4.6
5	聚酰胺(尼龙-6)长丝机织坯布	米	5407410020	65×52 200D/34F×200D/34F	64"	聚酰胺(尼龙-6)纱线	千克	5402411010	经 : 200D/34F 纬 : 200D/34F 复纱 未捻	0.178	4.6

五十六、(一) 金箔加工贸易单耗标准 (HDB/HJ003—2005)



序 号	成 品						原 料				单耗 克/万 张
	名称	单位	商品编号	成品规格			名称	单位	商品编号	规格	
				规格	厚度	密度					
1	99.50 金箔	万张	71081300	2.75cm×2.75cm	0.11 微米	19.23 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	16.58
2	99.50% 金箔	万张	71081300	3.70cm×3.70cm	0.11 微米	19.23 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	30.01
3	99.50% 金箔	万张	71081300	5.50cm×5.50cm	0.11 微米	19.23 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	66.32
4	99.00% 金箔	万张	71081300	8.00cm×8.00cm	0.11 微米	19.16 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	139.1
5	98.00% 金箔	万张	71081300	9.33cm×9.33cm	0.11 微米	19.01 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	186.39
6	97.66% 金箔	万张	71081300	2.75cm×2.75cm	0.11 微米	18.98 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	16.06



7	97.66% 金箔	万张	71081300	3.70cm×3.70cm	0.11 微米	18.98 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	29.07
8	97.66% 金箔	万张	71081300	4.45cm×4.45cm	0.11 微米	18.98 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	42.06
9	97.66% 金箔	万张	71081300	5.50cm×5.50cm	0.11 微米	18.98 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	64.25
10	97.66% 金箔	万张	71081300	10.90×10.90cm	0.11 微米	18.98 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	252.34
11	97.00% 金箔	万张	71081300	4.50cm×5.00cm	0.11 微米	18.83 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	47.09
12	97.00% 金箔	万张	71081300	8.50cm×9.50cm	0.11 微米	18.83 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	169
13	96.721 %金箔	万张	71081300	2.75cm×2.75cm	0.11 微米	18.83 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	15.78
14	96.721 %金箔	万张	71081300	3.70cm×3.70cm	0.11 微米	18.83 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	28.57



15	96.721 %金箔	万张	71081300	5.50cm×5.50cm	0.11 微米	18.83 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	63.13
16	96.721 %箔	万张	71081300	10.90×10.90cm	0.11 微米	18.83 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	247.94
17	96.00% 金箔	万张	71081300	4.45cm×4.45cm	0.11 微米	18.73 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	40.8
18	95.72% 金箔	万张	71081300	8.00cm×8.00cm	0.11 微米	18.66 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	130.98
19	94.44% 金箔	万张	71081300	2.75cm×2.75cm	0.11 微米	18.48 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	13.99
20	94.44% 金箔	万张	71081300	3.70cm×3.70cm	0.11 微米	18.48 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	27.38
21	94.44% 金箔	万张	71081300	5.50cm×5.50cm	0.11 微米	18.48 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	60.49
22	94.44% 金箔	万张	71081300	8.00cm×8.00cm	0.11 微米	18.48 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	127.99



23	94.44% 金箔	万张	71081300	8.50cm×8.50cm	0.11 微米	18.48 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	144.48
24	94.44% 金箔	万张	71081300	10.90×10.90cm	0.11 微米	18.48 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	237.59
25	94.00% 金箔	万张	71081300	4.45cm×4.95cm	0.11 微米	18.42 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	43.7
26	91.80% 金箔	万张	71081300	8.00cm×8.00cm	0.11 微米	18.08 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	121.72
27	91.80% 金箔	万张	71081300	8.50cm×8.50cm	0.11 微米	18.08 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	137.41
28	74.00% 金箔	万张	71081300	8.33cm×8.33cm	0.11 微米	15.87 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	86.13
29	74.00% 金箔	万张	71081300	8.50cm×8.50cm	0.11 微米	15.87 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	97.22
30	77.00% 金箔	万张	71081300	8.50cm×8.50cm	0.11 微米	16.23 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	103.46



31	77.00% 金箔	万张	71081300	8.00cm×8.00cm	0.11 微米	16.23 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	91.65
32	50.00% 金箔	万张	71081300	8.00cm×8.00cm	0.11 微米	13.62 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	49.94
33	50.00% 金箔	万张	71081300	8.50cm×8.50cm	0.11 微米	13.62 (克/ 厘米 ³)	黄金	克	71081200	99.99%	56.38

五十六、(二) 萘酚加工贸易单耗标准 (HDB/SH012-2005)

	成品				原料				单耗(千克/ 千克)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格范围	
1	2-萘酚	千克	29071510	99.90%	工业萘	千克	27074000	95%-96%	1.25
2	2-萘酚	千克	29071510	99.00%	精萘	千克	29029020	99%以上	1.15

五十六、(三) 三角带加工贸易单耗标准 (HDB/SH014--2005)

序号	成 品				原 料				净 耗 千克/千克	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	三角带	千克	40103100 40103200 40103300 40103400 40103900	普通 V 带 窄 V 带等	天然橡胶	千克	40012100 40012200 40012900	1# 2# 3#烟片胶 5#10#20#标准胶	0.33	5

五十六、（四）草甘膦原粉加工贸易单耗标准(HDB/SH013—2005)

成品名称	成品 单位	商品编号	成品规格	原料名称	原料单 单位	商品编 号	原料规格	净耗值	净 耗 单 位	损耗率	单耗值	单耗单位
草甘膦原粉(甘氨酸 路线加工生产)	千克	29209019	≥95%	多聚甲醛	千克	2912600 0	≥93%				0.515	
草甘膦原粉(甘氨酸 路线加工生产)	千克	29209019	≥95%	甲醇	千克	2905110 0	≥99.5%				1.65	

草甘膦原粉(甘氨酸路线加工生产)	千克	29209019	≥95%	甘氨酸	千克	29224910	≥97.5%				0.588	
草甘膦原粉(甘氨酸路线加工生产)	千克	29209019	≥95%	冰醋酸	千克	29152110	≥99%				0.65	
草甘膦原粉(IDA路线)	千克	29209019	≥99.5%	二乙醇胺	千克	2.92E+09	≥98.5%				0.92	

五十六、(五)一次性照相机内置胶卷加工贸易单耗标准 HDB/SH015-2005

序号	成品名称	成品单位	商品编码	成品规格	原料名称	原料单位	商品编码	原料规格	净耗(米/米)	损耗率(%)
1	一次性照相机内置胶卷	米	37025410	24+3 画幅	135彩色胶卷	米	37025410	宽度 35mm	1.25	1



2	一次性 照相机 内置胶 卷	米	37025410	24+3 画幅	彩卷盘片	米	37025590	宽度 35mm 长>300m	1.21	1
								宽度 35mm 长 ≤300m	1.21	1.1
3	一次性 照相机 内置胶 卷	米	37025410	24 画幅	彩卷盘片	米	37025590	宽度 35mm 长>300m	1.1	1
								宽度 35mm 长 ≤300m	1.1	1.1
4	一次性 照相机 内置胶 卷	米	37025410	12 画幅	彩卷盘片	米	37025590	宽度 35mm 长>300m	0.61	1
								宽度 35mm 长 ≤300m	0.61	1.1

五十七、(一) 轧制纯铜板加工贸易单耗标准 (HDB/YS006-2005)

成品 名称	成品 单位	商品 编号	成品品位 (Cu+Ag) / %	原材 料名称	原料 单位	商品 编号	原料品位 (Cu+Ag) /%	单耗	
								净耗 (千克)	损耗率%
纯铜板、带、箔材	Kg	74091100 74101100	≥99.99	阴极铜(电解精炼铜)	Kg	74031100	≥99.95	1.000	5

			(TU0)						
			≥99.97					1.000	5
			(TU1)						
			≥99.95					1.000	5
			(T1、TU2)						
			≥99.90					0.999	5
			(T2、TP1、TP2)						
			≥99.70					0.997	5
			(T3)						

五十七、(二) 铝材加工贸易单耗标准(HDB/YS007-2005)



序号	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格（铝含量）	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格（铝含量）	净耗	损耗率
1	铝条、杆型材及异型材铝板、铝管、铝箔	KG	76042100 76042900 76061220 76061230 76061240 76071110 76071190 76082000	90%≤A1≤91%	铝锭	KG	76011010 76011090	A1>99%	0.919	5%
2				91%≤A1≤92%	铝锭	KG	76011010 76011090	A1>99%	0.929	5%
3				92%≤A1≤93%	铝锭	KG	76011010 76011090	A1>99%	0.939	5%
4				93%≤A1≤94%	铝锭	KG	76011010 76011090	A1>99%	0.949	5%
5				94%≤A1≤95%	铝锭	KG	76011010 76011090	A1>99%	0.960	5%
6				95%≤A1≤96%	铝锭	KG	76011010 76011090	A1>99%	0.970	5%
7				96%≤A1≤971%	铝锭	KG	76011010 76011090	A1>99%	0.980	5%
8				97%≤A1≤98%	铝锭	KG	76011010 76011090	A1>99%	0.990	5%
9				98%≤A1≤99%	铝锭	KG	76011010 76011090	A1>99%	1.000	5%

五十七、（三）锡锭加工贸易单耗标准(HDB/YS008-2005)



序号	成品名称	成品单位	商品编号	成品规格(含锡%)	原料名称	原料单位	商品编号	原料规格 (含锡%)	单耗 (t/t)	
									上限	下限
1	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	40≤Sn<41	2.76	2.603
2	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	41≤Sn<42	2.689	2.538
3	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	42≤Sn<43	2.622	2.477
4	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	43≤Sn<44	2.559	2.418
5	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	44≤Sn<45	2.498	2.362
6	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	45≤Sn<46	2.44	2.308
7	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	46≤Sn<47	2.384	2.256
8	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	47≤Sn<48	2.331	2.207
9	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	48≤Sn<49	2.28	2.16
10	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	49≤Sn<50	2.231	2.114
11	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	50≤Sn<51	2.184	2.093
12	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	51≤Sn<52	2.138	2.05
13	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	52≤Sn<53	2.095	2.009
14	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	53≤Sn<54	2.053	1.97
15	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	54≤Sn<55	2.013	1.932
16	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	55≤Sn<56	1.974	1.896
17	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	56≤Sn<57	1.937	1.861
18	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	57≤Sn<58	1.901	1.827
19	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	58≤Sn<59	1.866	1.794
20	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	59≤Sn<60	1.832	1.762
21	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	60≤Sn<61	1.8	1.75
22	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	61≤Sn<62	1.769	1.72
23	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	62≤Sn<63	1.738	1.691



24	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	63≤Sn<64	1.709	1.662
25	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	64≤Sn<65	1.68	1.635
26	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	65≤Sn<66	1.653	1.609
27	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	66≤Sn<67	1.626	1.583
28	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	26090000	67≤Sn<68	1.6	1.558
29	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	226090000	68≤Sn<69	1.575	1.534
30	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	226090000	69≤Sn<70	1.55	1.51
31	锡锭	吨	80011000	≥99.90	锡精矿	吨	226090000	Sn≥70	1.526	1.509

五十七、(四) 工业纯钛及 Ti-6Al-4V 钛合金棒材加工贸易单耗标准 (HDB/YS009-2005)

序号	成品				原料				净耗标准(克/克)
	名称	单位	商品编号	规格范围	名称	单位	商品编号	规格	
1	工业纯钛	千克	81089010	10≤直径≤30mm	海绵钛	千克	81082010	粒度 2-70mm	2.31
				30≤直径≤80mm	海绵钛	千克	81082010	粒度 2-74mm	1.80
				80≤直径<200mm	海绵钛	千克	81082010	粒度 2-75mm	1.76
				直径>200mm	海绵钛	千克	81082010	粒度 2-76mm	1.72
2	Ti-6Al-4V 钛合金	千克	81089010	10≤直径≤30mm	海绵钛	千克	81082010	粒度 2-77mm	2.2
				30≤直径≤80mm	海绵钛	千克	81082010	粒度 2-78mm	1.76
				80≤直径<200mm	海绵钛	千克	81082010	粒度 2-79mm	1.66



				直径>200mm	海绵钛	千克	81082010	粒度 2-79mm	1.65
--	--	--	--	----------	-----	----	----------	-----------	------

五十八、(一) ITO 导电玻璃加工贸易单耗标准 (HDB/JC005-2005)

序号	成 品				原 料				净耗	损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	ITO 导电玻璃 (TN 型)	平方米	70200011	14" × 16" × 1.1mm	超薄玻璃	平方米	70052900.9	厚度 1.1mm	1	11
	ITO 导电玻璃 (STN 型)			14" × 14" × 1.1mm					1	14
2	ITO 导电玻璃 (TN 型)	平方米	70200011	14" × 16" × 0.7mm	超薄玻璃	平方米	70052900.9	厚度 0.7mm	1	11
	ITO 导电玻璃 (STN 型)			14" × 14" × 0.7mm					1	14



3	ITO 导电玻璃 (TN 型)									1	11
	ITO 导电玻璃 (STN 型)	平方米	70200011	14" × 16" × 0.55mm	超薄玻璃	平方米	70052900.9	厚度 0.55mm		1	14

五十八、(二) 车辆用钢化安全玻璃加工贸易单耗标准 (HDB/JC006-2005)

序号	成 品				原 料				净 耗	单 位	损 耗 率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格 (厚度)	名 称	单 位	商品编码	规 格 (厚度)			
1	车辆用钢化安全玻璃	平方米	70071190	3.2 mm	平板玻璃	平方米	70052100	3.2 mm	1	平方米	18.34
2	车辆用钢化安全玻璃	平方米	70071190	3.5 mm	平板玻璃	平方米	70052100	3.5 mm	1	平方米	18.34
3	车辆用钢化安全玻璃	平方米	70071190	4 mm	平板玻璃	平方米	70052100	4 mm	1	平方米	18.34

4	车辆用钢化安全玻璃	平方米	70071190	5 mm	平板玻璃	平方米	70052100	5mm	1	平方米	18.34
---	-----------	-----	----------	------	------	-----	----------	-----	---	-----	-------

五十八、(三)光盘加工贸易单耗标准(HDB/SH016-2005)

序号	成 品				原 料				净耗 克/张	损耗率 (%)	
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格			
1	未录制信息光盘	张	85239000	CD-R	直径 120mm	光学级 聚碳酸酯	克	39074000	光学级	15.6	10
					直径 80mm	光学级 聚碳酸酯	克	39074000	光学级	6.55	13
				DVD-R	直径 120mm	光学级 聚碳酸酯	克	39074000	光学级	16.8	14
2	已录制信息光盘	张	85243100 85243210 85243290 85243910 85243920 85243990	CD、 VCD、 CD-ROM	直径 120mm	光学级 聚碳酸酯	克	39074000	光学级	15.6	8
					DVD	直径 120mm	光学级	克	39074000	光学级	16.8



聚碳酸酯

五十八、(四)氯化聚乙烯加工贸易单耗标准(HDB/SH017-2005)

序号	成 品				原 料				净耗 千克/千克	损耗率 %
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 g/cm ³ ≥		
1	塑改型氯化聚乙烯	千克	39019090	30%氯含量	高密度聚乙烯	千克	39012000.1	0.94	0.708	5
				35%氯含量	高密度聚乙烯	千克	39012000.9	0.94	0.66	5
				36%氯含量	高密度聚乙烯	千克		0.94	0.65	5
				40%氯含量	高密度聚乙烯	千克		0.94	0.611	5
2	注塑型氯化聚乙烯	千克	39019090	30%氯含量	高密度聚乙烯	千克	39012000.1	0.94	0.708	6.5
				32%氯含量	高密度聚乙烯	千克	39012000.9	0.94	0.69	6.5
				35%氯含量	高密度聚乙烯	千克		0.94	0.66	6.5
3	橡胶型氯化聚乙烯	千克	39019090	25%氯含量	高密度聚乙烯	千克	39012000.1	0.94	0.757	6.5
				28%氯含量	高密度聚乙烯	千克	39012000.9	0.94	0.73	6.5
				30%氯含量	高密度聚乙烯	千克		0.94	0.708	6.5
				35%氯含量	高密度聚乙烯	千克		0.94	0.66	6.5
				36%氯含量	高密度聚乙烯	千克		0.94	0.65	6.5
				40%氯含量	高密度聚乙烯	千克		0.94	0.611	6.5
				42%氯含量	高密度聚乙烯	千克		0.94	0.592	6.5



五十八、(五) 医用乳胶手套加工贸易单耗标准 (HDB/SH018---2005)

序号	成 品				原 料				净耗	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格	千克/万双 千克/万只	
1	橡胶医用手套	万双	40151000	6 号	天然橡胶乳	千克	40011000	DRC≥60%	320	8
				6.5 号					340	
				7 号					365	
				7.5 号					385	
				8 号					410	
8.5 号	430									
2	一次性使用橡胶 检查手套	万只	40151000	小号	天然橡胶乳	千克	40011000	DRC≥60%	110	5
				中号					125	
				大号					140	

注：天然橡胶乳净耗=产品平均干重×成品天然橡胶乳含胶率÷胶乳干胶含量 (DRC)

五十八、(六) 输送带加工贸易单耗标准 (HDB/SH019-2005)



序号	成 品				原 料				净耗 千克/千克	损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	产品规格	原料名称	单位	商品编号	原料规格		
1	钢丝绳芯	千克	40101100	强力型	天然橡胶	千克	40012100	1#、2#、3#烟片胶, 5#、10#、20#标准胶	0.537	9
	输送带			阻燃型			氯丁橡胶			
2	织物芯	千克	40101200	强力型	天然橡胶	千克	40012100	1#、2#、3#烟片胶, 5#、10#、20#标准胶	0.552	6
	输送带			阻燃型			氯丁橡胶			
3	其它类型 输送带	千克	40101900	其它类型	天然橡胶	千克	40012100 40012200 40012900	1#、2#、3#烟片胶, 5#、10#、20#标准胶	0.516	7

五十九、(一) 尼龙拉链加工贸易单耗标准 (HDB/QB013-2005)

序号	成 品				原 料				净耗	单位	损耗率 %
	名 称	单位	商品编号	规格	名 称	单位	商品编号	规格			



1	尼龙拉链	千克	96071900	3#卡拉	涤纶丝	千克	54023390	150D	0.7	千克	3.8
					涤纶单丝	千克	54024300	φ0.50	0.3	千克	4.2
					聚酯切片	千克	39076019		0.3	千克	8
2	尼龙拉链	千克	96071900	双骨	涤纶丝	千克	54023390	150D	0.75	千克	3.8
					涤纶单丝	千克	54024300	φ0.48	0.25	千克	4.2
					聚酯切片	千克	39076019		0.25	千克	8
3	尼龙拉链	千克	96071900	3#穿心	涤纶丝	千克	54023390	150D	0.72	千克	3.8
					涤纶单丝	千克	54024300	φ0.50	0.28	千克	4.2
					聚酯切片	千克	39076019		0.28	千克	8
4	尼龙拉链	千克	96071900	3#隐形	涤纶丝	千克	54023390	300D	0.73	千克	3.8
					涤纶单丝	千克	54024300	φ0.48	0.27	千克	4.2
					聚酯切片	千克	39076019		0.27	千克	8
5	尼龙拉链	千克	96071900	4#隐形	涤纶丝	千克	54023390	300D	0.69	千克	3.8
					涤纶单丝	千克	54024300	φ0.50	0.31	千克	4.2
					聚酯切片	千克	39076019		0.31	千克	8
6	尼龙拉链	千克	96071900	4#穿心	涤纶丝	千克	54023390	300D	0.7	千克	3.8
					涤纶单丝	千克	54024300	φ0.60	0.3	千克	4.2
					聚酯切片	千克	39076019		0.3	千克	8
7	尼龙拉链	千克	96071900	5#	涤纶丝	千克	54023390	300D	0.71	千克	3.8
					涤纶单丝	千克	54024300	φ0.68	0.29	千克	4.2
					聚酯切片	千克	39076019		0.29	千克	8
8	尼龙拉链	千克	96071900	6#	涤纶丝	千克	54023390	300D	0.64	千克	3.8
					涤纶单丝	千克	54024300	φ0.74	0.36	千克	4.2
					聚酯切片	千克	39076019		0.36	千克	8
9	尼龙拉链	千克	96071900	8#	涤纶丝	千克	54023390	300D	0.63	千克	3.8

					涤纶单丝	千克	54024300	φ0.80	0.37	千克	4.2
					聚酯切片	千克	39076019		0.37	千克	8
10	尼龙拉链	千克	96071900	9#	涤纶丝	千克	54023390	300D	0.62	千克	3.8
					涤纶单丝	千克	54024300	φ0.80	0.38	千克	4.2
					聚酯切片	千克	39076019		0.38	千克	8
					涤纶丝	千克	54023390	300D	0.56	千克	3.8
11	尼龙拉链	千克	96071900	10#	涤纶单丝	千克	54024300	φ1.05	0.44	千克	4.2
					涤纶单丝	千克	54024300	φ1.05	0.44	千克	4.2
					聚酯切片	千克	39076019		0.44	千克	8

五十九、(二) 瓦楞纸箱加工贸易单耗标准 (HDB/QB014-2005)

序号	成品				原料				净耗	单位	损耗率
	名称	单位	商品编号	规格范围	名称	单位	商品编号	规格			
1	瓦楞纸箱	千克	48191000	开槽型 (02 型)	瓦楞纸板	千克	48081000			千克	3%
2	瓦楞纸箱	千克	48191000	套合型 (03 型)	瓦楞纸板	千克	48081000			千克	3%
3	瓦楞纸箱	千克	48191000	折叠型 (04 型)	瓦楞纸板	千克	48081000			千克	6%



六 十、(一)精梳羊毛与腈纶混纺针织绒线加工贸易单耗标准(HDB/FZ016-2005)

序号	成 品				原 料				净耗	单 位	损耗率(%)
	名 称	单位	商品编号	规 格 (公支)	名 称	单位	商品编号	规 格			
1	精梳羊毛与腈纶混纺 原色针织绒线	千克	5107200000 5509610000	各种支数	羊毛条 腈纶条	千克	5105290010 510529009055 06300000	各种 混纺比例	1	千克/千克	5.89
2	精梳羊毛与腈纶混纺 条染针织绒线	千克	5107200000 5509610000	各种支数	羊毛条 腈纶条	千克	5105290010 510529009055 06300000	各种 混纺比例	1	千克/千克	9.85
3	精梳羊毛与腈纶混纺 绞纱染色针织绒线	千克	5107200000 5509610000	各种支数	羊毛条 腈纶条	千克	5105290010 5105290090 5506300000	各种 混纺比例	1	千克/千克	7.77



六 十、(二)精梳纯羊毛机织物（纯羊毛精纺呢绒）加工贸易单耗标准(HDB/FZ017—2005)

成 品				原 料				净耗	单 位	损耗率(%)
名 称	单 位	商品编号	规 格 (克/平方米)	名 称	单 位	商品编号	规 格 (公支)			
精梳纯羊毛机织物 (纯羊毛精纺呢绒)	千克	5112110010	各种规格	精梳纯羊毛	千克	5.11E+09	≥70/2	1	千克/千克	9.28
		5112110090		机织纱线			(或 35/1)			
		5112190010		精梳纯羊毛	千克	5.11E+09	<70/2	1	千克/千克	8.8
		5112190090		机织纱线			(或 35/1)			



六 十、(三)纯羊毛针织毛衫加工贸易单耗标准 (一) HDB/FZ018—2005

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/ 千克)	损耗率 (%)	
	名 称	单位	商品编号		规 格	名 称	单位	商品编号			规 格
1	全成型 纯羊毛针织毛衫	千克	6110110029	6110110039	各种款式的 所有规格	精梳 羊毛纱线	千克	5107100000	筒色纱	1	4.91
			6110110049	6110110069					绞色纱	1	5.87
			6110110079	6110110099					坏纱	1	6.81
2	全成型 成衣丝光或 防缩处理 纯羊毛针织毛衫	千克	6110110029	6110110039	各种款式的 所有规格	精梳 羊毛纱线	千克	5107100000	筒色纱	1	12.91
			6110110049	6110110069					绞色纱	1	13.87
			6110110079	6110110099					坏纱	1	14.81
3	普通裁剪 纯羊毛针织毛衫	千克	6110110029	6110110039	各种款式的 所有规格	精梳 羊毛纱线	千克	5107100000	筒色纱	1	6.83
			6110110049	6110110069					绞色纱	1	7.77
			6110110079	6110110099					坏纱	1	8.69
4	普通裁剪 成衣丝光或 防缩处理 纯羊毛针织毛衫	千克	6110110029	6110110039	各种款式的 所有规格	精梳 羊毛纱线	千克	5107100000	筒色纱	1	14.83
			6110110049	6110110069					绞色纱	1	15.77
			6110110079	6110110099					坏纱	1	16.69
5	全裁剪 纯羊毛针织毛衫	千克	6110110029	6110110039	各种款式的 所有规格	精梳 羊毛纱线	千克	5107100000	筒色纱	1	23.16
			6110110049	6110110069					绞色纱	1	23.94
			6110110079	6110110099					坏纱	1	24.70
6	全裁剪 成衣丝光或 防缩处理	千克	6110110029	6110110039	各种款式的 所有规格	精梳 羊毛纱线	千克	5107100000	筒色纱	1	31.16
			6110110049	6110110069					绞色纱	1	31.94



序号	成 品				原 料				净耗 (千克/ 千克)	损耗率 (%)	
	名 称	单位	商品编号		规 格	名 称	单位	商品编号			规 格
	纯羊毛针织毛衫		6110110079	6110110099							坯纱

六 十、(四)纯羊毛针织毛衫加工贸易单耗标准 (二) HDB/ FZ018—2005

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/ 千克)	损耗率 (%)	
	名 称	单位	商品编号		规 格	名 称	单位	商品编号			规 格
1	全成型 纯羊毛针织毛衫	千克	6110110029	6110110039	各种款式的 所有规格	粗梳 羊毛纱线	千克	5106100000	筒色纱	1	6.82
			6110110049	6110110069					绞色纱	1	7.30
			6110110079	6110110099							
2	全成型 成衣丝光或 防缩处理 纯羊毛针织毛衫	千克	6110110029	6110110039	各种款式的 所有规格	粗梳 羊毛纱线	千克	5106100000	筒色纱	1	14.82
			6110110049	6110110069					绞色纱	1	15.30
			6110110079	6110110099							
3	普通裁剪 纯羊毛针织毛衫	千克	6110110029	6110110039	各种款式的 所有规格	粗梳 羊毛纱线	千克	5106100000	筒色纱	1	8.71
			6110110049	6110110069					绞色纱	1	9.17
			6110110079	6110110099							
4	普通裁剪 成衣丝光或	千克	6110110029	6110110039	各种款式的 所有规格	粗梳 羊毛纱线	千克	5106100000	筒色纱	1	16.71



序号	成 品				原 料				净耗 (千克/ 千克)	损耗率(%)	
	名 称	单位	商品编号		规 格	名 称	单位	商品编号			规 格
	防缩处理 纯羊毛针织毛衫		6110110079	6110110099					绞色纱	1	17.17
5	全裁剪 纯羊毛针织毛衫	千克	6110110029	6110110039	各种款式 所有规格	粗梳 羊毛纱线	千克	5106100000	筒色纱	1	24.71
			6110110049	6110110069					绞色纱	1	25.09
			6110110079	6110110099							
6	全裁剪 成衣丝光或 防缩处理 纯羊毛针织毛衫	千克	6110110029	6110110039	各种款式 所有规格	粗梳 羊毛纱线	千克	5106100000	筒色纱	1	32.71
			6110110049	6110110069					绞色纱	1	33.09
			6110110079	6110110099							

六 十、(六)羊毛与化纤混纺针织毛裤加工贸易单耗标准 (一) HDB/FZ020—2005

序号	成 品				原 料				净 耗 (千克/千克)	损耗率(%)
	名 称	单位	商品编号	规 格	名 称	单位	商品编号	规 格		
1	羊毛与化纤混纺 针织毛裤(全成 型)	千克	6103410020	各种款 式的所 有规格	羊毛与化纤 精梳混纺毛纱线	千克	5107200000	筒色纱	1	4.43
			6103410090				5509520000	绞色纱	1	4.91
			6103430021				5509610000			
			6103430029							



序号	成 品				原 料				净 耗 (千克/千克)	损耗率 (%)			
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格					
2	羊毛与化纤混 纺针织男毛裤 (普通裁剪)	千克	6103490022	各种款 式的所有规格	羊毛与化纤 精梳混纺毛纱线	千克	5509910000	坏纱	1	5.86			
			6103490023				5510200000						
			6104610020				筒色纱				1	9.72	
			6104610090				绞色纱				1	10.17	
			6104630021				坏纱				1	11.07	
3	羊毛与化纤混 纺针织女毛裤 (普通裁剪)	千克	6103410020	各种款 式的所有规格	羊毛与化纤 精梳混纺毛纱线	千克	5107200000	筒色纱	1	6.84			
			6103410090								绞色纱	1	7.31
			6103430021								坏纱	1	8.24
			6103430029										
			6103490022										
6103490023	5509610000	筒色纱	1	22.77									
6104610020													
6104610090													
4	羊毛与化纤混 纺针织毛裤 (全裁剪)	千克	6104630021	各种款 式的所有规格	羊毛与化纤 精梳混纺毛纱线	千克	5509910000	绞色纱	1	23.16			
			6104630029								坏纱	1	23.93
			6104690022										
			6104690023										

六 十、(七)羊毛与化纤混纺针织毛裤加工贸易单耗标准 (二) HDB/FZ020—2005

序号	成 品				原 料				净 耗 (千克/千克)	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	羊毛与化纤混纺 针织毛裤（全成 型）	千克	6103410020	各种款 式的所有 规格	羊毛与化纤 粗梳混纺毛纱线	千克	5106200000 5509520000	筒色纱	1	5.88
			6103410090					6103430021	6103430029	6104630021
2	羊毛与化纤混 纺针织男毛裤 （普通裁剪）	千克	6103490022	各种款 式的所有 规格	羊毛与化纤 粗梳混纺毛纱线	千克	5509610000 5509910000	筒色纱	1	11.11
			6103490023					6104690022	6104690023	6104610020
3	羊毛与化纤混 纺针织女毛裤 （普通裁剪）	千克	6103410020	各种款 式的所有 规格	羊毛与化纤 粗梳混纺毛纱线	千克	5106200000 5509520000	筒色纱	1	8.26
			6103410090					6103430021	6103430029	6104630021
4	羊毛与化纤混 纺针织毛裤 （全裁剪）	千克	6103490022	各种款 式的所有 规格	羊毛与化纤 粗梳混纺毛纱线	千克	5509610000 5509910000	筒色纱	1	23.94
			6103490023					6104690022	6104690023	6104610020



六 十、(八)羊毛与化纤混纺针织毛衫加工贸易单耗标准

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/ 千克)	损耗率 (%)	
	名 称	单 位	商品编号		规 格	名 称	单 位	商品编号			规 格
1	羊毛与化 纤混纺针 织毛衫(全 成型)	千 克	6110110029 6110110039 6110110049 6110110069 6110110079 6110110099 6110300000 6110300011 6110300012 6110300021 6110300022 6110300023 6110300024 6110300025 6110300026 6110300029 6110300031 6110300032 6110300033 6110300034 6110300035 6110300036 6110300037 6110300038 6110300039 6110300041 6110300042 6110300051 6110300052 6110300053 6110300054 6110300057 6110300058 6110300059 6110300091 6110300092 6110300093 6110300094 6110300095 6110300096 6110300097 6110300098 6110300099		各 种 规 格	各 类 与 羊 毛 混 纺 精 梳 化 纤 针 织 纱 线	千 克	5107200000 5509520000 5509610000 5509910000 5510200000	绞 色 线	1	5.40
									筒 色 纱	1	4.92
									坏 线	1	6.34
2	羊毛与化 纤混纺针 织毛衫(普 通裁剪)	千 克	6110110029 6110110039 6110110049 6110110069 6110110079 6110110099 6110300000 6110300011 6110300012 6110300021 6110300022 6110300023 6110300024 6110300025 6110300026 6110300029 6110300031 6110300032 6110300033 6110300034 6110300035 6110300036 6110300037 6110300038 6110300039 6110300041 6110300042 6110300051 6110300052 6110300053 6110300054 6110300057 6110300058 6110300059 6110300091 6110300092 6110300093 6110300094 6110300095 6110300096 6110300097 6110300098 6110300099		各 种 规 格	各 类 与 羊 毛 混 纺 精 梳 化 纤 针 织 纱 线	千 克	5107200000 5509520000 5509610000 5509910000 5510200000	绞 色 线	1	7.3
									筒 色 纱	1	6.84
									坏 线	1	8.24
3	羊毛与化	千			各	各类与	千	5107200000	绞	1	23.55



	纤混纺针织毛衫(全裁剪)	克		羊毛混纺精梳化纤针织纱线	克	5509520000 5509610000 5509910000 5510200000	色线		
							筒色纱	1	23.17
							坏线	1	24.32
4	羊毛与化纤混纺针织毛衫(全成型)	千克		各类与羊毛混纺粗梳化纤针织纱线	千克	5106200000 5509520000 5509610000 5509910000 5510200000	筒色纱	1	6.36
						5106200000 5509520000 5509610000 5509910000 5510200000	绞色线	1	7.30
5	羊毛与化纤混纺针织毛衫(普通裁剪)	千克		各类与羊毛混纺粗梳化纤针织纱线	千克	5107200000 5509520000 5509610000 5509910000 5510200000	筒色纱	1	8.30
						5106200000 5509520000 5509610000	绞色线	1	9.20

							5509910000					
							5510200000					
							5510200000					
6	羊毛与化 纤混纺针 织毛衫(全 裁剪)	千 克				各 种 规 格	各 类 与 羊 毛 混 纺 粗 梳 化 纤 针 织 纱 线	千 克	筒 色 纱	1	5106200000	24.33
											5509520000	
											5509610000	
											5509910000	
											5510200000	
									绞 色 线	1	5106200000	25.09
											5509520000	
											5509610000	
											5509910000	
											5510200000	

六十一、(一) 热轧法非织造布加工贸易单耗标准 (HDB/FZ022-2005)

序 号	成 品	原 料	净 耗	损 耗 率
--------	--------	--------	--------	-------------



	名 称	单 位	商品编号	规格 (g/m ²)	名 称	单 位	商品编号	千克/千 克	(%)
1	聚酰胺（锦纶）热轧	千克	5603919000 5603900000	≤25	聚酰胺（锦纶） 短 纤	千克	5503100000	1	11.35
	非织造布（无色）	千克		25 < m ² ≤ 70				1	11.21
2	聚酰胺（锦纶）热轧	千克	5603919000 5603900000	≤25	聚酰胺（锦纶） 短 纤	千克	5503100000	1	13.35
	非织造布（有色）	千克		25 < m ² ≤ 70				1	13.21
3	聚酯（涤纶）热轧	千克	5603919000 5603929000 5603939000	≤25	聚酯（涤纶） 短 纤	千克	5503200000	1	11.00
	非织造布（无色）			25 < m ² ≤ 70				1	10.27
				70 < m ² ≤ 150				1	8.39
4	聚酯（涤纶）热轧	千克	5603919000 5603929000 5603939000	≤25	聚酯（涤纶） 短 纤	千克	5503200000	1	13.00
	非织造布（有色）			25 < m ² ≤ 70				1	12.27
				70 < m ² ≤ 150				1	10.39
5	聚酯（涤纶）/聚酰胺 （锦纶）热轧非织造布 （无色）	千克	5603919000 5603900000	≤25	聚酰胺（锦纶）	千克	5503100000 5503200000	1	11.21
								聚酯（涤纶）	1
				25 < m ² ≤ 70	短 纤				

6	聚酯（涤纶）/聚酰胺 （锦纶）热轧非织造布 （有色）	千克	5603919000 5603900000	≤25	聚酰胺（锦纶） 聚酯（涤纶） 短纤	千克	5503100000 5503200000	1	13.21
				25 < m ² ≤ 70				1	13
7	聚丙烯（丙纶）热轧 非织造布（无色）	千克	5603919000 5603929000	≤25	聚丙烯（丙纶） 短纤	千克	5503400000	1	8.77
				25 < m ² ≤ 70				1	7.2
8	聚丙烯（丙纶）热轧 非织造布（有色）	千克	5603919000 5603929000	≤25	聚丙烯（丙纶） 短纤	千克	5503400000	1	10.77
				25 < m ² ≤ 70				1	9.2

六十一、（二）纺粘法非织造布加工贸易单耗标准

成 品 名 称	单 位	商 品 编 号	规 格 (g/m ²)	原 料 名 称	单 位	商 品 编 号	规 格	净 耗	损 耗 率 (%)
聚丙烯（丙纶）纺粘法非织造布	千 克	5603119000	≤25	聚丙烯切 片	千 克	3902100090	各 种 规 格	1	10.40
		5603129000	25 < m ² ≤ 70						
		5603139000	70 < m ² ≤ 150						

序	成 品			原 料				
		5603149000	m ² >150					
		5603119000	≤25					
聚丙烯（丙纶）纺粘法非织造布（设备带可回收装置）	千 克	5603129000	25<m ² ≤70	聚丙烯切 片	千 克	3902100090	1	5.81
		5603139000	70<m ² ≤150					
		5603149000	m ² >150					
		5603119000	≤25					
聚丙烯（丙纶）纺粘/熔喷/纺粘法非织造布	千 克	5603129000	25<m ² ≤70	聚丙烯切 片	千 克	3902100090	1	12.91
		5603139000	70<m ² ≤150					
		5603149000	m ² >150					
		5603119000	≤25					
聚酯（涤纶）纺粘法非织造布（卫生、过滤等用）	千 克	5603129000	25<m ² ≤70	聚酯切片	千 克	3902100090	1	19.54
		5603139000	70<m ² ≤150					
		5603149000	m ² >150					
		5603119000	≤25					
聚酯（涤纶）纺粘法非织造布（土工用）	千 克	5603129000	25<m ² ≤70	聚酯切片	千 克	3902100090	1	7.41
		5603139000	70<m ² ≤150					
		5603149000	m ² >150					

六十一、（二）未漂白涤棉混纺坯布加工贸易单耗标准(HDB/FZ203-2005)



名 称	单 位	商品编码	规 格	名 称	单 位	商品编码	规 格				
1 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤2%)	千 克	5210110011	5210110012	符 合 本 单 耗 标 准 成 品 质 规 格	千 克	5206110000	5206120000	符 合 本 单 耗 标 准 原 料 品 质 规 格	0.98	千克	3.5
		5210110013	5210110014			5206130000	5206140000				
2 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤3%)		5210110015	5210120010			5206150000	5206210000		0.97	/	3.5
		5210190011	5210190012			5206220000	5206230000			千克	
3 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤4%)		5210190013	5210190019			5206240000	5206250000		0.96		3.5
		5211110011	5211110012			5206310000	5206320000				
4 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤5%)		5211110019	5211120010			5206330000	5206340000		0.95		3.5
		5211190011	5211190012			5206350000	5206410000				
5 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤6%)		5211190013	5211190019			5206420000	5206430000		0.94		3.5
		5512110010	5512110020			5206440000	5206450000				
6 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤7%)	千 克	5512110030	5512110040			5509210000	5509220000		0.93		3.5
		5512110050	5512110060			5509530000					
7 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤8%)		5512110070	5512110090						0.92		3.5
		5513111010	5513111020								
8 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤9%)		5513111030	5513111040						0.91		3.5
		5513121000	5513131010								
9 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤10%)		5513131020	5513131090						0.90		3.5
		5514111010	5514111020								
10 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤11%)		5514111030	5514121000						0.89		3.5
		5514131010	5514131020								
11 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤12%)		5514131090							0.88		3.5
12 未漂白涤棉混纺坯布(浆料≤13%)									0.87		3.5



六十二、电镀锡钢板（马口铁）加工贸易单耗标准 HDB/YB004-2006

序号	成 品					原 料					损耗率
	名称	单位	比例因子	商品编号	规格	名称	单位	比例因子	商品编号	规格	
1	电镀锡钢板 (马口铁)	千克		72101100.00 72101200.00	片材 厚:不超过1mm, 宽:600mm及以上	非合金钢冷轧卷板	千克		72091790.00 72091810.00 72091890.00	卷材 厚:不超过1mm 宽:600mm及以上	0.85%
2	电镀锡钢板 (马口铁)	千克		72101100.00 72101200.00	卷材 厚:不超过1mm, 宽:600mm及以上	非合金钢冷轧卷板	千克		72091790.00 72091810.00 72091890.00	卷材 厚:不超过1mm 宽:600mm及以上	0.35%

六十三、（一）聚酯切片加工贸易单耗标准（HDB/SH020-2006）

序号	成 品				原 料				单耗	单位
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		

1	聚酯切片	千克	39076011	瓶级, 白色粒状, 特性粘度 0.75-0.875	对苯二甲酸	千克	29173610	白色粉末	PTA+IPA 0.866	千克
					间苯二甲酸	千克	29173900	白色粉末		
					乙二醇	千克	29053100	无色透明液体	0.342	千克
2	聚酯切片	千克	39076019	膜级、纤维级, 透明或半透明粒状 特性粘度 0.65~0.68	对苯二甲酸	千克	29173610	白色粉末	0.863	千克
					乙二醇	千克	29053100	无色透明液体	0.342	千克

六十三、(二)聚酰胺-6 切片加工贸易单耗标准 HDB/SH02

序号	成 品				原 料				净耗	单 位	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格			
1	聚酰胺-6 纤维级切片	千克	3908101990	全消光	ε-己内酰胺	千克	29337100	结晶体或液体	0.98	千克	4.5
					二氧化钛	千克	3206111090	颜料级	0.02	千克	8



				半消光	ε-己内酰胺	千克	29337100	结晶体或液体	0.997	千克	4.5
					二氧化钛	千克	3206111090	颜料级	0.003	千克	8
				有光	ε-己内酰胺	千克	29337100	结晶体或液体	1	千克	3.5
2	聚酰胺-6 工程塑料级切片	千克	3908101990	有光	ε-己内酰胺	千克	29337100	结晶体或液体	1	千克	3.5

六十三、(三) 聚酰胺-6 切片加工贸易单耗标准 HDB/SH02

序号	成 品				原 料				净耗	单 位	损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格			
1	聚酰胺-6切片	千克	3908101990	全消光	ε-己内酰胺	千克	29337100	结晶体或液体	0.98	千克	1
					二氧化钛	千克	3206111090	颜料级	0.02	千克	8
				半消光	ε-己内酰胺	千克	29337100	结晶体或液体	0.997	千克	1
					二氧化钛	千克	3206111090	颜料级	0.003	千克	8
				有光	ε-己内酰胺	千克	29337100	结晶体或液体	1	千克	1

六十三、(四) 通用级 ABS 树脂加工贸易单耗标准 HDB/SH022-2006

序号	成品				原料				单耗 (不大于)	单位
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	ABS 树脂	千克	39033000	通用级	苯乙烯	千克	29025000	应符合 3.1 条的规定	0.628	千克/千克
					丙烯腈	千克	29261000	应符合 3.1 条的规定	0.231	千克/千克
					1,3-丁二烯	千克	29012400	应符合 3.1 条的规定	0.171	千克/千克

六十三、(五) 医用 X 光胶片加工贸易单耗标准 HDB/SH023-2006



序号	成 品				原 料				净耗 m ²	损耗率 (%)
	成品 名称	成品 单位	商品 编号	成品 规格	原料 名称	原料 单位	商品 编号	原料规格 (宽度)		
1	医用X 光胶片	m ²	37011000	平片 宽度：12.7cm--35.6cm 长度：17.8cm--43.2cm	医用 胶片大轴	m ²	37021000	80cm<宽度 ≤110cm	1	7
								宽度>110cm		6
2	医用X 光胶片	m ²	37021000	卷片 宽度：10cm, 长度：2.3m~3.5m	医用 胶片大轴	m ²	37021000	137.2cm、138.4cm	1	8.5

六十四、26 项加工贸易单耗标准列表

序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
----	-----	------	------	------



序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
1	HDB/NY003-2007	冻鲮鱼制品加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
2	HDB/LY002-2007	针叶树普通锯材加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
3	HDB/LY003-2007	实木地板加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
4	HDB/QB015-2007	常规伞用槽骨加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
5	HDB/QB016-2007	一次性使用输液器(普通型)加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
6	HDB/QB017-2007	充气用具用软质PVC薄膜加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
7	HDB/QB018-2007	包装用双向拉伸聚酯薄膜加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
8	HDB/QB019-2007	射程100米直筒式手电筒加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
9	HDB/QB020-2007	羊毛簇绒地毯加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
10	HDB/QB021-2007	硬脂酸加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
11	HDB/QB022-2007	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
12	HDB/FZ024-2007	腈纶毛毯加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
13	HDB/FZ025-2007	羊绒纱加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日



序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
14	HDB/FZ026-2007	化纤制领带加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
15	HDB/FZ027-2007	化纤制针织手套加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
16	HDB/FZ028-2007	棉制盥洗及厨房用毛巾制品加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
17	HDB/SH024-2007	家用乳胶手套加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
18	HDB/SH025-2007	VHS 格式未录制盒式录像磁带加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
19	HDB/SH026-2007	未录制磁条卡加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
20	HDB/SH027-2007	纯胶管加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
21	HDB/HJ004-2007	黄金电铸摆件加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
22	HDB/HJ005-2007	足银、925 银、925 银镶嵌首饰制品加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
23	HDB/YD004-2007	接入网同轴电缆加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
24	HDB/YD005-2007	以 ABS 树脂为原料生产电视机、DVD 类遥控器外壳的加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
25	HDB/JB005-2007	铝合金车轮加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
26	HDB/YB005-2007	中碳钢棒加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日



1. 冻鲮鱼制品加工贸易单耗标准 HDB/NY003-2007

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺 损耗率%
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	品质规格		
1	冻鲮鱼片	千克	0304299090	去头去脏去皮去刺	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109）的规定 2、带头带脏、150-400克	1	67
2	冻鲮鱼片	千克	0304299090	去头去脏带皮去刺	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109）的规定 2、带头带脏、150-400克	1	60
3	冻鲮鱼片	千克	0304299090	去皮去刺	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109）的规定 2、去头去脏、150-400克	1	57
4	冻鲮鱼片	千克	0304299090	带皮去刺	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109）的规定 2、去头去脏、150-400克	1	50
5	冻鲮鱼段	千克	0304299090	去头去脏去尾 去鳞带骨带皮	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109）的规定	1	43



				40/35/30块 每5千克				2、带头带脏、150-400克		
6	冻鲮鱼段	千克	0304299090	去尾去鳞 带骨带皮 40/35/30块 每5千克	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109）的规定 2、去头去脏、150-400克	1	22
7	冻原条鲮鱼	千克	03033200	去头去脏去鳞	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109）的规定 2、带头带脏、150-400克	1	35
8	冻原条鲮鱼	千克	03033200	带头去脏去鳞	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109）的规定 2、带头带脏、150-400克	1	15
9	冻原条鲮鱼	千克	03033200	去鳞	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109）的规定 2、去头去脏、150-400克	1	5

2. 针叶树普通锯材加工贸易单耗标准 HDB/LY002-2007

序号	成品				原料				净耗 (m ³ / m ³)	工艺损耗率 %
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	针叶锯材	m ³	44071010~ 44071090	1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB 449）的规定 2、长度 2m、宽度“自然”、厚度 25mm	针叶原木	m ³	44032010~ 44032090	1、符合原木国家标准（GB/T143.1）、	1.00	37.22~ 51.24



				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 2m、宽度“自然”、厚度 30mm				GB/T143.2、GB/T155、GB4814、GB/T144) 的规定	1.00	32.21~46.19
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 2m、宽度“自然”、厚度 40mm				2、长度 2m、直径 18cm 以上	1.00	35.00~49.02
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 2m、宽度“自然”、厚度 50mm					1.00	36.00~51.21
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 2m、宽度“自然”、厚度 60mm					1.00	37.00~52.15
2	针叶锯材	m ³	44071010~44071090	1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 3m、宽度“自然”、厚度 25mm	针叶原木	m ³	44032010~44032090	1、符合原木国家标准 (GB/T143.1、GB/T143.2、GB/T155、GB4814、GB/T144) 的规定 2、长度 3m、直径 18cm 以上	1.00	40.23~52.68
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 3m、宽度“自然”、厚度 30mm					1.00	35.00~48.80
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 3m、宽度“自然”、厚度 40mm					1.00	37.00~50.95
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 3m、宽度“自然”、厚度 50mm					1.00	39.00~51.25
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 3m、宽度“自然”、厚度 60mm					1.00	41.00~54.24
3	针叶锯材	m ³	44071010~44071090	1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 4m、宽度“自然”、厚度 25mm	针叶原木	m ³	44032010~44032090	1、符合原木国家标准 (GB/T143.1、GB/T143.2、GB/T155、GB4814、GB/T144) 的规定 2、长度 4m、直径 18cm 以上	1.00	43.08~55.80
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 4m、宽度“自然”、厚度 30mm					1.00	36.80~50.86
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 4m、宽度“自然”、厚度 40mm					1.00	46.00~57.12



				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 4m、宽度“自然”、厚度 50m m				1.00	47.00~ 58.16	
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 4m、宽度“自然”、厚度 60m m				1.00	48.00~ 58.85	
4	针叶锯材 (综合材)	m ³	44071010~ 44071090	1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 (4m-1m)、宽度“自然”、厚度 40 m m	针叶原木	m ³	44032010~ 44032090	1、符合原木国家标准 (GB/T143.1 、 GB/T143.2、GB/T155、GB4814、GB/T144) 的规定 2、长度 4m、直径 18 c m 以上	1.00	36.91~ 49.35
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 (4m-1m)、宽度“自然”、厚度 50 m m					1.00	37.19~ 51.36
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 (4m-1m)、宽度“自然”、厚度 60 m m					1.00	36.35~ 50.14
5	针叶锯材	m ³	44071010~ 44071090	1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 6m、宽度“自然”、厚度自然	针叶原木	m ³	44032010~ 44032090	1、符合原木国家标准 (GB/T143.1 、 GB/T143.2、GB/T155、GB4814、GB/T144) 的规定 2、长度 6m、直径 30 c m 以上	1.00	23.50~ 36.57

3. 实木地板加工贸易单耗标准 HDB/LY003-2007



序号	成品				原料				净耗 (m ³ / m ³)	工艺损耗 率%
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	实木地板	m ³	44187900 44189000	1、符合实木地板国家标准（GB/T15036）的规定 2、长度 450mm~1200mm 宽度 75mm~125mm 厚度 15mm~20mm	原木	m ³	44031000~ 44039990	1、符合原木国家标准（GB/T4812、GB4814、GB/T143.1、GB/T144）的规定 2、直径≥30cm	0.99	57~67
					整边板锯材	m ³	44071010~ 44079990	1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB/T4817、GB/T4822、GB449）的规定 2、长度≥470mm 宽度≥83mm 厚度≥18mm	0.99	33~41
					规格板锯材	m ³	44071010~ 44079990	1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB/T4817、GB/T4822、GB449）的规定 2、长度≥470mm 宽度≥83mm 厚度≥18mm	0.99	23~33

4. 常规伞用槽骨加工贸易单耗标准 HDB/QB015-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	常规伞用槽骨	千克	66032000	长 130-900mm	合金钢盘条	千克	72279000	1、符合国家标准 (GB/T699) 的规定 2、直径 5—16mm	1.00	5.4%
2	常规伞用槽骨	千克	66032000	长 130-900mm	非合金钢盘条	千克	72139100	1、符合国家标准 (GB/T699) 的规定 2、直径 5—13.9mm	1.00	5.4%



5. 一次性使用输液器(普通型)加工贸易单耗标准 HDB/QB016-2007

成 品				原 料				工艺损耗 率 %
名称	单 位	商品编码	品质规格	名称	商品编码	单位	品质规格	
一次性使用 输液器	个	90183900	1、符合国家标准 (GB 8368) 的 规定 2、普通型	聚氯乙烯纯粉	3904100001	千克	1、符合国家标准 (GB 15593) 的规定 2、输液器具用	4.5
				高密度聚乙烯	3901200090	千克	1、符合国家医药行业标准 (YY 0114) 的规定 2、医用输液器用	6.0
				丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 树脂	39033000	千克	医用输液器用	3.5

6. 充气用具用软质 PVC 薄膜加工贸易单耗标准 HDB/QB017-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	充气用具用软质 PVC 薄膜	千克	3920430090	1、符合国家标准(GB3830) 的规定 2、宽度20~80英寸 厚度0.06~0.7mm	PVC 树脂	千克	3904100001、 3904100090、 39042100	符合国家标准 (GB5761) 的规 定	0.69~0.53	1.8%
					主增塑剂(邻 苯二甲酸二辛 酯、邻苯二甲 酸二壬酯等)	千克	29173200 29173300 2917399090	符合国家标准 (GB3400) 的规 定		

注：以上净耗为范围值，两种原料净耗之和不超过 0.93 为准。

7. 包装用双向拉伸聚酯薄膜加工贸易单耗标准 HDB/QB018-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	聚酯薄膜 (BOPET)	千克	3920620001	1、符合国家标准 (GB/T 16958)的规定 2、厚: 10~15μm 包装用, 双向拉伸	专用膜级聚酯 切片	千克	3907601900	1、符合国家标准 (GB/T17932)的规定 2、膜级, 含添加剂	1	4%
2	聚酯薄膜 (BOPET)	千克	3920620001	1、符合国家标准 (GB/T 16958)的规定 2、厚: 10~15μm 包装用, 双向拉伸	膜级有光聚酯 切片	千克	3907601900	1、符合国家标准 (GB/T17932)的规定 2、膜级, 不含添加剂	0.7~0.9	4%
					膜级母料聚酯 切片	千克	3907601900	1、符合国家标准 (GB/T17932)的规定 2、膜级, 含添加剂	0.3~0.1	4%

注: 膜级有光聚酯切片与膜级母料聚酯切片净耗相加等于 1。



8. 射程 100 米直筒式手电筒加工贸易单耗标准 HDB/QB019-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/ 打)	工艺损耗 率
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	铁质手电筒	打	85131010	1、符合手电筒行业标准 (QB/T 2198) 的规定 2、射程 100 米使用 2 节 R20 电池	冷轧卷板	千克	7209181000	厚 0.25mm-0.3 mm×宽 1000 mm	0.769	25%
2	塑料手电筒	打	85131010	1、符合手电筒行业标准 (QB/T 2198) 的规定 2、射程 100 米使用 2 节 R20 电池	聚乙烯	千克	3901200090		0.428	2%
			85131010	1、符合手电筒行业标准 (QB/T 2198) 的规定 2、射程 100 米使用 2 节 R20 电池	ABS 树脂	千克	3903300000		0.386	1%

9. 羊毛簇绒地毯加工贸易单耗标准 HDB/QB020-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/平方米)	工艺损耗率
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	羊毛簇绒地毯/ 手织(纯羊毛地毯)	平方米	57031000	克重<3.5 磅/平方码	洗净羊毛	千克	51012100	细度为 36-40 微米	1.629	13.5%
				3.5 磅/平方码≤克重 <4.5 磅/平方码					2.172	
				4.5 磅/平方码≤克重 <5.5 磅/平方码					2.715	
				5.5 磅/平方码≤克重 <6.5 磅/平方码					3.258	
				6.5 磅/平方码≤克重 <7.5 磅/平方码					3.801	
				7.5 磅/平方码≤克重 <8.5 磅/平方码					4.344	

2	羊毛簇绒地毯/ 机织(纯羊毛地 毯)	平方米	57031000	1.5 磅/平方码≤克重 <2.5 磅/平方码	洗净羊毛	千克	51012100	细度为 36-40 微 米	1.086	19%
				2.5 磅/平方码≤克重 <3.5 磅/平方码					1.629	
3	羊毛簇绒地毯/ 机织(混纺羊毛 地毯)	平方米	57031000	含羊毛 80%，尼龙 20%， 1.5 磅/平方码≤克重 <2.5 磅/平方码	洗净羊毛	千克	51012100	细度为 36-40 微 米	1.086	19%
				含羊毛 80%，尼龙 20%， 2.5 磅/平方码≤克重 <3.5 磅/平方码					1.629	
注：计量单位折算公式为 1 磅/平方码=0.454/(0.9144×0.9144) 千克/平方米=0.543 千克/平方米										



10. 硬脂酸加工贸易单耗标准 HDB/QB021-2007

序号	成品				原料				单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	硬脂酸	公斤	38231100	1、符合国家《工业用硬脂酸及试验方法的标准》(GB/T9103、GB/T9104.1~9104.9)的规定 2、混合型	棕榈硬脂	公斤	15119020		1.10	公斤/公斤



11. 半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖加工贸易单耗标准 HDB/QB022-2007

序号	成 品				原 料				净耗 (米/片)	工艺损耗率
	名 称	单 位	商品编号	品质规格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、304.8毫米×304.8毫米	聚氯乙烯印刷彩膜(透明)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.1524	3.24%
								0.07毫米×1000毫米	0.1016	3.24%
2	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、304.8毫米×304.8毫米	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.1524	4.75%
								0.07毫米×1000毫米	0.1016	4.78%
3	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、457.2毫米×457.2毫米	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×1000毫米	0.2286	4.75%
4	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、609.6毫米×609.6毫米	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.6096	6.22%
5	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、76.2毫米×914.44毫米	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.1143	5.22%
								0.07毫米×1000毫米	0.0762	5.22%



6	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.1524	5.22%
				2、101.6毫米×914.44毫米				0.07毫米×1000毫米	0.1016	5.22%
7	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.2286	5.26%
				2、152.4毫米×914.44毫米				0.07毫米×1000毫米	0.1524	5.28%
8	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×1000毫米	0.2032	4.74%
9	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×1000毫米	0.3048	4.75%
10	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定	聚氯乙烯印刷彩膜(透明)	米	3920490090	0.07毫米×350毫米	0.3048	3.24%
				2、304.8毫米×304.8毫米						

12. (1) 腈纶毛毯加工贸易单耗标准 (经编) HDB/FZ024—2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	腈纶毛毯	千克	63014000	经编双层包边	腈纶纱	千克	55093200	31.3tex×2 至 38.5tex×2 或 (26/2 公支至 32/2 公支)(双股纱)	0.85	21
2	腈纶毛毯	千克	63014000	经编单层包边	腈纶纱	千克	55093200	31.3tex×2 至 38.5tex×2 或 (26/2 公支至 32/2 公支)(双股纱)	0.80	25

注:

1. 腈纶毛毯底布和包边布所使用的涤纶长丝通常在国内购买。因而涤纶长丝不纳入本标准。
2. 成品应符合 (FZ61004)。
3. 原料应符合 (FZ/T12009)。
4. 本标准已按公定回潮率计算。

12. (2) 腈纶毛毯加工贸易单耗标准 (纬编)

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	腈纶毛毯	千克	63014000	纬编双层包边	腈纶纱	千克	55093100	31.3tex 至 38.5tex 或 (26 公支至 32 公支) (单股纱)	0.75	19
2	腈纶毛毯	千克	63014000	纬编单层包边	腈纶纱	千克	55093100	31.3tex 至 38.5tex 或 (26 公支至 32 公支) (单股纱)	0.75	23

注:

1. 腈纶毛毯底布和包边布所使用的涤纶长丝通常在国内购买。因而涤纶长丝不纳入本标准。
2. 成品应符合 (FZ61004)。
3. 原料应符合 (FZ/T12009)。
4. 本标准已按公定回潮率计算。



13. 羊绒纱加工贸易单耗标准 HDB/FZ025—2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)	
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格			
1	粗梳羊绒 纱	千克	5108100090 5109100000	同一批次	本白纱	无毛山羊 绒	千克	5105392100	长度34mm左右,细度15.5 μm 左右	1.00	14.53
				<100千克	染色纱					0.98	12.11
2	粗梳羊绒 纱	千克	5108100090 5109100000	同一批次	本白纱	无毛山羊 绒	千克	5105392100	长度34mm左右,细度15.5 μm 左右	1.00	9.91
				≥100 千克 <200 千克	染色纱					0.98	8.84
3	粗梳羊绒 纱	千克	5108100090 5109100000	同一批次	本白纱	无毛山羊 绒	千克	5105392100	长度34mm左右,细度15.5 μm 左右	1.00	7.83
				≥200< 300 千克	染色纱					0.98	6.49
4	粗梳羊绒 纱	千克	5108100090 5109100000	同一批次	本白纱	无毛山羊 绒	千克	5105392100	长度34mm左右,细度15.5 μm 左右	1.00	6.54
				≥300< 400 千克	染色纱					0.98	5.31
5	粗梳羊绒 纱	千克	5108100090 5109100000	同一批次	本白纱	无毛山羊 绒	千克	5105392100	长度34mm左右,细度15.5 μm 左右	1.00	5.66
				≥400kg	染色纱					0.98	4.11
6	精梳羊绒 纱	千克	5108200090 5109100000	同一批次	本白纱	无毛山羊 绒	千克	5105392100	长度36mm以上,细度15.5 μ m左右	1.00	19.35
					染色纱					0.98	22.22

注:

1. 同一批次是指一次连续生产相同颜色羊绒纱的加工过程。
2. 无毛山羊绒原料应符合 GB18267 《山羊绒》标准第二章“分梳山羊绒”的规定。
3. 成品应符合 (FZ/T71006)。
4. 本标准已按公定回潮率计算。



14. 化纤制领带加工贸易单耗标准 HDB/FZ026—2007

序号	成品				原料				净耗 (米/条)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽)		
1	化纤制领带	条	621520000 0	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米	品目 5407、5408、5512、 5513、5514、5515、5516 中全部商品 其中： 5407101000、5407102010、 5407102090、5407200090、 5407200010、5407300000、 5408100000 编号商品除外	0.70M	0.297	5
2	化纤制领带	条	621520000 0	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米		1.12M	0.202	5
3	化纤制领带	条	621520000 0	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米		1.40M	0.148	5
4	化纤制领带	条	621520000 0	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米		1.47M	0.138	5
5	化纤制领带	条	621520000 0	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米		2.10M	0.099	5
6	化纤制领带	条	621520000 0	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米		2.80M	0.074	5
7	化纤制领带	条	621520000 0	9.0×145CM、9.0×148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织物	米		0.70M	0.316	5
8	化纤制领带	条	621520000 0	9.0×145CM、9.0×148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织物	米		1.12M	0.211	5



9	化纤制领带	条	621520000 0	9.0×145CM、9.0×148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织 物	米		1.40M	0.159	5
10	化纤制领带	条	621520000 0	9.0×145CM、9.0×148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织 物	米		1.47M	0.144	5
序号	成品				原料				净耗 (米/条)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽)		
11	化纤制领带	条	621520000 0	9.0×145CM、9.0×148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织 物	米	品目 5407、5408、5512、 5513、5514、5515、5516 中全部商品 其中： 5407101000、5407102010、 5407102090、5407200090、 5407200010、5407300000、 5408100000 编号商品除外	2.10M	0.105	5
12	化纤制领带	条	621520000 0	9.0×145CM、9.0×148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织 物	米		2.80M	0.079	5
13	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×145CM、10.0× 148CM 普通花	化纤机织 物	米		0.70M	0.328	5
14	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×145CM、10.0× 148CM 普通花	化纤机织 物	米		1.12M	0.216	5
15	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×145CM、10.0× 148CM 普通花	化纤机织 物	米		1.40M	0.161	5
16	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×145CM、10.0× 148CM 普通花	化纤机织 物	米		1.47M	0.147	5
17	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×145CM、10.0× 148CM 普通花	化纤机织 物	米		2.10M	0.108	5
18	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×145CM、10.0× 148CM 普通花	化纤机织 物	米		2.80M	0.081	5
19	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×152CM 普通花	化纤机织 物	米		0.70M	0.339	5
20	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×152CM 普通花	化纤机织 物	米		1.12M	0.231	5



序号	成品				原料				净耗 (米/条)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽)		
21	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×152CM 普通花	化纤机织物	米	品目 5407、5408、5512、 5513、5514、5515、5516 中全部商品 其中： 5407101000、5407102010、 5407102090、5407200090、 5407200010、5407300000、 5408100000 编号商品除外	1.40M	0.170	5
22	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×152CM 普通花	化纤机织物	米		1.47M	0.158	5
23	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×152CM 普通花	化纤机织物	米		2.10M	0.113	5
24	化纤制领带	条	621520000 0	10.0×152CM 普通花	化纤机织物	米		2.80M	0.085	5

注：

1. 对独花或对花的领带，因其花型大小、花样、对花方式的不同，每条领带的耗料量也不同，故本单耗标准不包括独花或对花的领带。
2. 所用面料包括 5407、5408、5512、5513、5514、5515、5516 品目中全部 10 位商品编码商品，但 5407101000、5407102010、5407102090、5407200090、5407200010、5407300000、5408100000 编号商品除外。
3. 化纤制领带成品应符合（FZ/T81011）。
4. 本标准已按公定回潮率计算。

15. 化纤制针织手套加工贸易单耗标准 HDB/FZ027—2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	化纤制针织手套	千克	6116930010 6116930090 6116990019	850 克/打	化纤纱线	千克	5509110000 、 5509120000 、 5509210000 、 5509220010 、 5509220090 、 5509310000 、 5509320000 、 5509410000 、 5509420000 、 5510110000、5510120000	单纱 多股纱线	0.953	2
				800 克/打					0.950	
				750 克/打					0.947	
				700 克/打					0.943	
				650 克/打					0.938	
				600 克/打					0.933	
				550 克/打					0.927	
				500 克/打					0.920	
				450 克/打					0.911	
				400 克/打					0.900	

注：

1. 原料应符合 (FZ/T12009)、(FZ/T12003)、(FZ/T12008)。
2. 本标准已按公定回潮率计算。
3. 执行示例：不同规格的每打成品中均含国内辅料橡筋线 20 克、锁边线 12 克、乳胶圈 8 克，合计 40 克。如：加工规格为 400 克/打的化纤制针织手套 1 千克，其中含国内辅料质量为： $(1000 \div 400) \times 40 = 100$ (克)，则净耗为： $1000 - 100 = 900$ (克) = 0.900 (千克)。



16. (1) 棉制盥洗及厨房用毛巾制品加工贸易单耗标准 (印花、素色类) HDB/FZ028—2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格	名称	商品编码	单位	规格		
1	棉制印花素色浴巾	千克	6302601010、 6302601090	一次剪绒	棉纱线	5205120000 5205130000	千克	(125-714.29分特 /1, 125-714.29分 特/2) 或(14-80公支/1, 14-80公支/2) 或(8-46英支/1, 8-46英支/2)	1	19.5
2	棉制印花素色浴巾	千克	6302601010、 6302601090	二次剪绒	棉纱线	5205140000 5205220000 5205230000	千克		1	26.5
3	棉制印花素色浴巾	千克	6302601010、 6302601090	非剪绒	棉纱线	5205240000 5205320000	千克		1	12.5
4	棉制印花素色毛巾	千克	6302609091、 6302609099	一次剪绒	棉纱线	5205330000 5205340000	千克		1	19.5
5	棉制印花素色毛巾	千克	6302609091、 6302609099	二次剪绒	棉纱线	5205420000 5205430000 5205440000	千克		1	26.5
6	棉制印花素色毛巾	千克	6302609091、 6302609099	非剪绒	棉纱线	5206120000 5206130000	千克		1	12.5
7	棉制印花素色擦手 巾	千克	6302609091、 6302609099	一次剪绒	棉纱线	5206140000 5206220000 5206230000	千克		1	19.5
8	棉制印花素色擦手 巾	千克	6302609091、 6302609099	二次剪绒	棉纱线	5206240000 5206320000	千克		1	26.5
9	棉制印花素色擦手 巾	千克	6302609091、 6302609099	非剪绒	棉纱线	5206330000 5206340000	千克		1	12.5



10	棉制印花素色地巾	千克	6302609091、 6302609099	一次剪绒	棉纱线	5206420000 5206430000 5206440000	千克		1	19.5
11	棉制印花素色地巾	千克	6302609091、 6302609099	二次剪绒	棉纱线		千克		1	26.5
12	棉制印花素色地巾	千克	6302609091、 6302609099	非剪绒	棉纱线		千克		1	12.5
13	棉制印花素色茶巾	千克	6302609011、 6302609019	一次剪绒	棉纱线		千克		1	19.5
14	棉制印花素色茶巾	千克	6302609011、 6302609019	二次剪绒	棉纱线		千克		1	26.5
15	棉制印花素色茶巾	千克	6302609011、 6302609019	非剪绒	棉纱线		千克		1	12.5

注：1. 棉纱原料应符合（GB/T398）； 2. 本标准已按公定回潮率计算。



16. (2) 棉制盥洗及厨房用毛巾制品加工贸易单耗标准（提花类）

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格	名称	商品编码	单位	规格		
1	棉制提花浴巾	千克	6302601010、 6302601090	一次剪绒	棉纱线	5205120000 5205130000	千克	(125-714.29分特 /1, 125-714.29分特/2) 或(14-80公支/1, 14-80公支/2) 或(8-46英支/1, 8-46英支/2)	1	21
2	棉制提花浴巾	千克	6302601010、 6302601090	二次剪绒	棉纱线	5205140000 5205220000 5205230000	千克		1	28
3	棉制提花浴巾	千克	6302601010、 6302601090	非剪绒	棉纱线	5205240000 5205320000	千克		1	14
4	棉制提花毛巾	千克	6302609091、 6302609099	一次剪绒	棉纱线	5205330000 5205340000	千克		1	21
5	棉制提花毛巾	千克	6302609091、 6302609099	二次剪绒	棉纱线	5205420000 5205430000 5205440000	千克		1	28
6	棉制提花毛巾	千克	6302609091、 6302609099	非剪绒	棉纱线	5206120000 5206130000	千克		1	14
7	棉制提花擦手巾	千克	6302609091、 6302609099	一次剪绒	棉纱线	5206140000 5206220000 5206230000	千克		1	21
8	棉制提花擦手巾	千克	6302609091、 6302609099	二次剪绒	棉纱线	5206240000 5206320000	千克		1	28
9	棉制提花擦手巾	千克	6302609091、 6302609099	非剪绒	棉纱线	5206330000 5206340000	千克		1	14



10	棉制提花地巾	千克	6302609091、 6302609099	一次剪绒	棉纱线	5206420000 5206430000 5206440000	千克		1	21
11	棉制提花地巾	千克	6302609091、 6302609099	二次剪绒	棉纱线		千克		1	28
12	棉制提花地巾	千克	6302609091、 6302609099	非剪绒	棉纱线		千克		1	14
13	棉制提花茶巾	千克	6302609011、 6302609019	一次剪绒	棉纱线		千克		1	21
14	棉制提花茶巾	千克	6302609011、 6302609019	二次剪绒	棉纱线		千克		1	28
15	棉制提花茶巾	千克	6302609011、 6302609019	非剪绒	棉纱线		千克		1	14

注：1. 棉纱原料应符合（GB/T398）； 2. 本标准已按公定回潮率计算。



17. 家用乳胶手套加工贸易单耗标准 HDB/SH024-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/万双)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	家用乳胶手套(含胶率≥95%)	万双	40151900	S M L XL	天然橡胶乳	千克	40011000	干胶含量 60% (DRC)	918 998 1053 1156	2.0
2	家用乳胶手套(90%<含胶率<95%)	万双	40151900	S M L XL	天然橡胶乳	千克	40011000	干胶含量 60% (DRC)	899 977 1031 1132	2.0
3	家用乳胶手套(85%<含胶率≤90%)	万双	40151900	S M L XL	天然橡胶乳	千克	40011000	干胶含量 60% (DRC)	851 924 975 1071	2.0
4	家用乳胶手套(80%<含胶率≤85%)	万双	40151900	S M L XL	天然橡胶乳	千克	40011000	干胶含量 60% (DRC)	802 872 920 1010	2.0

5	家用乳胶手套 (75%<含胶率≤80%)	万双	40151900	S M L XL	天然橡胶乳	千克	40011000	干胶含量 60% (DRC)	754 819 865 949	2.0
---	----------------------	----	----------	-------------------	-------	----	----------	----------------------	--------------------------	-----

- 注：1、本单耗标准中的天然橡胶乳应符合国家标准《GB8289-2001 浓缩天然胶乳 氨保存离心或膏化胶乳 规格》规定；
- 2、本单耗标准中的家用乳胶手套应符合化工行业标准《HG/T2888-1997》规定。
- 3、天然橡胶乳净耗=成品干重（扣除绒毛重量）× 成品天然橡胶乳含胶率÷胶乳干胶含量（DRC），对于厚度及外形尺寸不同的家用乳胶手套，天然橡胶乳的单耗按上述公式计算。

18. VHS 格式未录制盒式录像磁带加工贸易单耗标准 HDB/SH025-2007

序号	成品				原料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 长(m)×宽(mm)×厚(μm)			
1	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-240	空白盘带	米	85232923	5500× 12.7× 16	346	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1



2	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-180	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	261	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
3	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-120	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	175	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
4	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-90	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	133	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
5	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-60	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	90	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
6	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-30	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	48	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1

序号	成品				原料				净耗	单位	工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 长(m)×宽(mm)×厚(μm)			
7	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	T-180	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×16	369	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/	1



8	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	T-120	空白盘带	米	85232923	5500× 12.7× 20	247	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/	1
9	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	T-90	空白盘带	米	85232923	5500× 12.7× 20	187	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/	1
10	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	T-60	空白盘带	米	85232923	5500× 12.7× 20	126	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/	1
11	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	T-30	空白盘带	米	85232923	5500× 12.7× 20	66	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/	1

注：1、本标准中空白盘带的性能应符合国家标准《GB/T14306-1993 VHS 盒式录像磁带》、《GB/T14307-1993 录像磁带性能测试方法》规定；

2、本标准中聚苯乙烯树脂的性能应符合国家标准《GB12671-1990 聚苯乙烯树脂》及国家标准《GB7399-1987 VHS 型 12.65mm 螺旋扫描盒式录像系统》规定；

3、本标准中盒式录像磁带的性能应符合国家标准《GB/T14306-1993 VHS 盒式录像磁带》、《GB/T14307-1993 录像磁带性能测试方法》、《GB7399-1987 VHS 型 12.65mm 螺旋扫描盒式录像系统》规定。

4、成品规格列表：

序号	规格	标准速度 录像时间 (分钟)	磁带长度 (米)	磁带厚度 (微米)	带盒外型尺寸 长×宽×厚 (毫米)
1	E-240	240	346	16	188×104×25



2	E-180	180	261	18	
3	E-120	120	175	18	
4	E-90	90	133	18	
5	E-60	60	90	18	
6	E-30	30	48	18	
7	T-180	180	369	16	
8	T-120	120	247	18	
9	T-90	90	187	18	
10	T-60	60	126	18	
11	T-30	30	66	18	

5、空白盘带厚度范围：15-20 μ m（微米）。



19. 未录制磁条卡加工贸易单耗标准 HDB/SH026-2007

序号	成 品				原 料				净耗 (米/ 个)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品 编号	规格 长×宽×厚 (mm)	名称	单位	商品 编号	规格 长(m)×宽(mm)×厚(mm)		
1	PVC 未录制 磁条卡	个	85232110	85.6×54×0.76	未录制磁 条	米	85232923	1090×12.7×0.035	0.0856	18.0 (3×7 排列规格冲 切)
								1090×12.7×0.035	0.0856	15.3 (5×5 排列规格冲 切)
2	纸基 未录制 磁条卡	个	85232110	85.6×54×0.178 (或 0.25、0.27)	未录制磁 条	米	85232923	2440×6.5 (或 8、12.7) ×0.035	0.0856	4.5
				187.3×82.5×0.1 78 (或 0.25、0.27)				4400×6.5 (或 8、12.7) ×0.035	0.0856	3.0
								2440×12.7 (或 16) ×0.035	0.1873	4.5
								4400×6.5 (或 8、12.7) ×0.035	0.1873	3.0
203.2×82.5×0.1	米	2440×12.7 (或 16) ×0.035	0.2032	4.5						

				78 (或 0.25、0.27)				4400×6.5 (或 8、12.7) ×0.035	0.2032	3.0
--	--	--	--	---------------------	--	--	--	----------------------------	--------	-----

- 注：1、本单耗标准中未录制磁条的物理和工作性能应符合国际电工委员会标准（ISO/IEC7810：2003（E）识别卡-物理特性、ISO/IEC7811-2：2001（E）识别卡记录技术 第二部分：低矫顽力磁条、ISO/IEC7811-6：2001/FDAM：2005（E）识别卡记录技术 第六部分：高矫顽力磁条、ISO/IEC15457-1：2001（E）识别卡 柔性薄卡 第一部分：物理特性、ISO/IEC15457-2：2001（E）识别卡 柔性薄卡 第二部分：磁记录技术）的规定；
- 2、本单耗标准中未录制磁条卡尺寸性能应符合国际电工委员会标准（ISO/IEC7810：2003（E）识别卡-物理特性、ISO/IEC15457-1：2001（E）识别卡 柔性薄卡 第一部分：物理特性）的规定。

20. 纯胶管加工贸易单耗标准 HDB/SH027-2007

成品名称	成品单位	商品编号	规格		原料名称	原料单位	商品编号	品质规格	净耗 (千克/米)	工艺损耗率 (%)
			内径 (mm)	胶管壁厚 (mm)						
纯胶管 (含天然橡胶 28-32%)	米	40091100	3	1.5	天然橡胶	千克	40012100	1、烟胶片、绉片胶、 标准橡胶， 2、烟胶片应符合国家	0.010	3
			5	1.5			40012200		0.014	
			6	1.5			40012900		0.016	

			8	2.0				标准《GB 8089—1987天然生胶 烟胶片规格》规定， 3、标准橡胶应符合国家标准《GB 8081—1999 天然橡胶 标准橡胶规格》规定。	0.029	
			10	2.0					0.035	
			13	2.5					0.056	
			16	2.5					0.067	
			19	3.5					0.114	
			22	3.5					0.129	
			25	3.5					0.144	
			32	4.5					0.237	
			38	4.5					0.276	

21. 黄金电铸摆件加工贸易单耗标准 HDB/HJ004-2007

序号	成 品				原 料				单 耗	单 位
	名 称	单 位	商品编号	品 质 规 格	名 称	单 位	商品编号	品 质 规 格		
1	黄金电铸摆件	克	7114190090	含 金 量 大 于 999%，符合国家标准	氰化亚金钾	克	2843300010	含 金 量 68.3%	1.475	克/ 克
2				GB/T11887-2002 《首饰贵金属纯度的规定及命名方法》规定。	一号金	克	7108120000	含 金 量 99.99%		1.010

22. 足银、925 银、925 银镶嵌首饰加工贸易单耗标准 HDB/HJ005-2007

序号	成 品				原 料				净耗 (克/ 克)	工艺损 耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (银含 量)		
1	足银 首饰	克	7113119090	1、形状不一、式样大小不规则的戒指、项链、吊坠、 耳环、手链、胸针等； 2、符合国家标准 GB/T 11887—2002《首饰贵金属 纯度的规定及命名方法》规定； 3、银含量 990%以上。	1# 银	克	7106911000	99.99%	1	5
2					2# 银		7106919000	99.95%	1	
3	925 银 首饰	克	7113119090	1、形状不一、式样大小不规则的戒指、项链、吊坠、 耳环、手链、胸针等； 2、符合国家标准 GB/T 11887—2002《首饰贵金属 纯度的规定及命名方法》规定； 3、银含量 925%以上。	1#银	克	7106911000	99.99%	0.925	6
4					2#银		7106919000	99.95%	0.925	
5					925 银		7106919000	92.5%	1	
6	925 银 镶嵌 首饰	克	7113119090 (镶嵌其他宝石 类) 7113111000	1、银料部分； 2、符合国家标准 GB/T 11887—2002《首饰贵金属 纯度的规定及命名方法》规定； 3、银含量 925%以上。	1#银	克	7106911000	99.99%	0.925	7.5
7					2#银		7106919000	99.95%	0.925	



8			(镶嵌碎钻类)		925 银		7106919000	92.5%	1	
---	--	--	---------	--	----------	--	------------	-------	---	--

23. 接入网同轴电缆加工贸易单耗标准 HDB/YD004-2007

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	接入网同轴电缆	千克	85442000	不限	高密度聚乙烯	千克	39012000	应符合国家标 准 GB 11116-89	根据客户 订单确定	3.5
					低密度聚乙烯	千克	39011000	应符合国家标 准 GB 11115-89	根据客户 订单确定	3.5
					铜 箔	千克	74102100	应符合国家标 准 GB/T 5230-1995	根据客户 订单确定	4.2
2	接入网同轴电缆	千克	85442000	不限	高密度聚乙烯	千克	39012000	应符合国家标 准 GB 11116-89	根据客户 订单确定	3.5

					低密度聚乙烯	千克	39011000	应符合国家标准 GB 11115-89	根据客户订单确定	3.5
--	--	--	--	--	--------	----	----------	---------------------	----------	-----

24. 以 ABS 树脂为原料生产电视机、DVD 类遥控器外壳的加工贸易单耗标准 HDB/YD005-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千个)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	电视机、DVD 类遥控器外壳	千个	8543909000	不限	ABS 树脂	千克	3903300000	不限	因成品物理性质而定	1.0

25. 铝合金车轮加工贸易单耗标准 HDB/JB005-2007

序号	成 品	原 料	净耗	工艺损耗率
----	-----	-----	----	-------



	名 称	单 位	商品编号	品质规格	名 称	单 位	商品编号	品质规格	(千克/千克)	(%)
1	铝合金车轮	千克	87087020	应符合国家标准 GB/T-15704、QC/T-22U 涂装 直径13~14英寸	铝合金锭	千克	76012000	应符合国家标准 准 GB/T8733-2000	0.98	6
2			87087030 87087040 87087050 87087090	应符合国家标准 GB/T-15704、QC/T-22U 涂装 直径15~20英寸及以上						
3	铝合金车轮	千克	87087020	应符合国家标准 GB/T-15704、QC/T-22U 电镀 直径13~19英寸	铝合金锭	千克	76012000	应符合国家标准 GB/T8733-2000	0.985	6.5
4			87087030 87087040 87087050 87087090	应符合国家标准 GB/T-15704、QC/T-22U 电镀 直径20英寸及以上						

注：1、本标准铝合金锭规格参照美国铝业协会铝合金标示代号进行标示，铝合金锭在国际贸易上往往因其原产国不同而有各种不同的名称及标示代号，执行过程中应核对铝合金锭的成分是否与标号“A356.2”相当。2、标准中的净耗不包括随铝合金车轮一起出口的气嘴、衬套、装饰盖等配件。



26. 中碳钢棒加工贸易单耗标准 HDB/YB005-2007

序号	成品				原料				净耗	单位	工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	中碳钢棒	千克	72155000	应符合国家标准 GB4354-84 冷加工(冷轧), 直径 4mm, 长 2m-6m	碳钢盘条	千克	72139100	应符合国家标准 准 GB4354-84 直 径 5.5mm	1	千克/千 克	6.69
2	中碳钢棒	千克	72155000	应符合国家标准 GB4354-84 冷加工(冷轧), 直径 5mm, 长 2m-6m	碳钢盘条	千克	72139100	应符合国家标 准 GB4354-84 直 径 6.5mm	1	千克/千 克	5.82
3	中碳钢棒	千克	72155000	应符合国家标准 GB4354-84 冷加工(冷轧), 直径 6mm, 长 2m-6m	碳钢盘条	千克	72139100	应符合国家标 准 GB4354-84 直 径 8mm	1	千克/千 克	4.77
4	中碳钢棒	千克	72155000	应符合国家标准 GB4354-84 冷加工(冷轧), 直径 8mm, 长 2m-6m	碳钢盘条	千克	72139100	应符合国家标 准 GB4354-84 直 径 10mm	1	千克/千 克	4.02



5	中碳鋼棒	千克	72155000	應符合國家標準 GB4354-84 冷加工(冷軋), 直徑 12mm, 長 2m-6m	碳鋼盤條	千克	72139900	應符合國家標準 GB4354-84 直 徑 14mm	1	千克/千 克	3.22
6	中碳鋼棒	千克	72155000	應符合國家標準 GB4354-84 冷加工(冷軋), 直徑 16mm, 長 2m-6m	碳鋼盤條	千克	72139900	應符合國家標準 GB4354-84 直 徑 18mm	1	千克/千 克	2.92
7	中碳鋼棒	千克	72155000	應符合國家標準 GB4354-84 冷加工(冷軋), 直徑 22mm, 長 2m-6m	碳鋼盤條	千克	72139900	應符合國家標準 GB4354-84 直 徑 24mm	1	千克/千 克	2.93

六十五、32 項加工貿易單耗標準名稱列表

序號	標準號	標準名稱	批准日期	實施日期
1	HDB/FZ029-2008	聚酯長絲坯布加工貿易單耗標準	2008 年 4 月 21 日	2008 年 5 月 21 日



序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
2	HDB/FZ030-2008	聚酯弹力丝加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
3	HDB/FZ031-2008	聚酯短纤加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
4	HDB/FZ032-2008	苧麻混纺漂白、染色纱线加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
5	HDB/FZ033-2008	毛巾布制浴衣加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
6	HDB/FZ034-2008	机制床单加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
7	HDB/FZ035-2008	女式长裤加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
8	HDB/FZ036-2008	棉及化纤制针织男三角裤加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
9	HDB/FZ037-2008	精梳毛与化纤制男式西服上装加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
10	HDB/FZ038-2008	精梳毛与化纤制男式西服马甲加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
11	HDB/FZ039-2008	棉及化纤制短袖针织T恤衫加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日



序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
12	HDB/FZ040-2008	棉制与化学纤维制非绒类针织染整布加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
13	HDB/SH028-2008	丁苯橡胶加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
14	HDB/SH029-2008	甲基乙烯基硅橡胶混炼胶加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
15	HDB/SH030-2008	水杨酸甲酯加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
16	HDB/SH031-2008	酚醛模塑料加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
17	HDB/SH032-2008	十溴二苯醚加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
18	HDB/SH033-2008	癸二酸加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
19	HDB/QB023-2008	LR14、LR20、LR1 碱性锌锰干电池加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
20	HDB/QB024-2008	R14、R03 碳性锌锰干电池加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
21	HDB/QB025-2008	锂离子电池加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日



序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
22	HDB/QB026-2008	家用自动面包机加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
23	HDB/QB027-2008	白砂糖加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
24	HDB/QB028-2008	聚丙烯薄膜加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
25	HDB/QB029-2008	聚乙烯塑料袋加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
26	HDB/QB030-2008	LR44 碱性锌锰扣式电池加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
27	HDB/QB031-2008	糖精钠加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
28	HDB/CY004-2008	PS版加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
29	HDB/JB006-2008	弹簧垫圈加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
30	HDB/JB007-2008	不锈钢钻头加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日
31	HDB/YS010-2008	精炼铜管材加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日



序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
32	HDB/YB006-2008	六角型金属网加工贸易单耗标准	2008年4月21日	2008年5月21日

1. 聚酯长丝坯布加工贸易单耗标准 HDB/FZ029—2008

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	聚酯长丝坯布	千克	5407510010 5407510020 5407610031 5407610032 5407690011 5407690012	聚酯长丝坯布应符合国家标准 GB/T17253 对产品品质的规定	聚酯长丝	千克	5402331000 5402339000 5402470000 5402520000 5402620000	1、30D-300D 2、聚酯长丝应符合国家标准 GB/T8960、GB/T14460 对原料品质的规定	1	5

注：本标准数据已按公定回潮率计算。

2. 聚酯弹力丝加工贸易单耗标准 HDB/FZ030—2008

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	聚酯弹力丝	千克	5402331000	1、30D-300D 2、聚酯弹力丝成品应符合国家标准 GB/T14460 的规定	聚酯切片	千克	3907601900	1、纤维级切片，粘度 0.62-0.68 2、聚酯切片原料应符合国家标准 GB/T14189 的规定	0.98	3

注：本标准数据已按公定回潮率计算。

3. 聚酯短纤加工贸易单耗标准 HDB/FZ031-2008

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	聚酯短纤	千克	5503200000	1、1.4D-20D 2、聚酯短纤成品应符合国家标准 GB/T14494 和纺织行业标准 FZ/T52004 的规定	聚酯切片	千克	3907601900	1、纤维级切片，粘度 0.62-0.68 2、聚酯切片原料应符合国家标准 GB/T14189 的规定	1	1.5

注：本标准数据已按公定回潮率计算。

4. 苧麻混纺漂白、染色纱线加工贸易单耗标准 HDB/FZ032-2008

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	苧麻/天然纤维混纺 漂白、染色纱线	千克	5308901300	≤11 英支	苧麻混纺纱 线	千克	5308901300	≤11 英支	0.99	12.2
			5308901400				5308901300			
2	苧麻/天然纤维混纺 漂白、染色纱线	千克	5308901300	>11 英支	苧麻混纺纱 线	千克	5308901300	>11 英支	0.99	9.7
			5308901400				5308901300			
3	苧麻/化学纤维混纺 漂白、染色纱线	千克	5308901300	≤11 英支	苧麻混纺纱 线	千克	5308901300	≤11 英支	0.99	4.0
			5308901400				5308901300			
4	苧麻/化学纤维混纺 漂白、染色纱线	千克	5308901300	>11 英支	苧麻混纺纱 线	千克	5308901300	>11 英支	0.99	3.5
			5308901400				5308901300			

- 注：** 1. 本标准的苧麻混纺纱线原料应符合纺织行业标准 FZ/T32005、FZ/T32005、FZ/T32007 的规定；
 2. 本标准的苧麻混纺漂白、染色纱线成品应符合国家标准 GB18401 的规定；
 3. 本标准数据已按照公定回潮率计算。



5. 毛巾布制浴衣加工贸易单耗标准 HDB/FZ033-2008

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)				
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (g/m ²)						
1	插肩浴衣	单色	千克	6207910091	各种规格	毛巾布	千克	5802190000	≤320	1	21.0			
				6207920021					>320		25.0			
				6207920029					≤320		25.5			
		6207991091		各种规格					毛巾布		千克	5802201010	>320	33.8
		6207991099											≤320	17.8
		6207999019											>320	20.0
2	普通浴衣	单色	千克	6207999099	各种规格	毛巾布	千克	5802202000		≤320			1	23.0
				6208910090						>320				29.0
				6208920090						≤320				
		6208991091		各种规格					毛巾布	千克	5802203000	>320		
		6208991099										≤320		
		6208999019										>320		
		6208999099												

- 注：1. 本标准的毛巾布原料应符合纺织行业标准 FZ/T62006 的规定；
 2. 本标准的毛巾布制浴衣成品应符合纺织行业标准 FZ/T62006 的规定；
 3. 本标准数据已按公定回潮率计算。



6. 机制床单加工贸易单耗标准 HDB/FZ034-2008

序号	成品				原料				净耗 (米/条)	工艺损耗 率
	名称	单位	商品编号	规格 (cm)	名称	单位	商品编号	规格		
1	丝及绢丝制 床单	条	6302291010 6302291090 6302391010 6302391090	各种宽度 和长度	丝或绢丝 机织物	米	5007101010、5007101020、5007101031、 5007101039、5007101091、5007101099、 5007109010、5007109021、5007109029、 5007109099、5007201100、5007201900、 5007202100、5007202900、5007203100、 5007203900、5007209010、5007209090、 5007901010、5007901020、5007901031、	各种门幅 (独幅)		3.40
2	棉制 床单	条	6302211000 6302319100	各种宽度 和长度	棉机织物	米	5208110010、5208110020、5208110040、 5208110060、5208120010、5208120020、 5208120040、5208130000、5208190010、 5208190020、5208190030、5208190090、 5208210010、5208210020、5208210040、 5208220010、5208220020、5208220040、 5208230000、5208290010、5208290020、 5208290030、5208290090、5208310091、 5208310092、5208310094、5208320091、 5208320092、5208320094、5208330000、 5208390010、5208390020、5208390030、 5208390090、5208410090、5208420090、 5208430000、5208490010、5208490090、 5208510091、5208510092、5208510094、 5208520091、5208520092、5208520094、	各种门幅 (独幅)		3.40



2	棉制 床单	条	6302211000 6302319100	各种宽度 和长度	棉机织物	米	5209290020、5209290090、5209310091、 5209310092、5209320000、5209390010、 5209390020、5209390090、5209410090、 5209430000、5209490010、5209490090、 5209510091、5209510092、5209520000、 5209590010、5209590020、5209590090、 5210110011、5210110012、5210110014、 5210110091、5210110092、5210110094、 5210191010、5210191090、5210199011、 5210199012、5210199013、5210199019、 5210199091、5210199092、5210199093、 5210199099、5210210011、5210210012、 5210210014、5210210021、5210210022、 5210210024、5210210091、5210210092、 5210210094、5210291010、5210291020、 5210291090、5210299011、5210299012、 5210299013、5210299019、5210299021、 5210299022、5210299023、5210299029、 5210299091、5210299092、5210299093、 5210299099、5210310011、5210310012、 5210310014、5210310021、5210310022、 5210310024、5210310091、5210310092、 5210310094、5210320010、5210320020、 5210320090、5210390011、5210390012、 5210390013、5210390019、5210390021、 5210390022、5210390023、5210390029、 5210390091、5210390092、5210390093、 5210390099、5210410010、5210410020、 5210410090、5210491010、5210491020、	各种门幅 (独幅)	3.40
---	----------	---	--------------------------	-------------	------	---	---	--------------	------



2	棉制 床单	条	6302211000 6302319100	各种宽度 和长度	棉机织物	米	5210599093、5210599099、5211110011、 5211110012、5211110091、5211110092、 5211120010、5211120090、5211190011、 5211190012、5211190019、5211190091、 5211190092、5211190099、5211200000、 5211310011、5211310012、5211310021、 5211310022、5211310091、5211310092、 5211320010、5211320020、5211320090、 5211390011、5211390012、5211390019、 5211390021、5211390022、5211390029、 5211390091、5211390092、5211390099、 5211410010、5211410020、5211410090、 5211430010、5211430020、5211430090、 5211490011、5211490019、5211490021、 5211490029、5211490091、5211490099、 5211510011、5211510012、5211510021、 5211510022、5211510091、5211510092、 5211520010、5211520020、5211520090、 5211590011、5211590012、5211590019、 5211590021、5211590022、5211590029、 5211590091、5211590092、5211590099、 5212110019、5212110029、5212110030、 5212110040、5212110050、5212110070、 5212110081、5212110089、5212110090、 5212120019、5212120029、5212120030、 5212120040、5212120050、5212120071、 5212120072、5212120079、5212120090、 5212130019、5212130029、5212130030、 5212130040、5212130050、5212130071、 5212130072、5212130079、5212130090、	各种门幅 (独幅)	3.40
---	----------	---	--------------------------	-------------	------	---	--	--------------	------



2	棉制 床单	条	6302211000 6302319100	各种宽度 和长度	棉机织物	米	5212220090、5212230019、5212230029、 5212230030、5212230040、5212230060、 5212230070、5212230090、5212240019、 5212240029、5212240040、5212240090、 5212250019、5212250029、5212250030、	各种门幅 (独幅)		3.40
3	麻制 床单	条	6302292010 6302292090 6302392910 6302392990	各种宽度 和长度	麻机织物	米	5309111000、5309112000、5309190000、 5309211021、5309211022、5309211023、 5309211024、5309211025、5309211026、 5309211027、5309211028、5309211029、 5309211099、5309212021、5309212022、 5309212023、5309212024、5309212025、 5309212026、5309212027、5309212028、 5309212029、5309212099、5309290021、 5309290022、5309290023、5309290024、 5309290025、5309290026、5309290027、 5309290028、5309290029、5309290099、 5311001211、5311001221、5311001222、 5311001223、5311001229、5311001231、 5311001232、5311001233、5311001239、 5311001240、5311001299、5311001319、 5311001321、5311001322、5311001323、 5311001329、5311001331、5311001332、 5311001333、5311001339、5311001340、 5311001391、5311001399、5311001421、 5311001422、5311001423、5311001429、 5311001431、5311001432、5311001433、 5311001439、5311001440、5311001499、	各种门幅 (独幅)		3.40



4	化纤制床单	条	6302221000 6302329010	各种宽度 和长度	化学纤维 机织物	米	5407510010、5407510020、5407520010、 5407520091、5407520092、5407530010、 5407530091、5407530092、5407540010、 5407540020、5407610011、5407610012、 5407610020、5407610031、5407610032、 5407610041、5407610042、5407610051、 5407610052、5407610061、5407610062、 5407690011、5407690012、5407690021、 5407690022、5407690031、5407690032、 5407690033、5407690041、5407690042、 5407710000、5407720000、5407730000、 5407740000、5407810010、5407810020、 5407810030、5407810040、5407810090、 5407820010、5407820020、5407820030、 5407820040、5407820090、5407830090、 5407840010、5407840020、5407840030、 5407840040、5407840090、5407910021、 5407910029、5407910030、5407910091、 5407910092、5407910093、5407910094、 5407910099、5407920021、5407920029、 5407920091、5407920092、5407920093、 5407920094、5407920099、5407930021、 5407930029、5407930030、5407930091、 5407930092、5407930093、5407930094、 5407930099、5407940021、5407940029、 5407940091、5407940092、5407940093、 5407940094、5407940099、5408100000、 5408211010、5408211090、5408212000、 5408219000、5408221000、5408222000、 5408229000、5408231000、5408232000	各种门幅 (独幅)	3.40
---	-------	---	--------------------------	-------------	-------------	---	---	--------------	------



4	化纤制床单	条	6302221000 6302329010	各种宽度 和长度	化学纤维 机织物	米	5408242000、5408249000、5408310021、 5408310029、5408310030、5408310091、 5408310092、5408310093、5408310094、 5408310099、5408320021、5408320029、 5408320030、5408320040、5408320091、 5408320092、5408320093、5408320094、 5408320099、5408330021、5408330029、 5408330030、5408330040、5408330050、 5408330091、5408330092、5408330093、 5408330094、5408330099、5408340021、 5408340029、5408340030、5408340040、 5408340091、5408340092、5408340093、 5408340094、5408340099、5512110010、 5512110020、5512110030、5512110050、 5512110060、5512110070、5512110090、 5512190010、5512190031、5512190032、 5512190033、5512190036、5512190037、 5512190090、5512210010、5512210020、 5512210030、5512210060、5512210070、 5512210090、5512290010、5512290031、 5512290032、5512290033、5512290036、 5512290037、5512290090、5512910010、 5512910020、5512910030、5512910060、 5512910070、5512910090、5512990010、 5512990031、5512990032、5512990033、 5512990036、5512990039、5512990090、 5513111010、5513111020、5513111030、 5513112010、5513112020、5513112030、 5513121000、5513122000、5513131010、 5513131020、5513131090、5513132010	各种门幅 (独幅)	3.40
---	-------	---	--------------------------	-------------	-------------	---	---	--------------	------



4	化纤制床单	条	6302221000 6302329010	各种宽度 和长度	化学纤维 机织物	米	5513491000、5513492000、5513499000、 5514111010、5514111020、5514112010、 5514112020、5514121000、5514122000、 5514191100、5514191200、5514199000、 5514210010、5514210020、5514220000、 5514230010、5514230090、5514290010、 5514290020、5514290040、5514290090、 5514301000、5514302000、5514303000、 5514309000、5514410010、5514410020、 5514420000、5514430010、5514430090、 5514490010、5514490020、5514490040、 5514490090、5515110019、5515110021、 5515110022、5515110023、5515110026、 5515110027、5515110029、5515110031、 5515110032、5515110033、5515110036、 5515110037、5515110039、5515120011、 5515120012、5515120013、5515120014、 5515120019、5515120021、5515120022、 5515120023、5515120024、5515120029、 5515130013、5515130019、5515130023、 5515130029、5515190019、5515190021、 5515190022、5515190023、5515190026、 5515190027、5515190029、5515190031、 5515190032、5515190033、5515190036、 5515190037、5515190039、5515210011、 5515210012、5515210013、5515210014、 5515210019、5515210021、5515210022、 5515210023、5515210024、5515210029、 5515220013、5515220019、5515220023、 5515220029、5515220019、5515220021	各种门幅 (独幅)	3.40
---	-------	---	--------------------------	-------------	-------------	---	---	--------------	------

4	化纤制床单	条	6302221000 6302329010	各种宽度 和长度	化学纤维 机织物	米	5515990027、5515990029、5515990031、 5515990032、5515990033、5515990036、 5515990037、5515990039、5516110000、 5516120000、5516130000、5516140000、 5516210010、5516210020、5516210030、 5516210040、5516210090、5516220010、 5516220020、5516220030、5516220040、 5516220090、5516230010、5516230020、 5516230030、5516230040、5516230090、 5516240010、5516240020、5516240030、 5516240040、5516240090、5516310021、 5516310029、5516320021、5516320029、 5516330021、5516330029、5516340021、 5516340029、5516410010、5516410020、 5516410030、5516410060、5516410070、 5516410090、5516420010、5516420020、 5516420030、5516420060、5516420070、 5516420090、5516430020、5516430090、 5516440010、5516440020、5516440030、 5516440060、5516440070、5516440090、	各种门幅 (独幅)	3.40
5	起绒 床单	条	6302319100 6302329010 6302391010 6302391090	各种宽度 和长度	起绒机织 物及绳绒 织物	米	5801220000、5801230010、5801230090、 5801250010、5801250090、5801260090、 5801320000、5801330000、5801350000、 5801360000、5801901000、5801909010、	各种门幅 (独幅)	3.40

注：1. 本标准的机织物原料应符合国家标准 GB/T411、GB/T5326、GB/T20039 和纺织行业标准 FZ/T14007、FZ/T13007、FZ/T34001、FZ/34002、FZ/T33004、FZ/T33009、FZ/T43001、FZ/43006、FZ/43009、FZ/T43010、FZ/T43011 的规定；

2. 本标准的机制床单成品应符合纺织行业标准 FZ/T62007 的规定；

3. 本标准数据已按公定回潮率计算；



4. 净耗：是指每条机制床单的开片长度的米数；

5. 开片长度：机织物平摊在台上时，单条机制床单长度加上机制床单两端卷边和折边的长度。卷边是指卷进毛头的布边。折边是指为装饰产品将布折叠的部分。



7. 女式长裤加工贸易单耗标准 HDB/FZ035-2008

序号	成品				原料				单耗 (米/条)	
	名称	单位	商品编号	规格 (平均裤长)	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽: 米)		
1	羊毛或动物 细毛制女式 长裤	非对花、对 条格及单 色	条	620461009 0	亚 码	毛及混纺 机织物	米	5111110091、5111110099、 5111190091、5111190099、 5111200090、5111300090、 5111900011、5111900019、 5111900091、5111900099、 5112110090、5112190090、 5112200090、5112300090、 5112900010、 5112900090	1.44	1.37
					欧 码					1.44
		对花、对条 格			亚 码					1.52
					欧 码					1.60
2	棉制女式长 裤	非对花、对 条格及单 色	条	620462002 9 620462009 9	亚 码	棉及混纺 机织物	米	5208210010、5208210020、 5208220010、5208220020、 5208230000、5208290010、 5208290020、5208290030、 5208290090、5208310091、 5208310092、5208320091、 5208320092、5208330000、 5208390010、5208390020、 5208390030、5208390090、	1.44	1.33
					欧 码					1.40



		对花、对条格			亚 码			5208410090、5208420010、 5208420090、5208430000、 5208490010、5208490090、 5208510091、5208510092、 5208520091、5208520092、 5208591000、5208599010、 5208599020、5208599030、 5208599090、5209210010、 5209210020、5209210030、 5209220000、5209290010、 5209290020、5209290090、 5209310091、5209310092、 5209320000、5209390010、 5209390020、5209390090、 5209410090、5209420010、 5209420090、5209430000、 5209490010、5209490090、 5209510091、5209510092、		1.45
					欧 码					1.52
2	棉制女式长裤	非对花、对条格及单色	条	620462002 9 620462009 9	亚 码	棉及混纺机织物	米	5209520000、5209590010、 5209590020、5209590090、 5210210011、5210210012、 5209210021、5210210022、 5210210091、5210210092、 5210291010、5210291020、 5210291090、5210299011、	1.44	1.33



					欧 码		5210299012、5210299013、 5210299019、5210299021、 5210299022、5210299023、 5210299029、5210299091、 5210299092、5210299093、 5210299099、5210310011、 5210310012、5210310021、 5210310022、5210310091、 5210310092、5210320010、 5210320020、5210320090、 5210390011、5210390012、 5210390013、5210390019、 5210390021、5210390022、 5210390023、5210390029、 5210390091、5210390092、		1.40
		对花、对条 格			亚 码				1.45



					欧 码	5210390093、5210390099、 5210410010、5210410020、 5210410090、5210491010、 5210491020、5210491090、 5210499011、5210499019、 5210499021、5210499029、 5210499091、5210499099、 5210510011、5210510012、 5210510021、5210510022、 5210510091、5210510092、 5210591010、5210591020、 5210591090、5210599011、 5210599012、5210599013、 5210599019、5210599021、 5210599022、5210599023、 5210599029、5210599091、 5210599092、5210599093、 5210599099、5211200000、 5211310011、5211310012、 5211310013、5211310021、 5211310022、5211310091、 5211310092、5211310093、 5211320010、5211320020、		1. 52
--	--	--	--	--	-----	--	--	-------



2	棉制女式长裤	非对花、对条格及单色	条	620462002 9 620462009 9	亚 码	棉及混纺机织物	米	5211320090、5211390011、 5211390012、5211390019、 5211390021、5211390022、 5211390029、5211390091、 5211390092、5211390099、 5211410010、5211410020、 5211410090、5211420010、 5211420090、5211430010、 5211430020、5211430090、 5211490011、5211490019、 5211490021、5211490029、 5211490091、5211490099、 5211510011、5211510012、 5211510021、5211510022、 5211510091、5211510092、 5211520010、5211520020、 5211520090、5211590011、 5211590012、5211590019、 5211590021、5211590022、 5211590029、5211590091、 5211590092、5211590099、 5212120011、5212120019、	1.44	1.33
					欧 码					1.40
		对花、对条格			亚 码					1.45



					欧 码			5212120021、5212120029、 5212120030、5212120040、 5212120071、5212120072、 5212120079、5212120090、 5212130011、5212130019、 5212130021、5212130029、 5212130030、5212130040、 5212130071、5212130072、 5212130079、5212130090、 5212140011、5212140019、 5212140021、5212140029、 5212140030、5212140090、 5212150011、5212150019、 5212150021、5212150029、 5212150030、5212150040、 5212150071、5212150072、 5212150079、5212150090、 5212220011、5212220019、 5212220021、5212220029、 5212220030、5212220040、 5212220060、5212220070、 5212220090、5212230011、 5212230019、5212230021、		1.52
2	棉制女式长裤	非对花、对条格及单色	条	620462002	亚 码	棉及混纺织物	米	5212230029、5212230030、 5212230040、5212230060、 5212230070、5212230090、 5212240011、5212240019、 5212240021、5212240029、 5212240030、5212240040、	1.44	1.33
				9	欧 码					1.40
		620462009		亚 码	1.45					
		对花、对条		9						



		格			欧 码		5212240090、5212250011、 5212250019、5212250021、 5212250029、5212250030、 5212250040、5212250060、 5212250070、5212250090		1.52	
3	化纤制 女式长裤	非对花、对 条格及单 色	条	620463002 2	亚 码	化纤及混 纺机织物	米	1.44	5407420000、5407430000、 5407440000、5407510010、 5407510020、5407520091、 5407520092、5407530091、 5407530092、5407540010、 5407540020、5407610020、 5407610031、5407610032、 5407610041、5407610042、 5407610051、5407610052、 5407610061、5407610062、 5407690011、5407690012、 5407690021、5407690022、 5407690031、5407690032、 5407690033、5407690041、 5407690042、5407710000、 5407720000、5407730000、	1.52
				620463002 4	欧 码				1.28	
		620463002 9		亚 码	1.35					
		620469001 2		欧 码						
		对花、对条 格		620469001 6	亚 码					



					欧 码		5407740000、5407810010、 5407810020、5407810040、 5407810090、5407820010、 5407820020、5407820040、 5407820090、5407830010、 5407830020、5407830040、 5407830090、5407840010、 5407840020、5407840040、 5407840090、5407910011、 5407910019、5407910021、 5407910029、5407910030、 5407910091、5407910092、 5407910094、5407910099、 5407920011、5407920019、 5407920021、5407920029、 5407920030、		1.40	
3	化纤制 女式长裤	非对花、对 条格及单 色	条	620463002 2 620463002 4 620463002 9 620469001	亚 码	化纤及混 纺机织物	米	5407920091、5407920092、 5407920094、5407920099、 5407930011、5407930019、 5407930021、5407930029、 5407930030、5407930040、 5407930091、5407930092、 5407930094、5407930099、	1.44	1.52



				2 620469001 6	欧 码		5407940011、5407940019、 5407940021、5407940029、 5407940030、5407940091、 5407940092、5407940094、 5407940099、5408211000、 5408212000、5408219000、 5408221000、5408222000、 5408229000、5408231000、 5408232000、5408239000、 5408241000、5408242000、 5408249000、5408310011、 5408310019、5408310021、 5408310029、5408310030、 5408310091、5408310092、 5408310094、5408310099、		1.28
		对花、对条 格			亚 码				1.35



					欧 码	5408320011、5408320019、 5408320021、5408320029、 5408320030、5408320040、 5408320091、5408320092、 5408320094、5408320099、 5408330011、5408330019、 5408330021、5408330029、 5408330030、5408330040、 5408330050、5408330091、 5408330092、5408330094、 5408330099、5408340011、 5408340019、5408340021、 5408340029、5408340030、 5408340040、5408340091、 5408340092、5408340094、 5408340099、5512110010、 5512110020、5512110060、 5512110070、5512110090、 5512190010、5512190020、 5512190031、5512190032、 5512190036、5512190037、 5512190090、5512210010、 5512210020、5512210060、		1.40
--	--	--	--	--	-----	--	--	------



3	化纤制 女式长裤	非对花、对 条格及单 色	条	620463002 2	亚 码	化纤及混 纺机织物	米	5512210070、5512210090、 5512290010、5512290020、 5512290031、5512290032、 5512290036、5512290037、 5512290090、5512910010、 5512910020、5512910060、 5512910070、5512910090、 5512990010、5512990020、 5512990031、5512990032、 5512990036、5512990039、 5512990090、5513112010、 5513112020、5513122000、 5513132010、5513132020、 5513132090、5513190010、 5513190020、5513190030、 5513190040、5513190050、 5513190060、5513190090、 5513210010、5513210020、 5513231000、5513239000、 5513290010、5513290020、 5513290030、5513290040、 5513290050、5513290060、	1.44	1.52	
		620463002 4		欧 码	1.28						
		620463002 9 620469001 2 620469001 6		亚 码	1.35						
		对花、对条 格									



					欧 码	5513290090、5513310000、 5513391000、5513392000、 5513399000、5513410010、 5513410020、5513410040、 5513491000、5513492000、 5513499000、5514112010、 5514112020、5514122000、 5514191200、5514199000、 5514210010、5514210020、 5514220000、5514230010、 5514230090、5514290010、 5514290020、5514290040、 5514290090、5514301000、 5514302000、5514303000、 5514309000、5514410010、 5514410020、5514420000、 5514430010、5514430090、 5514490010、5514490020、 5514490040、5514490090、 5515110011、5515110019、 5515110021、5515110022、 5515110026、5515110027、 5515110029、5515110031、		1.40
--	--	--	--	--	-----	--	--	------



3	化纤制 女式长裤	非对花、对 条格及单 色	条	620463002 2	亚 码	化纤及混 纺机织物	米	5515110032、5515110036、 5515110037、5515110039、 5515120011、5515120012、 5515120014、5515120019、 5515120021、5515120022、 5515120024、5515120029、 5515130011、5515130012、 5515130013、5515130019、 5515130021、5515130022、 5515130023、5515130029、 5515190011、5515190019、 5515190021、5515190022、 5515190026、5515190027、 5515190029、5515190031、 5515190032、5515190036、 5515190037、5515190039、 5515210011、5515210012、 5515210014、5515210019、 5515210021、5515210022、 5515210024、5515210029、 5515220011、5515220012、 5515220013、5515220019、	1.44	1.52	
		620463002 4		欧 码	1.28						
		620463002 9 620469001 2 620469001 6		亚 码	1.35						
		对花、对条 格									



					欧 码		5515220021、5515220022、 5515220023、5515220029、 5515290011、5515290019、 5515290021、5515290022、 5515290026、5515290027、 5515290029、5515290031、 5515290032、5515290036、 5515290037、5515290039、 5515910011、5515910012、 5515910014、5515910019、 5515910021、5515910022、 5515910024、5515910029、 5515990011、5515990019、 5515990021、5515990022、 5515990026、5515990027、 5515990029、5515990031、 5515990032、5515990036、 5515990037、5515990039、 5516110000、5516120000、 5516130000、5516140000、 5516210010、5516210020、 5516210040、5516210090、 5516220010、5516220020、		1.40	
3	化纤制 女式长裤	非对花、对 条格及单 色	条	620463002 2 620463002 4 620463002	亚 码	化纤及混 纺机织物	米	5516220040、5516220090、 5516230010、5516230020、 5516230040、5516230090、 5516240010、5516240020、 5516240040、5516240090、	1.44	1.52



				9 620469001 2 620469001 6	欧 码			5516310011、5516310019、 5516310021、5516310029、 5516320011、5516320019、 5516320021、5516320029、 5516330011、5516330019、 5516330021、5516330029、 5516340011、5516340019、 5516340021、5516340029、 5516410010、5516410020、 5516410060、5516410070、 5516410090、5516420010、 5516420020、5516420060、 5516420070、5516420090、 5516430010、5516430020、 5516430090、5516440010、 5516440020、5516440060、 5516440070、5516440090、 5516910010、5516910020、 5516910060、5516910070、 5516910090、5516920010、 5516920020、5516920060、 5516920070、5516920090、 5516930010、5516930020、 5516930090、5516940010、 5516940020、5516940060、 5516940070、5516940090		1.28
		对花、对条 格			亚 码					1.35
					欧 码					1.40
4	丝制女式长 裤	非对花、对 条格及单	条	620469002 5	亚 码	丝及混纺 机织物	米	5007101010、5007101020、	1.44	1.29



		色		620469002 9	欧 码			5007101031、 5007101039、 5007101091、 5007101099、 5007109010、 5007109021、 5007109029、 5007109031、 5007109039、 5007109091、 5007109099、 5007201900、 5007202900、 5007203900、 5007209090、 5007909010、 5007909021、 5007909029、 5007909031、 5007909039、 5007909091、 5007909099		1.36
		对花、对条 格			亚 码					1.41
					欧 码					1.48
5	起绒制 女式长裤	非对花、对 条格及单 色	条	620469009 3	亚 码	起绒 机织物	米	5801100000、 5801210090、 5801220000、 5801230090、 5801240090、 5801250090、 5801260090、 5801310000、 5801320000、 5801330000、 5801340000、 5801350000、 5801360000、 5801901000、 5801909010、 5801909090	1.44	1.45
				620469009 4	欧 码					1.52
		620469009 5		亚 码	1.55					
		620469009 9		欧 码	1.63					
6	其他纺织材 料制女式长 裤	非对花、对 条格及单 色	条	620469009 3 620469009 4 620469009	亚 码	其他材料 机织物	米	5309112000、 5309190000、 5309212011、 5309212019、 5309212021、 5309212022、 5309212024、 5309212025、 5309212026、 5309212028、	1.44	1.29



				5 620469009 9	欧 码		5309212029、5309212091、 5309212099、5309290011、 5309290019、5309290021、 5309290022、5309290024、 5309290025、5309290026、 5309290028、5309290029、 5309290091、5309290099、 5310900011、5310900019、 5310900091、5310900099、 5311001311、5311001319、 5311001321、5311001322、 5311001323、5311001329、 5311001331、5311001332、 5311001333、5311001339、 5311001340、5311001391、 5311001399、5311001511、 5311001519、5311001521、 5311001522、5311001529、 5311001531、5311001532、 5311001539、5311001540、 5311001591、5311001599、 5311009011、5311009019、 5311009021、5311009022、 5311009029、5311009031、 5311009032、5311009039、 5311009040、5311009091、 5311009099		1.36
					亚 码			1.41	
		对花、对条 格			欧 码			1.48	

注：非常规款式女式长裤单耗标准及特殊情况的处理

1. 如在常规款式的基础上加袋、加兜盖等结构上的差异，按以下公式核定单耗：
单耗标准（非常规款式）= 单耗标准（常规款式）+ 增加部分用料面积 ÷ 标准幅宽 × (1+10%)
2. 六分裤、七分裤、八分裤、九分裤等非常规长度女式长裤，按以下公式核定单耗（标准幅宽）：
单耗标准（非常规款式）= 单耗标准（常规款式）- (平均裤长 - 非常规款式裤长) ÷ 2
3. 平均裤长超过规格以外的非常规款式女式长裤，按以下公式核定单耗（标准幅宽）：
单耗标准（非常规款式）= 单耗标准（常规款式）+ 超出平均裤长部分的用料长度
4. 配码和批量对单耗标准的影响：一个合同中，大码的数量超过 50%或批量小于 50 打的，在相应的单耗标准基础上增加 6%。
5. 不同面料幅宽的单耗标准的换算：单耗标准（非标准幅宽）=单耗标准×标准幅宽÷实际幅宽×(1+10%)

8. 棉及化纤制针织男三角裤加工贸易单耗标准 HDB/FZ036-2008

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		



1	棉及化纤制 针织男三角裤	千克	6107110000 6107120000 6107199090	各种规格	棉及化纤制圆筒 针织面料	千克	6004101000 、 6004103000 、 6004104000 、 6006210000 、 6006220000 、 6006230000 、 6006240000 、 6006310000 、 6006320000 、 6006330000 、 6006340000 、 6006410000 、 6006420000 、 6006430000 、 6006440000	54—80英寸	1	14
2					棉及化纤制平幅 针织面料				1	16

注：上述净耗值为无辅料净耗值

9. 精梳毛与化纤制男式西服上装加工贸易单耗标准 HDB/FZ037-2008

序号	成品					原料				单耗 (米/件)
	名称	颜色	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽米)	
1	精梳毛与化纤制 男式西服上装 (非大挂面)	素色	件	6203110000	亚码	精梳毛与化纤制(包括 纯纺和混纺)机织物	米	5408320021 、 5408320029 、 5408320030 、 5408320040 、 5408320091 、 5408320092 、 5408320094 、 5408320099 、 5408330011 、 5408330019 、 5408330021 、 5408330029 、 5408330030 、 5408330050 、 5408330091 、 5408330092 、	1.44	1.82
				6203120010 620312009	亚码			1.50	1.75	



				0 620319902	欧码			5408330094 、 5408330099 、 5408340011 、 5408340019 、 5408340021 、 5408340029 、	1.44	1.86
				1 620319902				5408340040 、 5408340091 、 5408340092 、 5408340094 、 5408340099 、 5512110010 、		
				9 620319909	欧码			5512110020 、 5512110060 、 5512110070 、 5512110090 、 5512190010 、 5512190020 、	1.50	1.79
				2 620319909	亚码			5512190031 、 5512190032 、 5512190036 、 5512190037 、 5512190090 、 5512210010 、	1.44	1.90
				3 620319909	亚码			5512210020 、 5512210060 、 5512210070 、 5512210090 、 5512290010 、 5512290020 、	1.50	1.82
2	精梳毛与化纤 制 男式西服上装 (大挂面)	素色	件	9 620331001	欧码		米	5512290031 、 5512290032 、 5512290036 、 5512290037 、 5512290090 、 5512910010 、 5512910020 、 5512910060 、 5512910070 、 5512910090 、	1.44	1.93
				0						



			620333001			5512990010 、	5512990020 、		
			1			5512990031 、	5512990032 、		
			620333001			5512990036 、	5512990039 、		
			9			5512990090 、	5515110011 、		
			620339901			5515110019 、	5515110021 、		
			1			5515110022 、	5515110026 、		
			620339901			5515110027 、	5515110029 、		
			1			5515110031 、	5515110032 、		
			620339901			5515110036 、	5515110037 、		
			9			5515120011 、	5515120012 、		
						5515120014 、	5515120019 、		
						5515120021 、	5515120022 、		
						5515120024 、	5515120029 、		
						5515130011 、	5515130013 、		
						5515130021 、	5515130023 、		
						5515190011 、	5515190019 、		
						5515190021 、	5515190022 、		
						5515190026 、	5515190027 、		
						5515190029 、	5515190031 、		
						5515190032 、	5515190036 、		
						5515190037 、	5515190039 、		
						5515210011 、	5515210012 、		
						5515210014 、	5515210019 、		
						5515210021 、	5515210022 、		
						5515210024 、	5515210029 、		
						5515220011 、	5515220013 、		
						5515220021 、	5515220023 、		
						5515290011 、	5515290019 、		
						5515290021 、	5515290022 、		
						5515290026 、	5515290027 、		
						5515290029 、	5515290031 、		
						5515290032 、	5515290036 、		
						5515290037 、	5515290039 、		
						5515910011 、	5515910012 、		
				欧码		5515910014 、	5515910019 、	1.50	1.85
						5515910021 、	5515910022 、		
						5515910024 、	5515910029 、		
						5515990011 、	5515990019 、		
						5515990021 、	5515990022 、		
						5515990026 、	5515990027 、		
						5515990029 、	5515990031 、		
						5515990032 、	5515990036 、		
						5515990037 、	5515990039 、		



- 注：**1. 如果面料为格料，格子大小在 3CM 以下，需要在其对应的单耗标准基础上增加 3%；格子大小在 6CM 以下，需要在其对应的单耗标准基础上增加 8%；格子大小在 9CM 以下，需要在其对应的单耗标准基础上增加 15%；格子大小在 10CM 以上，需要在其对应的单耗标准基础上增加 20%。
2. 如果面料为条料，西服上装的单耗，需要在其对应的单耗标准基础上增加 2%。
3. 特殊情况的处理：配码和批量对单耗标准的影响。一个合同中，大码的数量超 50%或批量小于 500 件的，在相应的单耗标准基础上增加 3%。原因为：本单耗标准是根据亚码、欧码中不同规格的平均尺寸进行排料测算的。企业在实际生产中也会按亚码、欧码中的不同规格进行搭配裁剪。因此如果大码的数量超过 50%，在排料时就会超出单耗定额标准。另外，如批量小，号型全，排料中的比例搭配会有相应的变化，企业在实际生产中就要划多个样，这样相应的就会增加用料量。因此在大码的数量超过 50%或批量小于 500 件的，在相应的单耗标准基础上需要增加 3%。



10. 精梳毛与化纤制男式西服马甲加工贸易单耗标准 HDB/FZ038-2008

序号	成品					原料				单耗 (米/件)
	名称	颜色	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽: 米)	
1	精梳毛与化纤制男式西服马甲(后背用里料)	素色	件	6203110000	亚码	精梳毛与化纤制(包括纯纺和混纺)机织物	米	5112110090 、 5112190090 、 5112200090 、 5112300090 、 5112900090 、 5407420000 、 5407430000 、 5407440000 、 5407510010 、 5407510020 、 5407520091 、 5407520092 、 5407530091 、 5407530092 、 5407540010 、 5407540020 、 5407610020 、 5407610031 、 5407610041 、 5407610051 、 5407610061 、 5407690011 、 5407690021 、 5407690031 、 5407690032 、 5407690041 、 5407710000 、 5407720000 、 5407730000 、 5407740000 、 5407910011 、 5407910019 、 5407910021 、 5407910029 、 5407910030 、 5407910091 、 5407910092 、 5407910094 、 5407910099 、 5407920011 、 5407920019 、 5407920021 、	1.44	0.50
				6203120010 6203120090 6203199021 6203199029				亚码	1.50	0.48



				62031990 92 62031990 93 62031990 99 62113390 99 62113990 99	欧码			5407920029 、 5407920030 、 5407920091 、 5407920092 、 5407920094 、 5407920099 、 5407930011 、 5407930019 、 5407930021 、 5407930029 、 5407930030 、 5407930040 、 5407930091 、 5407930092 、 5407930094 、 5407930099 、 5407940011 、 5407940019 、 5407940021 、 5407940029 、 5407940030 、 5407940091 、 5407940092 、 5407940094 、 5407940099 、 5408211000 、 5408212000 、 5408219000 、 5408221000 、 5408222000 、 5408229000 、 5408231000 、 5408232000 、 5408239000 、 5408241000 、 5408242000 、 5408249000 、 5408310011 、 5408310019 、 5408310021 、 5408310029 、 5408310030 、 5408310091 、 5408310092 、 5408310094 、 5408310099 、 5408320011 、 5408320019 、 5408320021 、 5408320029 、 5408320030 、 5408320040 、 5408320091 、 5408320092 、 5408320094 、 5408320099 、 5408330011 、 5408330019 、 5408330021 、 5408330029 、 5408330030 、 5408330050 、 5408330091 、 5408330092 、 5408330094 、 5408330099 、 5408340011 、 5408340019 、 5408340021 、 5408340029 、 5408340040 、 5408340091 、 5408340092 、 5408340094 、 5408340099 、 5512110010 、 5512110020 、 5512110060 、 5512110070 、 5512110090 、 5512190010 、 5512190020 、 5512190031 、 5512190032 、 5512190036 、 5512190037 、 5512190090 、 5512210010 、 5512210020 、 5512210060 、 5512210070 、 5512210090 、 5512290010 、 5512290020 、 5512290031 、 5512290032 、 5512290036 、 5512290037 、 5512290090 、 5512910010 、 5512910020 、 5512910060 、 5512910070 、 5512910090 、 5512990010 、 5512990020 、 5512990031 、 5512990032 、 5512990036 、 5512990039 、 5512990090 、	1.44	0.60		
					欧码					1.50	0.58	
					亚码					1.44	0.68	
2	精梳毛与化 纤制男式西 服马甲（前 后身均用面 料）	素色	件		亚码				米		1.50	0.65



					欧码	5515110011 、 5515110019 、 5515110021 、 5515110022 、 5515110026 、 5515110027 、 5515110029 、 5515110031 、 5515110032 、 5515110036 、 5515110037 、 5515110039 、 5515120011 、 5515120012 、 5515120014 、 5515120019 、 5515120021 、 5515120022 、 5515120024 、 5515120029 、 5515130011 、 5515130013 、 5515130021 、 5515130023 、 5515190011 、 5515190019 、 5515190021 、 5515190022 、 5515190026 、 5515190027 、 5515190029 、 5515190031 、 5515190032 、 5515190036 、 5515190037 、 5515190039 、 5515210011 、 5515210012 、 5515210014 、 5515210019 、 5515210021 、 5515210022 、 5515210024 、 5515210029 、 5515220011 、 5515220013 、 5515220021 、 5515220023 、 5515290011 、 5515290019 、 5515290021 、 5515290022 、 5515290026 、 5515290027 、 5515290029 、 5515290031 、 5515290032 、 5515290036 、 5515290037 、 5515290039 、 5515910011 、 5515910012 、 5515910014 、 5515910019 、 5515910021 、 5515910022 、 5515910024 、 5515910029 、 5515990011 、 5515990019 、 5515990021 、 5515990022 、 5515990026 、 5515990027 、 5515990029 、 5515990031 、 5515990032 、 5515990036 、 5515990037 、 5515990039 、 5516110000 、 5516120000 、 5516130000 、 5516140000 、 5516210010 、 5516210020 、 5516210040 、 5516210090 、 5516220010 、 5516220020 、 5516220040 、 5516220090 、 5516230010 、 5516230020 、 5516230040 、 5516230090 、 5516240010 、 5516240020 、 5516240040 、 5516240090 、 5516310011 、 5516310021 、 5516320011 、 5516320021 、 5516330011 、 5516330021、 5516340011、	1.44	0.76
					欧码		1.50	0.73

								5516340021 、 5516340029 、 5516410010 、 5516410020 、 5516910010 、 5516910020 、 5516910060 、 5516910070 、 5516910090 、 5516920010 、 5516920020 、 5516920060 、 5516920070 、 5516920090 、 5516930010 、 5516930020 、 5516930090 、 5516940010 、 5516940020 、 5516940040 、 5516940050 、 5516940060、5516940070、5516940090		
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

注：1. 如果面料为格料，格子大小在 3CM 以下，需要在其对应的单耗标准基础上增加 3%；格子大小在 6CM 以下，需要在其对应的单耗标准基础上增加 8%；格子大小在 9CM 以下，需要在其对应的单耗标准基础上增加 15%；格子大小在 10CM 以上，需要在其对应的单耗标准基础上增加 20%。

2. 如果面料为条料，西服上装的单耗，需要在其对应的单耗标准基础上增加 2%。

3. 特殊情况的处理：配码和批量对单耗标准的影响。一个合同中，大码的数量超 50%或批量小于 500 件的，在相应的单耗标准基础上增加 3%。本单耗标准的测算，是根据亚码、欧码中不同规格的平均尺寸进行排料测算的。企业在实际生产中也会按亚码、欧码中的不同规格进行搭配裁剪。因此如果大码的数量超过 50%，在排料时就会超出单耗定额标准。另外因批量小，号型全，排料中的比例搭配会有相应的变化。企业在实际生产中就要划多个样，这样相应的就会增加用料量。因此在大码的数量超过 50%或批量小于 500 件的，在相应的单耗标准基础上应增加 3%。



11. 棉及化纤制短袖针织 T 恤衫加工贸易单耗标准 HDB/FZ039-2008

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺 损耗率 (%)
	名 称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	棉及化纤制素色短袖 针织T恤衫	千克	6109100010 6109100021 6109100022 6109909051 6109909052 6109909091	各种规 格	棉及化纤制素色 针织面料	千克	6004101000 、 6004103000 、 6004104000 、 6006210000 、 6006220000 、 6006310000 、 6006320000 、 6006410000 、 6006420000	54—80英寸	1	14
2	棉及化纤制间色、横 条 短袖针织T恤衫	千克	6109100010 6109100021 6109100022 6109909051 6109909052 6109909091	各种规 格	棉及化纤制间色横 条 针织面料	千克	6004101000 、 6004103000 、 6004104000 、 6006210000 、 6006220000 、 6006310000 、 6006320000 、 6006410000 、 6006420000	54—80英寸	1	21
3	棉及化纤制印花、提 花 短袖针织T恤衫	千克	6109100010 6109100021 6109100022 6109909051 6109909052 6109909091	各种规 格	棉及化纤制(印花) 提花 针织面料	千克	6004101000 、 6004103000 、 6004104000 、 6006210000 、 6006220000 、 6006230000 、 6006240000 、 6006310000 、 6006320000 、 6006330000 、 6006340000 、 6006410000 、 6006420000 、 6006430000 、 6006440000	54—80英寸	1	24

注：印花包括匹布、裁片、成衣印花。



12. 棉制与化学纤维制非绒类针织染整布加工贸易单耗标准 HDB/FZ040-2008

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺 损耗 率 (%)	
	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格			
1	棉制弹力针织 染整布	不切 边	千克	6004101000	各纱支、门幅 及平方米克 重	棉制弹力针织 未整理布	千克	6004101000	各纱支、门幅 及平方米克 重	1	11.0
2		切边	千克	6004101000	各纱支、门幅 及平方米克 重		千克	6004101000	各纱支、门幅 及平方米克 重	1	13.7
3	化学纤维制弹 力针织染整布	不切 边	千克	6004103000、 6004104000	各纱支、门幅 及平方米克 重	化学纤维制弹 力针织未整理 布	千克	6004103000 6004104000	各纱支、门幅 及平方米克 重	1	7.9
4		切边	千克	6004103000、 6004104000	各纱支、门幅 及平方米克 重		千克	6004103000 6004104000	各纱支、门幅 及平方米克 重	1	10.7
5	棉制与化学纤 维制弹力针织 色织整理布	不切 边	千克	6004101000、 6004103000、 6004104000	各纱支、门幅 及平方米克 重	棉制与化学纤 维制弹力针织 色织未整理布	千克	6004101000 6004103000 6004104000	各纱支、门幅 及平方米克 重	1	5.5
6		切边	千克	6004101000、 6004103000、 6004104000	各纱支、门幅 及平方米克 重		千克		各纱支、门幅 及平方米克 重	1	8.0
7	棉制非弹力针 织染整布	不切 边	千克	6005210000、 6005220000、 6005240000、 6006210000、 6006220000、 6006240000	各纱支、门幅 及平方米克 重	棉制非弹力针 织未整理布	千克	6005210000 6006210000	各纱支、门幅 及平方米克 重	1	9.0
8		切边	千克	各纱支、门幅 及平方米克 重	千克		6005210000 6006210000	各纱支、门幅 及平方米克 重	1	11.5	
9	化学纤维制非 弹力针织染整 布	不切 边	千克	6005310010、 6005310090、 6005320010、 6005320090、 6005340010、 6005340090、 6005410010、 6005410090、 6005420010、 6005420090	各纱支、门幅 及平方米克 重	化学纤维制非 弹力针织未整 理布	千克	6005310010 6005310090 6005410010 6005410090	各纱支、门幅 及平方米克 重	1	6.5
10		切边	千克	各纱支、门幅 及平方米克 重	千克		6006310000 6006410000	各纱支、门幅 及平方米克 重	1	9.4	



序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺 损耗 率 (%)	
	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格	名 称	单 位	商 品 编 号	规 格			
1 1	棉制与化学纤维制非弹力针织色织整理布	不切边	千克	6005230000、 6005330010、 6005330090、 6005430010、 6005430090、 6006230000、 6006330000、 6006430000	各纱支、门幅 及平方米克 重	棉制与化学纤维制非弹力针织色织未整理布	千克	6005230000 6005330010 6005330090 6005430010 6005430090 6006230000 6006330000 6006430000	各纱支、门幅 及平方米克 重	1	4.0
1 2		切边									

注：本标准数据已按公定回潮率计算。

13. 丁苯橡胶加工贸易单耗标准 HDB/ SH028-2008

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	丁苯橡胶 1500	千克	40021911 40021990		丁二烯	千克	29012400		0.718	2.74
					苯乙烯	千克	29025000		0.221	2.82
2	丁苯橡胶 1502	千克	40021911 40021990		丁二烯	千克	29012400		0.722	2.74
					苯乙烯	千克	29025000		0.222	2.82
3	丁苯橡胶 1712	千克	40021912 40021990		丁二烯	千克	29012400		0.516	2.74
					苯乙烯	千克	29025000		0.158	2.82
					橡胶填充油	千克	27079990		0.278	0.35

注：1. 丁二烯应符合国家工业用丁二烯标准（GB13291-91 对该产品品质的认定，苯乙烯应符合国家工业用苯乙烯标准（GB3915-1998）对该产品品质的认定；

2. 丁苯橡胶 1500 应符合国家标准 (GB/T8655-2006) 对该产品品质的认定, 丁苯橡胶 1502 应符合国家标准 (GB/T12824-2002) 对该产品品质的认定, 丁苯橡胶 1712 应符合石油化工业标准 (SH/T1626-2005) 对该产品品质的认定;

序	成品	原料	单耗
---	----	----	----

3. 在丁苯橡胶生产工艺中, 若存在丁二烯原料精制工序, 则丁二烯的损耗率在表中损耗率的基础上增加 0.1%, 为 2.84%。

号	名称	单位	商品编号	规格 (硬度)	名称	单位	商品编号	规格	(千克/千克)
1	甲基乙烯基硅橡胶混炼胶 (沉淀法)	千克	39100000	20	二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.8435
					沉淀法白炭黑	千克	2811220000		0.18
2				30	二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.7927
					沉淀法白炭黑	千克	2811220000		0.23
3				40	二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.7724
					沉淀法白炭黑	千克	2811220000		0.25
4				50	二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.7216
					沉淀法白炭黑	千克	2811220000		0.30
5				60	二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.6809
					沉淀法白炭黑	千克	2811220000		0.33
6				70	二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.6301
					沉淀法白炭黑	千克	2811220000		0.37
7				80	二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.5691
					沉淀法白炭黑	千克	2811220000		0.43

14. 甲基乙烯基硅橡胶混炼胶加工贸易单耗标准(1) HDB/ SH029-2008



序号	成品				原料				单耗 (千克/千克)
	名称	单位	商品编号	规格(硬度)	名称	单位	商品编号	规格	
8	甲基乙烯基硅橡胶	千克	39100000	20	二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.9045

甲基乙烯基硅橡胶混炼胶加工贸易单耗标准 (2)

9	胶混炼胶 (气相法)	30	气相法白炭黑	千克	2811220000		0.13	
			二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.8435	
10		40	气相法白炭黑	千克	2811220000		0.18	
			二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.7825	
11		50	气相法白炭黑	千克	2811220000		0.25	
			二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.7419	
12		60	气相法白炭黑	千克	2811220000		0.29	
			二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.6911	
13		70	气相法白炭黑	千克	2811220000		0.33	
			二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.6504	
14		80	气相法白炭黑	千克	2811220000		0.37	
			二甲基环硅氧烷	千克	3824909004		0.5996	
				气相法白炭黑	千克	2811220000		0.39

注：1.本标准中二甲基环硅氧烷品质应符合《中华人民共和国国家标准-二甲基硅氧烷混合环体》(GB/T20436-2006)、沉淀法白炭黑品质应符合《化工部颁标准》(HG/T3061)、气相法白炭黑品质应符合《中华人民共和国国家标准-气相法白炭黑》(GB/T20020-2005)技术标准规定。

2. 本标准中的甲基乙烯基硅橡胶混炼胶应符合下表中的技术要求：

项目	质量指标
外观	半透明、透明或乳白色固体
硬度 邵尔 (A)	20-80
密度 g/cm ³	1.08-1.50
拉伸强度 MPa	4.0-11.0
伸长率 (%) ≥	150
撕裂强度 kN/m ≥	10

15. 水杨酸甲酯加工贸易单耗标准 HDB/SH030-2008

序号	成品				原料				单耗 (千克/千克)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	水杨酸甲酯	千克	2918230000	含量 \geq 99.0%	苯酚	千克	2907111000	含量 \geq 99.5%	0.700
2				150PPm<含酚量 \leq 300PPm					含量 \geq 99.7%
				含酚量 \leq 150PPm					

- 注：**1. 本标准中的苯酚品质应符合《中华人民共和国国家标准—工业用合成苯酚》(GB/T339-2001)技术标准规定；
 2. 本标准中的水杨酸甲酯品质规格应符合《化药部颁标准》(WS1-07(B)-89)对品质级的认定。

16. 酚醛模塑料加工贸易单耗标准 (通用类常规产品) HDB/SH031-2008

序号	成 品					原 料				单耗 (千克/千克)
	名称	单位	商品编号	规格 (型号)	树脂含量 (%)	名称	单位	商品编号	规格	
1	酚醛模塑料	千克	39094000	PF2A1—131 (J)	36	苯酚	千克	29071110	符合国家标准 GB/T339-2001《工业	0.341
				PF2A2—131 (J)	37					0.351

					38				用合成苯酚》的要求	0.360
					39					0.370
					40					0.379
2				PF2A1—141 (J) PF2A2—141 (J)	41					0.389
					42					0.398
					43					0.408
					44					0.417
3				PF2A2—151 (J) PF2A3—151 (J) PF2A4—151 (J)	45					0.427
					46					0.436
					47					0.446
					48					0.455
					49					0.465
4				PF2A2—161 (J) PF2A3—161 (J) PF2A4—161 (J)	50					0.474
					51					0.483
					52					0.493
					53					0.502
					54					0.512
					55					0.521

注：本标准中的酚醛模塑料应符合国家标准 GB 1404—1995《酚醛模塑料》的规定。

17. 十溴二苯醚加工贸易单耗标准 HDB/SH032-2008

序号	成品				原料				单耗 (千克/千克)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	十溴二苯醚	千克	29093000	纯度≥97%	溴素	千克	28013020	纯度≥99.7%	0.947

18. 癸二酸加工贸易单耗标准 HDB/SH033-2008

序号	成品				原料				单耗 (千克/千克)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	癸二酸	千克	29171310	滴定含量≥ 99.5%	蓖麻油	千克	15153000	羟基值≥ 155mgkoh / g	2.12

注：1. 本单耗标准中的蓖麻油应符合《中华人民共和国国家标准—工业用蓖麻油》(GB/T8234—1987)技术标准规定，本单耗标准中的癸二酸应符合《中华人民共和国国家标准—工业用癸二酸》(GB2092-1992)技术标准规定；

2. 羟基值：用滴定方法测定蓖麻油中羟基的含量；
3. 滴定含量：用滴定分析方法测定的癸二酸的含量。

19. LR14、LR20、LR1 碱性锌锰干电池加工贸易单耗标准 HDB/QB023-2008

序号	成品				原料				净耗 (千克/千 只)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	LR14 碱性锌锰干电 池	千只	8506101200	参照中华人 民共和国国 家标准 GB 8897.2— 2005《原电池 第2部分：外 形尺寸和技 术要求》，电 池开路电压 应满足 1.5±0.15V。	合金钢板	千克	7226999090	宽度 154mm（双排冲制）厚度 0.3mm	8.2	40
								宽度 84mm（单排冲制）厚度 0.3mm	8.2	40
					二氧化锰	千克	2820100000	电解级、二氧化锰含量>91%	30	5
					合金锌粉	千克	7903900010	锌含量>99.5%	13	6
					无纺布（隔离 纸）	千克	5603929000	宽度为 53mm；<70g/m ²	0.44	9
2	LR20 碱性锌锰干电 池	千只	8506101200	2005《原电池 第2部分：外 形尺寸和技 术要求》，电 池开路电压 应满足 1.5±0.15V。	合金钢板	千克	7226999090	宽度 191mm（双排冲制）厚度 0.3mm	15.9	36
					二氧化锰	千克	2820100000	电解级、二氧化锰含量>91%	65	4
					合金锌粉	千克	7903900010	锌含量>99.5%	25	5
					无纺布（隔离 纸）	千克	5603929000	宽度为 67mm；<70g/m ²	0.79	6
3	LR1 碱性锌锰干电 池	千只	8506101200	2005《原电池 第2部分：外 形尺寸和技 术要求》，电 池开路电压 应满足 1.5±0.15V。	合金钢板	千克	7226999090	宽度<600mm 厚度 0.25mm	2.3	36
					二氧化锰	千克	2820100000	电解级、二氧化锰含量>91%	3	5
					合金锌粉	千克	7903900010	锌含量>99.5%	1.1	5
					无纺布（隔离 纸）	千克	5603929000	宽度为 28mm；<70g/m ²	0.072	6

20. R14、R03 碱性锌锰干电池加工贸易单耗标准 HDB/QB024-2008



序号	成品				原料						净耗 (千克/千只)	工艺损 耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	规格 (单位: mm)				
								长	宽	厚		
1	R14 碳性 锌锰干电 池	千只	8506109000	符合 GB8897.2-2005 (mod IEC60086-2; 2001) 标准对品质的 认定	牛皮原纸	千克	4804310090	—	360	0.07	0.18	4
					镀锡片状马口铁 (商标壳 用)	千克	7210120000	712	508	0.2	6.76	8
					镀锡片状马口铁 (底板用)	千克	7210120000	712	508	0.2	0.82	29
					镀锡带状马口铁 (底板用)	千克	7210120000	—	850	0.2	0.82	29
					镀锡带状马口铁 (帽盖用)	千克	7210120000	—	850	0.2	0.78	29
2	R03 碳性 锌锰干电 池	千只	8506109000	符合 GB8897.2-2005 (mod IEC60086-2; 2001) 标准对品质的 认定	牛皮原纸	千克	4804310090	—	360	0.07	0.09	4
					镀锡片状马口铁 (商标壳 用)	千克	7210120000	712	508	0.2	2.47	10
					镀锡片状马口铁 (底板用)	千克	7210120000	712	508	0.2	0.2	30
					镀锡带状马口铁 (底板用)	千克	7210120000	—	850	0.2	0.2	22
					镀锡带状马口铁 (帽盖用)	千克	7210120000	—	850	0.2	0.21	28

注：牛皮纸应满足 QB/T2303-1997《浆层纸》规定；镀锡带状马口铁应满足 GB/T 2520-2000《冷轧电镀锡薄钢板》规定。

21. 锂离子电池加工贸易单耗标准 HDB/QB025-2008

序号	成品				原料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格			
1	锂离子电池	千只	8507802000	方型 1000mAh	钴酸锂 (LiCoO ₂)	千克	2841900001		7.843	(千克) / (1Ah·千只)	12
					中间相碳微珠 MCMB	千克	2803000000		3.90	(千克) / (1Ah·千只)	12
					聚偏二氟乙烯 PVDF	千克	3904690000		0.557	(千克) / (1Ah·千只)	12
					铜箔	千克	7410110090	0.01mm± 0.001mm	2.0	(千克) / (1Ah·千只)	17
					铝箔	千克	7607119000	0.02mm± 0.001mm	1.24	(千克) / (1Ah·千只)	19
					隔膜	平方米	3920201000	(PP/PE/PP) 0.025mm± 0.002mm	51.4	(平方米) / (1Ah·千只)	3
					电解液	千克	3824909920	(LiPF ₆ +溶剂)	3.85	(千克) / (1Ah·千只)	3

注：随着用电器具产品增多，规格较多，在缺少指定规格锂离子电池产品加工贸易单耗标准时，可按每 1Ah 锂离子电池原材料单耗折算类推。

22. 家用自动面包机加工贸易单耗标准 HDB/QB026-2008

序号	成品				原料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	家用自动面包机	个	8516721000	1、参照中华人民共和国国家标准 GB4706.1-1998《家用和类似用途电器	聚丙烯 (PP)	千克	3902100090	颗粒状树脂	3.0



的安全 第一部分:通用要求》及中华人民共和国国家标准 GB4706. 14-1999 《家用和类似用途电器的安全 面包片烘烤架、烤架、电烤炉及类似用途器具的特殊要求》，在欧盟销售的产品要符合欧盟标准 EN60335-1: 2002 《家用和类似用途电器的安全 第一部分:通用要求》及 EN60335-2-9 : 2003+A1:2004 《家用和类似用途电器的安全 烤面包器、烤炉、烘烤器及类似器具的特殊要求》，在北美销售的产品要符合 UL1026 V4 和 UL982 V5 的要求 2、1.0 Lb-3.0 Lb	聚酰胺 (PA)	千克	3908900000	颗粒状树脂	4.0
	聚碳酸酯 (PC)	千克	3907400000	颗粒状树脂	5.0
	聚对苯二甲酸丁二酯 (PBT)	千克	3907991001	颗粒状树脂	4.0
	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 (ABS)	千克	3903300000	颗粒状树脂	4.0

23. 白砂糖加工贸易单耗标准 HDB/QB027-2008

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	白砂糖	千克	1701991010	1、应符合白砂糖的国家标准 GB317-2006 规定 2、50 千克袋装, 糖度 ≥99.6%	原糖	千克	1701110001	1、应符合国际贸易标准, 即纽约期货交易所 11 号原糖期货合约中关于原糖旋光度的规定	1.0375	4.55

								2、散装，糖度 \geq 96 %		
--	--	--	--	--	--	--	--	------------------------	--	--

24. 聚丙烯薄膜加工贸易单耗标准 HDB/QB028-2008

序号	成品				原料			净耗 (千克/千克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	规格	单位	商品编号	名称	单位	商品编号		
1	吹塑聚丙烯薄膜		千克	3920209090 3920209010	聚丙烯粒子(吹膜级)	千克	3902100090	<1	2
2	流延聚丙烯薄膜		千克	3920209090	聚丙烯粒子	千克	3902100090	<1	10
3	双向拉伸聚丙烯薄膜	普通膜 厚度 \leq 12微米	千克	3920209090	聚丙烯粒子(薄膜级)	千克	3902100090	<1	10
		普通膜 12微米<厚度 \leq 18微米	千克	3920209090	聚丙烯粒子(薄膜级)	千克	3902100090	<1	7
		普通膜 厚度>18微米	千克	3920209090	聚丙烯粒子(薄膜级)	千克	3902100090	<1	5



		香烟膜	千克	3920209090	聚丙烯粒子(薄膜级)	千克	3902100090	<1	12
		珠光膜	千克	3920209090	聚丙烯粒子(薄膜级)	千克	3902100090	<1	10
		热封膜	千克	3920209090	聚丙烯粒子(薄膜级)	千克	3902100090	<1	10
		电容膜	千克	3920209090	聚丙烯粒子(电工级)	千克	3902100010	<1	30

注:1、不同的薄膜规格添加的母料规格、数量也各不相同,净耗按其具体添加的母料比例计算:净耗=聚丙烯薄膜质量×(1-添加剂含量(%));

2、损耗为不考虑回料的情况;

3、相应聚丙烯薄膜应符合 BB/T 0002-1994《双向拉伸聚丙烯珠光薄膜中华人民共和国包装行业标准》; GB/T 12026 2000《热封型双向拉伸聚丙烯薄膜中华人民共和国国家

标准》; QB/1125 2000《未拉伸聚乙烯、聚丙烯薄膜(CPP)中华人民共和国行业标准》; GB/T 10003 1996《普通型双向拉伸聚丙烯薄膜中华人民共和国国家标准》的规定。

25. 聚乙烯塑料袋加工贸易单耗标准 HDB/QB029-2008

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		



1	聚乙烯塑料袋	千克	3923210000	1、应符合国家标准 GB/T 12025-1989《高密度聚乙烯吹塑薄膜》、GB/T 4456-1996《包装用聚乙烯吹塑薄膜规定	高密度聚乙烯 低密度聚乙烯 线型低密度聚乙烯	千克	3901200090 3901100090 3901902000	高密度聚乙烯应符合国家标准 GB 11116-1989《高密度聚乙烯树脂》规定；低密度聚乙烯应符合国家标准 GB 11115-1989《低密度聚乙烯树脂》规定；线型低密度聚乙烯应符合国家标准 GB/T 15182-1994《线型低密度聚乙烯树脂》规定	≤1	1.0(边角废料回收)
				2、各种规格						1、应符合国家标准 GB/T 12025-1989《高密度聚乙烯吹塑薄膜》、GB/T 4456-1996《包装用聚乙烯吹塑薄膜规定

注：1. 净耗包括了添加剂，通常其含量 ≤ 40%；

2. 本标准不包括含淀粉等可降解材料的聚乙烯塑料袋。

26. LR44 碱性锌锰扣式电池加工贸易单耗标准 HDB/QB030-2008

序号	成品				原料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	LR44 碱性 锌锰扣式电 池	千粒	8506101100	1、应符合国家 标准GB8897规 定 2、1.5V	锌粉	千克	7903900090	Hg 2.7~3.3%	0.20738	(千克/千粒)	2.7
					初级形状羧甲基纤维素及其盐 (电池负极添加剂)	千克	3912310000	NaCl ≤ 1%	0.00012	(千克/千粒)	2.7
					聚丙烯酸及其盐 (电池负极添加剂)	千克	3906909000	重金属含量 ≤ 0.02%	0.00040	(千克/千粒)	2.7
					氧化锌	千克	2817001000	ZnO ≥ 99.9%	0.00419	(千克/千粒)	2.7
					氢氧化钾	千克	2815200000	KOH ≥ 87.8%	0.08485	(千克/千粒)	2.7
					氢氧化钠	千克	2815110000	NaOH ≥ 99%	0.00852	(千克/千粒)	2.7
					初级形状的聚四氟乙烯 (铁弗龙)	千克	3904610000	堆积密度0.56 g/ml	0.00947	(千克/千粒)	5.4
					石墨粉	千克	3801100090	灰份 < 0.1%	0.03471	(千克/千粒)	5.4
					二氧化锰	千克	2820100000	MnO2 ≥ 91%	0.58689	(千克/千粒)	5.4
					无纺布(隔膜纸)	平方米	5603929000	厚0.18~0.22mm	0.16304	(平方米/千粒)	1.3
					宽度<600mm冷轧其他合金钢板材 (杯铁料)	千克	7226920000	厚度0.24~0.26mm	0.60213	(千克/千粒)	26.2
					宽度<600mm冷轧其他合金钢板材 (顶铁料)	千克	7226920000	厚度0.24~0.26mm	0.35154	(千克/千粒)	26.2
胶圈	千只	3921909010		1	(千只/千粒)	3.0					

27. 糖精钠加工贸易单耗标准 HDB/QB031-2008

序号	成品				原料				单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	糖精钠	千克	2925110000	1、应符合国家标准 GB-4578-84 及 BP2004、 USP28 钠规定 2、含量 \geq 99%	苯酐	千克	2917350000	1、应符合国家标准 HG2-319-79（工业品） 规定 2、酸度 \geq 99.2% 酐值 \geq 98%	0.99	千克/千克

28. PS 版加工贸易单耗标准 HDB/CY004-2008

序号	成品				原料				净耗 (千克/平方米)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
				长×宽×厚(毫米)				厚度(毫米)		
1	PS 版	平方米	3701302200	920×760×0.20	PS 版版基用铝卷	千克	7606910000	0.20	0.542	17.00
2	PS 版	平方米	3701302200	920×760×0.24	PS 版版基用铝卷	千克	7606910000	0.24	0.650	17.00
3	PS 版	平方米	3701302200	920×760×0.27	PS 版版基用铝卷	千克	7606910000	0.27	0.732	17.00
4	PS 版	平方米	3701302200	920×760×0.28	PS 版版基用铝卷	千克	7606910000	0.28	0.759	17.00
5	PS 版	平方米	3701302200	920×760×0.30	PS 版版基用铝卷	千克	7606910000	0.30	0.813	17.00

注：铝的密度=2.71 吨/立方米=2710 千克/立方米

29. 弹簧垫圈加工贸易单耗标准 HDB/JB006-2008

序号	成品				原料				净耗 (吨/吨)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (Φmm)		
1	弹簧垫圈	吨	7318210000	各种规格	盘圆线材	吨	7213910000	5.50~ 13.5	1	5

30. 不锈钢钻头加工贸易单耗标准 HDB/JB007-2008



序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格 (Φ mm)	名称	单位	商品编号	规格 (Φ mm)		
1	不锈钢钻头	千克	8207509000	0.3	不锈钢条	千克	7222400000	3.25	0.86	27.5
					金属陶瓷碳化钨	千克	8113000010	1.5	0.14	69.6

31. 精炼铜管材加工贸易单耗标准 HDB/YS010-2008

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品 编号	品质规格 (Cu+Ag) /%	名称	单位	商品 编号	品质规格 (Cu+Ag) /%		
1	精炼铜管材	千克	74111000	≥99.99 (TU0)	阴极铜(电 解精炼铜)	千克	74031100	≥99.95	1.0004	1~2.5
				≥99.97 (TU1)					1.0002	
				≥99.95 (T1、TU2)					1	
				≥99.90 (T2、TP1、 TP2)					0.9995	
				≥99.70 (T3)					0.9975	

32. 六角型金属网加工贸易单耗标准 HDB/YB006-2008

序号	成 品				原 料				净耗 (吨/吨)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格 线径×孔径×宽 ×长	名称	单位	商品编码	规格 直径		
1	六角型金属网 (水湿式拔丝/转线、 停车缠锌驳利镀锌工 艺)	吨	7314410000	0.40mm×16mm× 910mm×25m	盘条	吨	7213910000	5.50 mm	1	5.60
				0.40mm×16mm× 1000mm×25m						5.60
2	六角型金属网 (干拔式拔丝/提线、 开车缠锌驳利镀锌工 艺)	吨	7314410000	0.40mm×16mm× 910mm×25m	盘条	吨	7213910000	5.50 mm	1	12.46
				0.40mm×16mm× 1000mm×25m						12.46

六十六、33 项加工贸易单耗标准名称列表

序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
1	HDB/FZ041-2009	尼龙-6 膨化变形长丝地毯用纱线加工贸易单耗标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日
2	HDB/FZ042-2009	化纤制针织长毛绒布（割圈法针织人造毛皮）加工贸易单耗标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日
3	HDB/FZ043-2009	亚码男西裤加工贸易单耗标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日
4	HDB/FZ044-2009	熔喷法非织造布（无纺织物）加工贸易单耗标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日
5	HDB/FZ045-2009	热风法非织造布（无纺织物）加工贸易单耗标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日
6	HDB/FZ046-2009	精梳毛型纯腈纶针织纱线加工贸易标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日
7	HDB/FZ047-2009	牛仔布加工贸易单耗标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日
8	HDB/FZ048-2009	化学纤维长丝缝纫线加工贸易单耗标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日
9	HDB/QB032-2009	机织簇绒棉地毯加工贸易单耗标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日
10	HDB/QB033-2009	面粉加工贸易单耗标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日
11	HDB/QB034-2009	硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管加工贸易单耗标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日
12	HDB/QB035-2009	聚氯乙烯人造革加工贸易单耗标准	2009 年 4 月 20 日	2009 年 5 月 11 日

序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
13	HDB/QB036-2009	不锈钢保温瓶（杯）加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
14	HDB/QB037-2009	不锈钢合页加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
15	HDB/LY004-2009	胶合板用单板加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
16	HDB/LY005-2009	饰面用单板加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
17	HDB/LY006-2009	中密度纤维板加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
18	HDB/SH034-2009	甲磺草胺加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
19	HDB/SH035-2009	邻苯二甲酸二辛酯加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
20	HDB/SH036-2009	邻苯二甲酸二异壬酯加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
21	HDB/SH037-2009	六氟丙烯加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
22	HDB/SH038-2009	乙酸正丁酯加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
23	HDB/SH039-2009	摩托车轮胎（橡胶外胎及内胎）加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
24	HDB/SH040-2009	不饱和聚酯树脂加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
25	HDB/JC007-2009	车辆用层压安全玻璃加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
26	HDB/JC008-2009	晶圆用石英玻璃器件加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日

序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
27	HDB/JC009-2009	铸造铜质水嘴/阀体加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
28	HDB/YB007-2009	EI型变压器硅电钢片加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
29	HDB/YB008-2009	不锈钢结构体管加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
30	HDB/YB009-2009	钢卷板纵剪分条制品加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
31	HDB/YB010-2009	钢铁制金属软管、钢铁制金属管件加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
32	HDB/JB008-2009	直流微型电动机加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日
33	HDB/YS011-2009	电池用泡沫镍加工贸易单耗标准	2009年4月20日	2009年5月11日

1. 尼龙-6 膨化变形长丝地毯用纱线加工贸易单耗标准 HDB/FZ041—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	尼龙-6 膨化变形 长丝地毯用纱线 (白纱)	千克	5402329000	1100 旦- 1400 旦	尼龙-6 切片	千克	3908101990	密度1.12-1.14克/立方 厘米	1	3.5
2	尼龙-6 膨化变形 长丝地毯用纱线 (白纱)	千克	5402329000	1100 旦- 1400 旦	尼龙-6 切片	千克	3908101990	密度1.12-1.14克/立方 厘米	0.99	3.5
					尼龙-6 消光切 片	千克	3908101990	含15%二氧化钛	0.01	3.5
3	尼龙-6 膨化变形 长丝地毯用纱线 (白纱)	千克	5402329000	1100 旦- 1400 旦	尼龙-6 切片	千克	3908101990	密度1.12-1.14克/立方 厘米	0.98	3.5
					尼龙-6 消光切 片	千克	3908101990	含15%二氧化钛	0.02	3.5
4	尼龙-6 膨化变形 长丝地毯用纱线 (白纱)	千克	5402329000	1100 旦- 1400 旦	尼龙-6 切片	千克	3908101990	密度1.12-1.14克/立方 厘米	0.97	3.5
					尼龙-6 消光切 片	千克	3908101990	含15%二氧化钛	0.03	3.5
5	尼龙-6 膨化变形 长丝地毯用纱线 (色纱)	千克	5402329000	1100 旦- 1400 旦	尼龙-6 切片	千克	3908101990	密度1.12-1.14克/立方 厘米	0.96	4.5
					尼龙-6 色母粒	千克	3206490000	颜料含量小于10%	0.04	4.5

注：本标准数据已按公定回潮率计算。

2. 化纤制针织长毛绒布（割圈法针织人造毛皮）加工贸易单耗标准 HDB/FZ042—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	化纤制针织长毛绒布 (割圈法针织人造毛皮)	千克	6001100030	毛高<8毫米	腈纶纱线	千克	55093200	各种规格	0.795	17.0
					聚酯弹力丝		54023310		0.175	5.0
					粘合剂		35069900		0.030	70.0
2	化纤制针织长毛绒布 (割圈法针织人造毛皮)	千克	6001100030	毛高≥8毫米	腈纶纱线	千克	55093200	各种规格	0.795	25.5
					聚酯弹力丝		54023310		0.175	5.0
					粘合剂		35069900		0.030	70.0

注：本标准数据已按公定回潮率计算。

3. 亚码男西裤加工贸易单耗标准 HDB/FZ043—2009

序号	成 品				原 料				单耗 (米/条)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格	
1	棉制男西裤	条	62034290	正装、亚码 卷脚口、网脚口	纯棉及混纺机织物	米	5208、5209、5210、	面料幅宽 44 英寸 (或 112 厘米)	1.88
2							5211、5212、5801 品目项下全部税号		
3	化纤男西裤	条	62034390	正装、亚码 卷脚口、网脚口	化纤及混纺机织物	米	5407、5408、5512、	面料幅宽 44 英寸 (或 112 厘米)	1.85
4							5513、5514、5515、 5516、5801 品目项 下全部税号		
5	麻制、羊毛或动物细 毛制及其他材料纺织 材料制男西裤	条	62034100 62034990	正装、亚码 卷脚口、网脚口	麻机织物、羊毛或 动物细毛织物	米	5111、5112、5309、	面料幅宽 44 英寸 (或 112 厘米)	1.88
6							5310、5311、5801 品目项下全部税号		
7	棉制男西裤	条	62034290	正装、亚码 翻脚口	纯棉及混纺机织物	米	5208、5209、5210、	面料幅宽 44 英寸 (或 112 厘米)	1.99
8							5211、5212、5801 品目项下全部税号		



序号	成 品				原 料				单耗 (米/条)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格	
9	化纤男西裤	条	62034390	正装、亚码 翻脚口	化纤及混纺机织物	米	5407、5408、5512、	面料幅宽 44 英寸 (或 112 厘米)	1.96
10							5513、5514、5515、 5516、5801 品目项 下全部税号		
11	麻制、羊毛或动物细 毛制及其他材料纺织 材料制男西裤	条	62034100	正装、亚码 翻脚口	麻机织物、羊毛或 动物细毛织物	米	5111、5112、5309、	面料幅宽 44 英寸 (或 112 厘米)	1.99
12			62034990				5310、5311、5801 品目项下全部税 号		

注：1、表中单耗数据已包含缩率；

2、表中单耗数据已包含净耗和工艺损耗。

4. 熔喷法非织造布（无纺织物）加工贸易单耗标准 HDB/FZ044—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单 位	商品编号	规格	名称	单 位	商品编号	规格		
1	聚丙烯（丙纶）熔喷法非织造布 (空气过滤及阻隔用)	千克	56031190 56031290 56031390 56031490	各种 规格	聚丙烯（丙纶）切片	千克	3902100090	各种 规格	1	12.5
2	聚丙烯（丙纶）熔喷法非织造布 (擦拭及吸油污材料用)	千克	56031190 56031290 56031390 56031490		聚丙烯（丙纶）切片	千克	3902100090		1	11.0
3	聚丙烯（丙纶）熔喷法非织造布 (保暖材料用)	千克	56031190 56031290 56031390 56031490		聚丙烯（丙纶）切片	千克	3902100090		1	11.9

注：1、表中均为生产白色熔喷法非织造布的单耗标准值。生产有色熔喷法非织造布的工艺损耗率数值，应在上述数值基础上增加 2%；
2、本标准数据已按公定回潮率计算。

5. 热风法非织造布（无纺织物）加工贸易单耗标准 HDB/FZ045—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗 率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	PE/PP 双组分复合纤维热风法非 织造布 (卫生巾面层材料用)	千克	56039190	≤25 克/平方米	双组分复合纤 维 (常用 PE/PP 纤 维)	千克	55039000	各种 规格	1	11.0
2	PE/PP 双组分复合纤维热风法非 织造布 (卫生护垫芯层材料用)	千克	56039290	>25 克/平方米 且≤70 克/平方 米	双组分复合纤 维 (常用 PE/PP 纤 维)	千克	55039000		1	10.7
3	PE/PP 双组分复合纤维热风法非 织造布 (服装芯层保暖材料用)	千克	56039290	>25 克/平方米 且≤70 克/平方 米	双组分复合纤 维 (常用 PE/PP 纤 维)	千克	55039000		1	10.4

注：1、表中均为生产白色热风法非织造布的单耗标准值。生产有色热风法非织造布的工艺损耗率数值，应在上述数值基础上增加 2%；
2、本标准数据已按公定回潮率计算。

6. 精梳毛型纯腈纶针织纱线加工贸易单耗标准 HDB/FZ046—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	本色精梳毛型纯腈纶针织 纱线	千克	55093200	各种支数	聚丙烯腈（腈纶）长丝丝束	千克	55013000	0.66分特—5.5分 特	1	4.9
					聚丙烯腈（腈纶）毛型短纤		55033000			
2	染色精梳毛型纯腈纶针织 纱线（纱线染色）	千克	55093200	各种支数	聚丙烯腈（腈纶）长丝丝束	千克	55013000	0.66分特—5.5分 特	1	7.0
					聚丙烯腈（腈纶）毛型短纤		55033000 55063000			
3	染色精梳毛型纯腈纶针织 纱线（毛条染色）	千克	55093200	各种支数	聚丙烯腈（腈纶）长丝丝束	千克	55013000 55063000	0.66分特—5.5分 特	1	9.0
					聚丙烯腈（腈纶）毛型短纤		55033000 55063000			

注：1、分特（dTex）：在公定回潮率的条件下，1000米纱线重量的克数；

2、本标准数据已按公定回潮率计算。



7. 牛仔布加工贸易单耗标准 HDB/FZ047—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	纯棉牛仔布	千克	5208490090	51英寸至65英寸 ≤200克/平方米	棉纱	千克	5205、5206品目 项下全部税号	5英支至 80英支	1	5.4
			5209420010 5209420090 5209490090	51英寸至65英寸 >200克/平方米					1	6.0



序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
2	棉混纺、人造纤 维制牛仔布	千克	5210499019 5210499029 5210499099 5516130000 5516230090 5516430090 5516930090	51 英寸至 65 英寸 ≤200 克/平方米	棉与人造纤维 混纺纱	千克	5206、5403、5510 品 目项下全部税号除 5510200000 外	5 英支至 80 英支	1	5.2
			5211420010 5211420090 5211490019 5211490029 5211490099 5212240030 5212240090 5516130000 5516230040 5516230090 5516430010 5516430090 5516930090	51 英寸至 65 英寸 >200 克/平方米	棉与化学纤维 混纺纱	千克			1	5.8

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
3	麻棉混纺牛仔布	千克	5309290024 5309290028 5309290029 5309290099 5311001529 5311001539 5311001540	51 英寸至 65 英 寸	麻棉纱	千克	5308901100 5308901200 5308901300 5308901400 5509990000 及 5206、5306、5510 品 目项下全部税号除 5510200000 外	5 英支至 32 英支	1	6.8

注：1、丝光产品工艺损耗率在上述数值基础上相应增加：纯棉牛仔布增加 5%，棉混纺、人造纤维制牛仔布增加 4%，麻棉混纺牛仔布增加 6%；

2、丝光加涂层类、压光类或套色类产品工艺损耗率在上述数值基础上相应增加：纯棉牛仔布增加 6%，棉混纺、人造纤维制牛仔布增加 4.5%，麻棉混纺牛仔布增加 8%；

3、本标准数据已按公定回潮率计算。

8. 化学纤维长丝缝纫线加工贸易单耗标准 HDB/FZ048—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	化学纤维长丝缝纫线(坯线)	千克	54011010 54012010	40—1000分特 各种股数	化学纤维长丝	千克	54023190、54023390、54023900、 54024510、54024520、54024590、 54024600、54024700、54024900、 54025110、54025120、54025190、 54033100、54033900	40—1000 分特	1	3.5
2	化学纤维长丝缝纫线(染色线)	千克			化学纤维长丝	千克			1	6.5

注：本标准数据已按公定回潮率计算。

9. 机织簇绒棉地毯加工贸易单耗标准 HDB/QB032-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/平方英尺)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	机织簇绒棉地毯	平方英尺	5705009000	0.225±0.01 千克 / 平方英尺	棉纱	千克	5205110000	4S/2 2S/4	0.1768	9.18
2	机织簇绒棉地毯	平方英尺	5705009000	0.200±0.01 千克 / 平方英尺	棉纱	千克	5205110000	4S/2 2S/4	0.1508	9.08
3	机织簇绒棉地毯	平方英尺	5705009000	0.180±0.01 千克 / 平方英尺	棉纱	千克	5205110000	4S/2	0.1311	10.49

注：1、本标准成品规格为“每平方英尺机织簇绒棉地毯的质量”；
2、1平方米=10.7639平方英尺。

10. 面粉加工贸易单耗标准 HDB/QB033-2009

序号	成 品				原 料				单耗 (千克/千克)	副产品及比例 麸皮和次粉 比例：24%-29%
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	面粉	千克	1101000001	粉状物	小麦	千克	1001100001	颗粒状	1.34-1.42	

注：小麦加工面粉有副产品麸皮和次粉产出，麸皮和次粉的比例占小麦的 24%-29%。

11. 硬聚氯乙烯(PVC-U)管加工贸易单耗标准 HDB/QB034-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	硬聚氯乙烯(PVC-U)管	千克	3917230000	给水	聚氯乙烯(PVC)树脂	千克	3904109001	K>64	0.8785	2
					色料	千克	3204170000		0.0010	2
					热稳定剂	千克	3812309000		0.0650	2
		千克	3917230000	排水	聚氯乙烯(PVC)树脂	千克	3904109001	K>64	0.8195	2
					色料	千克	3204170000		0.0005	2
					热稳定剂	千克	3812309000		0.0600	2
		千克	3917230000	电线护套管	聚氯乙烯(PVC)树脂	千克	3904109001	K>64	0.8655	2
					色料	千克	3204170000		0.0005	2
					热稳定剂	千克	3812309000		0.0840	2

注：除上述原料外，成品加工中还通常添加适量填充料。

12. 聚氯乙烯人造革加工贸易单耗标准

HDB/QB035-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	聚氯乙烯人造革	千克	3921121000	54”-58”	聚氯乙烯树脂	千克	3904109001	疏松 3 型	0.47-0.49	4
					邻苯二甲酸二辛酯 或邻苯二甲酸二壬 酯	千克	2917320000 或 2917330000	油状、无色 至微黄液体	0.25-0.29	4

注：该标准适用于压延法生产聚氯乙烯人造革。

13. 不锈钢保温瓶（杯）加工贸易单耗标准 HDB/QB036-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (钢号、厚、宽)		
1	不锈钢保温瓶 (杯)	千克	9617001000 9617009000	0.3L-2L	冷轧不锈钢卷板	千克	7219340000 7219350000	304#、 0.4 mm ≤ 厚 ≤ 0.6 mm、宽=1219mm	≥0.9 且 ≤1	33

注：同一规格带塑料把手的保温瓶（杯），其不锈钢卷板的净耗相对较小，靠近下限；反之，不带塑料把手的保温瓶（杯），不锈钢卷板的净耗较高，靠近上限。



14. 不锈钢合页加工贸易单耗标准 HDB/QB037-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (长×宽 厚度 轴直径)	名称	单位	商品编号	品质规格 (长×宽×厚度 钢 号)		
1	不锈钢合页	千克	8302100000	3.5" × 3.5" (厚 2.5mm、轴 6mm)	冷轧不锈 钢平板	千克	7219330000	2439×1219× 2.5mm 304#	0.82	11.2
2				4" × 3" (厚2mm、轴6mm)				2439×1219× 2.0mm 304#	0.78	13.7
3				4" × 3" (厚2.5mm、轴6mm)				2439×1219×2.5mm 304#	0.81	12.7
4				4" × 4" (厚2.5mm、轴6mm)				2439×1219×2.5mm 304#	0.85	10.2
5				4" × 3" (厚3mm、轴6mm)			7219320000	2439×1219×3.0mm 304#	0.81	14.9
6				4" × 4" (厚3mm、轴8mm)				2439×1219×3.0mm 304#	0.78	11.7
7				4" × 3.5" (厚3mm、轴6mm)				2439×1219×3.0mm 304#	0.81	7.8



8				5" × 3.5" (厚3mm、轴6mm)				2439×1219×3.0mm 304#	0.83	12.9
---	--	--	--	-----------------------	--	--	--	-------------------------	------	------

注：1、本标准原料为未经分条加工的双面抛光的冷轧不锈钢平板，对使用已开条不锈钢冷轧板的，工艺损耗率相应下降；
 2、成品是抽芯型不锈钢合页（含一片“ ”形钢片和一片“ ”形钢片、直径为6mm/8mm转轴、轴承介子及页母），规格相同但转轴直径不同，净耗有一定差异；其次，合页冲螺孔数不同，净耗也会有差异。

15. 胶合板用单板加工贸易单耗标准 HDB/LY004-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (m ³ / m ³)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		



1	胶合板用单板	m ³	4408102010 4408102090 4408312000 4408319000 4408392010 4408392020 4408392030 4408392090 4408902110 4408902190 4408902911 4408902991	1、符合进口国单板质量标准和中华人民共和国林业行业标准-胶合板用单板 (LY/T1599-2002) 规定 2、厚度: 0.55mm-3.20mm 宽度: 2540mm、1270mm 970mm、850mm 长度: 2540mm、2235mm 1930mm、1270mm	原木	m ³	4403201010 4403201090 4403202000 4403203000 4403204000 4403209010 4403209090 4403410000 4403492000 4403493000 4403494000 4403995000 4403998010 4403998090 4403999010 4403999090	1、符合出口国的原木标准和中华人民共和国国家标准-胶合板用单板用原木 (GB/T15779-2006) 规定 2、长度: 2m、2.6m、4m、5.2m、6m 等 径级: 直径>26cm	1	30-46
---	--------	----------------	--	--	----	----------------	--	---	---	-------

注: 如果采用先剪切后干燥工艺, 单板工艺损耗率增加 5%。



16. 饰面用单板加工贸易单耗标准 HDB/LY005-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (m ³ / m ³)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	饰面用单板	m ³	4408101910 4408101990 4408311900 4408391910 4408391920 4408391930 4408391990 4408901210 4408901290 4408901911 4408901919 4408901991 4408901999	1、应符合进口国的单板质量标准、中华人民共和国国家标准-刨切单板(GB/T13010-2006) 2、厚度: 0.20mm -6.00mm 宽度: 自 60mm 起 长度: 1930mm、2235mm、2540mm	原木	m ³	4403201010 4403201090 4403202000 4403203000 4403491000 4403910000 4403920000 4403991000 4403992000 4403995000 4403996000 4403998010 4403998090 4403999010 4403999090	1、符合出口国的原木标准、 中华人民共和国国家标准-刨切单板用原木(GB/T15106-2006) 2、长度: 2m-13m 径级: 直径≥26cm	1	50-60
					木方	m ³	4403201010 4403201090 4403202000 4403203000 4403491000 4403910000 4403920000 4403991000 4403992000 4403995000 4403996000 4403998010 4403998090 4403999010 4403999090	长度×宽度×厚度 2600×800×750mm 2700×650×500mm 3000×400×720mm 3000×650×750mm 3000×800×1000mm 3200×600×720mm 3200×600×1000mm 4250×750×720mm	1	30-42



序号	成 品				原 料				净耗 (m ³ / m ³)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
					单板 毛坯	m ³	4408101910 4408101990 4408311900 4408391910 4408391920 4408391930 4408391990 4408901210 4408901290 4408901911 4408901919 4408901991 4408901999	厚度: 0.20mm -6.00mm 宽度: 自 60mm 起 长度: 自 1930mm 起	1	30-40

注：如果饰面用单板成品不需要裁边（或修边），则工艺损耗率降低 5%。

17. 中密度纤维板加工贸易单耗标准 HDB/LY006-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (m ³ / m ³)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	中密度纤维板	m ³	4411122100 4411122900 4411132100 4411132900 4411142100 4411142900 4411931000 4411939000	1、符合进口国的纤维板质量标准、 中华人民共和国国家标准-中密 度纤维板 (GB/T11718-1999) 规 定 2、长度: 1830mm、2135mm、2440mm 宽度: 915mm、1220mm 厚度: 5mm-30mm 密度: 0.50 g/cm ³ -0.80g/cm ³	木片	m ³	4401210010 4401210090 4401220010 4401220090	木片长度: 16mm-30mm	0.85-0.92	15-25

18. 甲磺草胺加工贸易单耗标准 HDB/SH034-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	甲磺草胺	千克	2935009015	含量 ≥91%	苯肼	千克	2928000090	含量 ≥85%	0.299	48.90
					氰酸钠	千克	2842901000	含量 ≥90%		

注: 1. 成品中除了甲磺草胺以外, 还有多氯杂质、异构体杂质、双磺化杂质等。
 2. 生产过程中, 每步发生副反应所产生的副产物在中间体中, 最终存在于成品中。主要有多氯产物、异构体产物、双磺化产物等。

19. 邻苯二甲酸二辛酯加工贸易单耗标准 HDB/ SH035-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	邻苯二甲酸二辛酯	千克	2917320000	含量 \geq 99.6%	2-乙基己醇(异辛醇)	千克	2905169000	含量 \geq 99.5%	0.6669	1.20
					邻二甲苯		2902410000	含量 \geq 98.0%		



20. 邻苯二甲酸二异壬酯加工贸易单耗标准 HDB/SH036-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	邻苯二甲酸二异壬酯	千克	2917330000	含量≥ 99.6%	异壬醇	千克	2905199090	含量≥ 99.0%	0.6892	1.82
					邻二甲苯		2902410000	含量≥ 98.0%		
2	邻苯二甲酸二异壬酯	千克	2917330000	含量≥ 99.6% 轻组份含量 (wt%)≤ 0.05	异壬醇	千克	2905199090	含量≥ 99.0%	0.6892	3.02
					邻二甲苯		2902410000	含量≥ 98.0%		

21. 六氟丙烯加工贸易单耗标准 HDB/ SH037-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	六氟丙烯	千克	2903399090	含量≥99.95%	三氯甲烷	千克	29031300	含量≥ 99.9%	2.39	38.72

22. 乙酸正丁酯加工贸易单耗标准 HDB/ SH038-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	乙酸正丁酯	千克	2915330000	含量 \geq 99.5%	冰乙酸(冰醋酸)	千克	2915211000	含量 \geq 99.8%	0.5170	1.2
					正丁醇	千克	2905130000	含量 \geq 99.5%		



23. 摩托车轮胎（橡胶外胎及内胎）加工贸易单耗标准 HDB / SH039-2009

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	天然橡胶含胶率	名称	单位	商品编号	规格	
1	摩托车外胎	千克	40114000	≤57%	天然橡胶	千克	40012100 40012200 40012900	应符合国家标准 GB/T 8081《天然生胶 标准橡胶规格》、GB/T 8089《天然生胶 烟 片胶》对天然橡胶质 级的认定。	6.5
2	摩托车内胎	千克	40139090	≤60%	天然橡胶	千克	40012100 40012200 40012900		6.5

注：单耗计算公式：摩托车轮胎耗用天然橡胶（Kg）=单位轮胎质量（Kg）×天然橡胶含胶率（%）/ [1-工艺损耗率（%）]

24. 不饱和聚酯树脂加工贸易单耗标准 HDB/ SH040—2009

序号	成 品				原 料				单耗 (千克/千克)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	不饱和 聚酯树脂	千克	39079100	通用型 (G型) (IG型) 钮扣型 (UPr-BS) (UPr-BR)	邻苯二甲酸酐	千克	2917350000	应符合 GB/T 15336-2006《邻苯二甲酸酐》的要求	0.3879
2					间苯二甲酸		2917391000	含量≥98%	0.4263
3					对苯二甲酸		2917361100	含量≥98%	0.4263
4					顺丁烯二酸酐(马来酸酐)		2917140000	应符合 GB 3696-92《工业顺丁烯二酸酐》的要求	0.3950
5					乙二醇		2905310000	应符合 GB 4649-93《工业用乙二醇》的要求	0.2694
6					丙二醇		2905320000	含量≥98%	0.3034
7					二甘醇		2909410000	含量≥98%	0.3623
8					2-甲基-1,3-丙二醇		2905399090	含量≥98%	0.3340
9					苯乙烯		2902500000	应符合国家标准 GB 3915-1998《工业用苯乙烯》的要求	0.5257

注：1、同一产品的酸类或醇类原料中，不可能有两种或两种以上原料同时达到表中的单耗值；

2、同一产品中使用两种或两种以上酸（或酸酐）类原料时，酸类原料的单耗总量不大于 0.4885；

3、同一产品中使用两种或两种以上醇类原料时，醇类原料的单耗总量不大于 0.3623。

25. (1) 车辆用层压安全玻璃加工贸易单耗标准 (1) HDB/ JC007-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (平方米/平方米)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	车辆用层压安全玻璃	平方米	70072190	厚度 3.2-12.0 mm	平板玻璃	平方米	70052900	厚度 1.6—6.0 mm 宽度 400—2440 mm 长度 900—3660 mm	2	12
					聚乙烯醇缩丁醛薄膜	平方米	39209100	厚度 0.76 mm 宽度 430-2500 mm	0.9	8.5

注：本标准在制造过程中使用拉膜工艺的单耗标准。

车辆用层压安全玻璃加工贸易单耗标准 (2)

序号	成 品				原 料				净耗 (平方米/平方米)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	车辆用层压安全玻璃	平方米	70072190	厚度 3.2-12.0 mm	平板玻璃	平方米	70052900	厚度 1.6—6.0 mm 宽度 400—2440 mm 长度 900—3660 mm	2	12
					聚乙烯醇缩丁醛薄膜	平方米	3920910000	厚度 0.76 mm 宽度 430-2500 mm	1	9

注：本标准在制造过程中未使用拉膜工艺的单耗标准。



26. 晶圆用石英玻璃器件加工贸易单耗标准 HDB/ JC008-2009

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	品 质、规格	
1	晶圆用石英玻璃制超纯硅载体（石英舟）	千克	7020001901	4" 晶圆用	光导纤维预制棒	千克	70022010	应符合国家标准《石英玻璃中羟基含量实验方法》（GB/T12442-90）、行业标准《半导体用透明石英玻璃管》（JC-/T597-1995）对品质的认定	18
				6" 晶圆用					25
				8" 晶圆用					30
2	晶圆用石英玻璃管	千克	7020001901	壁厚≤5mm	光导纤维用波导石英玻璃管及熔凝石英玻璃或熔凝硅石制玻璃管	千克	70023110 70023190		20
				壁厚>5mm					62
3	晶圆用石英隔热基座（保温筒）	千克	7020001901		石英锭	千克	70022090		60

注：本标准成品应符合国家标准《透明石英玻璃气泡、气线检验方法》（GB5949-86）、行业技术标准《半导体用透明石英玻璃管》（JC-/T597-1995）对晶圆用石英玻璃器件品质的认定。



27. 铸造铜质水嘴/阀体加工贸易单耗标准 HDB/ JC009-2009

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	面盆水嘴（机械、恒温、感应式）、洗涤水嘴、净身水嘴	套（个）	84818090	各种规格	黄铜	千克	74032100	含铜量 57%~63%	22.95
2	浴缸水嘴	套（个）	84818090	各种规格	黄铜	千克	74032100	含铜量 57%~63%	23.67
3	普通冷水嘴	套（个）	84818090	各种规格	黄铜	千克	74032100	含铜量 57%~63%	17.26
4	面盆水嘴（机械、恒温、感应式）阀体、洗涤水嘴阀体、净身水嘴阀体	千克	84819090	各种规格	黄铜	千克	74032100	含铜量 57%~63%	22.95
5	浴缸水嘴阀体	千克	84819090	各种规格	黄铜	千克	74032100	含铜量 57%~63%	23.67
6	普通冷水嘴阀体	千克	84819090	各种规格	黄铜	千克	74032100	含铜量 57%~63%	17.26

28. EI 型变压器硅电钢片加工贸易单耗标准 HDB/YB007-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 ≤ (%)
	名称	单位	商品编号	规格型号	名称	单位	商品编号	规格型号		
1.	EI 型变压器硅电钢	千	8504901900	EI-14	硅电钢卷板	千	7225110000	取向性硅电钢卷板厚	1	22.4

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 ≅ (%)
	名称	单位	商品 编号	规格型号	名称	单位	商品编号	规格型号		
2.	片	克		EI-16		克	7225190000	度有：0.23 mm、0.27 mm、0.30 mm、0.35 mm； 无取向性硅电钢卷板 厚度有：0.35 mm、0.50 mm、0.65 mm。		27.3
3.				EI-19			7226110000			20.4
4.				EI-24			7226190000			22.4
5.				EI-28						18.2
6.				EI-30						3
7.				EI-35						17.2
8.				EI-41						10.9
9.				EI-41-中 2H						12.2
10.				EI-43						6.4
11.				EI-45						3.0
12.				EI-48						3.0
13.				EI-48-中 2H						4.4
14.				EI-54						3.0
15.				EI-57						3.0
16.				EI-57-中 2H						4.2

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 ≅ (%)
	名称	单位	商品 编号	规格型号	名称	单位	商品编号	规格型号		
17.	EI 型变压器硅电钢片	千克	8504901900	EI-57-4H	硅电钢卷板	千克	7225110000	取向性硅电钢卷板厚 度有：0.23 mm、0.27 mm、0.30 mm、0.35 mm；	1	5.2
18.				EI-60			7225190000			3.0
19.				EI-60-4H			7226110000			4.0

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 ≦ (%)
	名称	单位	商品 编号	规格型号	名称	单位	商品编号	规格型号		
20.				EI-64-4H			7226190000	无取向性硅电钢卷板 厚度有: 0.35 mm、 0.50 mm、 0.65 mm。		4.0
21.				EI-66						3.0
22.				EI-66-4H						4.6
23.				EI-74-4H						4.0
24.				EI-76.2						3.0
25.				EI-76.2-4H						4.4
26.				EI-85.8						3
27.				EI-85.8-4H						4.6
28.				EI-96						3
29.				EI-96-4H						4.7
30.				EI-105-4H						4.5
31.				EI-114-4H						4.7
32.				EI-120-4H						4.6
33.				EI-133.2-4H						4.3
34.				EI-150						4.4
35.	EI 型变压器硅电钢片	千克	8504901900	EI-152.4-4H	硅电钢卷板	千克	7225110000 7225190000 7226110000 7226190000	取向性硅电钢卷板厚 度有: 0.23 mm、 0.27 mm、 0.30 mm、 0.35 mm; 无取向性硅电钢卷板 厚度有: 0.35 mm、 0.50 mm、 0.65 mm。	1	4.3
36.				EI-162-4H						4.3
37.				EI-171						4.4
38.				EI-180-4H						3.9
39.				EI-192-4H						3.8

备注：1、退火工序损耗率非必须工序，因此，本标准值不包括退火损耗；

- 2、本标准中“硅电钢卷板”为未经分条加工，若直接进口已分条的硅电钢卷带，则损耗率应是对应标准值下降 1.5%；
- 3、冷轧硅电钢卷板是表面涂有绝缘保护膜的硅电钢卷板，按轧制方式和导磁性能分，有冷轧取向性硅电钢卷板和冷轧无取向性硅电钢卷板，英文代码“H”代表无取向性；“Z”代表有取向性。

29. 不锈钢结构体管加工贸易单耗标准 HDB/ YB008-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格型号	名称	单位	商品编号	规格型号		
1	不锈钢结构体管	千克	73089000	厚 4.75-10mm 外径 63.5-406.4mm	热轧不锈钢卷板	千克	72191200	厚 4.75-10mm	1	5.94
2	不锈钢结构体管	千克	73089000	厚 3.0-4.75mm 外径 25.4-406.4mm	热轧不锈钢卷板	千克	72191329	厚 3.0-4.75mm	1	5.02
3	不锈钢结构体管	千克	73089000	厚 1.0-2.99mm 外径 9.5-273.5mm	冷轧不锈钢卷板	千克	72193300	厚 1.0-3.0mm	1	4.06
4	不锈钢结构体管	千克	73089000	厚 0.5-1.0mm 外径 9.5-50.8mm	冷轧不锈钢卷板	千克	72193400	厚 0.5-1.0mm	1	2.89



30. 钢卷板纵剪分条制品加工贸易单耗标准 HDB/YB009-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格型号	名称	单位	商品编码	规格型号		
1	切条冷轧钢卷板	千克	72112300	厚 0.3-3.2mm, 宽 600mm 以下	冷轧钢卷板	千克	72091890 72091790 72091690 72091590	厚 0.3-3.2mm, 宽 600mm 以上	1	2.5
2	切条电镀锌钢卷板	千克	72122000	厚 0.2-3.2mm, 宽 600mm 以下	电镀锌钢卷板	千克	72103000	厚 0.2-3.2mm, 宽 600mm 以上	1	2.5
3	切条非电镀锌钢卷板	千克	72123000	厚 0.2-3.2mm, 宽 600mm 以下	非电镀锌钢卷板	千克	72104900	厚 0.2-3.2mm, 宽 600mm 以上	1	2.5
4	切条镀锡钢卷板	千克	72121000	厚 0.2-0.8mm, 宽 600mm 以下	镀锡钢卷板	千克	72101100 72101200	厚 0.2-0.8mm, 宽 600mm 以上	1	2.5
5	切条镀铜钢卷板	千克	72125000	厚 0.3-2.0mm, 宽 600mm 以下	镀铜钢卷板	千克	72109000	厚 0.3-2.0mm, 宽 600mm 以上	1	2.5
6	切条涂塑非合金钢卷板	千克	72124000	厚 0.2-2.0mm, 宽 600mm 以下	涂塑非合金钢卷板	千克	72107000	厚 0.2-2.0mm, 宽 600mm 以上	1	2.5
7	切条镀铝钢卷板	千克	72125000	厚 0.2-2.0mm, 宽 600mm 以下	镀铝钢卷材	千克	72106900	厚 0.2-2.0mm, 宽 600mm 以上	1	2.5
8	切条冷轧不锈钢卷板	千克	72202000 72202030	厚 0.1-2.0mm, 宽 600mm 以下	冷轧不锈钢卷板	千克	72193400 72193500	厚 0.1-2.0mm, 宽 600mm 以上	1	2.5



31. 钢铁制金属软管、钢铁制金属管件加工贸易单耗标准 (1) HDB/YB010-2009

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格 (厚度 mm)	名称	单位	商品编码	规格 (宽度 mm)	
1	钢铁制金属软管	米	8307100000	厚度≤0.22	冷轧不锈钢带材	千克	7220202000	宽度<300	7.5
2	钢铁制金属软管	米	8307100000	0.22<厚度≤0.36	冷轧不锈钢带材	千克	7220203000	宽度<300	7.8
3	钢铁制金属软管	米	8307100000	0.36<厚度≤0.5	冷轧不锈钢带材	千克	7220203000	300≤宽度<600	8

注：本表损耗率为造管成型加工过程的损耗。

钢铁制金属软管、钢铁制金属管件加工贸易单耗标准 (2)

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格 (厚度 mm)	名称	单位	商品编码	规格 (宽度 mm)	
1	钢铁制金属软管管件	米	8307100000	厚度≤0.22	冷轧不锈钢带材	千克	7220202000	宽度<300	14.4
2	钢铁制金属软管管件	米	8307100000	0.22<厚度≤0.36	冷轧不锈钢带材	千克	7220203000	宽度<300	14.7
3	钢铁制金属软管管件	米	8307100000	0.36<厚度≤0.5	冷轧不锈钢带材	千克	7220203000	300≤宽度<600	14.9

注：本表损耗率包括造管成型和成型后的深加工两个加工过程的损耗。

33. 直流微型电动机加工贸易单耗标准 HDB/JB008-2009

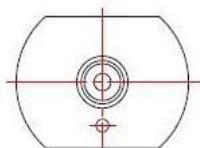
序号	成 品				原 料				净耗 (千克/台)	工艺损耗率 (%)	
	名称	单位	商品编号	规格 (铁芯直径 mm×片数)	名称	单位	商品编号	规格 (厚度 mm×宽度 mm)			
1	直流微型电动机	台	8501101000	平形 13×16	单冲	镀锌钢板	千克	7212200000	0.4×45	0.0037	46.7
					连冲				0.4×82.5		41.8
						硅电钢片 (矽钢片)	千克	7226190000	0.5×88	0.0043	63.8
2	直流微型电动机	台	8501101000	圆形 13×16 单冲	镀锌钢板	千克	7212200000	0.4×48	0.0046	40.9	
					硅电钢片 (矽钢片)	千克	7226190000	0.5×88	0.0043	63.8	
3	直流微型电动机	台	8501101000	平形 15×19 单冲	镀锌钢板	千克	7212200000	0.6×54	0.0076	47.0	
					硅电钢片 (矽钢片)	千克	7226190000	0.5×89	0.0067	64.7	
4	直流微型电动机	台	8501101000	圆形 15×19	单冲	镀锌钢板	千克	7212200000	0.4×54	0.0059	39.7
					连冲				0.4×99		33.2

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/台)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格 (铁芯直径 mm×片数)	名称	单位	商品编号	规格 (厚度 mm×宽度 mm)		
					硅电钢片 (矽钢片)	千克	7226190000	0.5×89		
5	直流微型电动机	台	8501101000	圆形 15×26 单冲	镀锌钢板	千克	7212200000	0.6×57	0.0089	44.2
					硅电钢片 (矽钢片)	千克	7226190000	0.5×89	0.0089	64.7
6	直流微型电动机	台	8501101000	平形 15×26 单冲	镀锌钢板	千克	7212200000	0.6×57	0.0087	45.5
					硅电钢片 (矽钢片)	千克	7226190000	0.5×89	0.0089	64.7

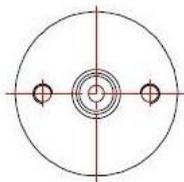
注：1、平形、圆形直流微型电动机侧面示意图：

2、机种型号含义：

平形



圆形



F 1 3 0

- 表示电枢芯槽数 (0 表示 3 槽 5 表示 5 槽)；
- 表示大壳长度；
- 表示铁芯直径 (1--Φ13 毫米； 2--Φ15 毫米； 3--Φ17、18 毫米)；
- 字母代表马达形状 (F-平形马达； R-圆形马达； S-方形马达)。

34. 电池用泡沫镍加工贸易单耗标准 HDB/YS011-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格型号	名称	单位	商品编码	规格型号		
1	电池用泡沫镍	千克	7508909000	250<面密度<1650g/m ²	未锻轧非合金纯镍	千克	7502109000	Ni>99.9%	1	7.0

六十七、31 项加工贸易单耗标准名称列表

序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
1	HDB/YB011-2009	不锈钢丝加工贸易单耗标准	2009年12月10日	2010年1月12日
2	HDB/YB012-2009	非合金钢丝(铁丝)加工贸易单耗标准	2009年12月10日	2010年1月12日
3	HDB/YB013-2009	钢丝帘线加工贸易单耗标准	2009年12月10日	2010年1月12日
4	HDB/YB014-2009	碳素钢药芯焊丝加工贸易单耗标准	2009年12月10日	2010年1月12日
5	HDB/CY005-2009	书籍加工贸易单耗标准	2009年12月10日	2010年1月12日
6	HDB/YD006-2009	超大规模集成电路晶圆加工贸易单耗标准	2009年12月10日	2010年1月12日
7	HDB/YD007-2009	引脚类单芯片、半球类(BGA)单芯片集成电路封装加工贸易单耗标准	2009年12月10日	2010年1月12日
8	HDB/YD008-2009	印制电路用覆铜箔层压板加工贸易单耗标准	2009年12月10日	2010年1月12日
9	HDB/YD009-2009	多层印制板用粘结片加工贸易单耗标准	2009年12月10日	2010年1月12日
10	HDB/QB038-2009	非瓦楞纸板纸盒[开槽型(02型)、套合型(03型)、折叠型(04型)]加工贸易单耗标准	2009年12月10日	2010年1月12日



序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
11	HDB/QB039-2009	压缩式家用型冷藏电冰箱（容积不超过 50 升）加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
12	HDB/QB040-2009	宠物尿垫加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
13	HDB/QB041-2009	塑料周转箱加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
14	HDB/QB042-2009	塑料餐具加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
15	HDB/QB043-2009	氢镍电池加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
16	HDB/QB044-2009	聚乙烯薄膜加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
17	HDB/QB045-2009	塑料百叶窗帘加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
18	HDB/QB046-2009	塑料打火机加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
19	HDB/QB047-2009	聚乙烯防水布加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
20	HDB/HJ006-2009	钯金首饰、钯金镶嵌首饰加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
21	HDB/HJ007-2009	氰化亚金钾加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
22	HDB/HJ008-2009	银电铸摆件加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
23	HDB/FZ049-2009	梭织男式上衣（茄克衫）加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
24	HDB/FZ050-2009	精梳羊毛与化纤混纺机织纱加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
25	HDB/FZ051-2009	精梳羊毛与化纤混纺机织物加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
26	HDB/FZ052-2009	尼龙-6 织带加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
27	HDB/FZ053-2009	亚麻与棉、化纤混纺漂白、染色、印花机织物加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
28	HDB/FZ054-2009	亚麻与棉、人造纤维混纺的色织机织物（坯布）加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
29	HDB/FZ055-2009	棉制与合成纤维制纬编针织物加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
30	HDB/FZ056-2009	纯桑蚕丝色织机织物加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日
31	HDB/FZ057-2009	棉、化纤及其混纺的漂白、染色、印花机织物加工贸易单耗标准	2009 年 12 月 10 日	2010 年 1 月 12 日



1. 不锈钢丝加工贸易单耗标准 HDB/YB011-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	不锈钢丝	千克	72230000	直径≥3.0 mm	不规则盘卷的不锈钢热轧条、杆(不锈钢热轧盘条)	千克	72210000		1	0.5
2	不锈钢丝	千克	72230000	直径 1.5-3.0 mm	不规则盘卷的不锈钢热轧条、杆(不锈钢热轧盘条)	千克	72210000		1	1
3	不锈钢丝	千克	72230000	直径≤1.5 mm	不规则盘卷的不锈钢热轧条、杆(不锈钢热轧盘条)	千克	72210000		1	1.5
4	不锈钢丝	千克	72230000	冷镦不锈钢丝	不规则盘卷的不锈钢热轧条、杆(不锈钢热轧盘条)	千克	72210000		1	5

注：以上 1-3 项成品为普通五金材料，执行标准为 GB4240；第 4 项成品为冷镦材料，执行标准为 GB/T4232-1993（冷镦就是利用金属的塑性，采用冷态力学进行施压或冷拔，达到金属固态变形的目的。冷镦钢丝是指下游企业用冷镦加工成型工艺生产互换性较高的标准件用钢丝，基本用于制造螺栓、螺母、螺钉等各类紧固件，对钢丝的材质和加工方法都有较高的要求。

2. 非合金钢丝（铁丝）加工贸易单耗标准 HDB/YB012-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	非合金钢丝(铁丝)	千克	72179000	直径	盘条	千克	72171000	直径 5-15mm	1	1.5



				0.5-10mm						
--	--	--	--	----------	--	--	--	--	--	--

3. 钢丝绳线加工贸易单耗标准 HDB/YB013-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	钢丝绳线	千克	73121000		热轧盘条	千克	72139100	直径 5.5mm	1	5
2	钢丝绳线	千克	73121000		镀铜钢丝	千克	72173010	直径 0.8-1.5mm	1	1.5

4. 碳素钢药芯焊丝加工贸易单耗标准 HDB/YB014-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格	名称	单位	商品编码	规格		
1	碳素钢药芯焊丝	千克	83112000	不限	冷轧碳素钢带	千克	72112300	已剪切成条	1	1

					助焊剂	千克	38109000	不限		2
--	--	--	--	--	-----	----	----------	----	--	---

注：因各企业产品工艺配料不同，钢带和助焊剂占成品的比例会有所不同，因此在本标准中不规定每种原料的净耗值，两种原料净耗之和不大于 1，参考值为：冷轧碳素钢带 $\leq 0.853 \pm 0.0075$ ，助焊剂 $\leq 0.147 \mp 0.0075$

5. 书籍加工贸易单耗标准 HDB/CY005-2009

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格	名称	单位	商品编码	规格 (g/m ²)	
1	书籍	千克	49011000 49019100 49019900	不限	胶版印刷涂布纸(铜版纸) 胶版印刷纸 书写纸	千克	4810130001 4810130090 4810190001 4810190090 4810220000 4810290000 4802550010 4802550090	>50	21



6. 超大规模集成电路晶圆加工贸易单耗标准 HDB/YD006-2009

序号	成 品				原 料				单耗 (片/片)
	名称	单位	商品编号	规格 (英寸)	名称	单位	商品编号	规格 (英寸)	
1	晶圆	片	85423100 85423200 85423300 85423900	4、5、6、8、12 等	单晶硅片	片	38180011 38180019	4、5、6、8、12 等	1.50

7. 引脚类单芯片、半球类 (BGA) 单芯片集成电路封装加工贸易单耗标准 HDB/YD007-2009

序号	成 品				原 料				单耗 (个/个)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	引脚类单芯片集成电路	个	85426000	不限	DIE/芯片	个	85423100 85423200 85423300 85423900	不限	1.03



					LEAD FRAME/引线框架	个	85429000	不限	1.03
2	半球类 (BGA) 单芯片集成电路	个	85426000	不限	DIE/芯片	个	85423100 85423200 85423300 85423900	不限	1.03
					SUBSTRATE/基板	个	85340090	不限	1.111

8. 印制电路用覆铜箔层压板加工贸易单耗标准 (表 1) HDB/YD008-2009

序号	成 品				原 料				净 耗 (米/米 ²)	工艺损耗率 (%)	
	名 称	单 位	商品编码	规格(标称厚度 mm)		名 称	单 位	商品编号			规 格 (标称厚度 mm)
				覆铜板	所覆铜箔 (注 1)						
1	印制电路用覆铜箔层压板	米 ²	74102110	0.2	1 1	玻璃纤维布	米	70195200	0.173 (7628 型) 或 0.094 (2116 型) 或 0.053 (1080 型)	0.8333	8.51
					H H					0.8333	
					2 2					0.8333	
				0.3	2 2					0.8333	
					3 0					0.8333	
					3 3					0.8333	
					H 2					0.8333	
					1 1					1.6666	
					H H					2.4999	
				0.4	H 0					2.4999	
					2 2					2.4999	
										2.4999	



					3 3					0.8333		
					1 1					1.6666		
					H H					1.6666		
					H 0					1.6666		
					0 0					1.6666		
				0.5	2 2					1.6666		
					3 3						2.4999	
					1 1						2.4999	
					H H						2.4999	
					H 0						2.4999	
											2.4999	

序号	成 品				原 料				净耗 (米/米 ²)	工艺损耗 率 (%)	
	名 称	单位	商品编码	规格(标称厚度 mm)		名 称	单位	商品编号			规格 (标称厚度 mm)
				覆铜板	所覆铜箔(注1)						
1	印制电路用覆铜箔层压板	米 ²	74102110	0.6	2 2	玻璃纤维布	米	70195200	0.173(7628型)或0.094(2116型)或0.053(1080型)	2.4999	8.51
					1 1					2.4999	
					H H					2.4999	
					H 0					2.4999	
				0.7	2 2					2.4999	
					1 1					3.3332	
					H H					3.3332	
					2 2					3.3332	
				0.8	1 1					3.3332	
					H H					3.3332	
					H 0					3.3332	
					3 3					3.3332	
				0.9	2 2					3.3332	
					1 1					4.1665	
					H H					4.9997	
					2 2					4.9997	
				1.0	1 1					4.1665	



					H H				4.1665	
					H 0				4.1665	
				1.1	2 2				4.1665	
					1 1				4.1665	
					H H				4.9997	

序号	成 品				原 料				净耗 (米/米 ²)	工艺损耗率 (%)	
	名 称	单位	商品编码	规格(标称厚度 mm)		名 称	单位	商品编号			规格 (标称厚度 mm)
				覆铜板	所覆铜箔(注1)						
1	印制电路用覆铜箔层压板	米 ²	74102110	1.2	2 2	玻璃纤维布	米	70195200	0.173(7628型)或0.094(2116型)或0.053(1080型)	4.9997	8.51
					1 1					4.9997	
					H H					4.9997	
					H 0					4.9997	
				1.3	1 1					5.8330	
					2 2					5.8330	
				1.4	1 1					5.8330	
					H H					5.8330	
					3 3					5.8330	
				1.5	2 2					5.8330	
					1 1					6.6663	
					H H					6.6663	
					0 0					7.4996	
					3 3					5.8330	
				1.6	3 0					6.6663	
					2 2					6.6663	



					1 1				6.6663	
					H H				6.6663	
					H 0				6.6663	
			1.7		2 2				7.4996	
			1.8		1 1				7.4996	
			1.9		H H				8.3329	

序号	成 品				原 料				净耗 (米/米 ²)	工艺损耗率 (%)	
	名 称	单 位	商品编码	规格(标称厚度 mm)		名 称	单 位	商品编号			规格 (标称厚度 mm)
				覆铜板	所覆铜箔(注1)						
1	印制电路用覆铜箔层压板	米 ²	74102110	2.0	2 2	玻璃纤维布	米	70195200	0.173(7628型)或0.094(2116型)或0.053(1080型)	9.1662	8.51
					1 1					9.1662	
					H H					9.1662	
				2.2	H H	9.9995					
					2.3	1 1				9.9995	
				2.4		3 3				9.9995	
					2 2	9.9995					
					1 1	10.8323					
					H H	10.8323					
				2.5	2 2	10.8323					
					1 1	10.8323					
					H H	10.8323					
				3.0	3 3	13.3327					
					2 2	13.3327					
					1 1; H H	13.3327					
					0 0	13.3327					



				3.2	2 2; 1 1				14.1659	
					H H				14.1659	
				3.4	0 0; H 0				14.9992	
				5.0	0 0				22.4989	

序号	成 品					原 料				净耗 (米/米 ²)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编码	规格 (标称厚度 mm)		名 称	单 位	商品编号	规格 (标称厚度 mm)		
				覆铜板	所覆铜箔 (注 2)						
1	印制电路用覆铜箔层压板	米 ²	74102110	0.075	各种铜箔组合	玻璃纤维布	米	70195200	0.173(7628型)或0.094(2116型)或0.053(1080型)	0.8333	8.51
				0.10						0.8333	
				0.11						0.8333	
				0.13						0.8333	
				0.15						1.6666	
				0.17						0.8333	
				0.18						0.8333	
				0.19						0.8333	
				0.20						0.8333	
				0.23						1.6666	
				0.25						1.6666	
				0.265						2.4999	
				0.30						2.4999	
				0.33						2.4999	
				0.35						1.6666	
				0.36						1.6666	
				0.38						1.6666	
				0.40						1.6666	
				0.41						1.6666	
				0.46						2.4999	
0.50	2.4999										
0.51	3.3332										
0.53	2.4999										



			0.56						2.4999	
--	--	--	------	--	--	--	--	--	--------	--

序号	成 品					原 料				净耗 (米/米 ²)	工艺损耗率(%)
	名 称	单 位	商品编码	规格(标称厚度 mm)		名 称	单 位	商品编号	规格 (标称厚度 mm)		
				覆铜板	所覆铜箔(注2)						
1	印制电路用覆铜箔层压板	米 ²	74102110	0.58	各种铜箔组合	玻璃纤维布	米	70195200	0.173(7628型)或0.094(2116型)或0.053(1080型)	2.4999	8.51
				0.61						2.4999	
				0.64						2.4999	
				0.66						3.3332	
				0.71						3.3332	
				0.76						3.3332	
				0.79						3.3332	
				0.84						4.1665	
				0.91						4.1665	
				0.99						4.1665	
				1.00						4.1665	
				1.02						4.1665	
				1.05						4.9997	
				1.09						4.9997	
				1.13						4.9997	
				1.19						4.9997	
				1.35						5.8330	
1.40	6.6663										
1.50	6.6663										
1.60	7.4996										
1.73	7.4996										



印制电路用覆铜箔层压板加工贸易单耗标准（表 2）

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/米 ²)	工艺损耗率(%)	
	名 称	单位	商品编码	规格(标称厚度 mm)		名 称	单位	商品编号			规 格 (固体含量)
				覆铜板	所覆铜箔(注1)						
1	印制电路用覆铜箔层压板	米 ²	74102110	0.2	1 1	环氧树脂	千克	39073000	80%	0.1366	13.71
					H H					0.1921	
					2 2					0.1035	
				0.3	2 2					0.1921	
					3 0					0.1921	
					3 3					0.1366	
					H 2					0.1921	
					1 1					0.2732	
					H H					0.3435	
				0.4	H 0					0.3767	
					2 2					0.3435	
					3 3					0.1921	
					1 1					0.3842	
					H H					0.3842	
					H 0					0.3842	
				0.5	0 0					0.3842	
					2 2					0.3842	
					3 3					0.3767	
					1 1					0.4876	
					H H					0.5208	
				0.6	H 0					0.5208	
					2 2					0.5208	
					1 1					0.5208	
					1 1					0.5762	

序号	成 品				原 料				净耗	工艺损耗率(%)
	名 称	单位	商品编码	规格(标称厚度 mm)	名 称	单位	商品编号	规 格		



序号	名称	单位	商品编码	覆铜板		所覆铜箔 (注1)	名称	单位	商品编号	(固体含量)	(千克/米 ²)	工艺损耗率(%)
				覆铜板	所覆铜箔 (注1)							
1	印制电路用覆铜箔层压板	米 ²	74102110	0.6	H H	环氧树脂	千克	39073000	80%	0.5762	13.71	
					H 0					0.5762		
				0.7	2 2					0.5762		
					1 1					0.6019		
					H H					0.6797		
				0.8	2 2					0.6797		
					1 1					0.7683		
					H H					0.7683		
					H 0					0.7683		
				0.9	3 3					0.7683		
					2 2					0.7683		
					1 1					0.7683		
					H H					0.8494		
				1.0	2 2					0.9529		
					1 1					0.9529		
					H H					0.9604		
					H 0					0.9604		
				1.1	2 2					0.9604		
					1 1					0.9604		
					H H					1.1525		
				1.2	2 2					1.1525		
					1 1					1.1525		
					H H					1.1525		
					H 0					1.1525		

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/米 ²)	工艺损耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	规格(标称厚度 mm)		名称	单位	商品编号			规格 (固体含量)
				覆铜板	所覆铜箔 (注1)						
1	印制电路用覆铜箔	米 ²	74102110	1.3	1 1	环氧树脂	千克	39073000	80%	1.3446	13.71
				1.4	2 2					1.3446	



层压板				1.5	1 1					1.3446		
					H H					1.3446		
				1.6	3 3					1.3446		
					2 2					1.3446		
					1 1					1.5367		
					H H					1.5367		
					0 0					1.7287		
					3 3					1.3446		
				1.7	3 0					1.5367		
					2 2					1.5367		
					1 1					1.5367		
					H H					1.5367		
					H 0					1.5367		
				1.8	2 2					1.7287		
				1.9	1 1					1.7287		
				2.0	1.9					H H		1.9208
					2 2					2.1129		
					1 1					2.1129		
					H H					2.1129		
				2.2	H H					2.3050		
2.3	1 1	2.3050										

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/米 ²)	工艺损耗率(%)	
	名 称	单 位	商品编码	规格(标称厚度 mm)		名 称	单 位	商品编号			规 格 (固体含量)
				覆铜板	所覆铜箔(注1)						
1	印制电路用覆铜箔 层压板	米 ²	74102110	2.4	3 3	环氧树脂	千克	39073000	80%	2.3050	13.71
					2 2					2.3050	
					1 1					2.4971	
					H H					2.4971	
				2.5	2 2					2.4971	



					1 1					2.4971	
					H H					2.4971	
				3.0	3 3					3.0733	
					2 2					3.0733	
					1 1; H H					3.0733	
					0 0					3.0733	
				3.2	2 2; 1 1					3.2654	
					H H					3.2654	
				3.4	0 0; H 0					3.4575	
				5.0	0 0					5.1862	

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/米 ²)	工艺损耗率(%)	
	名 称	单位	商品编码	规格(标称厚度 mm)	名 称	单位	商品编号	规 格 (固体含量)			
				覆铜板							所覆铜箔(注2)
1	印制电路用覆铜箔 层压板	米 ²	74102110	0.075	各种铜箔组合	环氧树脂	千克	39073000	80%	0.1035	13.71
				0.10						0.1366	
				0.11						0.1366	
				0.13						0.1366	
				0.15						0.2069	



				0.17					0.1921	
				0.18					0.1921	
				0.19					0.1921	
				0.20					0.1921	
				0.23					0.2732	
				0.25					0.2732	
				0.265					0.3435	
				0.30					0.4098	
				0.33					0.4098	
				0.35					0.3842	
				0.36					0.3842	
				0.38					0.3842	
				0.40					0.3842	
				0.41					0.3842	
				0.46					0.5208	
				0.50					0.5208	
				0.51					0.5911	
				0.53					0.5762	

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/米 ²)	工艺损耗率(%)	
	名 称	单位	商品编码	规格(标称厚度 mm)		名 称	单位	商品编号			规 格 (固体含量)
				覆铜板	所覆铜箔(注2)						
1	印制电路用覆铜箔 层压板	米 ²	74102110	0.56	各种铜箔组合	环氧树脂	千克	39073000	80%	0.5762	13.71
				0.58						0.5762	
				0.61						0.5762	
				0.64						0.5762	
				0.66						0.7683	
				0.71						0.7683	
				0.76						0.7683	
				0.79						0.7683	
				0.84						0.7688	



				0.91						0.9604
				0.99						0.9604
				1.00						0.9604
				1.02						0.9604
				1.05						1.1525
				1.09						1.1525
				1.13						1.1525
				1.19						1.1525
				1.35						1.3446
				1.40						1.5367
				1.50						1.5367
				1.60						1.7287
				1.73						1.7287

注 1: ①、每平方米覆铜板耗用的玻璃纤维布标准见表 1; 每平方米覆铜板耗用的环氧树脂标准见表 2。

②表 1、表 2 成品规格栏“所覆铜箔”项下的两位字符, 分别代表覆铜板两面所覆铜箔的标称厚度。0——未覆铜箔; 1——覆 35 μm 铜箔; 2——覆 70 μm 铜箔; 3——覆 105 μm 铜箔; H——覆 18 μm 铜箔。

注 2: 表 1、表 2 成品规格栏“所覆铜箔”项下标为“各种铜箔组合”的, 属于多层线路板芯板用覆铜板, 不计铜箔的厚度。

9. 多层印制板用粘结片加工贸易单耗标准 HDB/YD009-2009

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名 称	单位	商品编号	规格(树脂含量)	名 称	单位	商品编号	规 格			
1	7628 粘结片 (未裁切)	米	70199000	(43 ±3)%	玻璃纤维布	米	70195200.10	7628 型	1	米/米	2.54
					环氧树脂	千克	39073000	固体含量 80%	0.2411	千克/米	3.26
2	2116 粘结片 (未裁切)	米	70199000	(52 ±3)%	玻璃纤维布	米	70195200.10	2116 型	1	米/米	2.54
					环氧树脂	千克	39073000	固体含量 80%	0.1714	千克/米	3.26
3	1080 粘结片 (未裁切)	米	70199000	(64 ±3)%	玻璃纤维布	米	70195200.10	1080 型	1	米/米	2.54
					环氧树脂	千克	39073000	固体含量 80%	0.1299	千克/米	3.26

注：粘结片型号依据玻璃纤维布的型号而定，如：7628 型玻璃纤维布生产的粘结片称为 7628 粘结片；2116 型玻璃纤维布生产的粘结片称为 2116 粘结片；1080 型玻璃纤维布生产的粘结片称为 1080 粘结片。

10. 非瓦楞纸板纸盒[开槽型 (02 型)、套合型 (03 型)、折叠型 (04 型)]加工贸易单耗标准 HDB/QB038-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	非瓦楞纸板纸盒	千克	48192000	开槽型 (02 型)	箱纸板	千克	4804110010、4804110090、48041900、 4804310010、484804310090、4804390090、 4804410010、4804410090、484804390090、 4804310090、4804310010、48041900、4848044200、 48044900、4804510010、4804510090、 48045200、48045900、4810310010、4810310090、 4810320010、4810320090、48103900	115~360 克/平方 米	1	3
2	非瓦楞纸板纸盒	千克	48192000	套合型 (03 型)	箱纸板	千克	4804110010、4804110090、48041900、4804310010、 4804310090、4804390090、4804410010、 4804410090、4848044200、48044900、4804510010、 4804510090、 48045200、48045900、4810310010、4810310090、 4810320010、4810320090、48103900	115~360 克/平方 米	1	3
3	非瓦楞纸板纸盒	千克	48192000	折叠型 (04 型)	箱纸板	千克	4804110010、4804110090、48041900、 4804310010、 4804310090、4804390090、4804410010、 4804410090、 48044200、48044900、4804510010、 4804510090、 48045200、48045900、4810310010、 4810310090、 4810320010、4810320090、48103900	115~360 克/平方 米	1	4

11. 压缩式家用型冷藏电冰箱（容积不超过 50 升）加工贸易单耗标准 HDB/QB039-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/ 台)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	压缩式家用型 冷藏电冰箱 (容积不超 过 50 升)	台	8418213000		冷轧板	千克	7209189000	0.3 毫米 \leq 厚度 $<$ 0.5 毫米, 常用厚度规格为 0.4 毫米、0.45 毫米, 宽度在 600 毫米及以上。	5.2	5.5
					冷轧板	千克	7209179000	0.5 毫米 \leq 厚度 \leq 1 毫米, 常用厚度规格为 0.5 毫米、0.6 毫米、0.8 毫米、1.0 毫米, 宽度在 600 毫米及以上。		
					多次甲基多本基 异氰酸酯	千克	3824909990	深棕色粘稠液体, 无颗粒杂质, 无沉淀物。	1.0	2.5
					丙烯腈-丁二烯- 苯乙烯共聚物 (ABS)	千克	3903300000	颗粒状, 不透明, 本色制品呈象牙色, 可以配色, 成型收缩率低。	2.5	3
					聚苯乙烯 (HIPS)	千克	3903190000	颗粒状, 不透明, 具有良好的耐低温冲击性能, 易加工成型, 制品表面光泽度低。		

- 注：1. 同一台电冰箱所耗用的冷轧板（商品编号 7209189000）或冷轧板（商品编号 7209179000）的净耗为两种材料的合计；
 2. 同一台电冰箱所耗用的 ABS（商品编号 3903300000）或 HIPS（商品编号 3903190000）的净耗为两种材料的合计。



12. 宠物尿垫加工贸易单耗标准 HDB/QB040-2009

序号	成 品						原 料				净 耗 (千克/片)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格			名 称	单 位	商品编号	规格		
				长×宽 (米)	定重 (千克/片)	饱和吸收量 (蒸馏水) (毫升/片)						
1	宠物尿垫	片	4818400000	0.3 × 0.45	0.020~0.027	600~800	绒毛浆	千克	4703210000		0.007~0.016	14
							高吸收性树脂	千克	3906909090		0.0035~0.005	4
2	宠物尿垫	片	4818400000	0.45 × 0.6	0.038~0.056	650~1350	绒毛浆	千克	4703210000		0.012~0.035	14
							高吸收性树脂	千克	3906909090		0.0035~0.008	4
3	宠物尿垫	片	4818400000	0.6 × 0.6	0.046~-0.07	700~1600	绒毛浆	千克	4703210000		0.017~0.04	15
							高吸收性树脂	千克	3906909090		0.0035~0.011	5

注：1、绒毛浆损耗来自飞逸损耗、吸附损耗和水分挥发。水分挥发量会因南北方气候的差异而有所不同，一般在 4%-6% 之间，本标准工艺损耗率中含有 6% 的水分挥发量；高吸收性树脂损耗来自飞逸损耗、溅落损耗和吸附损耗。如果高吸收性树脂在没有吸附的条件下加入产品时，则吸附损耗不会发生，总的损耗率应不超过 1%；

2、由于宠物尿垫产品的定重与饱和吸收量有不同的组合方式及要求，所以本表中所提供的仅为典型数据，绒毛浆和高吸收性树脂净耗的最大和最小值，与产品定重、饱和吸收量的最大和最小值不具有——对应的关系。

13. 塑料周转箱加工贸易单耗标准 HDB/QB041-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	食品塑料周转箱	千克	39231000		高密度聚乙烯 聚丙烯	千克	3901200090 3902100090		1	3
2	普通塑料周转箱	千克	39231000		高密度聚乙烯 聚丙烯	千克	3901200090 3902100090		1	1

注：净耗包括了添加剂，通常其含量 \leq 10%。

14. 塑料餐具加工贸易单耗标准 HDB/QB042-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	塑料餐具	千克	39241000		密胺树脂	千克	3909200000	符合国家标准 GB 13454《氨基 模塑料》要求	<1	5
2	塑料餐具	千克	39241000	单色	聚苯乙烯	千克	3903190000	符合国家标准 GB/T 12671《聚 苯乙烯(PS)树 脂》要求; 符合国家标准 GB/T 12670《聚 丙烯(PP)树脂》 要求	≅1	2
					聚丙烯		3902100090			2
3	塑料餐具	千克	39241000	多色	聚苯乙烯	千克	3903190000		≅1	3
					聚丙烯		3902100090			3

注：1、净耗包括了添加剂，密胺餐具添加剂含量一般≅40%，聚丙烯和聚苯乙烯餐具添加剂一般≅10%；

2、单色聚苯乙烯/聚丙烯塑料餐具指单色注塑产品，包括单色注塑后印花产品；多色聚苯乙烯/聚丙烯塑料餐具指二种（含）以上颜色共注塑产品。



15. 氢镍电池加工贸易单耗标准 HDB/QB043-2009

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格			
1	氢镍电池	千只	85078010	各种规格	氢氧化亚镍	千克	2825400000	球型	4.053	(千克) / (1000mAh·千只)	5
					贮氢合金	千克	2805302100	AB5/AB2 结构	6	(千克) / (1000mAh·千只)	5
					氧化亚钴	千克	2822009000	Co≥76.5%	0.405	(千克) / (1000mAh·千只)	5
					粘结剂	千克	3409610000	PTFE	0.166	(千克) / (1000mAh·千只)	5
					泡沫镍	千克	7508109000	泡沫型	1.1	(千克) / (1000mAh·千只)	6
					隔膜	平方米	3920201000	0.18mmPP	6.71	(平方米) / (1000mAh·千只)	4
					镀镍串孔钢带	千克	7212500000	0.03-0.08mm厚	1.1	(千克) / (1000mAh·千只)	10
					冷轧碳素钢板 (SPCC)	千克	7211290000	宽<600mm	1.1	(千克) / (1000mAh·千只)	40

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格			
					炭黑	千克	2803000000	高导电性	0.06	(千克) / (1000mAh·千只)	5
					氢氧化钾	千克	2815200000	分析纯	0.5	(千克) / (1000mAh·千只)	10
					氢氧化钠	千克	2815110000	分析纯	2	(千克) / (1000mAh·千只)	20
					氢氧化锂	千克	2825201000	分析纯	0.05	(千克) / (1000mAh·千只)	10

注：对于各种规格氢镍电池产品核算加工贸易净耗、工艺损耗时，可按电池的标称容量以每 1000mAh（1Ah）容量折算为 1 只基本计量单位，折算原材料净耗和工艺损耗。

16. 聚乙烯薄膜加工贸易单耗标准 HDB/QB044-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	聚乙烯薄膜	千克	3920109090	通用	初级形状聚乙烯 线型聚乙烯	千克	3901100001 3901902000	低密度	1	1.5
				食品用					1	3

注：1、本标准净耗值包括添加剂，通常添加剂的含量 $\leq 30\%$ ，但不包括色母；
 2、本标准的聚乙烯薄膜不包括农业大棚用。

17. 塑料百叶窗帘加工贸易单耗标准 HDB/QB045-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	塑料百叶窗帘	千克	3925300000		聚氯乙烯纯粉(PVC 粉)	千克	3904109001	悬浮型	0.2~0.7	1

18. 塑料打火机加工贸易单耗标准 HDB/QB046-2009

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	一次性气体打火机	个	9613100000	SN/T0761-1999 或 ISO9994-2005、ASIM F400-04 及进口国的标准	苯乙烯-丙烯腈共聚 (SAN)	千克	3903200000	GB/T21460	4
					丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 (ABS)	千克	3903300000	GB/12672	4
2	可充气气体打火机	个	9613200000	SN/T0761-1999 或 ISO9994-2005、ASIM F400-04 及进口国的标准	苯乙烯-丙烯腈共聚 (SAN)	千克	3903200000	GB/T21460	4
					丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 (ABS)	千克	3903300000	GB/12672	4

19. 聚乙烯防水布加工贸易单耗标准 HDB/QB047-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	聚乙烯防水布	千克	3926909090		高密度聚乙烯	千克	3901200010 3901200090		0.55~0.65	6
					低密度聚乙烯	千克	3901100010 3901100090		0.30~0.45	4

注：工艺损耗率在下脚料不回收情况下适用；高密度聚乙烯和低密度聚乙烯净耗之和不大于1；加工过程中添加剂含量通常不超过5%。

20. 钯金首饰、钯金镶嵌首饰加工贸易单耗标准 HDB/HJ006-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (克/克)	工艺损耗率 (%)
	名称 (钯含量)	单位	商品编号	规格	名称 (钯含量)	单位	商品编号	规格		
1	千足钯金首饰 (999‰)	克	71131999	不限	999 钯 (999‰)	克	71102100	条、块、颗粒状	1	2.95
2	足钯金首饰 (990‰)	克	71131999	不限				条、块、颗粒状	0.99	2.95

3	950 钯金首饰 (950‰)	克	71131999	不限				条、块、颗粒状	0.95	2.95
4	足钯金镶嵌首饰 (990‰)	克	71131991	不限				条、块、颗粒状	0.99	11.00
5	950 钯金镶嵌首饰 (950‰)	克	71131991	不限				条、块、颗粒状	0.95	11.00

注：镶嵌首饰重量是指钯金部分。

21. 氰化亚金钾加工贸易单耗标准 HDB/HJ007-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (克/克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	氰化亚金钾 (俗称金盐)	克	2843300010	含金量 68.30%	黄金	克	7108120000	含金量 99.99%	0.683	0.128

22. 银电铸摆件加工贸易单耗标准 HDB/HJ008-2009

序号	成 品				原 料				净耗 (克/克)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	银电铸摆件	克	71141100	含银量 99.9%	氰化银钾 (银盐)	克	2843290010	含银量 54.2%	1.843	0.80
2					银	克	7106911000	含银量 99.99%	0.999	1.00

23. 梭织男式上衣（茄克衫）加工贸易单耗标准 HDB/FZ049-2009

序号	成 品				原 料				单耗 (米/ 件)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规格 (幅宽: 米)	
1	素色丝及 绢丝制梭 织男式上 衣 (茄克 衫)	件	6203391010 、 6203391090	亚 码	丝或绢 丝 机织物	米	5007 品目项下全部商品编号	1.12 (44 英 寸)	2.05
				亚 码				1.47 (58 英 寸)	1.56
				欧 码				1.12 (44 英 寸)	2.25



序号	成 品				原 料				单耗 (米/ 件)
	名 称	单 位	商品编号	规格	名 称	单 位	商品编号	规格 (幅宽: 米)	
				欧 码					
2	素色毛制 梭织男式 上衣 (茄 克衫)	件	6203310090 、 6203399092	亚 码	毛机 织物	米	5111、5112、5113 品目项下全部商品编号	1.12 (44 英 寸)	2.05
				亚 码				1.47 (58 英 寸)	1.56
				欧 码				1.12 (44 英 寸)	2.25
				欧 码				1.47 (58 英 寸)	1.72
3	素色棉制 梭织男式 上衣 (茄 克衫)	件	6203320010 、 6203320090 、 6203399091	亚 码	棉机 织物	米	5208110010、5208110020、5208110040、5208120010、5208120020、 5208120040、5208130000、5208190010、5208190020、5208190030、 5208190090、5208210010、5208210020、5208210040、5208220010、 5208220020、5208220040、5208230000、5208290010、5208290020、 5208290030、5208290090、5208310010、5208310091、5208310092、 5208310094、5208320010、5208320091、5208320092、5208320094、 5208330000、5208390010、5208390020、5208390030、5208390090、	1.12 (44 英 寸)	2.05



序号	成 品				原 料				单耗 (米/ 件)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格 (幅宽: 米)	
4	素色麻制 梭织男式 上衣(茄 克衫)	件	6203399099	亚 码	麻机 织物	米	5208410010、5208410090、5208420010、5208420090、5208430000、 5208490010、5208490090、5208510010、5208510091、5208510092、 5208510094、5208520010、5208520091、5208520092、5208520094、 5208591000、5208599010、5208599020、5208599030、5208599090、 5210110011、5210110012、5210110014、5210110091、5210110092、 5210110094、5210191010、5210191090、5210199011、5210199012、 5210199013、5210199019、5210199091、5210199092、5210199093、 5210199099、5210210011、5210210012、5210210014、5210210021、 5210210022、5210210024、5210210091、5210210092、5210210094、 5210291010、5210291020、5210291090、5210299011、5210299012、 5210299013、5210299019、5210299021、5210299022、5210299023、 5210299029、5210299091、5210299092、5210299093、5210299099、 5210310011、5210310012、5210310014、5210310021、5210310022、 5210310024、5210310091、5210310092、5210310094、5210320010、 5210320020、5210320090、5210390011、5210390012、5210390013、 5210390019、5210390021、5210390022、5210390023、5210390029、 5210390091、5210390092、5210390093、5210390099、5210410010、 5210410020、5210410090、5210491010、5210491020、5210491090、 5210499011、5210499019、5210499021、5210499029、5210499091、 5210499099、5210510011、5210510012、5210510014、5210510021、 5210510022、5210510024、5210510091、5210510092、5210510094、 5210591010、5210591020、5210591090、5210599011、5210599012、 5210599013、5210599019、5210599021、5210599022、5210599023、 5210599029、5210599091、5210599092、5210599093、5210599099 及5209、5211、5212品目项下全部商品编号除5212110060、5212120060、 5212130060、5212150060外	1.47 (58 英 寸)	1.56
				欧 码				1.12 (44 英 寸)	2.25
				欧 码				1.47 (58 英 寸)	1.72
4	素色麻制 梭织男式 上衣(茄 克衫)	件	6203399099	亚 码	麻机 织物	米	5309、5311 品目项下全部商品编号	1.12 (44 英 寸)	2.05
				亚 码				1.47 (58 英 寸)	1.56
				欧 码				1.12 (44 英 寸)	2.25



序号	成 品				原 料				单耗 (米/ 件)
	名 称	单 位	商品编号	规格	名 称	单 位	商品编号	规格 (幅宽: 米)	
				欧 码				1.47 (58 英 寸)	
5	素色化纤 制梭织男 式上衣 (茄克 衫)	件	6203330021 、 6203330029 、 6203330091 、 6203330099 、 6203399021 、 6203399029 、 6203399031 、 6203399039 、 6203399093	亚 码	化学纤 维 机 织 物	米	5408100000、5408310011、5408310019、5408310021、5408310029、 5408310030、5408320011、5408320019、5408320021、5408320029、 5408320030、5408330011、5408330019、5408330021、5408330029、 5408330030、5408330040、5408340011、5408340019、5408340021、 5408340029、5408340030 及 5407 品目项下全部商品编号除 5407200010、5407200090、5407300010、5407300020、5407410010 外, 5512 品目项下全部商品编号除 5512110040、5512190034、5512210040、 5512290034、5512910040、5512990034 外, 5513 品目项下全部商品编 号除 5513111040、5513112040、5513190040、5513210040、5513290040、 5513410040 外, 5514 品目项下全部商品编号, 5515 品目项下全部商品 编号除 5515110024、5515110034、5515190024、5515190034、 5515290024、5515290034、5515990024、5515990034 外, 5516 品目项 下全部商品编号除 5516410040、5516420040、5516440040、5516910040、 5516920040、5516940040 外	1.12 (44 英 寸)	2.05
				亚 码				1.47 (58 英 寸)	1.56
				欧 码				1.12 (44 英 寸)	2.25
				欧 码				1.47 (58 英 寸)	1.72
6	素色起绒 梭织男式 上衣 (茄 克衫)	件	6203399099	亚 码	起绒机 织物及 绳绒织 物	米	5801 品目项下全部商品编号	1.12 (44 英 寸)	2.05
				亚 码				1.47 (58 英 寸)	1.56
				欧 码				1.12 (44 英 寸)	2.25

序号	成 品				原 料				单耗 (米/ 件)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规格 (幅宽: 米)	
				欧 码					

注: 1、平均衣长、胸围超过平均码以外的梭织男式上衣(茄克衫), 按以下公式计算单耗标准值:

幅宽 1.47 米 (58 英寸) 时: 单耗标准=单耗标准(平均码)+(超出平均衣长部分的长度+超出平均胸围部分的长度)×1.25

幅宽 1.12 米 (44 英寸) 时: 单耗标准=单耗标准(平均码)+(超出平均衣长部分的长度+超出平均胸围部分的长度)×1.66;

2、本表格单耗数据是指素色及无需对条、对格的织物为面料。对花、对条、对格、倒顺毛、倒顺花、拼色面料, 可视格子大小、花型大小、拼色多少, 损耗适当加放。一般倒顺毛的绒类面料和倒顺花应加放 7 厘米/件; 格子料的格子宽在 4 厘米及以上放 2.5 格, 4 厘米以下放 1.5 格; 倒顺格加放 2.5 格; 多彩拼色用料在单耗标准基础上增加 3% 及以内; 水洗产品在单耗标准基础上增加 6% 及以内;

3、非常规款式: 指与本标准规定的梭织男式上衣(茄克衫) 款式所附结构图所示有差异的款式。

如在常规款式的基础上加袋、加兜盖、明门襟等的差异,

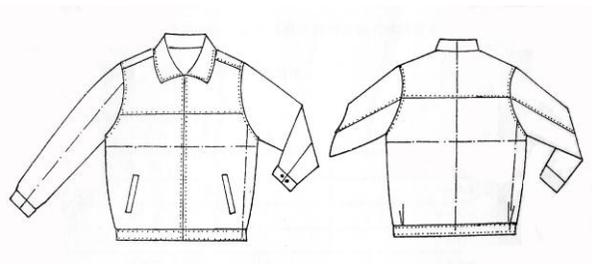
按以下公式计算单耗标准值: 单耗标准=单耗标准(常规款式)+增加部分用料面积÷标准幅宽×(1+10%);

4、常规款式不同面料幅宽的单耗标准的换算: 单耗标准(非标准幅宽)=单耗标准×标准幅宽÷实际幅宽;

5、如一个合同中, 大码的数量超过 50% 或批量小于 500 件的, 在相应单耗标准基础上增加 5% 以内;

6、以上 5 条数据算法, 按顺序综合使用。

结构图



24. 精梳羊毛与化纤混纺机织纱加工贸易单耗标准 HDB/FZ050—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格 (公支)	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	精梳羊毛与化纤混纺机 织纱 (染色纱)	千克	5107200000、 5509520000、 5509610000、 5509910000、 5510200000	纱支<60/2 (或30/1)	精梳羊毛条与化纤短 纤条	千克	5105290001、 5506100000、 5506200000、 5506300000、 5506900000、 5507000000	羊毛含量 ≤85%	1	10.16
				60/2 (或30/1) ≤纱支<80/2 (或40/1)						11.98
				纱支≥80/2 (或40/1)						14.13
2	精梳羊毛与化纤混纺机 织纱 (本色纱)	千克	5107200000、 5509520000、 5509610000、 5509910000、 5510200000	纱支<60/2 (或30/1)	精梳羊毛条与化纤短 纤条	千克	5105290001、 5506100000、 5506200000、 5506300000、 5506900000、 5507000000	羊毛含量 ≤85%	1	8.33
				60/2 (或30/1) ≤纱支<80/2 (或40/1)						9.72
				纱支≥80/2 (或40/1)						11.29

注：1、精梳羊毛与化纤混纺机织纱中，未经复精梳的小于 60/2 的本色纱的损耗率为 6.45%；

2、本表中“净耗”为 1 是指精梳羊毛条与化纤短纤条经混纺加工后存在或者转化到混纺机织纱中混合条的净耗；

3、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

25. 精梳羊毛与化纤混纺机织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ051—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺 损耗率 (%)
	名 称	单位	商品编号	规 格	名 称	单位	商品编号	规 格 (公支)		
1	精梳羊毛与化纤混纺机 织物 (本色)	千克	5112300090、5515130011、 5515130013、5515130021、 5515130023、5515220011、 5515220013、5515220021、 5515220023、5516310011、 5516310021、5516320011、 5516320021、5516330011、 5516330021	各种规 格	精梳羊毛与化纤混纺机 织纱	千克	5107200000、 5509520000、 5509610000、 5509910000、 5510200000	各种支数	1	3.90
	精梳羊毛与化纤混纺机 织物 (染色)		各种支数				9.19			

注：本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

26. 尼龙-6 织带加工贸易单耗标准 HDB/FZ052—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	尼龙-6 织带 (染色)	千克	5806320090	幅宽<300 毫米	尼龙-6 丝	千克	5402451000	单纱未 捻	1	2.97

注：1、根据生产工艺，需要捻丝工序的，损耗率应增加 2%，合计损耗率 4.97%；
 2、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

27. 亚麻与棉、化纤混纺漂白、染色、印花机织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ053—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (米/米)	工艺 损耗率 (%)	
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格			
1	亚麻与棉、化 纤交织机织物	米	漂白机织 物	5309212021	各种 规格	亚麻与棉、化纤交织坯布	米	5309211021	各种 规格	1	5.4
2			5309212022	5309211022				6.9			
3			5309212023	5309211023				6.4			
4			5309212024	5309211024				5.4			
5			5309212025	5309211025				7.9			
			5309212026	5309211026							
			5309212027	5309211027							
			5309212028	5309211028							
	5309212029	5309211029									
	5309212099	5309211099									
	5309290021	5309212021									
	5309290022	5309212022									



6	印花机织 物	5309290024	、	5309212023	、	7.4
		5309290025	、	5309212024	、	
		5309290026	、	5309212025	、	
		5309290028	、	5309212026	、	
		5309290029	、	5309212027	、	
		5309290099		5309212028	、	
				5309212029	、	
				5309212099	、	
				5309290023	、	
				5309290027	、	
		5309290099				

注：1、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算；
2、当交织产品中含有亚麻混纺纱时，工艺损耗率的数值参照混纺机织物计算。

28. 亚麻与棉、人造纤维混纺的色织机织物（坯布）加工贸易单耗标准 HDB/FZ054—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺 损耗 率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	亚麻与棉交织 色织机织物 (坯布)	千克	5309290021 5309290022 5309290024 5309290029 5309290025 5309290026 5309290028 5309290099	各种 规格	亚麻纱与棉纱	千克	5207100000 及 5205、 5306 品目项下全部商 品编号	各种 规格	1	12.5
2	亚麻与人造纤维 交织色织机织物 (坯 布)				亚麻纱与人造纤维纱		5510110000 5510120000 5511300000 及 5306 品 目项下全部商品编号		1	13.5
3	亚麻与棉混纺 色织机织物 (坯布)				亚麻与棉混纺纱线		5207900000 及 5206、 5306 品目项下全部商 品编号		1	21.7
4	亚麻与人造纤维 混纺色织机织物 (坯 布)				亚麻与人造纤维混纺 纱线		5510900000 及 5306 品 目项下全部商品编号		1	26.3

注：本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

29. 棉制与合成纤维制纬编针织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ055—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺 损 耗 率 (%)	
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格			
1	棉制与 合成纤维制 纬编针织坯 布	千 克	6002401000、 6002901000、 6003200090、 6004101000、 6004901000、 6006210000	各 种 规 格	棉制纱线	千 克	5205、5206 品目项下 全部商品编号	各 种 纱 支	1	3	
2			6002403000、 6002903000、 6003300090、 6004103000、 6004903000、 6006310000				合成纤维短 纤制纱线			5509 品目项下除 550951000、5509520000、 5509610000、5509910000 外全部商品编号	2.5
3			6002403000、 6002903000、 6003300090、 6004103000、 6004903000、 6006310000				合成纤维长 丝制纱线（含氨 纶）			5402 品目项下除 5402490001 外全部商品编 号	1.5

注： 1、合成纤维长丝制纱线不包括预取向丝（POY）；

2、用棉制、合成纤维制短纤的染色纱线进行纬编加工色织坯布商品编号为 6006230000（棉制色织）、6006330000（合纤制色织），损耗率分别为 4% 和 3.5%；

3、本标准净耗、工艺损耗率已按公定回潮率计算。

30. 纯桑蚕丝色织机织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ056—2009

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺 损耗 率(%)
	名 称	单 位	商品编号	规格	名 称	单 位	商品编号	规格		
1	色织长 丝机织 物	千克	5007201900、 5007209090、 5007909010	21.5-116 克/平方 米	白厂丝、 双宫丝、 土(农工) 丝	千克	5002001100、 5002001900、 5002009000、 5002001200、 5002001300	14.43-133.2 分特克 斯	1	28.0
2	色织绢 丝机织 物	千克	5007109010、 5007201900、 5007203900、 5007209090、 5007909010	78-172 克/平方米	绢丝	千克	5005009010、 5006000010	41.6-333 分特克斯	1	12.0
3	色织絨 丝机织 物	千克	5007109010、 5007201900、 5007203900、 5007209090、 5007909010	95-301 克/平方米	絨丝	千克	5005001010	333-1998 分特克斯	1	10.0

注：1、本标准中的工艺损耗率为光边产品的数值，毛边产品的工艺损耗率在相应光边产品数值上增加 2%；

2、交织产品的工艺损耗率按照不同原料的比例计算；

3、表中序号 1 按照丝胶含量为 26.7%得出的工艺损耗率，其它不同批次原料根据其实际含胶量可参考本工艺损耗率数值；

4、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

31. 棉、化纤及其混纺的漂白、染色、印花机织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ057—2009

序号	成 品				原 料				工艺 损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	规 格	



序号	成 品				原 料				工艺 损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规格	名 称	单 位	商品编号	规格	
1	棉、化 纤及其 混纺的 机织物	米	5208210010、5208210020、5208210030、5208210040、 5208210050、5208210060、5208220010、5208220020、 5208220030、5208220040、5208220050、5208230000、 5208290010、5208290020、5208290030、5208290090、 5208310010、5208310091、5208310092、5208310093、 5208310094、5208310095、5208320010、5208320091、 5208320092、5208320093、5208320094、5208320095、 5208330000、5208390010、5208390020、5208390030、 5208390090、5208510010、5208510091、5208510092、 5208510093、5208510094、5208510095、5208520010、 5208520091、5208520092、5208520093、5208520094、 5208520095、5208591000、5208599010、5208599020、 5208599030、5208599090、5209210010、5209210020、 5209210030、5209220000、5209290010、5209290020、 5209290030、5209290090、5209310010、5209310091、 5209310092、5209310093、5209320000、5209390010、 5209390020、5209390030、5209390090、5209510010、 5209510091、5209510092、5209510093、5209520000、 5209590010、5209590020、5209590030、5209590090、 5210210011、5210210012、5210210013、5210210014、 5210210015、5210210021、5210210022、5210210023、 5210210024、5210210025、5210210091、5210210092、 5210210093、5210210094、5210210095、5210291010、 5210291020、5210291090、5210299011、5210299012、 5210299013、5210299019、5210299021、5210299022、 5210299023、5210299029、5210299091、5210299092、 5210299093、5210299099、5210310011、5210310012、 5210310013、5210310014、5210310015、5210310021、 5210310022、5210310023、5210310024、5210310025、 5210310091、5210310092、5210310093、5210310094、 5210310095、5210320010、5210320020、5210320090、 5210390011、5210390012、5210390013、5210390019、 5210390021、5210390022、5210390023、5210390029、 5210390091、5210390092、5210390093、5210390099、 5210510011、5210510012、5210510013、5210510014、	各种 规格	棉、化 纤 及其混 纺 的机 织 坯 布	米	5208110010、5208110020、 5208110030、5208110040、 5208110050、5208110060、 5208110070、5208120010、 5208120020、5208120030、 5208120040、5208120050、 5208130000、5208190010、 5208190020、5208190030、 5208190090、5208210040、 5208220040、5208310094、 5208320094、5208510094、 5208520094、5209110010、 5209110020、5209110030、 5209120000、5209190010、 5209190020、5209190030、 5209190090、5210110011、 5210110012、5210110013、 5210110014、5210110015、 5210110091、5210110092、 5210110093、5210110094、 5210110095、5210191010、 5210191090、5210199011、 5210199012、5210199013、 5210199019、5210199091、 5210199092、5210199093、 5210199099、5210210014、 5210210024、5210210094、 5210310014、5211110011、 5211110012、5211110019、 5211110091、5211110092、 5211110099、5211120010、 5211120090、5211190011、 5211190012、5211190013、 5211190019、5211190091、 5211190092、5211190093、 5211190099、5407101000、 5407102010、5407102090、 5407410010、5407410020、 5407410090、5407510010、 5407510020、5407610012、 5407610020、5407610031、 5407610032、5407690011、	各种 规格	1



序号	成 品				原 料				工艺 损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规格	名 称	单 位	商品编号	规格	
1	棉、化 纤及其 混纺的 机织物	米	5210510015、5210510021、5210510022、5210510023、 5210510024、5210510025、5210510091、5210510092、 5210510093、5210510094、5210510095、5210591010、 5210591020、5210591090、5210599011、5210599012、 5210599013、5210599019、5210599021、5210599022、 5210599023、5210599029、5210599091、5210599092、 5210599093、5210599099、5211200000、5211310011、 5211310012、5211310013、5211310021、5211310022、 5211310023、5211310091、5211310092、5211310093、 5211320010、5211320020、5211320090、5211390011、 5211390012、5211390013、5211390019、5211390021、 5211390022、5211390023、5211390029、5211390091、 5211390092、5211390093、5211390099、5211510011、 5211510012、5211510013、5211510021、5211510022、 5211510023、5211510091、5211510092、5211510093、 5211520010、5211520020、5211520090、5211590011、 5211590012、5211590013、5211590019、5211590021、 5211590022、5211590023、5211590029、5211590091、 5211590092、5211590093、5211590099、5407410010、 5407410090、5407420000、5407440000、5407510010、 5407510020、5407520010、5407520091、5407520092、 5407540010、5407540020、5407610011、5407610031、 5407610032、5407610041、5407610042、5407610061、 5407610062、5407690012、5407690021、5407690022、 5407690041、5407690042、5407710000、5407720000、 5407740000、5407810010、5407810020、5407810030、 5407810040、5407810090、5407820010、5407820020、 5407820030、5407820040、5407820090、5407840010、 5407840020、5407840030、5407840040、5407840090、 5408211000、5408212000、5408219000、5408221000、 5408222000、5408229000、5408241000、5408242000、 5408249000、5408310030、5408310091、5408310092、 5408310093、5408310094、5408310099、5408320040、 5408320091、5408320092、5408320093、5408320094、 5408320099、5408340040、5408340091、5408340092、 5408340093、5408340094、5408340099、5512110010、 5512110020、5512110030、5512110040、5512110050、 5512110060、5512110070、5512110090、5512210010、 5512210020、5512210030、5512210040、5512210050、 5512210060、5512210070、5512210090、5512910010、	各种 规格	棉、化 纤 及其混纺 的机织坯 布	米	5407690012、5407710000、 5407810010、5407810020、 5407810030、5407810040、 5407810090、5408100000、 5408211000、5408212000、 5408219000、5408310030、 5408310091、5408310092、 5408310093、5408310094、 5408310099、5513111010、 5513111020、5513111030、 5513111040、5513121000、 5513131010、5513131020、 5513131090、5513190010、 5513190020、5513190030、 5513190040、5513190050、 5513190060、5513190090、 5514111010、5514111020、 5514111030、5514121000、 5514191100、5514199000、 5515110021、5515110022、 5515110023、5515110024、 5515110025、5515110026、 5515110027、5515110029、 5515110031、5515110032、 5515110033、5515110034、 5515110035、5515110036、 5515110037、5515110039、 5515120011、5515120012、 5515120013、5515120014、 5515120019、5515120021、 5515120022、5515120023、 5515120024、5515120029、 5515210011、5515210012、 5515210013、5515210014、 5515210019、5515210021、 5515210022、5515210023、 5515210024、5515210029、 5515910011、5515910012、 5515910013、5515910014、 5515910019、5515910021、 5515910022、5515910023、 5515910024、5515910029、 5516110000、5516210010、 5516210020、5516210030、 5516210040、5516210090、 5516220030、5516410010、 5516410020、5516410030、	各种 规格	1



序号	成 品				原 料				工艺 损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	规格	名 称	单 位	商品编号	规格	
1	棉、化 纤及其 混纺的 机织物	米	5512910020、5512910030、5512910040、5512910050、 5512910060、5512910070、5512910090、5513112010、 5513112020、5513112030、5513112040、5513122000、 5513132010、5513132020、5513132090、5513190010、 5513190020、5513190030、5513190040、5513190050、 5513190060、5513190090、5513210010、5513210020、 5513210030、5513210040、5513231000、5513239000、 5513290010、5513290020、5513290030、5513290040、 5513290050、5513290060、5513290090、5513410010、 5513410020、5513410030、5513410040、5513491000、 5513492000、5513499000、5514112010、5514112020、 5514112030、5514122000、5514191200、5514199000、 5514210010、5514210020、5514210030、5514220000、 5514230010、5514230020、5514230090、5514290010、 5514290020、5514290030、5514290040、5514290090、 5514410010、5514410020、5514410030、5514420000、 5514430010、5514430020、5514430090、5514490010、 5514490020、5514490030、5514490040、5514490090、 5515110021、5515110022、5515110024、5515110025、 5515110026、5515110027、5515110029、5515120011、 5515120012、5515120014、5515120019、5515210011、 5515210012、5515210013、5515210014、5515210019、 5515910011、5515910012、5515910014、5515910019、 5516110000、5516120000、5516140000、5516210010、 5516210020、5516210030、5516210040、5516210090、 5516220010、5516220020、5516220040、5516220090、 5516240010、5516240020、5516240030、5516240040、 5516240090、5516410010、5516410020、5516410030、 5516410040、5516410050、5516410060、5516410070、 5516410090、5516420010、5516420020、5516420040、 5516420050、5516420060、5516420070、5516420090、 5516440010、5516440020、5516440030、5516440040、 5516440050、5516440060、5516440070、5516440090	各种 规格	棉、化纤 及其混纺 的机织坯 布	米	5516420030 及 5512 品目项下除 5512190010、5512190020、 5512290010、5512290020、 5512990010、5512990020 外的全部 商品编号	各种 规格	1

注：1、本标准净耗计算公式：净耗=1/（1-缩布率）；缩布率指预缩机的工艺缩率；缩布率是预缩工艺过程中给织物设定的经向缩率，缩布率不同于缩水率；

- 2、本表未含起绒类和灯芯绒类商品；
- 3、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

六十八、36 项加工贸易单耗标准名称列表

序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
1	HDB/YD010-2010	显示管用平板荫罩加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
2	HDB/JB009-2010	电热管加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
3	HDB/JB010-2010	塑料注射模模架加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
4	HDB/JB011-2010	0.6/1kV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆（三芯）加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
5	HDB/JB012-2010	轮式拖拉机前驱动桥加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
6	HDB/JB013-2010	3毫米电工圆铜线加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
7	HDB/QB048-2010	双向拉伸聚酯薄膜（BOPET）加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
8	HDB/QB049-2010	聚乙烯类硬管加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
9	HDB/QB050-2010	塑料编织袋加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
10	HDB/QB051-2010	化纤制男式羽绒短上衣及背心加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
11	HDB/QB052-2010	化纤制女式羽绒大衣加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
12	HDB/QB053-2010	化纤制女式羽绒短上衣及背心加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
13	HDB/QB054-2010	软质聚氨酯泡沫塑料加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
14	HDB/QB055-2010	聚氨酯（PU）合成革加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
15	HDB/QB056-2010	珍珠棉加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
16	HDB/QB057-2010	高尔夫球加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日

序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
17	HDB/SH041-2010	丙烯酸甲酯加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
18	HDB/SH042-2010	3, 4-二氯苯基异氰酸酯加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
19	HDB/SH043-2010	聚甲基丙烯酸甲酯加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
20	HDB/JC010-2010	锌合金水龙头手柄加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
21	HDB/JC011-2010	镀膜中空玻璃加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
22	HDB/JC012-2010	民用供水系统铜质阀门加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
23	HDB/JC013-2010	铜质淋浴器组件加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
24	HDB/JC014-2010	大理石、花岗石规格板加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
25	HDB/FZ058-2010	棉制及化学纤维制被褥类产品加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
26	HDB/FZ059-2010	棉制及化学纤维制枕套加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
27	HDB/FZ060-2010	棉及化学纤维制针织女式三角裤加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
28	HDB/FZ061-2010	棉制与化学纤维制拉绒针织布加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
29	HDB/FZ062-2010	氨纶丝加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
30	HDB/FZ063-2010	棉制及化纤制针织胸罩加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
31	HDB/FZ064-2010	尼龙-6 帘子布加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
32	HDB/FZ065-2010	机织女衬衫加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
33	HDB/FZ066-2010	棉制及化纤制纬编色织针织物加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
34	HDB/FZ067-2010	针织男式运动套装加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
35	HDB/FZ068-2010	机织女西服加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日
36	HDB/FZ069-2010	机织女西服裙加工贸易单耗标准	2010年7月30日	2010年9月20日

1. 显示管用平板荫罩加工贸易单耗标准 HDB/YD010-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 个)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (宽×厚)		
1	显示管用平板荫罩	千个	85409190	15"	铁镍合金钢冷轧卷 板	千克	72255000	600~1000mm× 0.10~0.13mm	44.0	45
2	显示管用平板荫罩	千个	85409190	17"	铁镍合金钢冷轧卷 板	千克	72255000	600~1000mm× 0.10~0.13mm	60.5	45
3	显示管用平板荫罩	千个	85409190	19"	铁镍合金钢冷轧卷 板	千克	72255000	600~1000mm× 0.10~0.13mm	77.0	52

2. 电热管加工贸易单耗标准 HDB/JB009-2010

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格 (长)	名称	单位	商品编号	规格 (宽×厚)	
1	电热管	千支	85169090	$L \leq 200\text{mm}$	冷轧不锈钢带	千克	72202030	28.7mm×0.45mm	20.64
2	电热管	千支	85169090	$200\text{mm} < L \leq 500\text{mm}$	冷轧不锈钢带	千克	72202030	28.7mm×0.45mm	10.00
3	电热管	千支	85169090	$500\text{mm} < L \leq 1000\text{mm}$	冷轧不锈钢带	千克	72202030	28.7mm×0.45mm	10.00
4	电热管	千支	85169090	$1000\text{mm} < L \leq 2000\text{mm}$	冷轧不锈钢带	千克	72202030	28.7mm×0.45mm	6.10

注：1、成品外径通常为8毫米。

3. 塑料注射模模架加工贸易单耗标准 HDB/JB010-2010

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格 (长×宽)	名称	单位	商品编号	规格	
1	塑料注射模模架	副	84807100	100mm×100mm	平板轧材	吨	72092500 72111400 72191100 72201100	45 [#] 轧制钢板	36.36
				125mm×125mm	平板轧材	吨			30.77
				160mm×160mm	平板轧材	吨			25.94
				200mm×180mm	平板轧材	吨			24.46
				200mm×200mm	平板轧材	吨			25.95
				250mm×250mm	平板轧材	吨			25.30
				450mm×250mm	平板轧材	吨			24.14
				315mm×315mm	平板轧材	吨			25.43
				560mm×315mm	平板轧材	吨			26.05
				355mm×355mm	平板轧材	吨			25.56
				630mm×355mm	平板轧材	吨			25.51
				400mm×400mm	平板轧材	吨			24.68
				450mm×450mm	平板轧材	吨			24.64
				630mm×450mm	平板轧材	吨			22.58
500mm×500mm	平板轧材	吨	23.48						



序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格 (长×宽)	名称	单位	商品编号	规格	
				710mm×500mm	平板轧材	吨			21.71
				560mm×560mm	平板轧材	吨			21.09
				900mm×560mm	平板轧材	吨			19.60
				630mm×630mm	平板轧材	吨			17.74
				710mm×710mm	平板轧材	吨			17.56
				800mm×800mm	平板轧材	吨			15.39
				900mm×900mm	平板轧材	吨			14.44
				1000mm×1000mm	平板轧材	吨			14.62
				1600mm×1000mm	平板轧材	吨			13.58
				1250mm×1250mm	平板轧材	吨			15.10
				2000mm×1250mm	平板轧材	吨			14.48

4. 0.6/1kV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆（三芯）加工贸易单耗标准 HDB/JB011-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千米)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格 (芯数×截面积)	名称	单位	商品编号	规格		
1	0.6/1kV 铜芯交联 聚乙烯绝缘聚氯乙烯 护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×4mm ²	铜杆(线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	106.8	2
					交联聚乙烯绝缘 料	千克	39012000		21.8	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		97.5	5
2	0.6/1kV 铜芯交联 聚乙烯绝缘聚氯乙烯 护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×6mm ²	铜杆(线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	160.2	2
					交联聚乙烯绝缘 料	千克	39012000		25.5	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		107.7	5
3	0.6/1kV 铜芯交联 聚乙烯绝缘聚氯乙烯 护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×10mm ²	铜杆(线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	267.0	2
					交联聚乙烯绝缘 料	千克	39012000		32.2	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		126.0	5
4	0.6/1kV 铜芯交联 聚乙烯绝缘聚氯乙烯 护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×16mm ²	铜杆(线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	427.2	2
					交联聚乙烯绝缘 料	千克	39012000		39.3	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		149.4	5



序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千米)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格 (芯数×截面积)	名称	单位	商品编号	规格		
5	0.6/1kV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×25mm ²	铜杆 (线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	667.5	2
					交联聚乙烯绝缘料	千克	39012000		64.3	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		182.3	5
6	0.6/1kV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×35mm ²	铜杆 (线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	934.5	2
					交联聚乙烯绝缘料	千克	39012000		77.4	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		196.5	5
7	0.6/1kV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×50mm ²	铜杆 (线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	1335.0	2
					交联聚乙烯绝缘料	千克	39012000		106.8	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		217.5	5
8	0.6/1kV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×70mm ²	铜杆 (线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	1869.0	2
					交联聚乙烯绝缘料	千克	39012000		137.4	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		257.2	5
9	0.6/1kV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×95mm ²	铜杆 (线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	2536.5	2
					交联聚乙烯绝缘料	千克	39012000		158.1	5



序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千米)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格 (芯数×截面积)	名称	单位	商品编号	规格		
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		332.3	5
10	0.6/1kV 铜芯交联 聚乙烯绝缘聚氯乙烯 护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×120mm ²	铜杆(线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	3204.0	2
					交联聚乙烯绝缘 料	千克	39012000		193.7	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		362.4	5
11	0.6/1kV 铜芯交联 聚乙烯绝缘聚氯乙烯 护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×150mm ²	铜杆(线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	4005.0	2
					交联聚乙烯绝缘 料	千克	39012000		254.1	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		416.0	5
12	0.6/1kV 铜芯交联 聚乙烯绝缘聚氯乙烯 护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×185mm ²	铜杆(线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	4939.5	2
					交联聚乙烯绝缘 料	千克	39012000		323.1	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		503.7	5
13	0.6/1kV 铜芯交联 聚乙烯绝缘聚氯乙烯 护套电力电缆 (三芯)	千米	85444921	3×240mm ²	铜杆(线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	6408.0	2
					交联聚乙烯绝缘 料	千克	39012000		388.3	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		539.9	5
14	0.6/1kV 铜芯交联 聚乙烯绝缘聚氯乙烯	千米	85444921	3×300mm ²	铜杆(线)	千克	74071000 74081900	Φ≤8mm	8010.0	2



序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千米)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格 (芯数×截面积)	名称	单位	商品编号	规格		
	烯护套电力电缆 (三芯)				交联聚乙烯绝缘料	千克	39012000		429.3	5
					聚氯乙烯护套料	千克	39041000		667.4	5

5. 轮式拖拉机前驱动桥加工贸易单耗标准 HDB/JB012-2010

序号	成 品				原 料			净耗 (千克/个)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号		
1	桥壳	个	87085071	654 (65 马力/4 轮 驱动)	非合金生铁	千克	7201	49.5	11.61
	锥支座				球墨铸铁		7203	10.4	8.77
	右转向节				中碳钢		7206	8.90	16.04
	左转向节							7.40	19.57
	行星架							5.60	16.42
	差速器				中碳钢			3.40	24.44
	圆锥形齿轮				齿轮钢		7228	1.70	冷挤压加工: 10.00 插齿机加工: 40.00
2	桥壳	个	87085071	804 (80 马力/4 轮 驱动)	球墨铸铁	千克	7201	61.50	6.82
	锥支座				球墨铸铁				21.30
	右转向节				中碳钢		7206	19.00	11.63

	左转向节							17.00	15.00
	行星架							8.10	10.99
	差速器							5.10	25.00
	圆锥形齿轮							2.41	冷挤压加工：10.00 插齿机加工：40.00
						7228			

6. 1-3 毫米电工圆铜线加工贸易单耗标准 HDB/JB013-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格 (Φ)	名称	单位	商品编号	规格 (Φ)		
1	1-3 毫米电工圆铜线	千克	74081900	1-3mm	铜杆	千克	74071000	8mm	1	1

7. 双向拉伸聚酯薄膜（BOPET）加工贸易单耗标准 HDB/QB048-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	普通用途聚酯薄膜	千克	3920620002	5 μm ≤ 厚度 ≤ 8.9 μm	膜级有光聚酯切片	千克	3907601900	膜级, 不含添加剂	0.70~0.90	3.5
				16 μm ≤ 厚度 ≤ 29.9 μm	膜级聚酯母切片			膜级, 含添加剂	0.30~0.10	
2	普通用途聚酯薄膜	千克	3920620003	50 μm ≤ 厚度 ≤ 99.9 μm	膜级专用聚酯切片	千克	3907601900	膜级, 含添加剂	1.00	
			3920620004	30 μm ≤ 厚度 ≤ 49.9 μm						
			3920620009	厚度 ≥ 100 μm						
3	电容聚酯薄膜	千克	3920620001	9 μm ≤ 厚度 ≤ 15.9 μm	膜级有光聚酯切片	千克	3907601900	膜级, 不含添加剂	0.70~0.90	5.0
				5 μm ≤ 厚度 ≤ 8.9 μm	膜级聚酯母切片			膜级, 含添加剂	0.30~0.10	
4	电容聚酯薄膜	千克	3920620003	16 μm ≤ 厚度	膜级专用聚酯切片	千克	3907601900	膜级, 含添加剂	1.00	

				≤29.9 μm						
5	有色聚酯薄膜	千克	3920620001	9 μm ≤ 厚度	膜级有光聚酯切片	千克	3907601900	膜级, 不含添加剂	0.40~0.89	30.0
				≤15.9 μm	膜级聚酯母切片			膜级, 含添加剂	0.30~0.10	
				5 μm ≤ 厚度	聚酯色母粒			膜级, 含添加剂	0.01~0.30	
6	有色聚酯薄膜	千克	3920620002	16 μm ≤ 厚度	膜级专用聚酯切片	千克	3907601900	膜级, 含添加剂	0.70~0.99	
				3920620003	≤29.9 μm			聚酯色母粒	膜级, 含添加剂	
				3920620004	50 μm ≤ 厚度					
				3920620009	≤99.9 μm					
	30 μm ≤ 厚度									
				≤49.9 μm						
				厚度 ≥						
				100 μm						

注：普通用途聚酯薄膜主要包括印刷、镀铝、复合、烫金、转移、激光防伪、护卡、绝缘等用途聚酯薄膜，最终作为包装材料为多数。其中厚度 10μm~15μm（税则号 3920620001）的商品已在《包装用双向拉伸聚酯薄膜加工贸易单耗标准》HDB/QB018-2007 中加以规定，在此表中未包括。电容聚酯薄膜在电容器中作电介质使用，有色聚酯薄膜主要可应用于电子、电气绝缘、薄膜开关、标签、胶带、装饰、印刷、包装等领域。

8. 聚乙烯类硬管加工贸易单耗标准 HDB/QB049-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	聚乙烯硬管	千克	39172100	燃气/给水用	聚乙烯	千克	39012000 39011000	非黑色混配料	1.000	4.0
		千克	39172100	燃气/给水用	聚乙烯	千克	39012000 39011000	黑色混配料	1.000	2.0
2	聚乙烯硬管 耐热聚乙烯硬管	千克	39172100	通用	聚乙烯 线型低密度聚乙烯	千克	39012000 39011000 39019020	普通料	1.000	1.5
3	交联聚乙烯 (PE-X) 硬管	千克	39172100	冷热水用	聚乙烯	千克	39012000 39011000	交联用料	0.985	8.0

注：1、非黑色混配料主要指用于燃气管道的黄色及橙色混配料及用于给水管的蓝色混配料。

2、交联聚乙烯 (PE-X) 硬管的净耗中不包含引发剂、催化剂、抗氧剂等添加剂。通常其配方中添加剂的含量大于或等于 1.5%。

8. 塑料编织袋加工贸易单耗标准 HDB/QB050-2010

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	普通塑料编织袋	千克	6305330010	应符合GB/T 8946 塑料编织袋国家标准的要求	高密度聚乙烯 (PE-HD) 或 聚丙烯 (PP)	千克	3901200090 3902100090	拉丝级	1	非食品级 2.0 食品级 4.5
2	复合塑料编织袋	千克	6305330010	应符合GB/T 8947 复合塑料编织袋国家标准的要求	高密度聚乙烯 (PE-HD) 聚丙烯 (PP) 低密度聚乙烯 (PE-LD)	千克	3901200090 3902100090 3901100090	拉丝级 拉丝级、涂覆级 涂覆级	1	非食品级 2.5 食品级 5.0

注：1、净耗中包括添加剂。

2、生产过程中使用回收料可以相对降低损耗。在工艺允许用量范围内，质量合格的回收料可循环使用。但回收料使用量要根据用户要求和产品性能而定，有些产品不能使用或只能部分使用回收料。通常回收料的用量不超过 10% 。

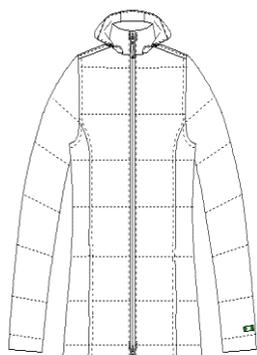
9. 化纤制男式羽绒短上衣及背心加工贸易单耗标准 HDB/QB051-2010

序号	成 品				原 料				单耗 (米/件)	工艺损耗 率 (%)	
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	化纤制男式羽绒短上衣	件	62019310	常规款 欧码	化纤及混 纺织物	面料	米	5903209029 5407420000 5407520091 5515120029	幅宽 1.45 米 (57 英寸)	2.60	1
						里料	米			2.00	
						胆料	米			4.00	
						面料	米			2.30	
						里料	米			1.50	
						胆料	米			3.40	
				常规款 亚码	填充用羽毛; 羽绒	千克	0505100090	应符合国家标准 GB/T 17685、行业 标准 FZ/T 81002 的要求			
2	化纤制男式羽绒背心	件	62019310	常规款 欧码	化纤及混 纺织物	面料	米	5903209029 5407420000 5407520091 5515120029	幅宽 1.45 米 (57 英寸)	1.60	1
						里料	米			1.20	
						胆料	米			2.45	
						面料	米			1.25	
						里料	米			0.80	
						胆料	米			2.00	
				常规款 亚码	填充用羽毛; 羽绒	千克	0505100090	应符合国家标准 GB/T 17685、行业 标准 FZ/T 81002 的要求			

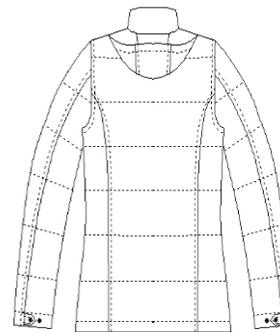
注：1、本标准中面料、里料和胆料单耗数据根据亚码、欧码中不同尺寸常规款式的羽绒服统一进行排料测算得出。

2、本标准所指常规款化纤制男式羽绒短上衣为带帽、内部结构双层胆料（四层工艺）、有挂面、无防风袖、无防风裙，衣长小于 85cm；衣长为从后

中领至下摆的长度。



正面



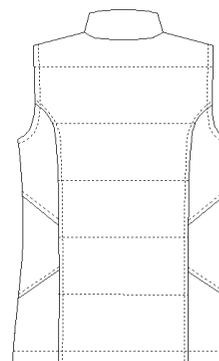
反面

本标准所指常规款化纤制男式羽绒背心为不带帽、内部结构双层胆料（四层工艺）、有挂面、无防风袖、无防风裙，欧码衣长在 80cm 以下，亚码衣长在 70cm 以下；衣长

为从后中领至下摆的长度。



正面



反面

3、如果羽绒服是单层胆料常规款，胆料的单耗应为本单耗标准规定数值的 50%。

4、面料幅宽与本标准规定不同时，换算公式为：非标准幅宽情况下的单耗标准=标准幅宽情况下的单耗标准×标准幅宽÷实际幅宽。本公式只适用于

门幅为 56-60 英寸的面料。5、如果有加袋、加兜盖、腰带结构变化等异于常规款式的地方，可以根据公式进行推算：非常规款式的单耗标准=单耗标准(常规款式)+增加部分用料×(1+3%)。

6、双面穿的羽绒服，因为风格及款式不同，建议参考面+里的总用量。

7、如果羽绒服可脱卸或附加收纳袋，加工企业应据实申报。

8、印花面料、起绒织物面料在相应单耗标准基础上加 8%；格子面料及绗缝面料，加工企业应据实申报。

9、如果一个合同中，大码的数量超过 50%或批量小于 500 件的，加工企业应据实申报。

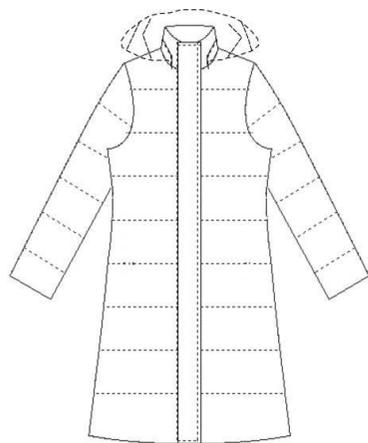
10、本标准不适用于 3XL 及以上尺寸。

10. 化纤制女式羽绒大衣加工贸易单耗标准 HDB/QB052-2010

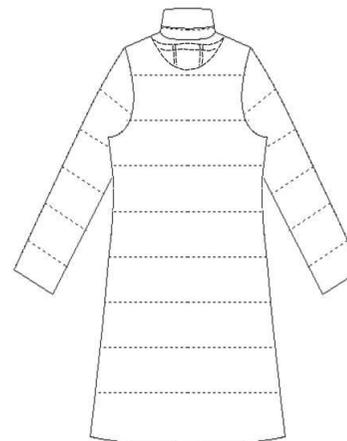
序号	成 品				原 料					单耗 (米/件)	工艺损耗 率 (%)			
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	品质规格						
1	化纤制女式羽绒大衣	件	62021310	常规款 欧码	化纤及 混纺织 物	面料	米	5903209029 5407420000 5407520091 5515120029	幅宽 1.45 米 (57 英寸)	3.05				
						里料	米			1.80				
						胆料	米			4.50				
						常规款 亚码		面料		米		5903209029 5407420000 5407520091 5515120029	幅宽 1.45 米 (57 英寸)	2.65
								里料		米				1.50
								胆料		米				3.70
							填充用羽毛; 羽绒	千克	0505100090	应符合国家标准 GB/T 17685、行业标准 FZ/T 81002 的要求		1		

注：1、本标准中面料、里料和胆料单耗数据根据亚码、欧码中不同尺寸常规款式的羽绒服统一进行排料测算得出。

2、化纤制女式羽绒大衣常规款式：指带帽、内部结构双层胆料（四层工艺）、有挂面、无防风袖、无防风裙，衣长在 80 公分以上、110 公分以下的化纤面料女式羽绒服。衣长为从后中领至下摆的长度。



正面



反面

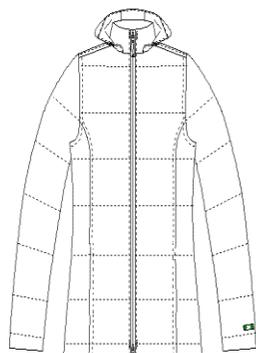
- 3、如果羽绒服是单层胆料常规款，胆料的单耗应为本单耗标准规定数值的 50%。
- 4、面料幅宽与本标准规定不同时，换算公式为：非标准幅宽情况下的单耗标准=标准幅宽情况下的单耗标准×标准幅宽÷实际幅宽。本公式只适用于门幅为 56-60 英寸的面料。
- 5、双面穿的羽绒服，因为风格及款式不同，建议参考面+里的总用量。
- 6、印花面料、起绒织物面料在相应单耗标准基础上加 8%；格子面料及绉缝面料据实申报。
- 7、如果羽绒服可脱卸或附加收纳袋，加工企业应据实申报。
- 8、如果一个合同中，大码的数量超过 50%或批量小于 500 件的，加工企业应据实申报。
- 9、本标准不适用于 3XL 及以上尺寸。

11. 化纤制女式羽绒短上衣及背心加工贸易单耗标准 HDB/QB053-2010

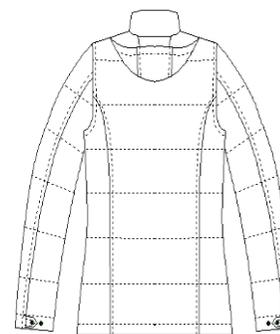
序号	成 品				原 料				单耗 (米/ 件)	工艺损耗 率 (%)	
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	化纤制女式羽绒短上衣	件	62029310	常规款 欧码	化纤及混 纺织物	面料	米	5903209029 5407420000 5407520091 5515120029	幅宽 1.45 米 (57 英寸)	2.40	
						里料	米			1.70	
						胆料	米			3.60	
				常规款 亚码		面料	米			2.00	
						里料	米			1.30	
						胆料	米			3.00	
					填充用羽毛; 羽绒	里料	0505100090		1		
2	化纤制女式羽绒背心	件	62029310	常规款 欧码	化纤及混 纺织物	胆料	米	5903209029 5407420000 5407520091 5515120029	幅宽 1.45 米 (57 英寸)	1.30	
						里料	米			0.90	
						胆料	米			2.00	
				常规款 亚码		胆料	米			1.15	
						里料	米			0.70	
						胆料	米			1.80	
					填充用羽毛; 羽绒	千克	0505100090	应符合国家标准 GB/T 17685、行业 标准 FZ/T 81002 的要求	1		

注：1、本标准中面料、里料和胆料单耗数据根据亚码、欧码中不同尺寸常规款式的羽绒服统一进行排料测算得出。

2、本标准所指常规款化纤制女式羽绒短上衣为带帽、内部结构双层胆料（四层工艺）、有挂面、无防风袖、无防风裙，衣长小于 80cm。衣长为从后中领至下摆的长度。



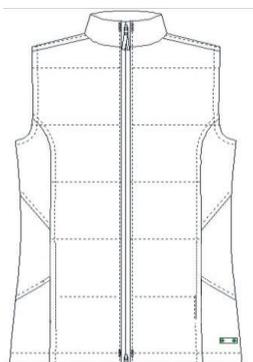
正面



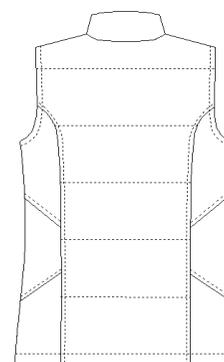
反面

本标准所指常规款化纤制女式羽绒背心为不带帽、内部结构双层胆料（四层工艺）、有挂面、无防风袖、无防风裙，欧码衣长在 76cm 以下，亚码衣长在 66cm 以下。衣长

为从后中领至下摆的长度。



正面



反面

3、如果羽绒服是单层胆料，胆料的单耗应为本单耗标准规定数值的 50%。

4、面料幅宽与本标准规定不同时，换算公式为：非标准幅宽情况下的单耗标准=标准幅宽情况下的单耗标准×标准幅宽÷实际幅宽。本公式只适

用于门幅为 56-60 英寸的面料。

- 5、如果有加袋、加兜盖、结构变化等异于常规款式的地方，可以根据公式进行推算：非常规款式的单耗标准=单耗标准(常规款式)+增加部分用料×(1+3%)。
- 6、双面穿的羽绒服，因为风格及款式不同，建议参考面+里的总用量。
- 7、印花面料、起绒织物面料在相应单耗标准基础上加 8%；格子面料及绗缝面料，加工企业应据实申报。
- 8、如果羽绒服可脱卸或附加收纳袋，加工企业应据实申报。
- 9、如果一个合同中，大码的数量超过 50%或批量小于 500 件的，加工企业应据实申报。
- 10、本标准不适用于 3XL 及以上尺寸。

12. 软质聚氨酯泡沫塑料加工贸易单耗标准 HDB/QB054-2010

序号	成 品				原 料				单耗 (千克/千克)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	软质聚氨酯泡沫塑料	千克	39211390	片状、块状 密度 $\leq 30\text{kg/m}^3$	聚醚三元醇 (PPG) 聚合物多元醇 (POP)	千克	39072090		0.82
					甲苯二异氰酸酯 (TDI)	千克	29291010		0.43
2	软质聚氨酯泡沫塑料	千克	39211390	片状、块状 $30\text{ kg/m}^3 < \text{密度} \leq 40\text{ kg/m}^3$	聚醚三元醇 (PPG) 聚合物多元醇 (POP)	千克	39072090		0.93
					甲苯二异氰酸酯 (TDI)	千克	29291010		0.35
3	软质聚氨酯泡沫塑料	千克	39211390	片状、块状 $40\text{ kg/m}^3 < \text{密度} \leq 50\text{ kg/m}^3$	聚醚三元醇 (PPG) 聚合物多元醇 (POP)	千克	39072090		0.98
					甲苯二异氰酸酯 (TDI)	千克	29291010		0.32



13. 聚氨酯 (PU) 合成革加工贸易单耗标准 HDB/QB055-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单 位	商品编码	品质规格	名称	单 位	商品编码	品质规格		
1	聚氨酯合成 革	千 克	3921131000	幅宽 137cm(54"), 单 位 面 积 质 量 0.3kg/m ² ~1.3 kg/ m ² , 厚度 0.6mm~ 1.8mm	无纺布	千克	5603949090	幅 宽 142cm ~ 152cm (56" ~60"), 单位面积 质量 0.15 kg/m ² ~0.8 kg/ m ² , 厚度 0.5mm~2.2mm	0.3~0.7	6
					聚氨酯浆 料	千克	3909500000	混合溶液, 其中含固形份 (25%-50%), 溶剂(50%-75%)	0.3~0.7	75

注：1、单位成品中无纺布和物化在成品中的聚氨酯浆料数量此消彼长，同时满足净耗相加小于或等于 1 的逻辑关系。

2、聚氨酯浆料损耗是依固形份含量高低而定，固形份含量越低，损耗越高。

3、在加工过程中有副产品二甲基甲酰胺 (DMF) 产生。

4、在加工过程中添加固形物，通常添加量不超过 5%。

14. 珍珠棉加工贸易单耗标准 HDB/QB056-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	珍珠棉	千克	39211990	卷材	低密度聚乙烯	千克	39011000	初级形状,应符合国 家标准 GB/T 11115 《聚乙烯(PE)树脂》 的要求	1	0.5



15. 高尔夫球加工贸易单耗标准 HDB/QB057-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/打)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	高尔夫球	打	95063200	2PC 比赛球, 球的直径大于 42.67mm, 质量小于 45.93g/个	合成丁二烯橡胶	千克	40022010		0.334	5

16. 丙烯酸甲酯加工贸易单耗标准 HDB/SH041-2010

序号	成 品				原 料				单耗 (千克/千克)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	丙烯酸甲酯	千克	29161210	含量>99.8%	丙烯酸	千克	29161100	含量≥99%	0.895
					甲醇		29051100	含量>99.85%	0.392

注：1、本单耗标准中的甲醇应符合国家标准《GB 338-2004 工业用甲醇》技术标准规定。

2、本单耗标准中的丙烯酸甲酯应符合国家标准《GB/T 17529.2-1998 工业丙烯酸甲酯》技术标准规定。



17. 3, 4-二氯苯基异氰酸酯加工贸易单耗标准 HDB/SH042-2010

序号	成 品				原 料				单耗 (千克/千克)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	3, 4-二氯苯基异氰酸酯	千克	2929109000	含量≥99%	3, 4-二氯苯胺	千克	2921420090	含量≥99.5%	0.926

18. 聚甲基丙烯酸甲酯加工贸易单耗标准 HDB/SH043-2010

序号	成 品				原 料				单耗 (千克/千克)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	聚甲基丙烯酸甲酯	千克	39061000	低流动性 MI<5	甲基丙烯酸甲酯	千克	29161400	含量> 99.9%	0.967
				中流动性 MI 5-10					0.927
				高流动性 MI >10					0.896

注：本单耗标准仅适用于添加丙烯酸甲酯为第二单体的加工生产。

19. 锌合金水龙头手柄加工贸易单耗标准 HDB/JC010-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	锌合金水龙头手柄	千克	84819090	镀铬、压铸工艺，应符合行业标准《陶瓷片密封水嘴》、《GB18145-2003》对品质的认定	未锻轧锌合金锭	千克	79012000	锌含量≥ 95%	0.98	11.40

20. 镀膜中空玻璃加工贸易单耗标准 HDB/JC011-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (平方米/平方米)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	镀膜中空玻璃	平方米	70080010	厚 12-46mm	镀膜玻璃	平方米	70051000	厚 3-15mm	1	14.77
					平板玻璃	平方米	70052900	厚 3-15mm	1	14.46

注：1、本单耗标准中的镀膜玻璃原片应符合国家标准《GB/T 18915.1-2002 镀膜玻璃第 1 部分：阳光控制镀膜玻璃》、《GB/T18915.2-2002 镀膜玻璃第 2 部分：低辐射镀膜玻璃》对品质的认定。本单耗标准中的平板玻璃原片应符合国家标准《GB 11614-2009 平板玻璃》对品质的认定。

2、本单耗标准中的中空玻璃应符合《GB/T 11944-2002 中空玻璃》对品质的认定。



21. 民用供水系统铜质阀门加工贸易单耗标准 HDB/JC012-2010

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	球阀	只	8481804090	DN15、DN20、DN25	黄铜	千克	7403210000	含铜量 56.5%~62%	18
2	截止阀	只	8481804090	DN15、DN20、DN25	黄铜	千克	7403210000	含铜量 56.5%~62%	20
3	闸阀	只	8481804090	DN15、DN20、DN25	黄铜	千克	7403210000	含铜量 56.5%~62%	22

注：本单耗标准中的民用供水系统铜质阀门应满足 GB8464-2008《铁制和铜制螺纹连接阀门》对产品质量的要求，损耗中含有形损耗。



22. 铜质淋浴器组件加工贸易单耗标准 HDB/JC013-2010

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	龙头组件	套	74182000	各种规格	黄铜	千克	74032100	含铜量 57%~65%	25.13
2	恒温阀组件	套	74182000	各种规格	铜棒	千克	74072100	含铜量 57%~65%	30.30
3	分水阀组件	套	74182000	各种规格	铜棒	千克	74072100	含铜量 57%~65%	25.72
4	固定座组件	套	74182000	各种规格	铜棒	千克	74072100	含铜量 57%~65%	21.04
5	头部花洒组件	套	74182000	各种规格	铜板	千克	74091900	含铜量 57%~65%	29.17
6	铜管组件	套	74182000	各种规格	铜管	千克	74112190	含铜量 57%~65%	12.64

注：本单耗标准中的铜质淋浴器组件应满足 JC/T760-2008 《浴盆及淋浴水嘴》对产品质量的要求，损耗中含有有形损耗。



23. 大理石、花岗石规格板加工贸易单耗标准 HDB/JC014-2010

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	大理石规格板	千克	68029190	3mm≤厚度<10mm	大理石荒料	千克	25151100 25151200	不限	70
				10 mm≤厚度<20mm					60
				20 mm≤厚度<40mm					55
				厚度≥40mm					50
2	花岗石规格板	千克	68029390	3mm≤厚度<10mm	花岗石荒料	千克	25161100 25161200	不限	75
				10 mm≤厚度<20mm					65
				20 mm≤厚度<40mm					60
				厚度≥40mm					55
3	大理石规格板 (含平面拼花)	千克	68029190	所有	大理石毛光板	千克	68022110	所有	30
4	花岗石规格板 (含平面拼花)	千克	68029390	所有	花岗石毛光板	千克	68022300	所有	35

注：1、原材料品质应符合行业现行标准：大理石荒料符合 JC/T 202-2001、花岗石荒料符合 JC/T 204-2001 的规定。

2、成品品质应符合国家标准 GB/T 19766-2005《天然大理石建筑板材》、GB/T 18601-2009《天然花岗石建筑板材》和 GB 6566-2001《建筑材料放射性核素限量》标准规定。

3、规格板：按照通用固定规格加工成的正方形或长方形石材板材制成品；平面拼花：使用多种石材品种的板材，拼接成不同花纹图案的板材制品。



24. 棉制及化学纤维制被褥类产品加工贸易单耗标准 HDB/FZ058-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (米/ 件)	工艺 损耗率 (%)
	名称	单 位	商品编号	规格 (长×宽)	名 称	单 位	商品编号	规格		
1	薄 被 (≤180 克/平方 米素色)	件	94042900、 94049020、 94049030、 94049040、 94049090	200 厘米× (150-180) 厘 米	棉制、化纤 制及棉与化 纤混纺机织 物	米	54075100、 54075200、 54075300、 54075400、 54076100、 54076900、 54077100、 54077200、 54077300、 54077400、 54078100、 54078200、 54078300、 54078400、 54081000、 54082110、 54082120、 54082190、 54082210、 54082220、 54082290、 54082310、 54082320、 54082390、 54082410、 54082420、 54082490、 55151100、 55151200、 55152100、 55159100、 55161100、 55161200、 55161300、 55161400、 55162100、 55162200、 55162300、 55162400、 55164100、 55164200、 55164300、 55164400、 58012100、 58012200、 58012300、 58012400、 58012500、 58012600、 58013100、 58013200、 58013300、 58013400、 58013500、 58013600 及 5208、 5209、 5210、 5211、 5212、 5512、 5513、 5514 品目项下 全部商品编号	各种 门幅	4.18	4.7
2				230 厘米×220 厘米					4.78	
3				240 厘米×220 厘米					4.98	
4				260 厘米×240 厘米					5.38	
5				200 厘米× (150-180) 厘 米					4.32	
6				230 厘米×220 厘米					4.92	
7				240 厘米×220 厘米					5.12	
8				260 厘米×240 厘米					5.52	

注：本标准仅适用于普通被褥类产品，不包括拼接、打褶、对花、对条工艺的被褥类产品。



25. 棉制及化学纤维制枕套加工贸易单耗标准 HDB/FZ059-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (米/件)	工艺 损耗率 (%)
	名称	单 位	商品编号	规格	名称	单 位	商品编号	规格		
1	中式本料装饰边枕套(素色)	件	63022190、 63022290、 63023199、 63023290	66 厘米×50 厘米	棉制、化纤制及棉与化纤混纺机织物	米	54075100、54075200、54075300、54075400、 54076100、54076900、54077100、54077200、 54077300、54077400、54078100、54078200、 54078300、54078400、54081000、54082110、 54082120、54082190、54082210、54082220、 54082290、54082310、54082320、54082390、 54082410、54082420、54082490、55151100、 55151200、55152100、55159100、55161100、 55161200、55161300、55161400、55162100、 55162200、55162300、55162400、55164100、 55164200、55164300、55164400、58012100、 58012200、58012300、58012400、58012500、 58012600、58013100、58013200、58013300、 58013400、58013500、58013600 及 5208、5209、 5210、5211、5212、5512、5513、5514 品目项下 全部商品编号	各种门幅	1.92	3.22
2				74 厘米×48 厘米					2.08	
3				90 厘米×50 厘米					2.40	
4	66 厘米×50 厘米			1.76						
5	74 厘米×48 厘米			1.92						
6	90 厘米×50 厘米			2.24						

注：本标准仅适用于普通枕套产品，不包括拼接、打褶、对花、对条工艺的枕套类产品。



27. 棉及化学纤维制针织女式三角裤加工贸易单耗标准 HDB/FZ060-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽)		
1	三紧女式三角裤	千克	61082100、 61082200	各种规格	圆筒针织面料	千克	60041010 、 60041030 、 60041040 、 60049010 、 60049030 、 60049040 、 60052100 、 60052200 、 60052300 、 60052400 、 60053100 、 60053200 、 60053300 、 60053400 、 60062100 、 60062200 、 60062300 、 60062400 、 60063100 、 60063200 、 60063300 、 60063400 、 60064100 、 60064200 、 60064300、60064400	0.81-2.34 米 (32-92 英 寸)	<1	11.7
2					平幅针织面料					12.7
3	裤口拉边女式三角 裤				圆筒针织面料					12.7
4					平幅针织面料					13.6
5	花边女式三角裤				圆筒针织面料					16.6
6					平幅针织面料					17.6
7	拼块女式三角裤				圆筒针织面料					19.7
8					平幅针织面料					21.4

注：1、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

2、款式图

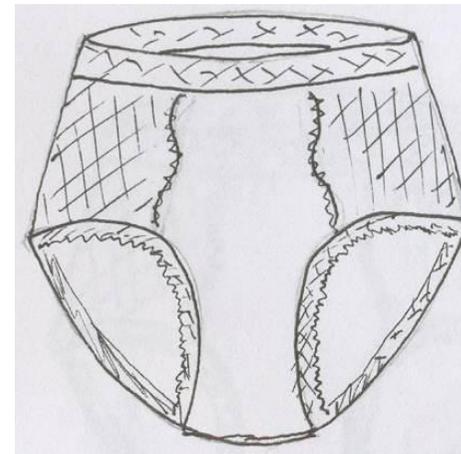


图二：裤口拉边女式三角裤



图一：三紧女式三角裤

图三：花边女式三角裤



图四：拼块女式三角裤



28. 棉制与化学纤维制拉绒针织布加工贸易单耗标准 HDB/FZ061-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	棉制拉绒针织布 (单面拉绒)	千克	60019100	宽度>30厘米	棉制弹力针织未整理布	千克	60041010、60049010	宽度>30厘米	1	4.5
					棉制漂白或未漂白针织未整理布		60052100、60062100			
					棉制染色针织未整理布		60052200、60062200			
					棉制色织针织未整理布		60052300、60062300			
					棉制印花针织未整理布		60052400、60062400			
2	合成纤维制拉绒针织布 (单面拉绒)	千克	60019200	宽度>30厘米	合成纤维制弹力针织未整理布	千克	60041030、60049030	宽度>30厘米	1	3.5
					合成纤维制漂白或未漂白针织未整理布		60053100、60063100			
					合成纤维制染色针织未整理布		60053200、60063200			
					合成纤维制色织针织未整理布		60053300、60063300			
					合成纤维制印花针织未整理布		60053400、60063400			
3	人造纤维制拉绒针织布 (单面拉绒)	千克	60019200	宽度>30厘米	人造纤维制弹力针织未整理布	千克	60041040、60049040	宽度>30厘米	1	4.0
					人造纤维制漂白或未漂白针织未整理布		60054100、60064100			

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
					人造纤维制染色针织未整理布		60054200、60064200			
					人造纤维制色织针织未整理布		60054300、60064300			
					人造纤维制印花针织未整理布		60054400、60064400			

注：1、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。



29. 氨纶丝加工贸易单耗标准 HDB/FZ062-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千 克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	氨纶丝	千克	54024410	15D、20D、30D、40D、70D、 140D、280D、560D、1120D	二苯基甲烷二异氰酸酯 (4, 4-二苯基甲烷二异氰酸 酯)	千克	29291030	各种 规格	<0.199	3.2
2					聚四亚甲基醚二醇	千克	39072010		<0.815	3.0

注：1、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

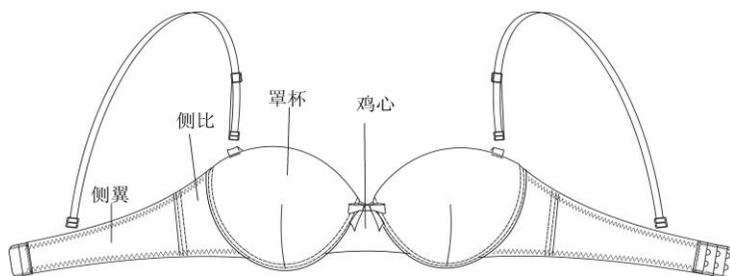
2、二苯基甲烷二异氰酸酯净耗上限值为 0.199，聚四亚甲基醚二醇净耗上限值为 0.815，且二者投入量之和应不大于 0.97。

30. 棉制及化纤制针织胸罩加工贸易单耗标准 HDB/FZ063-2010

序号	成 品				原 料				单耗 (米/件)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽: 米)	
1	1/2 杯胸罩	件	62121010、 62121090	亚码	棉制及化纤制针织织物	米	60041010、60041030、60041040、 60049010、60049030、60049040、 60052100、60052200、60052300、 60052400、60053100、60053200、 60053300、60053400、60054100、 60054200、60054300、60054400、 60062100、60062200、60062300、 60062400、60063100、60063200、 60063300、60063400、60064100、 60064200、60064300、60064400	1.5	0.116
2				欧码					0.125
3	3/4 杯胸罩			亚码					0.120
4				欧码					0.131
5	全罩杯胸罩			亚码					0.134
6				欧码					0.145

注：1、本标准适用于单一、单
 占胸罩单耗量的 57%（上
 翼占 23%。

2、示意图：



层原料（仅指罩杯、鸡心、侧比、侧翼四部分）的胸罩产品。其中罩杯
 碗杯占罩杯的 1/3，下碗杯占罩杯的 2/3），鸡心占 3%，侧比占 17%，侧



31. 尼龙-6 帘子布加工贸易单耗标准 HDB/FZ064-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	尼龙-6 (白坯) 帘子布	千克	59021010	各种规格	尼龙-6 高强度纱	千克	54021910	各种规格	0.993	3.00
2	尼龙-6 (浸胶) 帘子布								0.986	8.32

注：本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。



32. 机织女衬衫加工贸易单耗标准 HDB/FZ065-2010

序号	成 品				原 料				单耗 (米/件)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格(幅宽:米)	
1	丝及绢丝制女衬衫 (非对花、对条格及单色)	件	62061000	长袖亚码	丝及绢丝机织物	米	5007 品目项下全部商品编号	1.10	1.85
2				长袖欧码					2.00
3				短袖亚码					1.55
4				短袖欧码					1.70
5	毛制女衬衫 (非对花、对条格及单色)	件	62062000	长袖亚码	毛及混纺机织物	米	5112 品目项下全部商品编号	1.45	1.40
6				长袖欧码					1.55
7				短袖亚码					1.25
8				短袖欧码					1.40
9	棉制女衬衫 (非对花、对条格及单色)	件	62063000	长袖亚码	纯棉及混纺机织物	米	5208、5209、5210、5211、5212 品目项下全部商品编号	1.45	1.35
10				长袖欧码					1.50
11				短袖亚码					1.20
12				短袖欧码					1.35
13	化纤制女衬衫 (非对花、对条格及单色)	件	62064000	长袖亚码	化纤及混纺机织物	米	5407、5408、5512、5513、5514、5515、5516 品目项下全部商品编号除	1.45	1.40
14				长袖欧码					1.55

序号	成 品				原 料				单耗 (米/件)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格(幅宽:米)	
15				短袖亚码			54071010 、 54071020 、 54072000 、 54073000 、 54081000 外		1.25
16				短袖欧码					1.40
17	麻制女衬衫 (非对花、对条格及单色)	件	62069000	长袖亚码	麻制机织物	米	5309、5311 品目项下全部 商品编号	1.45	1.55
18				长袖欧码					1.70
19				短袖亚码					1.35
20				短袖欧码					1.50
21	起绒制女衬衫 (非对花、对条格及单色)	件	62069000	长袖亚码	起绒机织物	米	5801 品目项下全部商品编 号	1.45	1.45
22				长袖欧码					1.60
23				短袖亚码					1.30
24				短袖欧码					1.45

注：1、不同面料幅宽的单耗标准的换算： 当实际幅宽小于标准幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（标准幅宽）×标准幅宽÷实际幅宽×（1+10%）；

当实际幅宽大于标准幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（标准幅宽）×标准幅宽÷实际幅宽。

2、如在常规款式的基础上加袋、加兜盖等结构上的差异，如果增加部分用料面积小于0.1平方米，则可忽略不计。如果增加部分用料面积大于0.1平方米，则按

以下公式核定单耗：单耗（非常规款式）= 单耗（常规款式）+ 增加部分用料面积÷标准幅宽×（1+10%）。

3、对花对条格女衬衫单耗要在本单耗的基础上视花型和条格大小相应增加：花型直径或条格宽度在4厘米以下加放1.5个花型或条格长度；花型直径或条格宽度在4厘米及以上加放2.5个花型或条格长度。



-
- 4、如产品要求水洗则在相应的单耗基础上增加：普通水洗单耗增加 6%，弹力面料或者二次水洗则单耗增加 10%。
 - 5、如同一个合同中，大码的数量超过 50%或批量小于 50 打，应在单耗基础上增加 6%。
 - 6、本单耗标准适用于常规款式女衬衫，不包括特殊款式女衬衫（如领口下摆荷叶边、多层褶皱、蝴蝶领结、透明双层、加长款、灯笼袖等）、特体及儿童衬衫。



33. 棉制及化纤制纬编色织针织物加工贸易单耗标准 HDB/FZ066-2010

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺 损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	棉制纬编色织针织物 (不切边)	千克	60062300	筒状或平幅状 宽度>30厘米	纯棉纱线	千克	5205 品目项下 全部商品编号	各分特	1	15.2
2	棉制纬编色织针织物 (不切边)				纯棉色纱线				1	7.8
3	棉制纬编色织针织物 (不切边)				棉混纺纱线		5206 品目项下 全部商品编号		1	12.9
4	棉制纬编色织针织物 (不切边)				棉混纺色纱线				1	7.8
5	棉制纬编色织针织物 (切边)				纯棉纱线		5205 品目项下 全部商品编号		1	16.9
6	棉制纬编色织针织物 (切边)				纯棉色纱线				1	9.7
7	棉制纬编色织针织物 (切边)				棉混纺纱线		5206 品目项下 全部商品编号		1	14.7
8	棉制纬编色织针织物 (切边)				棉混纺色纱线				1	9.7
序	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺 损耗



号	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		率 (%)
9	合成纤维制纬编色织针织物 (不切边)	千克	60063300	筒状或平幅状 宽度>30厘米	合成纤维制长丝纱线	千克	54023310 、 54023390 、 54024600 、 54024700 、 54025200 、 54026200 、 54041100、54041900	各分特	1	11.0
10	合成纤维制纬编色织针织物 (不切边)				合成纤维制长丝色纱线		1		7.8	
11	合成纤维制纬编色织针织物 (不切边)				合成纤维制短纤纱线		1		11.5	
12	合成纤维制纬编色织针织物 (不切边)				合成纤维制短纤色纱线		1		7.8	
13	合成纤维制纬编色织针织物 (切边)				合成纤维制长丝纱线		1		12.8	
14	合成纤维制纬编色织针织物 (切边)				合成纤维制长丝色纱线		1		9.7	
15	合成纤维制纬编色织针织物 (切边)				合成纤维制短纤纱线		1		13.2	
16	合成纤维制纬编色织针织物 (切边)				合成纤维制短纤色纱线		1		9.7	
17	人造纤维制纬编色织针织物 (不切边)	千克	60064300	筒状或平幅状 宽度>30厘米	人造纤维制纱线	千克	5510 品目项下 全部商品编号	各分特	1	16.1
18	人造纤维制纬编色织针织物 (不切边)				人造纤维制色纱线				1	7.8
19	人造纤维制纬编色织针织物 (切边)				人造纤维制纱线				1	17.8
20	人造纤维制纬编色织针织物 (不切边)				人造纤维制色纱线				1	9.7

注：1、如同一个合同中，订单批量≤500 千克的产品，在相对应的工艺损耗率数值基础上增加 1%。

2、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

34. 针织男式运动套装加工贸易单耗标准 HDB/FZ067-2010

序号	成 品				原 料				工艺损 耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格	
1	单色针织男式运动服	套	61121100、 61121200、 61121900	各种规格	针织物	千克	60012100、60012200、60012900、60019100、60019200、 60019900、60041010、60041020、60041030、60041040、 60041090、60049010、60049020、60049030、60049040、 60049090、60052100、60052200、60052300、60052400、 60053100、60053200、60053300、60053400、60054100、 60054200、60054300、60054400、60059010、60059090、 60061000、60062100、60062200、60062300、60062400、 60063100、60063200、60063300、60063400、60064100、 60064200、60064300、60064400、60069000	开幅宽度>30 厘米	20
2	双色拼接针织男式运动服	套		各种规格	针织物	千克	60053100、60053200、60053300、60053400、60054100、 60054200、60054300、60054400、60059010、60059090、 60061000、60062100、60062200、60062300、60062400、 60063100、60063200、60063300、60063400、60064100、 60064200、60064300、60064400、60069000	开幅宽度>30 厘米	21
3	多色拼接男式针织运动服	套		各种规格	针织物	千克	60063100、60063200、60063300、60063400、60064100、 60064200、60064300、60064400、60069000	开幅宽度>30 厘米	22

注：1、本单耗标准适用于常规针织男式运动套装，不包括特体和特殊款式以及短袖、短裤针织男式运动套装。

2、对条格、花型运动套装单耗要在常规款式单耗基础上适当增加工艺损耗率：条格宽 1 厘米以下忽略不计，1 至 4 厘米的增加 2%，4 厘米以上的增加 5%以内。

3、以需定向裁剪的绒类和印花针织面料为原料的针织运动套装工艺损耗率要在常规款式基础上增加工艺损耗率 5%以内。

4、如成衣要求水洗则在常规款式工艺损耗率基础上适当增加工艺损耗率：成衣普通水洗增加 1%，成衣生物酶洗增加 3%。

5、如成衣为无领连帽衫则在常规款式工艺损耗率基础上适当增加工艺损耗率 1%。



35. 机织女西服加工贸易单耗标准 HDB/FZ068-2010

序号	成 品				原 料				单耗 (米/件)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽: 米)	
1	丝及绢丝制女西服	件	62043910	亚码	丝及绢丝机织物	米	5007 品目项下全部商品编号	1.12	2.05
				欧码					2.25
2	毛制女西服	件	62043100	亚码	毛及混纺机织物	米	5111、5112 品目项下全部商品编号	1.47	1.52
				欧码					1.67
3	棉制女西服	件	62043200	亚码	棉及混纺机织物	米	5208 品目项下除 52081100、52081200、52081300、52081900 以外的全部商品编号；5209 品目项下除 52091100、52091200、52091900 以外的全部商品编号；5210 品目项下除 52101100、52101910、52101990 以外的全部商品编号；5211 品目项下除 52111100、52111200、52111900 以外的全部商品编号；5212 品目项下除 52121100、52122100 以外的全部商品编号	1.47	1.52
				欧码					1.67
4	麻制女西服	件	62043990	亚码	麻制机织物	米	53110013、53110015、53110090、5309 品目项下除 53091110、53092110 以外的全部商品编号	1.47	1.52
				欧码					1.68

序号	成 品				原 料				单耗 (米/件)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽: 米)	
5	化纤制女西服	件	62043300、 62043990	亚码	化纤及混 纺机织物	米	5407 品目项下除 54071010、54071020、54072000、54073000 以 外的全部商品编号；5408 品目项下除 54081000 以外的全部商品 编号；5512 品目项下的全部商品编号；5513 品目项下除 55131110、55131210、55131310 以外的全部商品编号；5514 品 目项下除 55141110、55141210、55141911 以外的全部商品编号； 5515、5516 品目项下的全部商品编号	1.47	1.52
				欧码					1.67
6	起绒织物制 女西服	件	62043990	亚码	起绒机织 物	米	5801 品目项下全部商品编号	1.47	1.60
				欧码					1.75

注：1、不同面料幅宽的单耗标准的换算：

当实际幅宽小于标准幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（标准幅宽）×标准幅宽÷实际幅宽×（1+10%）；

当实际幅宽大于标准幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（标准幅宽）×标准幅宽÷实际幅宽。

2、如在常规款式的基础上加袋、加袋盖等结构上的差异，如果增加部分用料面积小于 0.1 平方米，则可忽略不计；如果增加部分用料面积大于 0.1 平方米，则按以下公式核定单耗：单耗（非常规款式）= 单耗（常规款式）+ 增加部分用料面积÷标准幅宽×（1+10%）。

3、对花对条格女西服单耗要在本单耗的基础上视花型和条格大小相应增加：花型直径或条格宽度在 4 厘米以下加放 1.5 个花型或条格长度；花型直径或条格宽度在 4 厘米及以上加放 2.5 个花型或条格长度。

4、亚码平均码为后中长 64 厘米；欧码平均码为后中长 68 厘米。衣长的增加直接影响单耗，衣长每增减 2 厘米，其单耗在相应单耗基础上增减 1.5%。

5、需定向裁剪的绒类和印花机织物单耗在常规款式女西服相应单耗基础上增加 5%。



- 6、如成衣普通水洗增加在相应的单耗基础上增加 3%，成衣酵素洗在相应的单耗基础上增加 5%。
- 7、如一个合同中，大码数量超过 50%或批量小于 500 件，其单耗在相应单耗基础上增加 6%。
- 8、本单耗标准适用于普通款式女西服，不包括短袖女西服，特体和特殊款式女西服（下摆多层褶皱、加长款等）。

36. 机织女西服裙加工贸易单耗标准 HDB/FZ069-2010

序号	成 品				原 料				单耗 (米/ 件)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽: 米)	
1	丝及绢丝制 女西服裙	件	62043910	亚码	丝及绢丝 机织物	米	5007 品目项下全部商品编号	1.12	1.15
				欧码					1.25
2	毛制 女西服裙	件	62043100	亚码	毛及混纺 机织物	米	5111、5112 品目项下全部商品编号	1.47	0.85
				欧码					0.95
3	棉制 女西服裙	件	62043200	亚码	棉及混纺 机织物	米	5208 品目项下除 52081100、52081200、52081300、52081900 以外的全部商品编号；5209 品目项下除 52091100、52091200、52091900 以外的全部商品编号；5210 品目项下除 52101100、52101910、52101990 以外的全部商品编号；5211 品目项下除 52111100、52111200、52111900 以外的全部商品编号；5212 品目项下除 52121100、52122100 以外的全部商品编号	1.47	0.80
				欧码					0.90

4	麻制女西服裙	件	62043990	亚码	麻制机织物	米	53110013、53110015、53110090、5309 品目项下除 53091110、53092110 以外的全部商品编号	1.47	0.85
				欧码					0.95
序号	成 品				原 料				单耗 (米/件)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽:米)	
5	化纤制女西服裙	件	62043300 62043990	亚码	化纤及混纺机织物	米	5407 品目项下除 54071010、54071020、54072000、54073000 以外的全部商品编号；5408 品目项下除 54081000 以外的全部商品编号；5512 品目项下的全部商品编号；5513 品目项下除 55131110、55131210、55131310 以外的全部商品编号；5514 品目项下除 55141110、55141210、55141911 以外的全部商品编号；5515、5516 品目项下的全部商品编号	1.47	0.75
				欧码					0.85
6	起绒织物制女西服裙	件	62043990	亚码	起绒机织物	米	5801 品目项下全部商品编号	1.47	0.85
				欧码					0.95

注：1、不同面料幅宽的单耗标准的换算：

当实际幅宽小于标准幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（标准幅宽）×标准幅宽÷实际幅宽×（1+10%）；

当实际幅宽大于标准幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（标准幅宽）×标准幅宽÷实际幅宽。

2、如在常规款式的基础上加袋、加袋盖等结构上的差异，如果增加部分用料面积小于 0.1 平方米，则可忽略不计。

如果增加部分用料面积大于 0.1 平方米，则按以下公式核定单耗：单耗（非常规款式）= 单耗（常规款式）+ 增加部分用料面积÷标准幅宽×（1+10%）。

3、对花对条格女西服裙单耗要在本单耗的基础上视花型和条格大小相应增加：花型直径或条格宽度在 4 厘米以下加放 1.5 个花型或条格长度；花型直径或条格宽度在 4 厘米及以上加放 2.5 个花型或条格长度。

- 4、亚码平均码裙长为 70 厘米，欧码平均码裙长为 74 厘米。裙长的增减直接影响单耗。如一个合同中平均码的裙长每增减 1 厘米，其单耗在相应单耗基础上增减 1.2%。
- 5、采用需定向裁剪的绒类和印花机织物生产女西服裙单耗在相应单耗基础上增加 5%。
- 6、如产品要求水洗则在相应的单耗基础上增加：成衣普通水洗单耗增加 3%，成衣酵素洗增加 5%。
- 7、如一个合同中，超出平均码的数量大于 50%或批量小于 500 件的，在相应的单耗基础上增加 6%。
- 8、本单耗标准适用于普通款式女西服裙，不包括特体和特殊款式女西服裙（如塔裙、褶裙、喇叭裙、螺旋裙及裙裤等）。